



Firma **BAKS** powstała w 1986 roku. Jest wiodącym w Polsce producentem systemów nośnych dla przemysłu energetycznego, telekomunikacyjnego oraz dla kabli pneumatycznych, wodnych itp. Zastosowanie najnowszych technologii, doświadczony zespół fachowców oraz inwestycje w nowoczesne maszyny i urządzenia (wykrawarki, linie profilujące, roboty spawalnicze, lasery, krawędziarki, lakiernia proszkowa, cynkownia ogniowa), pozwoliły na osiągnięcie najwyższych standardów, a jakość produktów została potwierdzona przez zdobyte certyfikaty:

- **Certyfikat wyrobów zgodny z PN-EN 61537:2007** wydany przez TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o., dotyczy bezpieczeństwa produktów i wytrzymałości systemów tras kablowych podanych w katalogu (wytrzymałości podane w katalogu zawierają współczynnik bezpieczeństwa 70%, co oznacza, że są wytrzymalsze o 70% od wartości wytrzymałości podanych w katalogu). Potwierdza również zachowanie ciągłości elektrycznej systemu tras kablowych. Norma ta jest zharmonizowana z Dyrektywą UE niskonapięciową do 1 kV.

- **Certyfikaty E-30, E-90** tzw. system odporności ogniowej (badanej zgodnie z normą DIN4102-12), potwierdza ciągłość zasilania urządzeń bezpieczeństwa pożarowego do temperatury 1000 °C, odpowiednio przez 30, 90 minut. W obecnej chwili zostały przeprowadzone badania z producentami kabli **Bitner, Dätwyler, Elkond, Eupen, Facab Lynen, Kabtek, Nexans, Madex, Prakab, Studer, Tele-Fonika Kable i Technokabel**.

- Krajowa ocena techniczna **CNBOP-PIB-KOT-2018/0056-3703 wydanie 1**
- Aprobata Techniczna CNBOP-PIB nr AT-0605-0270/2010/2015 wydanie 3 - na „Zespoły kablowe BAKS ...”
- Certyfikat Zgodności E90 Nr 3011/2015 wydany przez CNBOP-PIB - na „Zespoły kablowe BAKS ...”
- Certyfikaty DMT Dortmund
- Klasyfikacje FIRES Batizovce

- **Certyfikat TÜV ISO 9001:2015** potwierdzający że firma "BAKS" produkuje i projektuje w oparciu o system jakości zgodny z normą ISO 9001:2015.

- Certyfikaty VDE potwierdzające ciągłość elektryczną systemów tras kablowych BAKS

- **Rekomendacja Techniczna ITB** - dobrowolna rekomendacja, która obejmuje wszystkie produkty oprócz systemu bezpieczeństwa pożarowego.

- **Atest higieniczny PZH** - dopuszczający stosowanie korytek i drabin kablowych wraz z systemem zamocowań na zewnątrz i wewnątrz budynków mieszkalnych, użyteczności publicznej, przemysłowych w tym przetwórstwa spożywczego.

- Certyfikat potwierdzający wprowadzenie systemu zarządzania środowiskowego - **ISO 14001:2015**

Firma **BAKS** produkuje ponad 27000 wyrobów katalogowych. Wychodząc naprzeciw potrzebom Klientów, została unowocześniona linia produkcyjna, przez co możliwa jest realizacja Państwa indywidualnych według dostarczonej dokumentacji. Jesteśmy uznanym i cenionym partnerem w swojej dziedzinie. Wystarczającym dowodem jest udział w realizacjach różnorodnych projektów na terenie całej Polski: m.in.: I i II Linia Metra w Warszawie; Stadion: Narodowy Warszawa, Baltic Arena Gdańsk, Miejski Wrocław, Miejski Poznań, Legii Warszawa, Śląski Chorzów, Wisły Kraków; Oczyszczalnie Ścieków: Czajka w Warszawie, Sitkówka-Nowiny, WOS Wrocław; Porty Lotnicze: Okęcie Warszawa, Wrocław Strachowice, Modlin, Jasionka k. Rzeszowa; Kopalnia Ropy i Gazu LMG Sowa Góra; Kopalnia Bogdanka-Stefanów; Podziemne Magazyny Gazu Wierchowice oraz Ryłowa-Rajsko; Rafinerie Orlen i Lotos; Sky Tower Wrocław; Millenium Hall Rzeszów; Galerie: Echo Kielce, Słoneczna Radom, Jurajska Częstochowa; Pittsburgh Glass Works Środa Śląska; IKEA Orla; Stora Enso Ostrołęka; Elektrownie w Szczecinie, Belchatowie, Opolu i Koźlenicach; Zakłady Azotowe Puławy; Cementownia Ożarów; Elektrociepłownie: Krakowie oraz Siekierki Warszawa; LNG Świnoujście; Centrum logistyczne Amazon Wrocław oraz Poznań.

Firma **BAKS** od wielu lat obecna jest na rynkach zagranicznych w Europie oraz na świecie. Braliśmy udział w realizacji szeregu projektów do najważniejszych w ostatnich latach należą:

w Niemczech: Elektrownia Westfalen Bloki D i E, Thyssenkrupp Andernach, Wurth Adolf Kunzelsau, Edeka Berlin, Rittal Haiger, Festo Ostfildern-Scharnhausen, Huta stali Unna; **w Austrii:** Centrala nasienna Saatbau Linz Geinberg, Fabryka Bioetanolu Agrana, Huta Stali Voest Alpine Linz, Elektrownie Verbund Hydropower, Tiwag KW Finsing, E-Werk Kindberg, Kopalnia soli Salinen, Fabryka tworzyw sztucznych Lenzing, Fabryka mebli Pollmeier, Dworce kolejowe Salzburg oraz Brixlegg, Fabryka maszyn Trumpf Pasching; **w Francji:** Airbus Tuluza i St. Nazaire, Renault Douai i Sandouville, Elektrownia jądrowa Paluel, Elektrociepłownia Le Havre, SEW Mommenheim; **w Wielkiej Brytanii:** Spalarnie śmieci w Stafford, Ridham i Oxford, Thames Water Londyn, Pompownia ścieków na wyspie Guernsey; **w Szwecji:** Elektrownie w Varnamo, Oskarshamn i Jonköping oraz elektrociepłownia w Vasteras na Węgrzech: LEGO Nyiregyhaza, Borsodchem Zrt Kazincbarcika, Fabryka Butadienu Tiszaujvaros, Forest Paper Zrt Labatlan, Zoltek Chemical Zrt Nyergesujfal, Fabryka Opon Hankook Racalmas, Audi Gyor, Monsanto Nagyigmánd, Gedeon Richter Budapeszt, Knorr Bremse Budapest, Stadler Trains Szolnok, Szpitale w Szeged i Kiskunhalas; **w Słowenii:** Zakłady farmaceutyczne KRKA NOTOL 2 Nove Mesto, Geberit Bezena, Zito Maribor, Silkem Kidricevo; **w Rosji:** Rosyjskie Koleje Państwowe – Dworce Kurski, Jarosławski, Kazański, Kijowski, Leningradzki, Gazprom – turbiny gazowe średniej mocy; Rafineria Antipinskij NPZ, Zakład przetwórstwa soi Sodrugestovo Svetli, MSZ Federacji Rosyjskiej, Izba Społeczna Federacji Rosyjskiej, Hotel Mińsk w Moskwie; **na Białorusi:** Huta Stali BMZ, Rafinerie „Mozir” oraz „Naftan”, Azoty Grodno, Aquapark Mińsk; **na Ukrainie:** DANONE Krzemieńczuk, Cementownia w Kamieńcu Podolskim, Huty Stali Eniakievo oraz Donieck, Zakład produkcyjny Cersanit Nowograd Wołyński, Stadiony w Kijowie, Doniecku, Lwowie i Charkowie; **na Słowacji:** Huty stali US Steel Kosice oraz SSM Strazske, VALEO Kosice, Samsung Galanta; Papiernia Mondi Ruzemberok, Elektrownie atomowe Mochovce oraz Jaslovske Bohunice; **w Czechach:** LEGO Kladno, KYB Pardubice, ABB Brno, Stacja transformatorowa Treboradice, hala sportowa Trinec, zakłady chemiczne Draslovka Kolin, Centra Handlowe Kaufland, Tesco, OBI; **na Litwie:** Rafineria Możejki, Amilina Panevezys; **inne kraje:** Szpital Hammad **Quatar**; Fabryka Lego w **Meksyku**; AZMDF **Azerbejdżan**; Turbina gazowa 28MW w **Pakistanie**; Cementownia CEMEX **Łotwa**; Linie przesyłowe gazu w **Turkmenistanie**.

Dbanie o potrzeby klienta poprzez dostarczanie produktów najwyższej jakości, utrzymywanie niskich cen, jak również profesjonalna logistyka sprawiły, że firma **BAKS** zdobyła zaufanie odbiorców, a współpraca z ponad 500 hurtowniami i dystrybutorami jest tego najlepszym przykładem.

Kazimierz Sielski
Kazimierz Sielski

Technologia BAKS – to jakość, na którą Cię stać!





I. Ogólne warunki gwarancji

1. BAKS, zwany dalej Producentem udziela Nabywcy gwarancji, że produkt jest wolny od wad materiału i wykonania.
2. Za wadę materiału i wykonania uważa się wadę powodującą funkcjonowanie produktu niezgodne ze specyfikacją Producenta.
 - gwarancja obejmuje w szczególności: wytrzymałość mechaniczną wyrobów i odporność korozyjną powłoki cynku, powłoki elementów pokrytych farbą nanoszoną metodą proszkową i elementów wykonanych z blachy nierdzewnej.
 - gwarancją objęte są uszkodzenia i wady powstałe z przyczyn leżących wyłącznie po stronie producenta jak np.: pęknięcie, wyginanie się konstrukcji, łuszczenie się powłoki ochronnej,
3. Za Nabywcę uważa się podmiot, który dokonał zakupu produktu bezpośrednio od Producenta.
4. Producent zobowiązuje się do bezpłatnego usunięcia ujawnionych w okresie gwarancyjnym wad materiału i wykonania, na zasadach określonych w niniejszym dokumencie, poprzez naprawę lub wymianę produktu na produkt wolny od wad. O sposobie usunięcia wady decyduje Producent.
5. Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. W uzasadnionych wypadkach okres gwarancji może zostać przedłużony na wniosek Nabywcy po szczegółowym uzgodnieniu z Producentem warunków przechowywania i eksploatacji produktów. Przedłużenie okresu gwarancji powinno zostać stwierdzone pismem pod rygorem nieważności.

II. Szczegółowe warunki gwarancji

1. Gwarancja jest ważna pod warunkiem korzystania z produktu zgodnie z jego przeznaczeniem, specyfikacją Producenta, warunkami technicznymi i środowiskowymi.
2. Z tytułu gwarancji Nabywcy ani osobom trzecim nie przysługuje wobec Producenta roszczenie o odszkodowanie za jakiegokolwiek szkody powstałe w skutek awarii Produktu. Jedynym zobowiązaniem Producenta według tej gwarancji, jest naprawa lub wymiana Produktu na wolny od wad, zgodnie z warunkami niniejszej gwarancji.
3. Producent odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym Produkcie.
4. Producent w szczególności zastrzega do ważności gwarancji konieczność spełnienia poniższych warunków:

Transport

Transport produktów powinien odbywać się suchymi, krytymi środkami transportu w taki sposób, aby ładunek był zabezpieczony przed przesuwaniem się, uszkodzeniem mechanicznym oraz wpływem warunków atmosferycznych. Jednostki ładunkowe należy umieszczać na środku transportowym ściśle obok siebie i zabezpieczyć przed wzajemnym przesuwaniem. Spięcie ładunku pasami transportowymi należy wykonać w sposób uniemożliwiający uszkodzenie elementów.

Przechowywanie produktów ocynkowanych, ocynkowanych i lakierowanych, wykonanych z blachy nierdzewnej/kwasoodpornej

Elementy powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, czystych, wentylowanych, wolnych od aktywnych chemicznie par i gazów. Nie wolno dopuszczać do zamoczenia i zawilgocenia wyrobów. W przypadku zamoczenia elementów, niezwłocznie rozpakować zalane opakowania, rozłożyć detale aż wyschną i ponownie złożyć do pomieszczenia, suchego i przewiewnego, chroniącego przed opadami atmosferycznymi. Produkty muszą być składowane na paletach, pojemnikach lub specjalnie przeznaczonych do tego celu podstawach (nie powinny leżeć bezpośrednio na betonie lub ziemi).

Przechowywanie w niewłaściwych warunkach (zawilgoconych) może doprowadzić do kondensacji wilgoci pomiędzy powierzchnią elementów cynkowanych, lakierowanych, wykonanych z blachy nierdzewnej/kwasoodpornej. W przypadku zawilgocenia elementów cynkowanych może powstać tak zwana biała korozja (biało - szare plamy), która nie wpływa na jakość powłoki cynkowej i nie jest podstawą do reklamacji. Wyroby wykonane z blachy nierdzewnej /kwasoodpornej, lub lakierowane mogą być zabezpieczone folią, którą należy bezzwłocznie usunąć po otrzymaniu dostawy. Pozostawianie folii zabezpieczających na wyrobach z blachy nierdzewnej/kwasoodpornej lub lakierowanych na czas składowania przy wysokiej temperaturze otoczenia i dużym nasłonecznieniu, może prowadzić do reakcji chemicznych prowadzących do zespolenia folii z zapakowanymi elementami. W wyniku tej reakcji folia nie da się usunąć bez uszkodzenia powierzchni produktów. Na czas składowania i montażu produktów, należy zapewnić ochronę przed kontaktem powłok z wapnem, cementem i innymi alkalicznymi materiałami budowlanymi. Transport, składowanie i montaż wyrobów musi odbywać się w środowisku odpowiedniej dla zamawianych produktów kategorii agresywności korozyjnej w oparciu o normę PN EN ISO 12944 :2001 (więcej informacji na stronie 4 info).

W przypadku nieprzestrzegania zaleceń ewentualne reklamacje nie będą uwzględniane!

Wyroby magazynować w zadaszonych i suchych pomieszczeniach. Nie dopuścić do zamoczenia!



Zabezpieczenie i konserwacja elementów pokrytych cynkiem

Najczęstszą przyczyną powstawania wad powłok cynkowych jest nieumiejętne obchodzenie się z wyrobem podczas składowania i montażu.

- wyroby w stanie dostawy (tj. w oryginalnych opakowaniach BAKS) należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych
- w czasie przechowywania chronić przed szybkimi zmianami wilgotności powietrza i temperatury, które mogą powodować kondensację pary wodnej.
- w przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania wyrobów w otwartej przestrzeni należy zapewnić odprowadzenie wilgoci. Zastosować osłonę zapewniającą przewiewność.
- w przypadku zamknięcia elementów ocynkowanych może na nich wystąpić zjawisko tzw. białej korozji, które nie powoduje redukcji warstwy ochronnej i nie pogarsza właściwości antykorozyjnych powłoki, ale znacznie pogarsza wygląd oraz estetykę elementów. Jednak z upływem czasu, jeżeli elementy nie zostały wysuszone, następuje całkowita redukcja powłoki cynkowej, aż do powstania korozji. Jeżeli dojdzie do zamknięcia elementów ocynkowanych i wystąpienia białej korozji, należy postępować wybierając w zależności od możliwości jedno z dwóch rozwiązań:

rozwiązanie 1

- bezzwłocznie wypakować z folii,
- ułożyć tak aby pojedyncze elementy nie miały ze sobą bezpośredniego styku lub jak najmniejszy (przekładając warstwy wąskimi profilami stalowymi ocynkowanymi lub z tworzywa sztucznego, aluminium),
- jeżeli występują stałe zanieczyszczenia (ziemia, zamoczone opakowanie tekturowe itp.) umyć wodą pod ciśnieniem,
- wysuszyć zapobiegając zaleganiu na nich wilgoci,
- składować w pomieszczeniu suchym.

rozwiązanie 2

- bezzwłocznie wypakować z folii,
- ułożyć tak aby pojedyncze elementy nie miały ze sobą bezpośredniego styku lub jak najmniejszy (przekładając warstwy wąskimi profilami stalowymi ocynkowanymi lub z tworzywa sztucznego, aluminium),
- jeżeli występują stałe zanieczyszczenia (ziemia, zamoczone opakowanie tekturowe itp.) umyć wodą pod ciśnieniem,
- zostawić na powietrzu niczym nie przykrywając.

- krawędzie cięcia oraz wiercenia, które powstały podczas montażu należy starannie oczyścić z zadziorów i odtłuścić, usunąć zanieczyszczenia (kurz, olej, smary, ślady korozji). Naprawy należy dokonać przez pomalowanie farbą podkładową bogatą w cynk, pastą cynkową lub materiałem równoważnym technicznie. Grubość powłoki malarskiej powinna być o minimum 30 µm większa, niż wynosi wymagana grubość miejscowa powłoki cynkowej.

Zabezpieczenie i konserwacja elementów lakierowanych

Najczęstszą przyczyną powstawania wad powłok lakierniczych są: uszkodzenie mechaniczne (zarysowanie, odprysk) i mycie środkami chemicznymi. Dlatego też należy przestrzegać zasad opisanych poniżej:

- Podczas montażu nie wolno dopuścić do zarysowań i obić lakieru.
- Podczas docinania elementów na odpowiedni wymiar stosować taśmy osłonowe (np. taśmy malarskie)
- Mycie należy przeprowadzać przynajmniej dwa razy do roku.
- Do mycia należy używać delikatnych tkanin nie rysujących powierzchni i czystą wodę ze sprawdzonym detergentem.
- Nie wolno myć powłoki strumieniem pary wodnej.
- Jeżeli do mycia używamy środków innych niż woda przed przystąpieniem do czyszczenia powierzchni należy sprawdzić efekt działania używanych do tego celu środków. W przypadku wystąpienia niepożądanych efektów należy zrezygnować z korzystania testowanego środka.
- Nie wolno stosować mocno kwaśnych lub mocno alkalicznych środków czyszczących (w tym zawierających detergenty).
- Nie wolno stosować soli oraz substancji chemicznych do usuwania oblodzenia w pobliżu elementów lakierowanych.



Zabezpieczanie i konserwacja elementów wykonanych z blach nierdzewnych i kwasoodpornych.

Sposób obróbki oraz właściwy dobór gatunku materiału do panujących warunków atmosferycznych jest niezwykle istotnym czynnikiem, który ma wpływ na jakość powierzchni podczas procesu eksploatacji.

Powierzchniowe przebarwienia koloru brązowego powstające na wyrobach wykonanych ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej nie wpływają na jakość i funkcjonalność wyrobu (nie wpływają niszcząc na produkt), a tym samym nie podlegają reklamacji. W trakcie obróbki mechanicznej stali nierdzewnej, czy kwasoodpornej następuje ingerencja na warstwę pasywną elementu powodując drobne uszkodzki powierzchni powłoki pasywującej. Podczas kontaktu z tlenem w miejscach drobnych uszkodzek na powierzchni wytrącają się pierwiastki powodujące przebarwienia. Proces ten nie zachodzi w głąb materiału, dalsza struktura pozostaje nienaruszona. Objawy takie mogą występować w każdych warunkach zarówno podczas transportu, magazynowania, składowania oraz użytkowania produktu (szczególnie w warunkach zawilgoconych przyspieszony jest proces wytrącania przebarwień na powierzchni materiału). Uszkodzenie powłoki pasywującej występuje najczęściej podczas montażu wyrobów (np. poprzez uderzenia, otarcia, zarysowania) lub w wyniku posługiwania się niewłaściwymi narzędziami i materiałami ściernymi. W warunkach wykonywania prac monterskich, na produktach mogą powstać silnie przylegające do powierzchni osady oraz naloty powstałe w wyniku intensywnych robót budowlanych, przyczyniają się one do powstania na produktach plam, zabarwień, czy zmatowień. Są one nieszkodliwe dla produktu i zwykle skłonne do wyczyszczenia. Stal nierdzewna oraz kwasoodporna charakteryzuje się tym, że po obróbce nie wymaga dodatkowego zabezpieczenia antykorozyjnego. Mimo tego podczas eksploatacji materiału wymagana jest pielęgnacja i czyszczenie w celu zachowania na dłuższy okres estetycznego wyglądu. Częstotliwość czyszczenia oraz prowadzenia konserwacji asortymentu zależy od warunków użytkowania oraz stopnia eksploatacji. W przypadku pojawienia się zabrudzeń na produktach należy oczyścić i zabezpieczyć powłokę – obowiązek wykonywania prac poprawy wyglądu asortymentu tkwi po stronie **firmy monterskiej lub inwestora**.

Sposoby czyszczenia i konserwacji stali nierdzewnej oraz kwasoodpornej:

- wstępne przebarwienia oraz pyły występujące podczas użytkowania produktów można usuwać stosując zwykłą szmatkę, skórę zamszową lub w przypadku większych zabrudzeń nylonową gąbkę;
- nie wolno stosować stalowych poduszek lub szczoteczek drucianych do szorowania produktów. Mogą zostawiać po ich użyciu drobne cząsteczki osadzające się na powierzchni stali nierdzewnej co w konsekwencji doprowadzi do powstawania przebarwień lub przy głębszej ingerencji nawet korozji materiału;
- miejscowe przebarwienia występujące z odcisków palców, kurzu lub deszczu można w łatwy i szybki sposób pozbyć się przecierając produkt;
- lokalne zabrudzenia lub odciski smarów, jeżeli są niewielkie można usunąć stosując wodę mydlaną, w przypadku dużych zabrudzeń należy użyć środków chemicznych do czyszczenia i konserwacji;
- do czyszczenia dopuszczalne są środki czyszczące oparte na alkoholu (nie wpływają na powłokę antykorozyjną materiału);
- w przypadku pojawienia się na elementach cząstek żelaza naniesionych na skutek robót budowlanych (np. odpryski podczas cięcia szlifierką, spawania, zarysowania ostrym elementem wykonanym z miękkiej stali) – należy natychmiast pozbyć się ich. Cząstki te będą podatne na proces korozji co w następstwie będzie wpływać niszcząc na warstwę pasywną elementu ze stali nierdzewnej, co w konsekwencji może doprowadzić do korozji materiału. Osady pochodzenia tego typu należy usuwać mechanicznie lub środkami chemicznymi.
- ważne, aby zachować szczególną ostrożność podczas montażu (najlepiej wyroby ze stali nierdzewnej montować w ostatnim etapie prac). W przypadku głębszych uszkodzeń i pojawienia się tzw. wżerów korozyjnych konieczne jest, aby takie miejsca wytrawić kwasem i zabezpieczyć środkiem pasywującym. Należy mieć na uwadze, że proces trawienia może spowodować nieodwracalną utratę estetycznego wyglądu asortymentu;
- po czyszczeniu zaleca się dodatkowo wykonać proces polerowania suchą tkaniną;
- uwaga, do czyszczenia nie powinno się stosować środków zawierających chlorki oraz zabrania się używania środków do czyszczenia srebra.

Częstotliwość prowadzenia prac czyszczących oraz konserwujących zależy od środowiska użytkowania, stopnia zabrudzenia oraz warunków eksploatacji. Zwykle zaleca się czyścić wyroby wykonane ze stali nierdzewnej raz na 12 miesięcy w przypadku niewielkich zanieczyszczeń lub co 6 miesięcy przy dużych zanieczyszczeniach.

Etapy postępowania i konserwacji w przypadku pojawienia się śladów korozji:

- Czyszczenie mechaniczne. Wyczyścić miejsca z powierzchniową korozją za pomocą włókny ścierniej i przetrzeć je suchą czystą szmatką.
- Czyszczenie chemiczne. Na wyczyszczoną powierzchnię nanieść np. za pomocą pędzelka cienką i równomierną warstwę odpowiedniego środka chemicznego. Po ok. 5 minutach (zależy od zastosowanego środka chemicznego) zmyć środek chemiczny wilgotną szmatką. Szmatkę należy regularnie płukać w czystej wodzie lub zmieniać na nową. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie zostały zachłapane żadne inne elementy występujące w pobliżu czyszczonej trasy kablowej. Następnie wilgotną powierzchnię należy wytrzeć do sucha za pomocą np. ręcznika papierowego.
- Pasywacja. Wyczyszczoną suchą powierzchnię należy zakonserwować środkiem do pasywacji za pomocą gąbki lub aerozolu, tak aby powstała cienka równomierna warstwa ochronna.

Powyższe czynności należy wykonywać ręcznie bez użycia elektronarzędzi. Jeżeli pod czyszczonymi wyrobami znajdują się inne elementy i zachodzi ryzyko zachłapania ich podczas przecierania wilgotną szmatką, należy je przykryć grubą folią malarską. Do czyszczenia stali nierdzewnej

NIE stosować produktów do usuwania zapraw murarskich ani substancji, które zawierają kwas solny, wybielaczy, środków do czyszczenia srebra.

Nie stosować szczotek drucianych ze stali węglowej, stalowej wełny czyszczącej, stalowych poduszek do szorowania.

W przypadku stosowania żrących środków chemicznych obowiązkowo stosować rękawice ochronne i okulary.

Utrata gwarancji

1. Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych i wynikłych z nich wad, w szczególności uszkodzeń powłok ochronnych.
 - uszkodzeń wynikających z instalacji i eksploatacji produktów w warunkach lub w sposób niezgodny ze specyfikacją Producenta (przekroczenie dopuszczalnych obciążeń, zniszczenia spowodowane warunkami atmosferycznymi itp.).
 - uszkodzeń z powodu niewłaściwego składowania powstałych na produktach (przebarwień, plam, białej korozji).
 - uszkodzeń powstałych w przypadku stosowania soli oraz substancji chemicznych do usuwania oblodzenia w pobliżu elementów ocynkowanych, lakierowanych, wykonanych z blach kwasoodpornych/nielodowych.
 - uszkodzeń powstałych na skutek zmian konstrukcyjnych lub stosowania wyrobów niezgodnie z przeznaczeniem.
 - uszkodzeń powstałych z winy lub niewiedzy użytkownika.
 - uszkodzeń powstałych podczas transportu z wykorzystaniem zewnętrznych w stosunku do Producenta środków transportu.
 - nieprzestrzegania obowiązku dokonywania okresowych przeglądów konserwacyjnych jeśli są one wymagane.
 - uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych (pożar, zalanie, zniszczenia powstałe na skutek działań terrorystycznych i wojennych, itp.).
 - wystąpienia zaległości płatności za Produkt przekraczającej 90 dni od daty wymagalności faktury.
2. Gwarancją nie są objęte normalne czynności obsługi eksploatacyjnej, np. czyszczenie i konserwacja.

Realizacja gwarancji

1. Wady ujawnione w okresie gwarancji usuwane będą bezpłatnie przez firmę BAKS, w możliwie krótkim terminie od momentu zgłoszenia reklamacji.
2. Wady lub uszkodzenia produktu ujawnione w okresie gwarancji powinny zostać zgłoszone Producentowi niezwłocznie, nie później jednak niż 7 dni od daty ich ujawnienia.
3. Procedurze gwarancyjnej podlegają wyłącznie produkty kompletne, zdane do weryfikacji, pozbawione wad i uszkodzeń mechanicznych będących wynikiem czynników zewnętrznych.
4. Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest spełnienie łącznie następujących warunków:
 - a. pisemne za pośrednictwem faxu lub poczty e-mail zgłoszenie reklamacji zawierające:
 - podanie nazwy towaru, numeru katalogowego, daty zakupu, nr WZ lub faktury zakupowej,
 - szczegółowy opis uszkodzenia wyrobów i otoczenia zdarzenia wraz z dodatkowymi informacjami dotyczącymi powstania wad produktu oraz zdjęcie wadliwego produktu, oraz otoczenia w jakim jest składowane i zamontowane.
 5. Po uznaniu roszczeń gwarancyjnych producent decyduje o sposobie ich realizacji.
 6. Producent zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia wizji lokalnej w miejscu zamontowania reklamowanego produktu.
 7. Producent zastrzega sobie prawo wstrzymania procedury gwarancyjnej w przypadku gdy Nabywca zalega z płatnościami za faktury przeterminowane dłużej niż 14 dni.
 8. Szczegółowe uprawnienia Nabywcy i obowiązki Producenta wynikające z gwarancji określa Kodeks Cywilny.

Uwaga: Firma BAKS zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian danych technicznych i konstrukcyjnych zamieszczonych w katalogu, które uznane będą za niezbędne do polepszenia wytrzymałości i funkcjonalności wyrobu. Zadaniem katalogu jest przedstawienie podstawowych informacji technicznych o standardowych wyrobach produkowanych przez zakład.

II. Informacja o materiałach i powłokach ochronnych materiałów z których wykonane są wyroby BAKS

Tabela klas korozyjności wg normy PN-EN ISO 12944-2:2018-02

Klasa korozyjności	C1 bardzo mała	C2 mała	C3 średnia	C4 duża	C5 bardzo duża (przemysłowa)	CX ekstremalna (morska)
Roczna redukcja warstwy ochronnej [μm/rok]	< 0,1	> 0,1 do 0,7	> 0,7 do 2,1	> 2,1 do 4,2	> 4,2 do 8,4	> 8,4 do 25
Przykłady środowisk typowych dla klimatu umiarkowanego (tylko informacyjnie)	Wewnątrz: ogrzewane budynki z czystą atmosferą np. sklepy, biura, szkoły, hotele Zewnątrz: –	Wewnątrz: budynki nieogrzewane w których występuje kondensacja np. hale sportowe, magazyny Zewnątrz: atmosfery w małym stopniu zanieczyszczone - głównie obszary wiejskie	Wewnątrz: pomieszczenia produkcyjne o dużej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu powietrza np. zakłady przetwórstwa żywności, pralnie, browary, mleczarnie Zewnątrz: atmosfera miejska i przemysłowa, umiarkowane zanieczyszczenie dwutlenkiem siarki; obszary przybrzeżne o niskim zasoleniu	Wewnątrz: zakłady chemiczne, pływalnie stocznie remontowe Zewnątrz: obszary przemysłowe i obszary przybrzeżne o średnim zasoleniu	Wewnątrz: budowle lub obszary z prawie ciągłą kondensacją i dużym zanieczyszczeniem Zewnątrz: obszary przemysłowe o wysokiej wilgotności i agresywnej atmosferze oraz obszary przybrzeżne o wysokim zasoleniu	Wewnątrz: obszary przemysłowe o ekstremalnej wilgotności i agresywnej atmosferze Zewnątrz: tereny przybrzeżne o wysokim zasoleniu i obszary przemysłowe o ekstremalnej wilgotności i agresywnej atmosferze oraz subtropikalnej i tropikalnej atmosferze

Tabela materiałowa

Material	Rodzaj powłoki	Cechy powłoki																																				
Stal	cynkowanie ogniowe met. Sendzimira PN-EN 10346:2015-09	Blachy stalowe do grubości 3 mm będące jeszcze w stanie gorącym są pokrywane metodą zanurzeniową w walcowni warstwą cynku. Powstaje równomierna i mocno przylegająca warstwa cynku o średniej grubości ok. 19 μm. Uszkodzenie warstwy przez ciepło, perforowanie, gniecie nie prowadzi do postępującego korozji. Wszystkie typy korytek, drabinek oraz większość elementów nośnych (nie spawanych) pokryte warstwą cynku metodą Sendzimira przeznaczone są do stosowania w pomieszczeniach suchych gdzie nie występują substancje agresywne chemicznie (np. opary: chloru, kwasów, zasad). Zalecamy stosować w kategorii korozyjności C1 i C2.																																				
	cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011	Całkowicie obrobione części (po procesie cięcia, gięcia, spawania itp.) są zanurzane w roztopionym do temperatury ok. 450-460° C cynku. Proces zabezpieczenia stali przed korozją, realizowany jest skomplikowaną technologią, wykorzystującą zjawisko dyfuzji. Polega ono na wnikaniu atomów cynku w zewnętrzną powierzchnię stali, tworząc w ten sposób, nowy powierzchniowy stop żelazo-cynk. Po wyciągnięciu detalu z kąpielii cynkowej na jego powierzchni powstaje powłoka czystego cynku. W zależności od warunków cynkowania (czasu zanurzenia, procesu chłodzenia, jakości powierzchni materiału podstawowego, i jego składu chemicznego itp.), powierzchnia powłoki cynkowej może być od jasno błyszczącej do matowo ciemnoszarej, nie ma to jednak znaczenia dla jakości warstwy ochronnej. Przez oddziaływanie wilgoci mogą powstawać białe plamy na powierzchni. Jest to wodorotlenek cynku tzw. biała korozja, która nie pogarsza jakości warstwy ochronnej ale wpływa na jakość estetyczną wyrobu. Wszystkie typy korytek, drabinek i elementy nośne pokryte warstwą cynku metodą zanurzeniową zalecamy stosować na zewnątrz pomieszczeń gdzie występują opary substancji agresywnych chemicznie. Wyroby ocynkowane metodą zanurzeniowo-ogniową stosowane są przede wszystkim w środowisku o klasie korozyjności C3, C4, gdzie występuje duże zawilgocenie (piwnice, garaże, kotłownie itp.) i klasie korozyjności C5-L, C5-M, gdzie występują opary substancji agresywnych chemicznie np. woda morską, gazy po spalaniu węgla itp. (stocznie morskie, zakłady przetwórstwa: chemicznego, ropy, gazu, kopalnie).																																				
	F	<table><tr><th>Typ atmosfery</th><th>Nieznaczne obciążenie korozyjne</th><th>Małe obciążenie</th><th>Umiarkowane obciążenie korozyjne</th><th>Duże obciążenie korozyjne</th><th>Bardzo duże obciążenie korozyjne</th></tr><tr><th>Kategoria agresywności korozyjnej</th><td>C1</td><td>C2</td><td>C3</td><td>C4</td><td>C5-L, C5-M</td></tr><tr><th>Możliwość wydłużenia gwarancji</th><td>do 5 lat</td><td>do 5 lat</td><td>do 5 lat</td><td>do 5 lat</td><td>do 2 lat</td></tr></table> <table><tr><th colspan="3">Tabela zależności grubości powłoki cynkowej od grubości wyrobów</th></tr><tr><th>Części i ich grubość</th><th>Grubość miejscowa powłoki (wartość minimalna μm)</th><th>Grubość średnia powłoki (wartość minimalna μm)</th></tr><tr><td>Stal >6mm</td><td>70</td><td>85</td></tr><tr><td>Stal >3mm do <6mm</td><td>55</td><td>70</td></tr><tr><td>Stal >1,5mm do <3mm</td><td>45</td><td>55</td></tr><tr><td>Stal <1,5mm</td><td>35</td><td>45</td></tr></table>	Typ atmosfery	Nieznaczne obciążenie korozyjne	Małe obciążenie	Umiarkowane obciążenie korozyjne	Duże obciążenie korozyjne	Bardzo duże obciążenie korozyjne	Kategoria agresywności korozyjnej	C1	C2	C3	C4	C5-L, C5-M	Możliwość wydłużenia gwarancji	do 5 lat	do 5 lat	do 5 lat	do 5 lat	do 2 lat	Tabela zależności grubości powłoki cynkowej od grubości wyrobów			Części i ich grubość	Grubość miejscowa powłoki (wartość minimalna μm)	Grubość średnia powłoki (wartość minimalna μm)	Stal >6mm	70	85	Stal >3mm do <6mm	55	70	Stal >1,5mm do <3mm	45	55	Stal <1,5mm	35	45
	Typ atmosfery	Nieznaczne obciążenie korozyjne	Małe obciążenie	Umiarkowane obciążenie korozyjne	Duże obciążenie korozyjne	Bardzo duże obciążenie korozyjne																																
	Kategoria agresywności korozyjnej	C1	C2	C3	C4	C5-L, C5-M																																
Możliwość wydłużenia gwarancji	do 5 lat	do 5 lat	do 5 lat	do 5 lat	do 2 lat																																	
Tabela zależności grubości powłoki cynkowej od grubości wyrobów																																						
Części i ich grubość	Grubość miejscowa powłoki (wartość minimalna μm)	Grubość średnia powłoki (wartość minimalna μm)																																				
Stal >6mm	70	85																																				
Stal >3mm do <6mm	55	70																																				
Stal >1,5mm do <3mm	45	55																																				
Stal <1,5mm	35	45																																				
cynkowanie elektrolityczne PN-EN ISO 2081:2011	G	Korytki siatkowe wraz z osprzętem, śruby, nakrętki, podkładki pokrywane są w kąpielach elektrolitycznych cienką i równomierną warstwą cynku. Grubość warstwy wynosi ok. 5 - 20 μm, jest jasna i błyszcząca. Zalecamy stosować w kategorii korozyjności C1 i C2.																																				
cynkowanie met. cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09	F	Powłoka bazowa w technologii cynku płatkowego to rodzaj lakieru zawierającego „płatki” cynku i aluminium. Całość reaguje z powierzchnią stali, tworząc po wygrzaniu dobrze przylegającą, przewodzącą i nietoksyczną powłokę cynk-aluminium. Metoda ta charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością korozyjną - do 1000 godz. w komorze solnej wg ISO 9227 do chwili powstania czerwonej korozji. Jest akceptowana przez wiodących producentów branży motoryzacyjnej, energetycznej i lotniczej na świecie i popularnie stosowana do elementów gwintowanych, ze względu na bezproblemowe skręcanie.																																				
Stal nierdzewna/ kwasoodporna	E	Bardzo dobrym materiałem w zakresie ochrony przed korozją są stale kwasoodporne np. 1.4301 (norma amerykańska 304, stara polska norma 0H18N9). W środowisku bardzo agresywnym stosuje się stale kwasoodporne, które zawierają powiększoną ilość pierwiastków takich jak nikiel, chrom i molibden 1.4401(norma amerykańska 316, stara polska norma 0H17N12M2T) i 1.4404 (norma amerykańska 316L, stara polska norma 0H17N14M2). Instalacje wykonane ze stali kwasoodpornych bardzo często przewyższają alternatywne konstrukcje wykonane z tworzyw sztucznych. Elementy ze stali kwasoodpornej stosuje się przede wszystkim w środowisku silnie agresywnym chemicznie (rafinerie, oczyszczalnie, zakłady tworzyw sztucznych), w przemyśle spożywczym (zakłady mięsne, mleczarnie itd.). Zle pojęta oszczędność może z czasem doprowadzić do przerw w funkcjonowaniu obiektu przemysłowego w związku z koniecznością wymiany konstrukcji nośnej instalacji elektrycznej. Produkcja tras kablowych wykonanych z blach kwasoodpornych jest procesem o wiele bardziej skomplikowanym i pracochłonnym w porównaniu z produkcją standardowych elementów z blachy ocynkowanej metodą Sendzimira. Te same elementy wykonane z blachy ocynkowanej i kwasoodpornej muszą być produkowane na oddzielnych narzędziach. Podczas ostatniej operacji praktycznie gotowe elementy wykonane z blachy kwasoodpornej poddawane są procesowi śrutowania (nie dotyczy produktów wykonanych z blachy o grubości elementów poniżej 1 mm), który ma na celu usunięcie wszelkich zabrudzeń i pozostałości z procesów produkcyjnych. Po operacji śrutowania powierzchnia jest jednolita, w szarym matowym kolorze. Elementy o grubości poniżej 1 mm wykonane są z blachy zabezpieczonej folią ochronną. Zastosowanie poszczególnych gatunków: 1.4301 (304) – główne zastosowanie to przemysł spożywczy, zbiorniki gazowe, wyposażenie do elektrowni jądrowych, konstrukcje pracujące w niskich temperaturach. 1.4401 (316) – główne zastosowanie to oczyszczalnie ścieków, środowisko morskie, przemysł rafineryjny. 1.4404 (316L) – główne zastosowanie tak jak stale powyżej, poza tym zastosowanie w środowiskach kwasów organicznych (odporność na większość kwasów), zakłady nawozów sztucznych 14571 (316T) – zastosowanie jako surowiec do tras kablowych w tunelach transportu drogowego.																																				
Stal + Stal nierdzewna/ kwasoodporna	lakier proszkowy	L Lakierowanie proszkami poliestrowymi i epoksydowymi (na pokrycia wew.). Grubość powłoki zawiera się w granicy 60 μm - 120 μm. bez stosowania farb podkładowych i rozpuszczalników. Powłoki wykonane przez malowanie proszkowe detali wykonanych z blachy czarnej przed malowaniem poddawane są procesowi fosforanowania, który stanowi podkład pod lakier proszkowy i znacznie wydłuża trwałość powłoki lakierniczej. Powłoki wykonane przez malowanie proszkowe detali wykonanych z blachy ocynkowanej metodą Sendzimira, dają powierzchnie gładkie, bez spekań, zacieków oraz zmarszczeń. Powłoki wykonane przez malowanie proszkowe detali wykonanych z blachy w cynku zanurzeniowym nie mają tak idealnie gładkiej powierzchni ponieważ elementy ocynkowane zanurzeniowo posiadają zwiększoną chropowatość powierzchni w porównaniu do cynku Sendzimira. Elementy ocynkowane zanurzeniowo są przed lakierowaniem poddawane obróbce śrutowania, po to by jak najbardziej zwiększyć przyczepność lakieru do ścianek ocynkowanych elementów oraz usunąć tlenek cynku, którego obecność na elemencie przed lakierowaniem mogłaby spowodować odpryski powłoki lakierniczej. Powłoki lakierowane charakteryzują się dużą odpornością antykorozyjną, chemiczną, bardzo dobrymi właściwościami mechanicznymi i odpornością na działanie wody. Stosujemy je tam gdzie chcemy podnieść wytrzymałość antykorozyjną (stosując malowanie proszkowe na blachy ocynkowane), podnieść estetykę wnętrza poprzez zastosowanie kolorów, które współgryłyby z jego wyposażeniem, oznaczania instalacji w zależności od jej funkcji. Trwałość powłoki zależna jest od: przestrzegania zasad transportu, przechowywania, sposobu montażu, środowiska chemicznego w którym będzie zamontowana konstrukcja i konserwacji. W standardzie oferowane jest 14 kolorów (paleta poniżej). Istnieje możliwość zamówienia lakierowania w niestandardowym kolorze, ale związane jest to z podwyższoną ceną usługi i wydłużonym czasem realizacji zamówienia. Farbę nanosi się bezpośrednio na metal.																																				
		<table><tr><td>RAL1015 kremowo- beżowy</td><td>RAL1023 traffic yellow</td><td>RAL2004 pomara- ńczowy</td><td>RAL5012 niebiesko- niebieski</td><td>RAL5015 niebiesko- szary</td><td>RAL7016 szary antracytowy</td><td>RAL7024 szary grafityowy</td><td>RAL7032 szary beżowy</td><td>RAL7035 szary jasny</td><td>RAL9002 biały karański</td><td>RAL9003 biały swońgłowy</td><td>RAL9005 szary alabastrowy</td><td>RAL9006 szary alabastrowy</td><td>RAL9010 biały alabastrowy</td></tr></table>	RAL1015 kremowo- beżowy	RAL1023 traffic yellow	RAL2004 pomara- ńczowy	RAL5012 niebiesko- niebieski	RAL5015 niebiesko- szary	RAL7016 szary antracytowy	RAL7024 szary grafityowy	RAL7032 szary beżowy	RAL7035 szary jasny	RAL9002 biały karański	RAL9003 biały swońgłowy	RAL9005 szary alabastrowy	RAL9006 szary alabastrowy	RAL9010 biały alabastrowy																						
RAL1015 kremowo- beżowy	RAL1023 traffic yellow	RAL2004 pomara- ńczowy	RAL5012 niebiesko- niebieski	RAL5015 niebiesko- szary	RAL7016 szary antracytowy	RAL7024 szary grafityowy	RAL7032 szary beżowy	RAL7035 szary jasny	RAL9002 biały karański	RAL9003 biały swońgłowy	RAL9005 szary alabastrowy	RAL9006 szary alabastrowy	RAL9010 biały alabastrowy																									

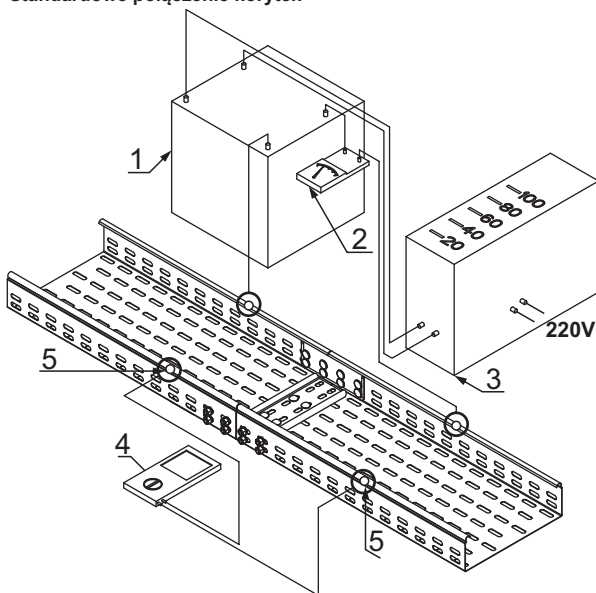
Ciągłość elektryczna

Systemy tras kablowych spełniają wymogi ciągłości elektrycznej, które poprzez prawidłowy montaż i uziemienie zapewniają zachowanie bezpieczeństwa w funkcjonowaniu trasy kablowej wraz z okablowaniem.

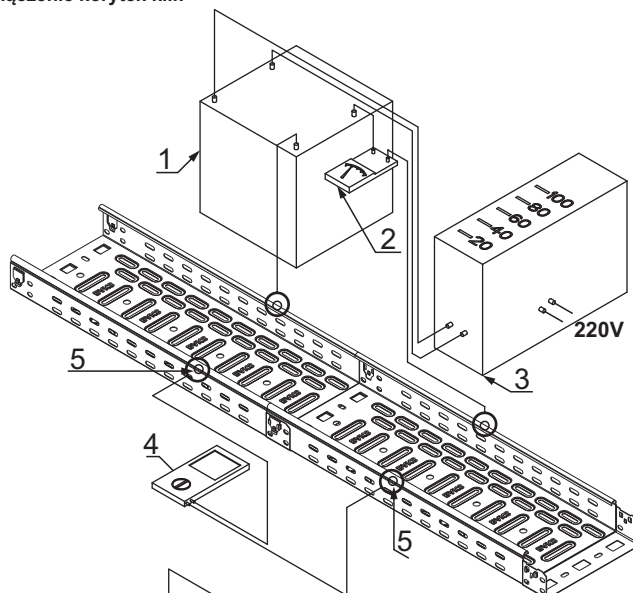
Norma PN-EN 61537: 2007 przedstawia metodologię prowadzenia badań wytrzymałościowych koryt i drabin kablowych, wysięgników, wsporników i pozostałych akcesoriów. Oprócz wymogów mechanicznych Norma określa także metodologię badania ciągłości elektrycznej i wskazuje także parametry elektryczne jakie muszą spełniać trasy kablowe i łączniki. Impedancja nie może przekraczać $Z \leq 50 \text{ m}\Omega$ z łącznikiem i $Z \leq 5 \text{ m}\Omega/\text{m}$ bez łącznika.

Układy pomiarowe do badania ciągłości obwodu elektrycznego

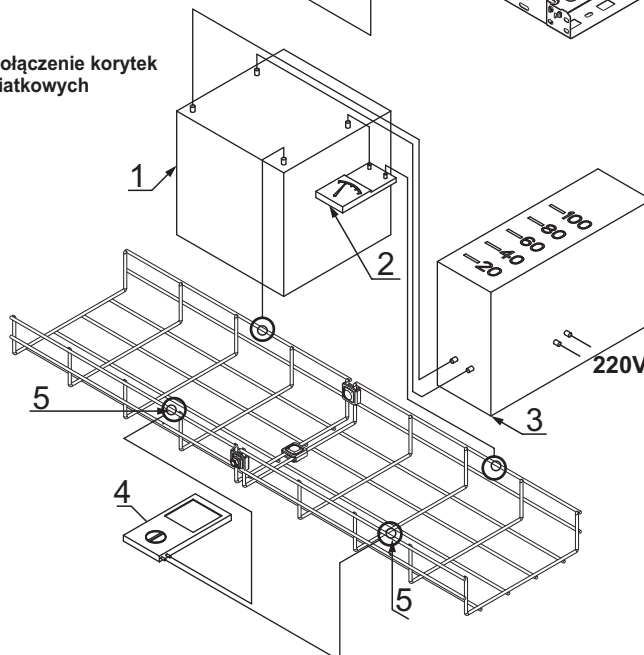
Standardowe połączenie korytek



Połączenie korytek klik



Połączenie korytek siatkowych



1. transformator 220V/12V
2. amperomierz
3. autotransformator
4. woltomierz
5. elektrody pomiarowe

Uzyskany Certyfikat nr. TM 61000061.001 wydany przez TÜV Rheinland Polska, oraz Certyfikat VDE odnoszący się do raportu z badań nr: 5018795-5430-0001/219753, potwierdzają spełnienie wymogów normy PN-EN 61537: 2007 w zakresie mechanicznym jak i elektrycznym.

Firma BAKS przeprowadziła dodatkowe badania na ciągłość elektryczną w laboratorium badawczym w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie. Raporty z badań przedstawione są na stronie internetowej firmy BAKS.



ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Auftraggeber / Hersteller
Client / Manufacturer

BAKS – Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
PL-05-480 Karczew

Erzeugnis
Product

Kabelträgersystem für elektrische Installation
Cable tray systems and cable ladder systems

Prüfbericht Nr. / Test Report Ref. No.

5018795-5430-0001/219753

Typenbezeichnung
Type designation

Siehe Prüfbericht / see Test Report

Technische Merkmale
Technical characteristics

Siehe Prüfbericht / see Test Report

Angewandte Normen
Applied standards

DIN EN 61537 (VDE 0639):2007-9;
EN 61537:2007

Geprüfte Abschnitte
Tested clauses

Abschnitt 11.1: Elektrische Leiteigenschaften
Sub clause 11.1: Electrical continuity

Ein Muster dieses Erzeugnisses wurde geprüft und die Übereinstimmung mit den angewandten Normen festgestellt. Der oben genannte Prüfbericht ist Grundlage dieses Zertifikates.

A sample of the product has been tested and found to be in conformity with the applied standards. The above mentioned Test Report is part of this certificate.

Dieses Zertifikat darf Dritten nur in Verbindung mit dem oben genannten Prüfbericht im vollen Wortlaut und unter Angabe des Ausstellungsdatums zur Kenntnis gegeben werden.

This certificate may only be passed to a third party in combination with the above mentioned Test Report in its complete wording and the date of issue.

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute GmbH

Kategorie CC4
Category CC4

D-63069 Offenbach am Main, **13. April 2016**
Merianstraße 28

Für den Binnenmarkt der Europäischen Union (EU) ist das VDE-Prüfinstitut unter der Kenn-Nr. 0366 notifiziert worden.

The VDE Testing and Certification Institute has been notified with the Identification Number 0366 for the Internal Market of the European Union (EU).

Tel. (+49) (069) 8306-237 · Fax (+49) (069) 8306-745 · e-mail: Reiner.Lehrer@vde.com





Page 3 - 10.05.2016

Our reference 5018795-5430-0001/219753
CC4/hue-di

Tabelle 1: Kabeltragsysteme der Firma BAKS Table 1: Cable carrier systems of manufacturer BAKS			
Bezeichnung Designation	Typ Type	Höhe (mm) Height (mm)	Breite (mm) Width (mm)
Kabelrinne / Cable tray	KC	42, 50, 60, 80, 100, 110	50, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600
	KG	30, 42, 50, 60, 80, 100, 110	35, 50, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600
	KB	30, 42, 50, 60, 80, 100, 110	35, 50, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600
	KA	42, 60, 110	50, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600
KLICK Kabelrinne / CLICK Cable tray	KF	60, 100	50, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600
Kabelleiter / Cable ladder	DU	45, 50, 60, 80, 100, 120	100, 200, 300, 400, 500, 600
	DK	45, 50, 60, 80, 100	100, 200, 300, 400, 500, 600
KLICK Kabelleiter / CLICK Cable ladder	DKF	45, 60, 100, 120	100, 200, 300, 400, 500, 600
	DF	45, 60, 100, 120	100, 200, 300, 400, 500, 600
C-Profil / C-Profile	C	12, 20, 30, 50	28, 40, 50, 55, 70
	CW	10, 22, 30, 35, 40, 47, 60, 80	20, 30, 40,
	CM	21, 22, 30, 40, 41, 50, 60, 100	40, 41, 50
	CTM	40, 42, 50, 60, 80, 82, 100	40, 41, 50, 80, 100
KLICK C-Profil / CLICK C-Profile	CMF	41, 50, 60, 62, 100	41, 50, 60, 100

A

A COMPANY OF THE ASSOCIATION FOR ELECTRICAL, ELECTRONIC & INFORMATION TECHNOLOGIES

.../4

Managing Director
Dipl.-Ing. Michael Jungnitsch, CEO
EUR-/Dipl.-Ing. Wolfgang Niedziella
Merianstrasse 28
63069 Offenbach
e-mail: vde-institut@vde.com
http://www.vde.com

Venue:
Frankfurt am Main
HRB 43618
VAT-IDNo.: DE261922990
Tax No.: 04425092566
Phone: +49 69 8306 0
Fax: +49 69 8306 555

Make Payments to
Commerzbank AG Frankfurt
BLZ 500 800 00
Account-No.: 198 027 000
S.W.I.F.T.-Code:
DRES DE FF XXX
IBAN:
DE9150080000198027000

Notified Body according to the Product Safety Act (ProdSG) and the EMC Directive 2004/108/EC. Accredited according to DIN EN ISO/IEC 17025 and 17065.
Recognized Testing and Certification Body for GS Marks, for International IEC schemes (IECEE and IECQ) and European certification schemes (CCA, HAR, ENEC).



ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Auftraggeber / Hersteller
Client / Manufacturer

BAKS – Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
PL-05-480 Karczew

Erzeugnis
Product

Kabelträgersystem für elektrische Installation
Cable tray systems and cable ladder systems

Prüfbericht Nr. / *Test Report Ref. No.*

5018795-5430-0001/228892

Typenbezeichnung
Type designation

Siehe Prüfbericht / *see Test Report*

Technische Merkmale
Technical characteristics

Siehe Prüfbericht / *see Test Report*

Angewandte Normen
Applied standards

DIN EN 61537 (VDE 0639):2007-9;
EN 61537:2007

Geprüfte Abschnitte
Tested clauses

Abschnitt 11.1: Elektrische Leiteigenschaften
Sub clause 11.1: Electrical continuity

Ein Muster dieses Erzeugnisses wurde geprüft und die Übereinstimmung mit den angewandten Normen festgestellt. Der oben genannte Prüfbericht ist Grundlage dieses Zertifikates.

A sample of the product has been tested and found to be in conformity with the applied standards. The above mentioned Test Report is part of this certificate.

Dieses Zertifikat darf Dritten nur in Verbindung mit dem oben genannten Prüfbericht im vollen Wortlaut und unter Angabe des Ausstellungsdatums zur Kenntnis gegeben werden.

This certificate may only be passed to a third party in combination with the above mentioned Test Report in its complete wording and the date of issue.

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute GmbH

Kategorie CC4

Category CC4

D-63069 Offenbach am Main, 23. August 2016

Merianstraße 28

Für den Binnenmarkt der Europäischen Union (EU) ist das VDE-Prüfinstitut unter der Kenn-Nr. 0366 notifiziert worden.

The VDE Testing and Certification Institute has been notified with the Identification Number 0366 for the Internal Market of the European Union (EU).

Tel. (+49) (069) 8306-237 · Fax (+49) (069) 8306-745 · e-mail: Reiner.Lehrer@vde.com





Page 3 - 23.08.2016

Our reference 5018795-5430-0001/228892
CC4/hue-di

Tabelle 1: Kabeltragsysteme der Firma BAKS Table 1: Cable carrier systems of manufacturer BAKS			
Bezeichnung Designation	Typ Type	Höhe (mm) Height (mm)	Breite (mm) Width (mm)
Gitterrinne / Mesh Tray	KDS	60, 110	60, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600
	KSG	60, 110	60, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600
	KWDS	60	60
	KGS	60	60, 100
	KCS	60, 110	60, 100, 200, 300, 400, 500, 600
KLICK Gitterrinne / CLICK Mesh Tray	KDSZ	60, 110	60, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 600

Tabelle 2: Geprüfte Kabeltragsysteme Table 2: Tested cable carrier systems	
Bezeichnung Designation	Typ Type
Gitterrinne / Mesh Tray	KDS60H60
	KDS200H60
	KDS600H110
	KSG200H60
	KSG600H110
	KWDS60H60
	KGS60H60
	KCS60H60
	KCS600H110
KLICK Gitterrinne / CLICK Mesh Tray	KDSZ60H60
	KDSZ600H110



A COMPANY OF THE VDE ASSOCIATION FOR ELECTRICAL, ELECTRONIC & INFORMATION TECHNOLOGIES

.../4

Managing Director
EUR-/Dipl.-Ing. Wolfgang Niedziella
Merianstrasse 28
83069 Offenbach / Germany
e-mail: vde-institut@vde.com
http://www.vde.com

Venue:
Frankfurt am Main
HRB 43618
VAT-IDNo.: DE261922990
Tax No.: 04425092566
Phone: +49 (0) 69 8306 0
Fax: +49 69 (0) 8306 555

Make Payments to
Commerzbank AG Frankfurt
BLZ 500 800 00
Account-No.: 198 027 000
S.W.I.F.T.-Code:
DRES DE 33 XXX
IBAN:
DE91500800000198027000

Notified Body according to the Product Safety Act (ProdSG)
and the EMC Directive 2014/30/EU. Accredited according
to DIN EN ISO/IEC 17025 and 17065.
Recognized Testing and Certification Body for GS Marks,
for International IEC schemes (IECEE and IECQ) and
European certification schemes (CCA, HAR, ENEC).



NOWOŚĆ

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Auftraggeber / Hersteller
Client / Manufacturer

BAKS – Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
PL-05-480 Karczew

Erzeugnis
Product

Kabelträgersystem für elektrische Installation
Cable tray systems and cable ladder systems

Prüfbericht Nr. / *Report No.*

235963-CC4-1
235963-CC4-2

Typenbezeichnung
Type designation

Siehe Prüfbericht / *see Report*

Technische Merkmale
Technical characteristics

Siehe Prüfbericht / *see Report*

Angewandte Normen
Applied standards

DIN EN 61537 (VDE 0639):2007-9;
EN 61537:2007

Geprüfte Abschnitte
Tested clauses

Abschnitt 11.1: Elektrische Leiteigenschaften
Sub clause 11.1: Electrical continuity

Ein Muster dieses Erzeugnisses wurde geprüft und die Übereinstimmung mit den angewandten Normen festgestellt. Der oben genannte Prüfbericht ist Grundlage dieses Zertifikates.

A sample of the product has been tested and found to be in conformity with the applied standards. The above mentioned Report is part of this certificate.

Dieses Zertifikat darf Dritten nur in Verbindung mit dem oben genannten Prüfbericht im vollen Wortlaut und unter Angabe des Ausstellungsdatums zur Kenntnis gegeben werden.

This certificate may only be passed to a third party in combination with the above mentioned Test Report in its complete wording and the date of issue.

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute GmbH

Kategorie CC4
Category CC4

R. Lehrer

D-63069 Offenbach am Main, 30. Mai 2017
Merianstraße 28

Für den Binnenmarkt der Europäischen Union (EU) ist das VDE-Prüfinstitut unter der Kenn-Nr. 0366 notifiziert worden.

The VDE Testing and Certification Institute has been notified with the Identification Number 0366 for the Internal Market of the European Union (EU).

Tel. (+49) (069) 8306-237 · Fax (+49) (069) 8306-745 · e-mail: Reiner.Lehrer@vde.com





NOWOŚĆ



VDE Testing and Certification Institute



Description of testing samples:
Representative for the cable carrier systems of manufacturer BAKS according to table 1,
the listed types according to table 2 have been tested.

Table 1: Cable carrier systems of manufacturer BAKS			
Designation	Type	Height (mm)	Width (mm)
Long span cable ladder system	DSP	100, 110, 120, 150, 200	200, 300, 400, 500, 600
	DSC	100, 110, 120, 150, 200	200, 300, 400, 500, 600
	DST	100, 110, 120, 150, 200	200, 300, 400, 500, 600
Long span cable tray system	KSC	100, 110, 120, 150, 200	100, 200, 300, 400, 500, 600
	KSP	100, 110, 120, 150, 200	200, 300, 400, 500, 600
	KST	100, 110, 120, 150, 200	200, 300, 400, 500, 600



CERTYFIKAT dotyczy wszystkich systemów tras kablowych
Potwierdza wytrzymałości, podane w katalogu
(wytrzymałości podane w katalogu zawierają współczynnik bezpieczeństwa 70%,
co oznacza że są wytrzymalsze o 70% - z wyłączeniem systemu ogniowego E-90),
a także informuje, że trasy kablowe BAKS
posiadają ciągłość elektryczną. Norma PN-EN 61537:2007 jest normą
zharmonizowaną z dyrektywą niskonapięciową 73/23/EWG do 1kV.

CERTYFIKAT

nr: TM 61000284.001



Właściciel licencji
 BAKS KAZIMIERZ SIELSKI
 Ul. Jagodne 5
 05-480 Karczew, PL

Miejsce produkcji
 BAKS KAZIMIERZ SIELSKI
 Ul. Jagodne 5
 05-480 Karczew, PL



Numer projektu
26100289

Nasze oznaczenie
SD/39038317

Termin ważności
od 10.05.2016 do 09.05.2021

Podstawa badań
PN-EN 61537:2007

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. oświadcza, że niżej opisany wyrób jest zgodny z wymaganiami przywołanych dokumentów odniesienia:

System metalowych tras kablowych:

- Korytka kablowe H30 – H200
- Korytka siatkowe H35 – H110
- Drabinki kablowe H45 – H200
- Kanały podpodłogowe H28 – H48
- Kanały naścienne H68 – H100
- Kształtki, konstrukcje nośne i inny osprzęt stanowiący elementy tras kablowych wg katalogu BAKS 2016 z dnia 04.2016

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
 ul. 17 Stycznia 56,
 02-146 Warszawa, Polska
 Tel.: (+48/22) 846 79 99
 Tel.: (+48/22) 868 37 42
 e-mail: post@pl.tuv.com



Jednostka Certyfikująca

(Signature)

Tomasz Opaszowski

Warszawa, 10.05.2016

Niniejszy certyfikat podlega Regulaminowi Certyfikacji oraz Ogólnym Warunkom Zawierania Transakcji JCW TRP i podnosi się wyłącznie do wyrobów zgodnych z wzorcem stanowiącym podstawę przeprowadzonej oceny zgodności. Niniejszy certyfikat samodzielnie nie upoważnia Właściciela do umieszczania oznaczenia CE. Niniejszy certyfikat upoważnia do umieszczania na wyrobie znaku TÜV Safety.



Bezpieczeństwo
Produkcja
kontrolowana

www.tuv.com
ID 000046268



TÜVRheinland®
Precisely Right.

www.tuv.pl



CERTYFIKAT

nr: TM 61000362.001



Właściciel licencji

BAKS Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
05-480 Karczew, PL

Miejsce produkcji

BAKS Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
05-480 Karczew, PL

Numer projektu

26100380

Nasze oznaczenie

SD/84932163

Termin ważności

od 16.02.2018 do 15.02.2023

Podstawa badań

PC-TUV-I21 Procedura certyfikacji konstrukcji do mocowania systemów paneli fotowoltaicznych

PN-EN 1990:2004

PN-EN 1991-1-1:2004

PN-EN 1991-1-3:2005

PN-EN 1991-1-4:2008

PN-EN 1993-1-1:2006

PN-EN 1993-1-3:2008

PN-EN 1999-1-1:2011

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. oświadcza, że niżej opisany wyrób jest zgodny z wymaganiami przywołanych dokumentów odniesienia:

Systemy montażowe do paneli fotowoltaicznych

Według katalogu konstrukcji BAKS do montażu paneli fotowoltaicznych 2017/2018 wyd. 10.2017

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. Komitetu Obrony Robotników 56,
02-146 Warszawa, Polska
Tel.: (+48/22) 846 79 99
Tel.: (+48/22) 868 37 42
e-mail: post@pl.tuv.com



Jednostka Certyfikująca

Tomasz Opaszowski

Warszawa, 16.02.2018

Niniejszy certyfikat podlega Regulaminowi Certyfikacji oraz Ogólnym Warunkom Zawierania Transakcji JCW TRP i odnosi się wyłącznie do wyrobów zgodnych z wzorcem stanowiącym podstawę przeprowadzonej oceny zgodności. Niniejszy certyfikat samodzielnie nie upoważnia właściciela do umieszczania oznaczenia CE. Niniejszy certyfikat upoważnia do umieszczania na wyrobie znaku TÜV Safety.



Bezpieczeństwo
Produkcja
kontrolowana



www.tuv.com
ID 0000055707

TÜVRheinland®
Precisely Right.

www.tuv.pl

Certyfikat ISO 9001:2015

Certyfikat

Standard odniesienia **ISO 9001:2015**

Numer rejestracyjny 01 100 1331984

Posiadacz certyfikatu:



BAKS Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
05-480 Karczew
Polska

Zakres ważności: projektowanie i produkcja metalowych systemów nośnych dla kabli, przewodów, kanałów wentylacyjnych, lakierowanie proszkowe, cynkowanie ogniowe

Na podstawie audytu potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 9001:2015.

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 2018-03-15 do 2020-04-18.
Pierwsza certyfikacja w 2001 r.

2018-03-15

Gregor Guabka

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

© TÜV, TÜV and TÜV are registered trademarks. Any use or application requires prior approval.

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.



Przedsiębiorstwo BAKS Kazimierz Sielski jest świadome swojego wpływu na środowisko naturalne i dlatego we wszystkich swoich działaniach kieruje się troską o zasoby naturalne oraz odpowiedzialnością za stan środowiska naturalnego. Działamy zgodnie z wymaganiami normy ISO 14001:2015, czego potwierdzeniem jest poniższy Certyfikat.

Certyfikat

Standard odniesienia **ISO 14001:2015**

Numer rejestracyjny 01 104 1541861

Posiadacz certyfikatu:



BAKS Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
05-480 Karczew
Polska

Zakres ważności: projektowanie i produkcja metalowych systemów nośnych dla kabli, przewodów, kanałów wentylacyjnych, lakierowanie proszkowe, cynkowanie ogniowe

Na podstawie audytu potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 14001:2015.

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 2017-02-27 do 2020-02-26.

2017-02-27

Grzegorz Guabka

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

© TÜV TÜEV and TÜV are registered trademarks. Any use or application requires prior approval.

www.tuv.com



W miejsce Aprobaty Technicznej dla wyrobów firmy BAKS została wydana Rekomendacja Techniczna Instytutu Techniki Budowlanej. Stanowi specyfikację techniczną na podstawie, której jest dokonywana ocena zgodności.



Instytut Techniki Budowlanej

00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax: (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobacji Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

REKOMENDACJA TECHNICZNA ITB RT ITB-1082/2012

Instytut Techniki Budowlanej na wniosek firmy:

BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECHNICZNEGO

Kazimierz Sielski

05-480 Karczew, ul. Jagodne 5

stwierdza przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

ZESTAWY WYROBÓW BAKS® DO WYKONYWANIA TRAS KABLOWYCH

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Rekomendacji Technicznej ITB.

Termin ważności:

19 listopada 2017 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej



Jan Bobrowicz

Warszawa, 19 listopada 2012 r.

Rekomendacja Techniczna RT ITB-1082/2012 jest nowelizacją Rekomendacji Technicznej RT ITB-1082/2007. Dokument Rekomendacji Technicznej RT ITB-1082/2012 zawiera 59 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Rekomendacji Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.



00-611 WARSZAWA | ul. FILTROWA 1 | tel.: (48 22) 825 04 71, (48 22) 825 76 55 | fax (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Oceny Technicznej - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

ANEKS nr 1 DO REKOMENDACJI TECHNICZNEJ ITB RT ITB-1082/2012

Instytut Techniki Budowlanej na wniosek firmy:

BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECHNICZNEGO
Kazimierz Sielski

05-480 Karczew, ul. Jagodne 5

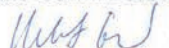
przedłuża termin ważności Rekomendacji Technicznej ITB RT-1082/2012
stwierdzającej przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Zestawy wyrobów
BAKS®
do wykonywania tras kablowych**

do 03 stycznia 2019 r.



DYREKTOR
Instytut Techniki Budowlanej

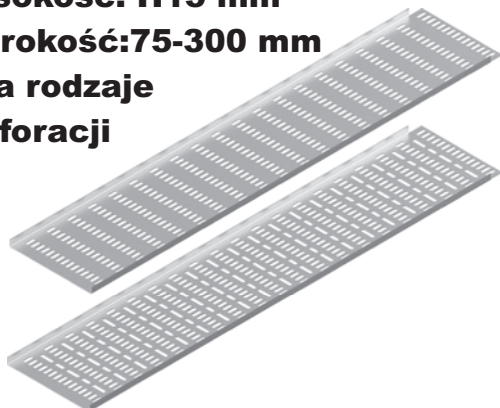

dr inż. Robert Geryto

Warszawa, 03 stycznia 2018 r.



NOWOŚĆ

Korytka morskie
wysokość: H15 mm
szerokość: 75-300 mm
dwa rodzaje
perforacji



System drabinek morskich
wysokość: H30 i H40 mm
szerokość: 100-1000 mm
dwa rodzaje
szczebli



EU RO MUTUAL RECOGNITION
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

DNV GL

Certificate No:
MRE000000D
File No:
MR-E018
Job Id:
262.4-000085-2

This Certificate is issued to

**BAKS - Kazimierz Sielski Profesjonalne Systemy Tras
Kablowych**
Karczew, Poland

for

Cable Trays and Ducts (Metallic)

with type designation(s)

Cable Tray

The product is found to comply with

EU RO Mutual Recognition Technical Requirements for Cable Trays and Ducts (Metallic)

Intended service

**Cable trays and ducts intended to be used in ship's cabling systems necessary for the
applications mentioned in 1.b in the TA program.**

This Certificate is valid until **2023-03-12**.

Issued at **Høvik** on **2018-03-13**

DNV GL local station: **Gdansk CMC**

Approval Engineer: **Nicolay Horn**



for **DNV GL**

Digitally Signed By: **Andreas Kristoffersen**
Location: **DNV GL Høvik, Norway**

Andreas Kristoffersen
Head of Section

This Certificate is subject to terms and conditions overleaf. Any significant change in design or construction may render this Certificate invalid.
The validity date relates to the Type Approval Certificate and not to the approval of equipment/systems installed.



Polski Rejestr Statków

ŚWIADECTWO UZNANIA TYPU WYROBU

Zaświadcza się, że niżej określony typ wyrobu

**KORYTKA I KANAŁY KABLOWE
SYSTEM H30 ... H200**

**DRABINKI KABLOWE
SYSTEM H45 ... H200**

**KANAŁY PODPODŁOGOWE
SYSTEM H28 ... H48**

**KANAŁY NAŚCIENNE
SYSTEM H68 ... H100**

ELEMENTY w/w TRAS KABLOWYCH DO ICH MONTAŻU

(WSZYSTKIE w/w METALOWE)

produkowany przez

**BAKS Kazimierz Sielski
Ul. Jagodne 5
05-480 Karczew
Polska**

uznano za spełniający wymagania

- Przepisów Klasyfikacji i Budowy Statków Morskich;
- Publikacji PRS 105/P „Morskie Stacjonarne Platformy Wydobywcze - Przepisy budowy i nadzoru”.

Nr świadectwa **TE/2148/880567/17**

Data ważności **2022-02-15**

Wydano w

Gdańsk, 2017-04-03


Podpis

Polski Rejestr Statków S.A.
al. Gen. Józefa Hallera 126
80-416 Gdańsk, Poland

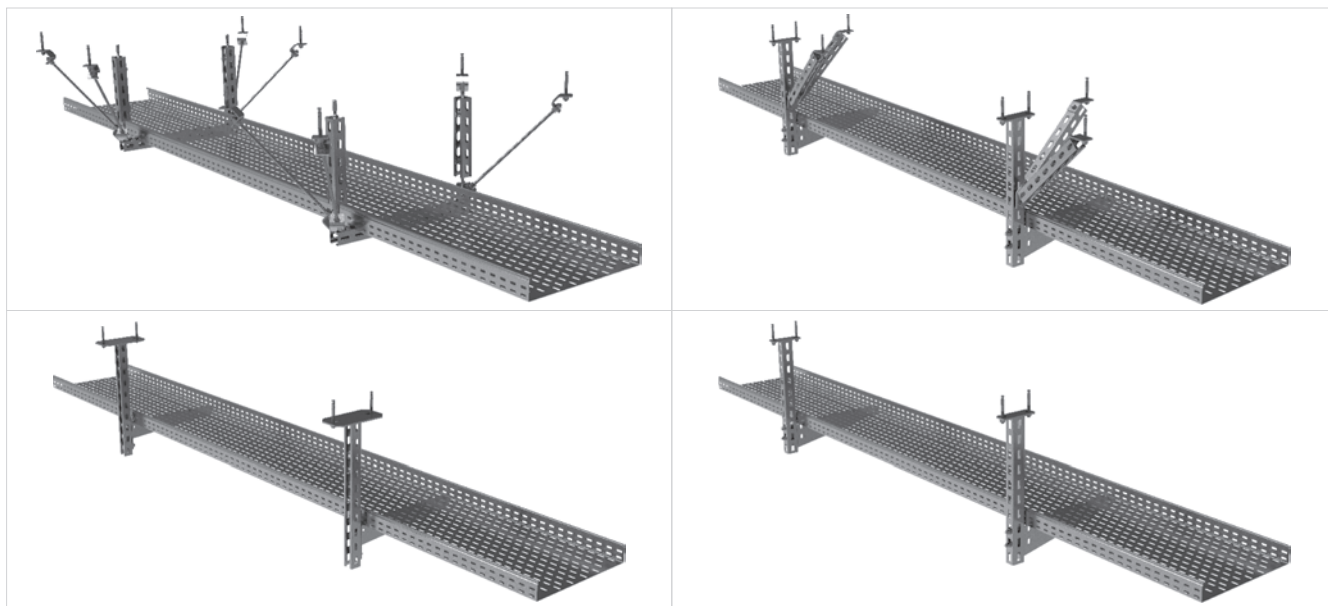
Tel. +(48) 58 346 17 00
Fax +(48) 58 346 03 92

e-mail: mailbox@prs.pl
www: <http://www.prs.pl/>

Ciąg dalszy na odwrocie

NOWOŚĆ

W obiektach, w których jest wymagana odporność na wstrząsy sejsmiczne wszystkie elementy niestrukturalne, w tym trasy kablowe powinny być zaprojektowane i wykonane tak, aby nie stanowiły zagrożenia dla osób, konstrukcji obiektu oraz innych instalacji. Konstrukcje tego typu powinny być wykonane z elementów o zwiększonej odporności i przymocowane do podłoża z uwzględnieniem wpływu na jego wytrzymałość.



W 2017R FIRMA BAKS PRZEPROWADZIŁA BADANIA ODPORNOŚCI SEJSMICZNEJ SWOICH KONSTRUKCJI W SZWAJCARSKIM INSTYTUCIE EMPA ORAZ RUAG. WYNIKI BADAŃ ZOSTAŁY OPISANE W RAPORCIE 5214'015'167.

Empa
Überlandstrasse 129
CH-8600 Dübendorf
T +41 58 765 11 11
F +41 58 765 11 22
www.empa.ch



Herr Łukasz Winiarczyk
BAKS - Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
05-480 Karczew



Prüfbericht Nr. 5214'015'167

Prüfauftrag:	Erdbebennachweis Kabelträger
Auftraggeber:	BAKS - Kazimierz Sielski
Prüfobjekt:	Kabelträger
Kundenreferenz:	Herr Łukasz Winiarczyk
Ihr Auftrag vom:	17. Februar 2017
Eingang des Prüfobjektes:	22. März 2017
Ausführung der Prüfung:	22. März – 12. April 2017
Anzahl Seiten:	60

Eidg. Materialprüfungs- und Forschungsanstalt
Dübendorf, 6. Juli 2017

Prüfleiter:	Abteilungsleiter / Abteilungsleiterin:
Dr. Benedikt Weber	Prof. Dr. Masoud Motavalli

Anmerkung: Die Untersuchungsergebnisse haben nur Gültigkeit für das geprüfte Objekt. Das Verwenden des Berichtes zu Werbezwecken, der bloße Hinweis darauf sowie auszugswises Veröffentlichungen bedürfen der Genehmigung der Empa (vgl. Merkblatt). Bericht und Unterlagen werden 10 Jahre aufbewahrt. Angaben zur Massensicherheit können beim Labor angefordert werden.



KONSTRUKCJE OPRACOWANE
WG NORM EURKOD 8 :
PN-EN 1998-1:2005 I PN-EN 1998-1 2004

NOWOŚĆ

Centrum Naukowo – Badawcze Ochrony Przeciwpowozarowej
im. Józefa Tuliszkowskiego
Państwowy Instytut Badawczy
 ul. Nadwiślanska 213, 05-420 Józefów k/Otwocka

tel. +48 22 7693 300; fax +48 22 7693 356
www.cnbop.pl e-mail: cnbop@cnbop.pl



Seria: KRAJOWE OCENY TECHNICZNE

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA CNBOP-PIB **CNBOP-PIB-KOT-2018/0056-3703 wydanie 1**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. 2016 poz. 1968) w wyniku postępowania w sprawie wydania Krajowej Oceny Technicznej dokonanej w Centrum Naukowo-Badawczym Ochrony Przeciwpowozarowej - Państwowym Instytucie Badawczym w Józefowie k/Otwocka na wniosek firmy:

BAKS Wytwarzanie Osprzętu Instalacyjno – Elektrotechnicznego

Kazimierz Sielski

ul. Jagodne 5

05-480 Karczew

stwierdza się pozytywną ocenę właściwości użytkowych do zamierzonego zastosowania wyrobu budowlanego pod nazwą:

Zespoły kablowe BAKS
(kablowe konstrukcje nośne wraz z przewodami i kablami
elektrycznymi) o klasie podtrzymania funkcji elektrycznych
E30, E60, E90 wg DIN 4102-12

Producent konstrukcji nośnych: BAKS

Producenci przewodów i kabli: BITNER, DÄTWYLER, ELKOND, EUPEN, NEXANS,
FACAB LYNEN, PRAKAB, STUDER, TECHNOKABEL,
TELE-FONIKA KABLE, MADEX, KABLOTEK,
ELPAR, NKT

o przeznaczeniu, zakresie, warunkach i na zasadach określonych w załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Krajowej Oceny Technicznej CNBOP-PIB.

Termin ważności

od 29 maja 2018 r.
 do 28 maja 2023 r.

Załącznik

Postanowienia ogólne i techniczne



Z-ca Dyrektora
 ds. certyfikacji i dopuszczeń

bryg. dr inż. Jacek Zboina

Józefów, 29 maja 2018 r.

Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB-KOT-2018/0056-3703 wydanie 1 zawiera 95 stron. Dopuszcza się kopiowanie Krajowej Oceny Technicznej tylko w całości. Kopiowanie, publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie (również elektronicznej) fragmentów Krajowej Oceny Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Centrum Naukowo-Badawczym Ochrony Przeciwpowozarowej – Państwowym Instytutem Badawczym.

Niniejsza wersja jest wersją elektroniczną Krajowej Oceny Technicznej CNBOP-PIB nr CNBOP-PIB-KOT-2018/0056-3703 wydanie 1, wydanej w formie drukowanej i może być używana tylko w celach informacyjnych i bez żadnych zmian.

NOWOŚĆ

Informujemy, że firma BAKS wykonała komplet badań tras kablowych E90 (zgodnych z normą DIN4102-12). Badania te pozwolą na uzyskanie dokumentów mówiących o możliwości stosowania kabli E30, E90 dowolnych producentów na normatywnych trasach kablowych E90 firmy BAKS.



Institut für Statistische
Mechanik und Brunnenschule

Materialprüfstelle (MPA) Braunschweig, Besthovenstr. 52, D-38106 Braunschweig

BAKS Kazimierz Sielski
Ul. Jagodna 5
PL 05-480 Karczew
Polen

Schreiben

Ihre Zeichen:
Kunden-Nr.
Fachbereich:
Fachbereich:
Kontakt:

9796/2018

(2400/718/18)-CM
17087
Herr Meiering
BS
0531 391 0285
smaertins@ibmb.tu-bs.de

Ihre Zeichen:
Ihre Nachricht vom:

BAKS - Tomasz Sielski
29.05.2018

Datum:

12.06.2018

Bewertung von Kabeltragekonstruktionen der Firma BAKS Kazimierz Sielski als „Normtragekonstruktion“ gemäß DIN 4102-12 : 1998-11

Sehr geehrte Damen und Herren,

bezüglich Ihrer Anfrage vom 29.05.2018 können wir Ihnen mitteilen, dass Ihre Unterlagen bei uns eingegangen sind und auf der Basis der vorliegenden Prüfergebnisse gutachterliche Stellungnahmen zur Normtragekonstruktion nach DIN 4102-12 ausgestellt werden.

In den gutachterlichen Stellungnahmen Nr. (2400/718/18)-1 bis (2400/718/18)-4 sollen Beurteilungen von Kabeltragekonstruktionen der BAKS Kazimierz Sielski, PL 05-480 Karczew, Polen als „Normtragekonstruktion“ gemäß DIN 4102-12 : 1998-11 vorgenommen werden.

Die Firma BAKS Kazimierz Sielski hat die folgenden Kabeltragsysteme¹⁾ zur Beurteilung eingereicht.

Gutachten Nr.	Kabeltragsystem (KTS)	Typ
2400/718/18-1	KTS mit Kabelrinne	DGOP400H60
2400/718/18-2	KTS mit Kabelleiter	KCP/KCOP100-300H60
2400/718/18-3	KTS mit Kabelschellen	UK1/UK01 UDF
2400/718/18-4	KTS als Steigetrasse	mit BAKS Kabelleitern und BAKS Kabelschellen

1) Die abschließende Bewertung der Kabeltragsysteme und der dazugehörigen Montagekomponenten erfolgt in der gutachterlichen Stellungnahme.

Materialprüfstelle (MPA)
für das Bauwesen
Besthovenstraße 52
D-38106 Braunschweig

Fon +49 (0)531 391 0400
Fax +49 (0)531 391 0500
info@mpa.tu-bs.de
www.mpa.tu-bs.de

Notdeutsche LB Hannover
HAN 11F55 2805 0100 0116 0000 50
BIC: NDLA2233
IBAN: 41 05 00 00 00 00 00 00 00
Steuer-Nr.: 14/201/22859

Notified body 01014-CPQ - Bauaufsicht
für Bauwesen für Prüfung, Überwachung
und Zertifizierung sowie Notified for
Planning and Certification.



DMT GmbH & Co. KG
Anlagen- und Produktsicherheit
Prüfstelle für Brandschutz

Tremoniastraße 13
44137 Dortmund
Deutschland

Telefon +49 231 5333-240
Telefax +49 231 5333-299
dmt-firetest@dmt-group.com
www.dmt-group.com

TUV NORD GROUP

Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis

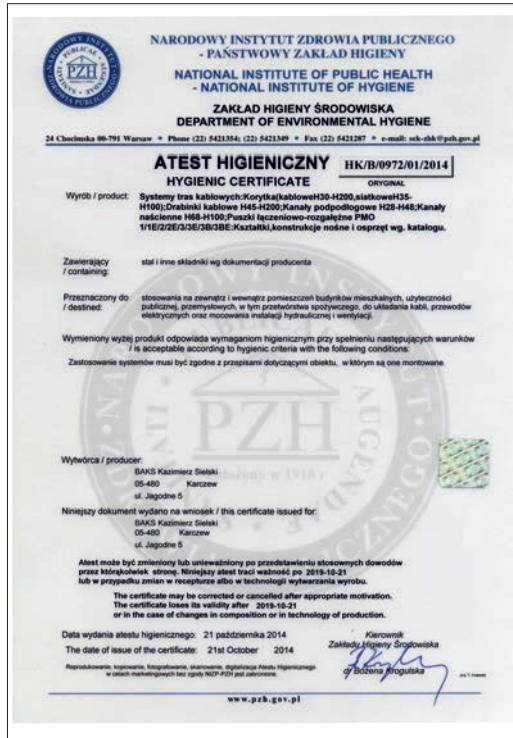
Prüfzeugnis Nummer	P-1022 DMT DO
Antragsteller	BAKS Kazimierz Sielski ul. Jagodne 5 PL-05-480 KRACZEW POLEN
Gegenstand	Bauarten zur Herstellung von elektrischen Kabelanlagen, an die Anforderungen hinsichtlich des Funktionserhalts unter Brandeinwirkung gestellt werden der Funktionserhaltklasse „E30“ nach DIN 4102-12:1998-11 gemäß Bauregelliste A Teil 3 laufende Nummer 2.9 Ausgabe 2015/2, mit der/den Produktbezeichnung(en): Kabel des Herstellers DÄTWYLER Cabling Solutions AG, CH-6460 Altdorf sowie Kabel des Herstellers LEONI Studer AG, CH-4658 Däniken auf Tragsystemen des Herstellers BAKS Kazimierz Sielski, ul. Jagodne 5, PL-05-480, Kraczew
Ausstelldatum	17.05.2017
Geltungsdauer bis	17.05.2022

Aufgrund dieses allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses ist der oben genannte Gegenstand im Sinne der Landesbauordnung des jeweiligen Bundeslandes anwendbar.

Dieses allgemeine bauaufsichtliche Prüfzeugnis umfasst 36 Seiten inklusive Deckblatt sowie 48 Anlagen. Jede Seite dieses allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnisses ist mit dem Stempel der DMT GmbH & Co. KG, Dortmund versehen. Dokumente ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit.



Atest higieniczny dopuszczający stosowanie korytek i drabin kablowych wraz z systemem zamocowań na zewnątrz i wewnątrz budynków mieszkalnych, użyteczności publicznej, przemysłowych w tym przetwórstwa spożywczego.



Laboratorium elektryczne ITB, stwierdziło na podstawie wykonanych badań zmontowanych korytek oraz drabinek kablowych produkcji firmy BAKS wykonanych ze stali kwasoodpornej, że powyższe wyroby spełniają wymagania normy PN-EN 61537:2007 w zakresie własności elektrycznych-zachowania ciągłości obwodu. Łączenie mechaniczne korytek i drabinek kablowych zapewnia elektryczne połączenie ekwipotencjalne, zgodnie z wymaganiami normy.

	INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
	ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH

LE

RAPORT Z BADAŃ TYPU NR LE-501/07

Strona 1/3

**LABORATORIUM ELEKTRYCZNE LE
Samodzielni Pracownicy Instalacji Elektrycznych NE**

02-656 Warszawa
ul. Ksawerowa 21

tel.: (0-22) 56-64-245
56-64-413
843-14-71 / zlec.245;413

fax: (0-22) 56 64 413
56-64-164

e-mail:
zlenartowicz@itb.pl
i.wybranska@itb.pl

1 PRODUCENT/DOSTAWCA/ZLECENIODAWCA: BAKS Wytwórnia Oszprytu Instalacyjno-Elektrotechnicznego ul. Jagodnie 5 05-480 Karczew
2. WYRÓB: 1. Korytka kablowe typ KCJ. 2. Łączniki kablowe typ DKP. 3. Łączniki do korytek i drabinek. Długość badanych elementów wynosi 2000 mm.
3. PODSTAWA WYKONANIA BADANIA: Zlecenie z dnia 26 marca 2007 r - wykonanie badań ciągłości obwodu elektrycznego korytek i drabinek kablowych z osprzętem (jak w p. 2) - na zgodność z normą PN-EN 61537 (Uj):2003 oraz sporządzenie raportu technicznego.
4. DATA WYKONANIA BADAŃ: 22.03 ÷ 27.03 2007.
5. DATA WYKONANIA RAPORTU : 30.03.2007
6. RODZAJE BADAŃ: Sprawdzenie ciągłości obwodu elektrycznego w celu zapewnienia odpowiedniej ekwipoten- cjalizacji.

Laboratorium elektryczne ITB, stwierdziło na podstawie wykonanych badań zmontowanych korytek, drabinek kablowych oraz korytek siatkowych produkcji firmy BAKS, że powyższe wyroby spełniają wymagania normy PN-EN 61537:2007 w zakresie własności elektrycznych- zachowania ciągłości obwodu. Łączenie mechaniczne korytek i drabinek kablowych zapewnia elektryczne połączenie eksploatacyjne, zgodnie z wymaganiami normy.



ITH[®]

jakość w budownictwie

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH
akredytowany przez
Polskie Centrum Akredytacji
certifikat akredytacji nr AB-023





AB 023

Strona 1 z 16

ZAKŁAD BADAŃ OGÓLNYCH
LABORATORIUM AUTOMATYKI, SYGNALIZACJI POŻAROWEJ
I INSTALACJI ELEKTRYCZNYCH LE

RAPORT Z BADAŃ NR LE00-2584/11/ZOONP

Egzemplarz I

Klient: „BAKS” Kazimierz Sielicki – Producent

Adres klienta: ul. Jagodnie 5; 05-480 Karczew

Informacje dotyczące obiektu badań

Obiekt badań:
nazwa, opis, stan i identyfikacja

Kodyfikacja sławkowa z drutu stalowego

Kodyfikacja przeznaczona jest do wyznaczenia kombinacji trzech badanych własności tegoż obiektu: przewodności izolacyjnych / lub z przewodnością w instalacjach elektroenergetycznych i sterowniczych. Uwaga! Obiekt dostarczono następujące typy kodyfikacji:

1. Kodyfikacja ze stali ocynkowanej: KDS 80 HB3; KDS 100 HB3; KDS 190 HB3; KDS 200 HB3; KDS 220 HB3; KDS 200 HT103
2. Kodyfikacja ze stali nierdzewnej: KDS 100 HNB3; KDS 80 HNB3; KDS 190 HNB3; KDS 200 HNB3

Data przyjęcia/przebiegu obiektu badań:

07.11.2011

Nr protokołu przyjęcia/przebiegu obiektu badań:

LE00-2584/11/ZOONP

Procedura przyjęcia/przebiegu obiektu badań:

Procedura przyjęcia próbek do badań = 18 ZLS „Przebieganie z obciążeniem do badań”

Informacje dotyczące badań

Data rozpoczęcia badań:

14.11.2011

Data zakończenia badań:

25.11.2011

LABORATORIUM AUTOMATYKI, SYGNALIZACJI POŻAROWEJ I INSTALACJI ELEKTRYCZNYCH LE

Marszałka Józefo Kławeckiego 21 tel. (22) 64-64-384 (22) 64-64-415
Instytut Techniki Budowlanej
ul. Rydygiera 14A (Piaseczno) | tel. (22) 625 52 71 | fax (22) 625 52 80 | Drukarnia tel. (22) 625 29 86 | ISO 9001:2008 | REGON 140000000
05-055 Warszawa | ul. Kasprzaka 21 | tel. (22) 643 14 11 | fax (22) 642 29 31 | A.R.S. 900118778 | Regon 000000060 | NIP: 628 000 55 78
P.O.B. 6.A. Orlinowska | ul. Nowogrodzka 11 | tel. 013 613 010000 | e-mail: 7712000001110000471@abn.pl | www.itb.pl | info@itb.pl

	INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ			
  AB 023	ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji certyfikat akredytacji nr AB 023			
LE	RAPORT Z BADAŃ NR LE-1370/2010	Strona 1/11		
LABORATORIUM SYGNALIZACJI, AUTOMATYKI POŻAROWEJ I INSTALACJI ELEKTRYCZNYCH LE <i>Exemplarz I</i>				
02-656 Warszawa ul. Ksawerów 21 (0-22) 56-64-394 tel.: (0-22) 56-64-378 fax: (0-22) 847-23-11 e-mail: a.cudowski@itib.pl j.ciszewski@itib.pl				
1 KLIENT „BAKS” Kazimierz Sieński; ul. Jagodne 5; 05-480 Karczew – PRODUCENT				
2. WYRÓB Symbolo wyrobów, dane techniczne i gatunek materiału podano według deklaracji Producenta.				
1. Korytka kablowe następujących typów: ◊ <i>KPL 50H50/2 N</i> ◊ <i>KCL 200H50/2 N</i> ◊ <i>KPR 50H42/2 N</i> ◊ <i>KPR 100H42/2 N</i> ◊ <i>KPR 200H42/2 N</i>				
Badaniem poddane były odcinki proste korytek bez łączenia oraz z łączeniem.				
Tablica A. Dane techniczne korytek i drabinek według deklaracji producenta				
Typ	Szerokość dna [mm]	Wysokość boku [mm]	Grubość blachy [mm]	Długość odcinka [mm]
KPL 50H50/2 N	50	50	0,7	2000
KCL 200H50/2 N	200	50	0,7	
KPR 50 H42/2 N	50	42	0,5	
KPR 100 H42/2 N	100	42	0,5	
KPR 200H42/2 N	200	42	0,5	
Korytka wykonane są z blachy stalowej ocynkowanej o symbolu DX51D+Z275 według PN-EN 10327:2006.				
3. PODSTAWA WYKONANIA BADAŃIA				
Zlecenie nr 518 z dnia 13.04.2010.				

Dział katalogu

Certyfikaty

Nazwa produktu

Podstawowe wymiary produktu

Tabela produktu

Wykres obciążeń

Zastosowanie produktu

Korytka kablowe KLIK - system H60

Korytko

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie linii kablowej

Zatraskowe łączenie korytek KF...

Zastosowanie korytek KF... z połączeniem bezśrubowym:
 - w instalacjach elektrycznych montowanych na konstrukcjach stalowych uzimionych
 - w instalacjach elektrycznych o napięciu do 1kV
 - w instalacjach hydraulicznych, pneumatycznych itp.

KFL...H60

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	waga 1 mb kg	nr katalogowy	szt./mb
KFL50H60/2	50	2000	0,98	160923	4/8
KFL50H60/3	50	3000	0,98	161223	4/12
KFL100H60/2	100	2000	1,18	161123	4/8
KFL100H60/3	100	3000	1,18	161223	4/12
KFL150H60/2	150	2000	1,43	161323	4/8
KFL150H60/3	150	3000	1,43	161423	4/12
KFL200H60/2	200	2000	1,68	161523	4/8
KFL200H60/3	200	3000	1,68	161623	4/12
KFL300H60/2	300	2000	2,18	161723	2/4
KFL300H60/3	300	3000	2,18	161823	2/6
KFL400H60/2	400	2000	2,67	161923	2/4
KFL400H60/3	400	3000	2,67	162023	2/6
KFL500H60/2	500	2000	3,17	162123	2/4
KFL500H60/3	500	3000	3,17	162223	2/6

KFJ...H60

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	waga 1 mb kg	nr katalogowy	szt./mb
KFJ50H60/3	50	3000	1,33	162323	4/12
KFJ100H60/3	100	3000	1,63	162423	4/12
KFJ150H60/3	150	3000	1,98	162723	4/12
KFJ200H60/3	200	3000	2,28	162823	4/12
KFJ300H60/3	300	3000	2,96	162923	2/6
KFJ400H60/3	400	3000	3,65	163023	2/6
KFJ500H60/3	500	3000	4,32	163123	2/6
KFJ600H60/3	600	3000	4,99	163223	2/6

Zalety nowego systemu:

- Szybki i łatwy montaż - połączenie zatraskowe, bezśrubowe
- Stabilne połączenie
- Głębokie przetłoczenia otworów w dnie podwyższają wytrzymałość korytka
- Gęsta perforacja z przetłoczeniami zapewnia znakomitą wymianę ciepła i jest tak zaprojektowana, by umożliwić montaż korytka na wsporniku firmy BAKS w dowolnym miejscu
- Otwory Ø11 w dnie korytka umożliwiają podwieszanie na pręcie gwintowanym

MATERIAL
Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Cechy produktu

Rysunek poglądowy produktu

Opis materiału produktu

25

Gr. blachy = [mm]: 0,5 0,7 1,0 1,5 2,0

KGL/KGOL100H60/3

długość w [m]
/01 = 0,1 m
/2 = 2 m

wysokość w [mm]

szerokość w [mm]

symbol produktu

KGL/KGOL...H60

SYMBOL	długość L mm	szerokość a mm	waga 1 mb kg	nr katalogowy	szt./mb
KGL/KGOL100H60/3	3000	100	1,18	160116	6/18

długość

szerokość

waga na jednostkach miary

numer katalogowy

sposób pakowania

Opis materiału produktu

info 25

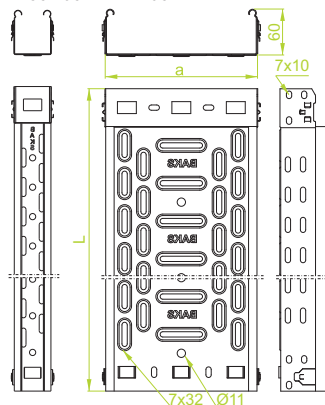
Ikonografia produktu

Naszym celem jest ułatwienie pracy z katalogiem dlatego sporządzamy długie opisy słowne atrybutów produktów do formy znaczników.

Przykład opisu korytka:

Korytko

KFL50H60 KF...H60



KFL...H60

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 m	nr katalogowy	szt./m.
KFL50H60/2	50	2000	0,98	160923	4/8
KFL50H60/3	50	3000	0,98	161023	4/12
KFL100H60/2	100	2000	1,18	161123	4/8
KFL100H60/3	100	3000	1,18	161223	4/12
KFL150H60/2	150	2000	1,43	161323	4/8
KFL150H60/3	150	3000	1,43	161423	4/12
KFL200H60/2	200	2000	1,68	161523	4/8
KFL200H60/3	200	3000	1,68	161623	4/12
KFL300H60/2	300	2000	2,18	161723	2/4
KFL300H60/3	300	3000	2,18	161823	2/6

± 0,7 mm

KF...50H60



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2011
Na zamówienie:
L- lakierowanie proszkowe na dowolny kolor



nowy
produkt



ciągłość
elektryczna



produkt
spełnia
funkcję E-90



szybki
montaż



montaż
bez użycia
narzędzi



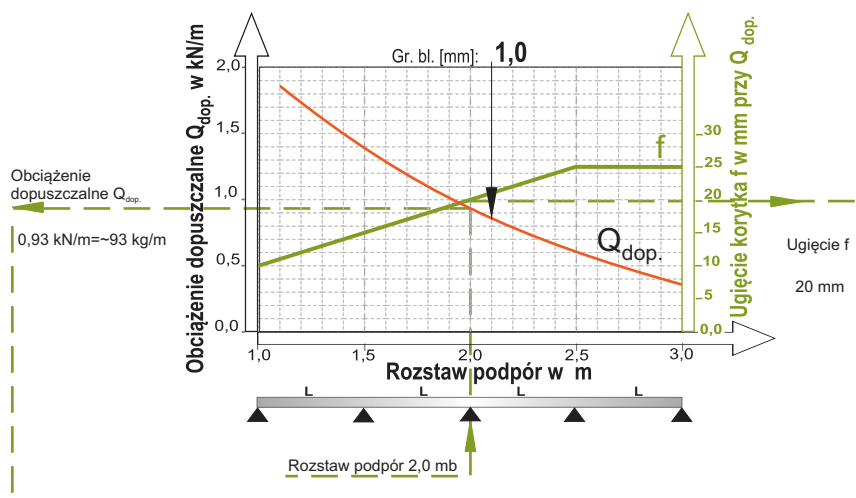
produkt
do b. dużych
obciążeń

Posługiwanie się wykresem obciążeń

Najczęściej występującym problemem przy doborze korytka lub drabinki kablowej jest obciążenie dopuszczalne jakie możemy umieścić w korytku lub drabinie przy określonym rozstawie podpór

Przykład

Korytko kablowe typu **KGJ/KGOJ200H60/3** podparte jest co 2,0 mb. Jakie obciążenie możemy umieścić na korytku?



Postępowanie w czytaniu wykresu

- Na osi rozstawu podpór odczytujemy wymiar 2,0 mb.
- Prowadzimy linię prostopadłą do osi rozstawu podpór, aż do przecięcia się z krzywą obciążenia Q_{dop}
- Z punktu przecięcia prowadzimy w lewą stronę linię równoległą do osi rozstawu podpór, aż do osi obciążeń dopuszczalnych i odczytujemy wartość 0,93 kN/m (~93 kg/m), tzn. że na 2 mb korytka można ułożyć kable o łącznej masie 186 kg (obciążenie dla pojedynczego korytka)
- Dla 2,0 mb punkt przecięcia linii prostopadłej do osi rozstawu podpór z krzywą ugięcia f informuje nas o ugięciu korytka przy w/w obciążeniu. Wartość odczytujemy prowadząc z tego punktu w prawą stronę, równoległą do osi rozstawu podpór do osi ugięcia. W tym przypadku korytko ugnie się o 20 mm

Współczynnik bezpieczeństwa obciążenia dopuszczalnego wynosi 70%.

www.baks.com.pl


30 lat doświadczenia
w produkcji tras kablowych

Od 1986 roku zajmujemy się projektowaniem i produkcją profesjonalnych systemów tras kablowych i instalacyjnych. Nasze produkty są dostępne na całym świecie.

Katalog produktów

Zaawansowany katalog on-line, umożliwiający efektywną pracę z szeroką ofertą produktów Baks oraz tworzenie wygodnych

Nowości Produktowe

Prosimy o zapoznanie się z naszymi wyrobami

NOWOŚCI PRODUKTOWE

Dobór Tras Kablowych/Dobór Produktów

Moduły obliczeniowe on-line, umożliwiające symulację obciążenia, wypełnienia oraz innych właściwości trasy kablowej

Płyta DVD

Firma BAKS bezpłatnie udostępnia płytę DVD zawierającą:

- pełny katalog produktów w formie PDF
- filmy instruktażowe i przykładowe rozwiązania
- aktualne certyfikaty i dokumenty
- aktualny cennik



Nowe oprogramowanie klasy CAD - BAKSCAD II do projektowania tras kablowych

Aplikacja na platformy:

AutoCAD: wersja 2010 - 2018, 32/64 bit

BRICSCAD: wersja V12 - V17, 32/64 bit

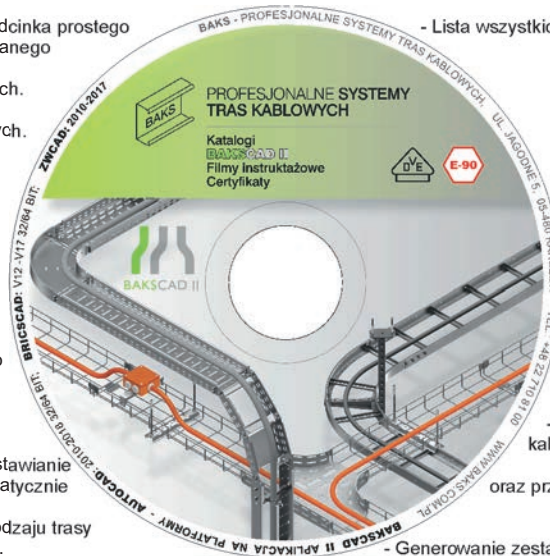
ZWCAD: wersja 2010-2018

Dobór produktów

- Możliwość dobierania odpowiedniego odcinka prostego trasy kablowej do wybranych kabli i zadanego rozstawu podpór.
- Bazy kabli trzech producentów kablowych.
- Przypisywanie wiązek kablowych do rysowanych odcinków tras kablowych.
- Szybkie i łatwe opisywanie wprowadzonych wiązek kablowych na projekcie.

Moduł rysowania

- Możliwość wprowadzania na płaszczyznę projektu elementów tras każdej grupy produktowej:
- koryta kablowe
- koryta siatkowe
- koryta samonośne
- koryta systemu zewnętrznego ciężkiego
- drabiny kablowe
- drabiny samonośne
- kanały podpodłogowe
- system E-90
- Dwie metody rysowania: pojedyncze wstawianie bloków oraz szybkie rysowanie z automatycznie wstawianymi kolanami i łukami.
- Automatycznie dobierane kształtki do rodzaju trasy kablowej, jej szerokości oraz wysokości.
- Szybkie opisywanie wszystkich elementów rysowanej trasy kablowej.



Katalog produktów

- Lista wszystkich wyrobów produkowanych przez firmę BAKS.
- Powiązanie wyrobów z kartami katalogowymi w formie PDF.

Definiowanie podpór

- Możliwość wprowadzania do projektu podpór tras kablowych.
- Definiowanie elementów podpór na dwa sposoby: za pomocą pojedynczych detali wybieranych z wszystkich dostępnych elementów katalogowych, lub wykorzystanie konstrukcji predefiniowanych skompletowanych dla odpowiedniego typu trasy kablowej.
- Szybkie wstawianie do projektu opisów elementów składających się na podporę.
- Szybkie wstawianie do projektu schematycznych przekrojów podpór dla konstrukcji predefiniowanych.

Symulacja obciążenia

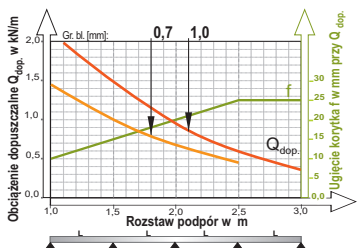
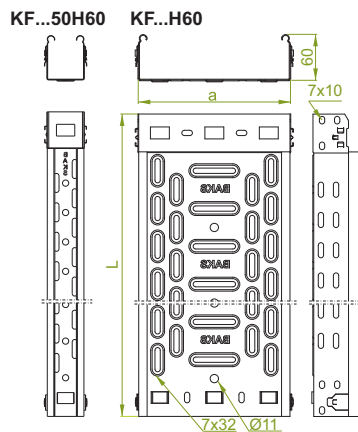
- Kontrola każdego rysowanego odcinka trasy kablowej pod względem obciążenia i wypełnienia. Po uzbrojeniu tras kablowych w podpory oraz przebiegi kablowe program wskazuje ewentualne przepełnienie lub przeciążenie.

Zestawienie elementów

- Generowanie zestawienia wszystkich elementów wprowadzonych do projektu włącznie z wymaganą ilością łączników i połączeń śrubowych oraz wszystkich elementów składających się na podpory.
- Możliwość wprowadzenia tabeli z zestawieniem elementów bezpośrednio na rysunek projektu lub do pliku XLS.



Korytka



ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej

Zatraskowe łączenie korytek KF...

Zastosowanie korytek KF... z połączeniem bezśrubowym:

- w instalacjach elektrycznych montowanych na konstrukcjach stalowych uzimionych
- w instalacjach elektrycznych o napięciu do 1kV
- w instalacjach hydraulicznych, pneumatycznych itp.

KFL...H60

± 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	dlugość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KFL50H60/2	50	2000	0,98	160923	4/8
KFL50H60/3	50	3000	0,98	161023	4/12
KFL100H60/2	100	2000	1,18	161123	4/8
KFL100H60/3	100	3000	1,18	161223	4/12
KFL150H60/2	150	2000	1,43	161323	4/8
KFL150H60/3	150	3000	1,43	161423	4/12
KFL200H60/2	200	2000	1,68	161523	4/8
KFL200H60/3	200	3000	1,68	161623	4/12
KFL300H60/2	300	2000	2,18	161723	2/4
KFL300H60/3	300	3000	2,18	161823	2/6
KFL400H60/2	400	2000	2,67	161923	2/4
KFL400H60/3	400	3000	2,67	162023	2/6
KFL500H60/2	500	2000	3,17	162123	2/4
KFL500H60/3	500	3000	3,17	162223	2/6

KFJ...H60

± 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	dlugość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KFJ50H60/3	50	3000	1,33	162523	4/12
KFJ100H60/3	100	3000	1,63	162623	4/12
KFJ150H60/3	150	3000	1,98	162723	4/12
KFJ200H60/3	200	3000	2,28	162823	4/12
KFJ300H60/3	300	3000	2,96	162923	2/6
KFJ400H60/3	400	3000	3,65	163023	2/6
KFJ500H60/3	500	3000	4,32	163123	2/6
KFJ600H60/3	600	3000	4,99	163223	2/6

Zalety nowego systemu:

- Szybki i łatwy montaż - połączenie zatraskowe, bezśrubowe
- Stabilne połączenie
- Głębokie przetłoczenia otworów w dnie podwyższają wytrzymałość korytka
- Gęsta perforacja z przetłoczeniami zapewnia znakomitą wymianę ciepła i jest tak zaprojektowana, by umożliwić montaż korytka na wsporniku firmy BAKS w dowolnym miejscu
- Otwory Ø11 w dnie korytka umożliwiają podwieszanie na przecie gwintowanym

KF...50H60



MATERIAŁ

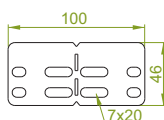
Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Ciężkość elektryczna połączenia
potwierdzona została przez Instytut
Energetyki



Łącznik

LKFJH60



ZASTOSOWANIE
Łączenie tras kablowych.

LKFJH60

SYMBOL

LKFJH60	0,03	163212	100
---------	------	--------	-----

Łączniki służą do połączenia kształtek bez zintegrowanych łączników np. obejm z korytami KF... (przystosowane są do zatrzaskowych zakończeń koryt KF...), lub korytka KF... o standardowej długości z drugim, dociętym na określoną długość. Do montażu należy użyć min. 4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGM6x12.

nr katalogowy	1 szt.	100
0,03	163212	100



N

E-90



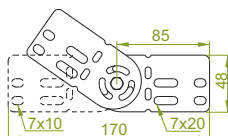
N

E-90



Łącznik przegubowy

LGFJH60



ZASTOSOWANIE
Łączenie tras kablowych.

LGFJH60

SYMBOL

LGFJH60	0,12	164512	100
---------	------	--------	-----

Łączniki służą do połączenia korytek KF... pod kątem. Do montażu należy użyć min. 4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGM6x12

wysokość	1 szt.	100
0,12	164512	100



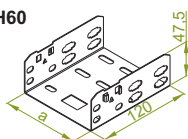
N

E-90



Łącznik

LUPFJ...H60



ZASTOSOWANIE
Łączenie dociętych korytek KF... z kształtkami KLIK. Możliwość łączenia korytek KF... ze zwykłymi.

LUPFJ...H60

SYMBOL

SYMBOL	wymiar wew. a mm	1 szt.	nr katalogowy	100
LUPFJ50H60	51	0,08	160565	20
LUPFJ100H60	101	0,11	161065	10
LUPFJ150H60	151	0,15	161565	10
LUPFJ200H60	201	0,19	162065	10
LUPFJ300H60	301	0,24	163065	10
LUPFJ400H60	401	0,30	164065	10
LUPFJ500H60	501	0,36	165565	10
LUPFJ600H60	601	0,42	166065	10

wymiar wew. a mm	1 szt.	nr katalogowy	100
51	0,08	160565	20
101	0,11	161065	10
151	0,15	161565	10
201	0,19	162065	10
301	0,24	163065	10
401	0,30	164065	10
501	0,36	165565	10
601	0,42	166065	10



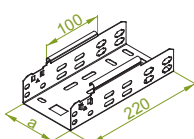
N

E-90



Łącznik

LUPFJ...H60/05

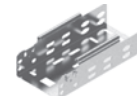


LUPFJ...H60/01

SYMBOL

SYMBOL	wymiar wew. a mm	1 szt.	nr katalogowy	100
LUPFJ50H60/01	51	0,09	167055	20
LUPFJ100H60/01	101	0,13	167105	10
LUPFJ150H60/01	151	0,17	167155	10
LUPFJ200H60/01	201	0,21	167205	10
LUPFJ300H60/01	301	0,29	167305	10
LUPFJ400H60/01	401	0,33	167405	10
LUPFJ500H60/01	501	0,41	167505	10
LUPFJ600H60/01	601	0,49	167605	10

wymiar wew. a mm	1 szt.	nr katalogowy	100
51	0,09	167055	20
101	0,13	167105	10
151	0,17	167155	10
201	0,21	167205	10
301	0,29	167305	10
401	0,33	167405	10
501	0,41	167505	10
601	0,49	167605	10



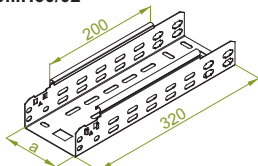
N

E-90



Łącznik

LUPFJ...H60/02



LUPFJ...H60/02

SYMBOL

SYMBOL	wymiar wew. a mm	1 szt.	nr katalogowy	100
LUPFJ50H60/02	51	0,18	167059	20
LUPFJ100H60/02	101	0,26	167109	10
LUPFJ150H60/02	151	0,34	167159	10
LUPFJ200H60/02	201	0,42	167209	10
LUPFJ300H60/02	301	0,58	167309	10
LUPFJ400H60/02	401	0,66	167409	10
LUPFJ500H60/02	501	0,82	167509	10
LUPFJ600H60/02	601	0,98	167609	10

wymiar wew. a mm	1 szt.	nr katalogowy	100
51	0,18	167059	20
101	0,26	167109	10
151	0,34	167159	10
201	0,42	167209	10
301	0,58	167309	10
401	0,66	167409	10
501	0,82	167509	10
601	0,98	167609	10



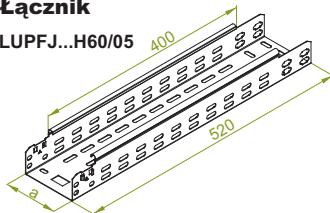
N

E-90



Łącznik

LUPFJ...H60/05

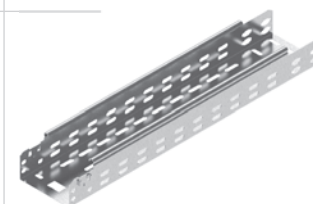


LUPFJ...H60/04

SYMBOL

SYMBOL	wymiar wew. a mm	1 szt.	nr katalogowy	100
LUPFJ50H60/04	51	0,36	167058	20
LUPFJ100H60/04	101	0,52	167108	10
LUPFJ150H60/04	151	0,68	167158	10
LUPFJ200H60/04	201	0,84	167208	10
LUPFJ300H60/04	301	1,16	167308	10
LUPFJ400H60/04	401	1,32	167408	10
LUPFJ500H60/04	501	1,64	167508	10
LUPFJ600H60/04	601	1,96	167608	10

wymiar wew. a mm	1 szt.	nr katalogowy	100
51	0,36	167058	20
101	0,52	167108	10
151	0,68	167158	10
201	0,84	167208	10
301	1,16	167308	10
401	1,32	167408	10
501	1,64	167508	10
601	1,96	167608	10



N

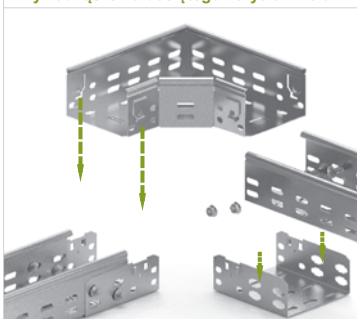
E-90



ZASTOSOWANIE
Przedłużenie ciągu trasy kablowej zbudowanej z korytek KF...
Możliwość łączenia korytek KF... ze zwykłymi.

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym
kolorze RAL (info str.4)

Przykład łączenia dociętego korytka z kolankiem KLIK z wykorzystaniem łącznika LUPFJ...H60



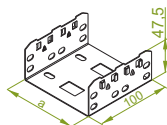
Przykład przedłużenia przebiegu trasy kablowej KLIK z wykorzystaniem łącznika LUPFJH60/02





Łącznik

LUFJ...H60



LUFJ...H60

SYMBOL	wymiar wew. a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	± 1.0 mm szt.
LUFJ50H60	51	0,08	160564	20
LUFJ100H60	101	0,11	161064	10
LUFJ150H60	151	0,15	161564	10
LUFJ200H60	201	0,19	162064	10
LUFJ300H60	301	0,24	163064	10
LUFJ400H60	401	0,30	164064	10
LUFJ500H60	501	0,36	165564	10
LUFJ600H60	601	0,42	166064	10

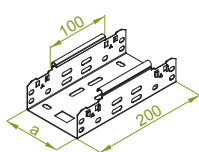


ZASTOSOWANIE

Łączenie dociętych korytek KF... z kształtkami KLIK

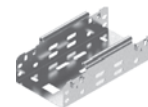
Łącznik

LUFJ...H60/01



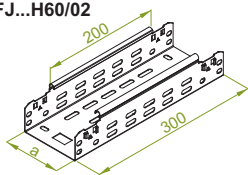
LUFJ...H60/01

SYMBOL	wymiar wew. a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	± 1.0 mm szt.
LUFJ50H60/01	51	0,09	167054	20
LUFJ100H60/01	101	0,13	167104	10
LUFJ150H60/01	151	0,17	167154	10
LUFJ200H60/01	201	0,21	167204	10
LUFJ300H60/01	301	0,29	167304	10
LUFJ400H60/01	401	0,33	167444	10
LUFJ500H60/01	501	0,41	167504	10
LUFJ600H60/01	601	0,49	167604	10



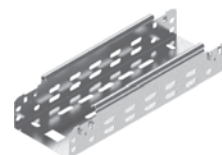
Łącznik

LUFJ...H60/02



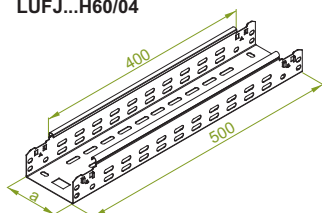
LUFJ...H60/02

SYMBOL	wymiar wew. a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	± 1.0 mm szt.
LUFJ50H60/02	51	0,18	167057	20
LUFJ100H60/02	101	0,26	167107	10
LUFJ150H60/02	151	0,34	167157	10
LUFJ200H60/02	201	0,42	167207	10
LUFJ300H60/02	301	0,58	167307	10
LUFJ400H60/02	401	0,66	167407	10
LUFJ500H60/02	501	0,82	167507	10
LUFJ600H60/02	601	0,98	167607	10



Łącznik

LUFJ...H60/04



LUFJ...H60/04

SYMBOL	wymiar wew. a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	± 1.0 mm szt.
LUFJ50H60/04	51	0,36	167056	20
LUFJ100H60/04	101	0,52	167106	10
LUFJ150H60/04	151	0,68	167156	10
LUFJ200H60/04	201	0,84	167206	10
LUFJ300H60/04	301	1,16	167306	10
LUFJ400H60/04	401	1,32	167406	10
LUFJ500H60/04	501	1,64	167506	10
LUFJ600H60/04	601	1,96	167606	10



ZASTOSOWANIE

Bezśrubowe przedłużenie ciągu trasy kablowej zbudowanej z korytek KF...

Przykład przedłużenia przebiegu trasy kablowej KLIK z wykorzystaniem łącznika LUFJH60/02



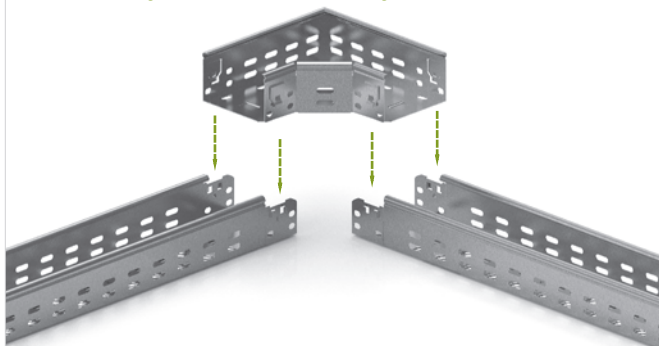
Przykład połączenia korytek KLIK za pomocą łącznika LUFJH60/02



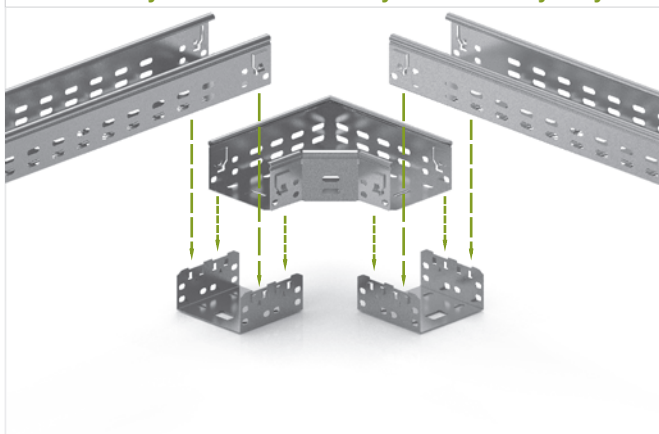
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym
kolorze RAL (info str.4)

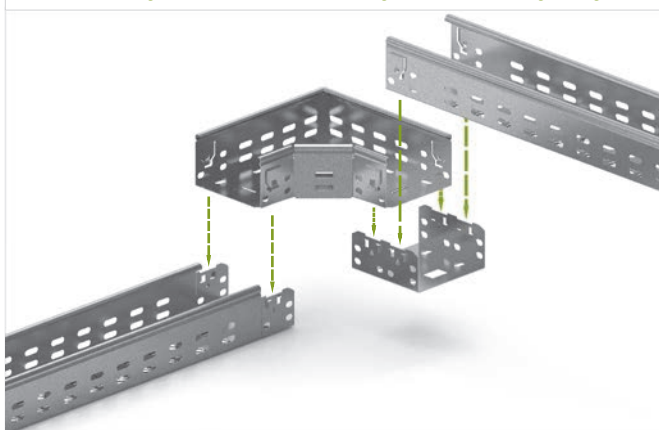
Bezśrubowy montaż kolanka z korytkami KF....



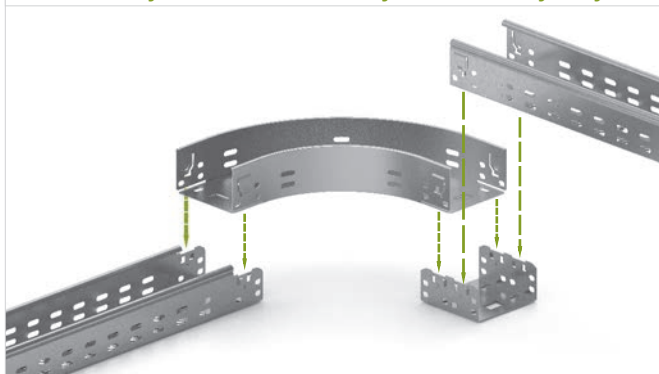
Bezśrubowy montaż kolanka z korytkami KF... z wykorzystaniem 2 łączników LUFJ...H60



Bezśrubowy montaż kolanka z korytkami KF... z wykorzystaniem 1 łącznika



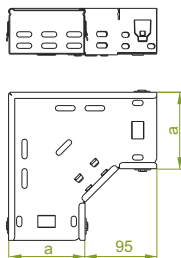
Bezśrubowy montaż kolanka z korytkami KF... z wykorzystaniem 1 łącznika





Kolanko 90°

KKFJ...H60



ZASTOSOWANIE
Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

KKFJ...H60

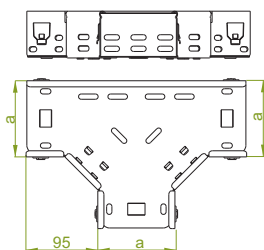
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. szt.
KKFJ50H60	50	0,22	160561	20
KKFJ100H60	100	0,41	161161	10
KKFJ150H60	150	0,58	161561	10
KKFJ200H60	200	0,79	162161	10
KKFJ300H60	300	1,30	163161	10
KKFJ400H60	400	2,20	164161	10
KKFJ500H60	500	2,94	165561	10
KKFJ600H60	600	3,92	166161	10

Zalety:
Bezśrubowy, szybki i łatwy montaż z korytkami KF...



Trójnik

TKFJ...H60

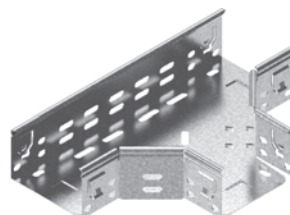


ZASTOSOWANIE
Rozgałęzienie trasy kablowej.

TKFJ...H60

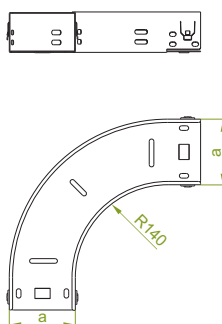
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. szt.
TKFJ50H60	50	0,28	166261	20
TKFJ100H60	100	0,45	166262	10
TKFJ150H60	150	0,64	166263	10
TKFJ200H60	200	0,90	166264	10
TKFJ300H60	300	1,49	166265	10
TKFJ400H60	400	2,26	166266	10
TKFJ500H60	500	3,04	166267	10
TKFJ600H60	600	3,96	166268	10

Zalety:
Bezśrubowe, szybkie i łatwe łączenie z korytkami KF...



Kolanko 90°

KPFJ...H60

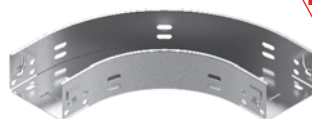


ZASTOSOWANIE
Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

KPFJ...H60

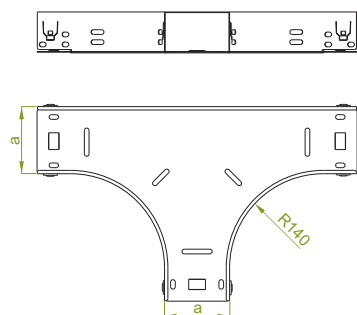
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. szt.
KPFJ50H60	50	0,41	160562	20
KPFJ100H60	100	0,60	161062	10
KPFJ150H60	150	0,82	161562	10
KPFJ200H60	200	1,07	162062	10
KPFJ300H60	300	1,66	163062	10
KPFJ400H60	400	2,29	164062	10
KPFJ500H60	500	3,20	165562	10
KPFJ600H60	600	4,16	166062	10

Zalety:
Bezśrubowy, szybki i łatwy montaż z korytkami KF...



Trójnik

TPFJ...H60

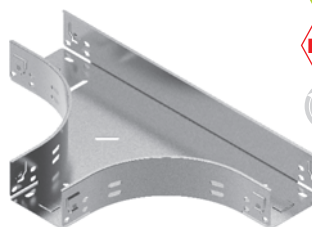


ZASTOSOWANIE
Rozgałęzienie trasy kablowej.

TPFJ...H60

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. szt.
TPFJ50H60	50	0,53	160563	20
TPFJ100H60	100	0,98	161063	10
TPFJ150H60	150	1,30	161563	10
TPFJ200H60	200	1,65	162063	10
TPFJ300H60	300	2,47	163063	10
TPFJ400H60	400	3,45	164063	10
TPFJ500H60	500	4,59	165563	10
TPFJ600H60	600	5,88	166063	10

Zalety:
Bezśrubowy, szybki i łatwy montaż z korytkami KF...

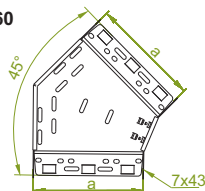


MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Kolanko 45°

KKMUJ...H60



KKMUJ...H60

SYMBOL

	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
KKMUJ50H60	50	0,16	165161	20
KKMUJ100H60	100	0,29	165162	10
KKMUJ150H60	150	0,41	165163	10
KKMUJ200H60	200	0,55	165164	10
KKMUJ300H60	300	0,91	165165	10
KKMUJ400H60	400	1,54	165166	10
KKMUJ500H60	500	2,06	165167	10
KKMUJ600H60	600	2,74	165168	10

Uniwersalne kształtki do zastosowania w systemach koryt skrzęanych, a także w systemie koryt szybkiego montażu KLIK. Do montażu należy użyć śrub SGK6x12 lub SGM6x12.

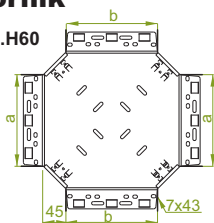


E-90



Czwórnik

CZKUJ...H60

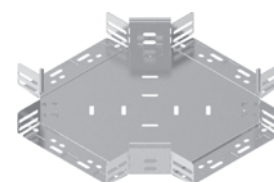


CZKUJ...H60

SYMBOL

	szerokość a=b mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CZKUJ50H60	50	0,33	165361	20
CZKUJ100H60	100	0,48	165362	10
CZKUJ150H60	150	0,67	165363	10
CZKUJ200H60	200	0,96	165364	10
CZKUJ300H60	300	1,49	165365	10
CZKUJ400H60	400	2,28	165366	10
CZKUJ500H60	500	3,28	165367	10
CZKUJ600H60	600	3,99	165368	10

Uniwersalne kształtki do zastosowania w systemach koryt skrzęanych, a także w systemie koryt szybkiego montażu KLIK. Do montażu należy użyć śrub SGK6x12 lub SGM6x12. Przy nietypowych zamówieniach należy podać wymiar a i b.



E-90



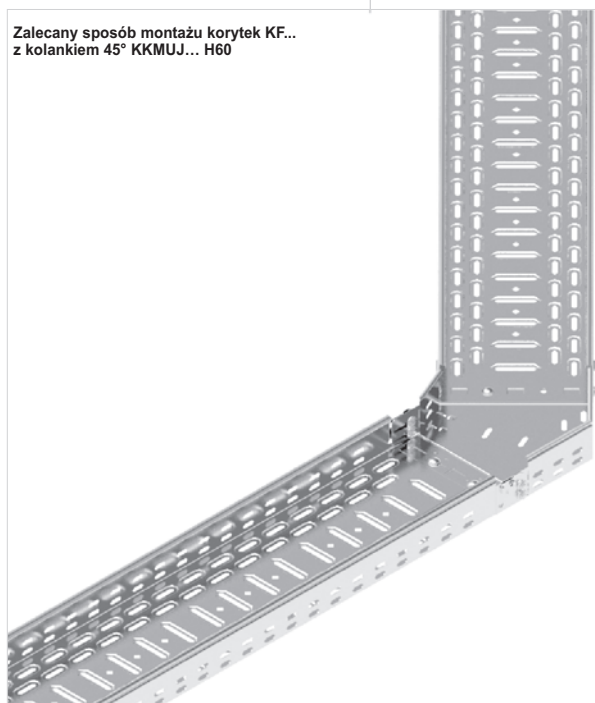
ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

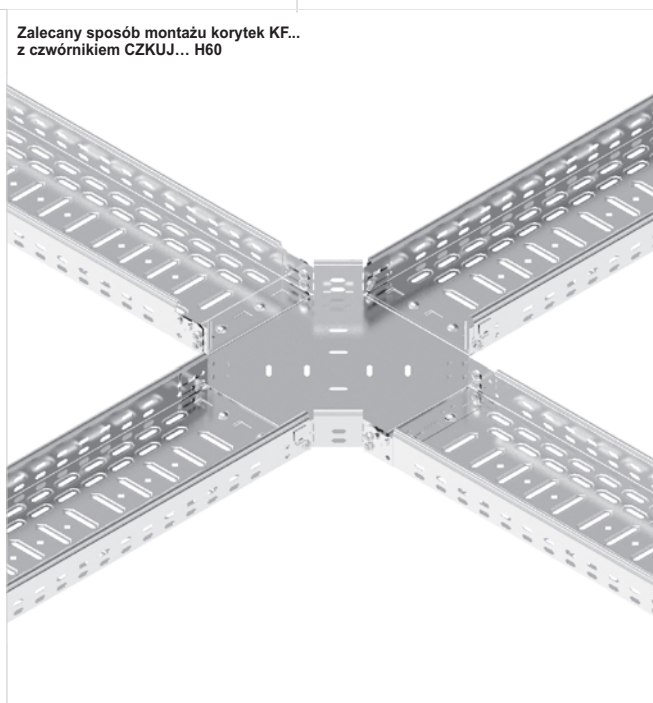
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Zalecany sposób montażu korytek KF...
z kolankiem 45° KKMUJ... H60



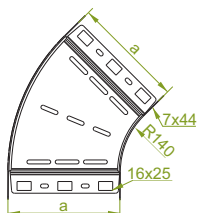
Zalecany sposób montażu korytek KF...
z czwórnikiem CZKUJ... H60





Kolanko 45°

KKMPFJ...H60



ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

KKMPFJ...H60

± 1,0 mm

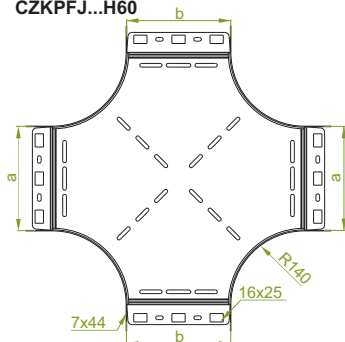
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
KKMPFJ50H60	50	0,22	160926	20
KKMPFJ100H60	100	0,34	161026	10
KKMPFJ150H60	150	0,46	161126	10
KKMPFJ200H60	200	0,60	161226	10
KKMPFJ300H60	300	0,91	161426	10
KKMPFJ400H60	400	1,29	161526	10
KKMPFJ500H60	500	1,72	161726	10
KKMPFJ600H60	600	2,22	161826	10

Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.



Czwórnik

CZKPFJ...H60

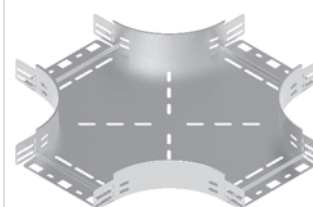


CZKPFJ...H60

± 1,0 mm

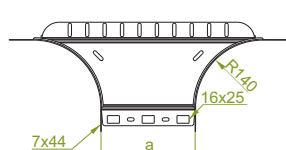
SYMBOL	szerokość a=b mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CZKPFJ50H60	50	0,66	162726	20
CZKPFJ100H60	100	1,23	162826	10
CZKPFJ150H60	150	1,58	162926	10
CZKPFJ200H60	200	1,98	163026	10
CZKPFJ300H60	300	2,88	163126	10
CZKPFJ400H60	400	3,94	163226	10
CZKPFJ500H60	500	5,16	163326	10
CZKPFJ600H60	600	6,53	163426	10

Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.
Przy nietypowych zamówieniach należy podać wymiar a i b.



Trójnik dostawny

TKDFJ...H60



TKDFJ...H60

± 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TKDFJ50H60	50	0,32	164826	10
TKDFJ100H60	100	0,44	163526	10
TKDFJ150H60	150	0,51	163626	10
TKDFJ200H60	200	0,58	163726	10
TKDFJ300H60	300	0,72	163826	10
TKDFJ400H60	400	0,86	163926	10
TKDFJ500H60	500	1,00	164026	10
TKDFJ600H60	600	1,14	164126	10

Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.



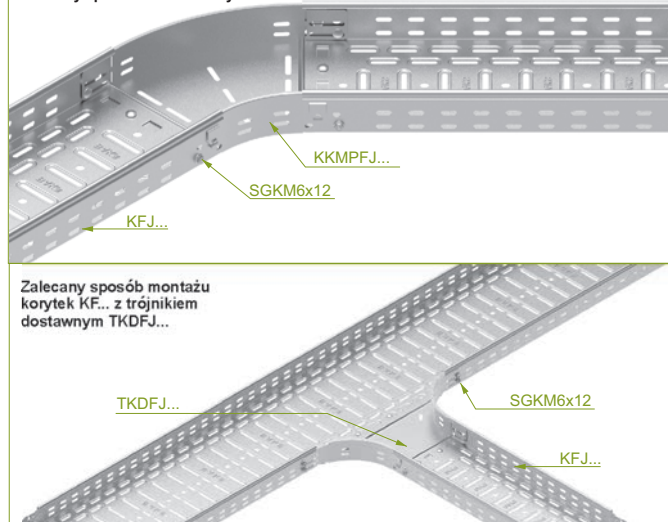
ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

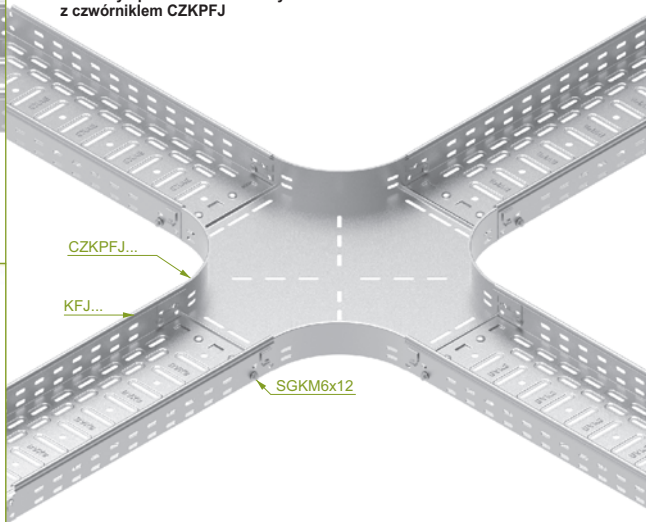
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Zalecany sposób montażu korytek KF... z kolankiem 45° KKMPFJ...H60

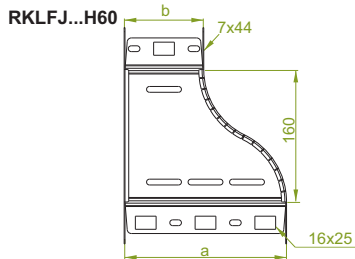


Zalecany sposób montażu korytek KF... z czwórnikiem CZKPFJ





Redukcja lewa

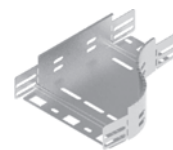


RKLJF...H60

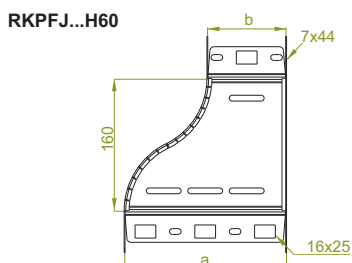
± 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	szerokość b mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
RKLJF100/50H60	100	50	0,19	164612	10
RKLJF150/100H60	150	100	0,23	164712	10
RKLJF200/100H60	200	100	0,28	164812	10
RKLJF200/150H60	200	150	0,30	164912	10
RKLJF300/200H60	300	200	0,37	165012	10
RKLJF400/300H60	400	300	0,41	165070	10
RKLJF500/400H60	500	400	0,44	165071	10
RKLJF600/500H60	600	500	0,47	165072	10

Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.
Przy nietypowych zamówieniach należy podać wymiar a i b.



Redukcja prawa

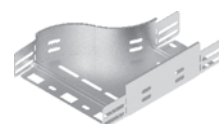


RKPJF...H60

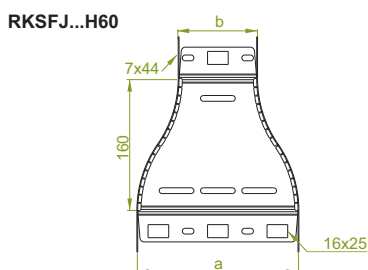
± 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	szerokość b mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
RKPJF100/50H60	100	50	0,19	165112	10
RKPJF150/100H60	150	100	0,23	165212	10
RKPJF200/100H60	200	100	0,28	165312	10
RKPJF200/150H60	200	150	0,30	165412	10
RKPJF300/200H60	300	200	0,37	165512	10
RKPJF400/300H60	400	300	0,41	165530	10
RKPJF500/400H60	500	400	0,44	165531	10
RKPJF600/500H60	600	500	0,47	165532	10

Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.
Przy nietypowych zamówieniach należy podać wymiar a i b.



Redukcja symetryczna



RKSJF...H60

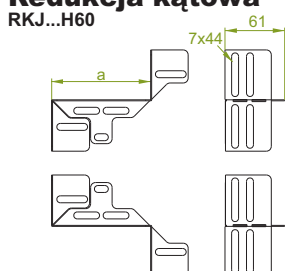
± 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	szerokość b mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
RKSJF100/50H60	100	50	0,19	165612	10
RKSJF150/100H60	150	100	0,23	165712	10
RKSJF200/100H60	200	100	0,28	165812	10
RKSJF200/150H60	200	150	0,30	165912	10
RKSJF300/200H60	300	200	0,37	166012	10
RKSJF400/300H60	400	300	0,41	166021	10
RKSJF500/400H60	500	400	0,44	166022	10
RKSJF600/500H60	600	500	0,47	166023	10

Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.
Przy nietypowych zamówieniach należy podać wymiar a i b.



Redukcja kątowna



RKJ...H60

± 1,0 mm

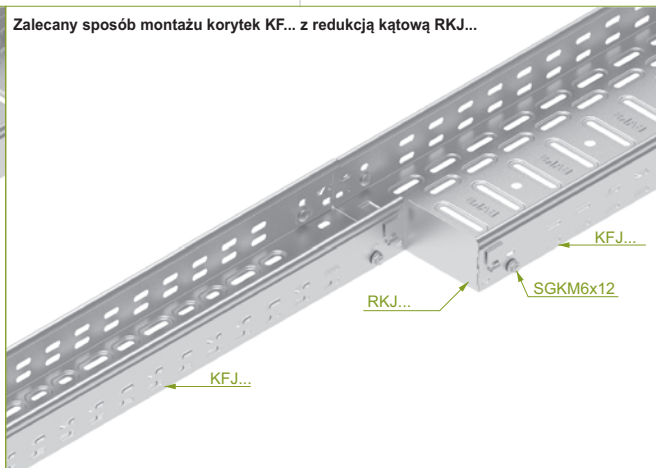
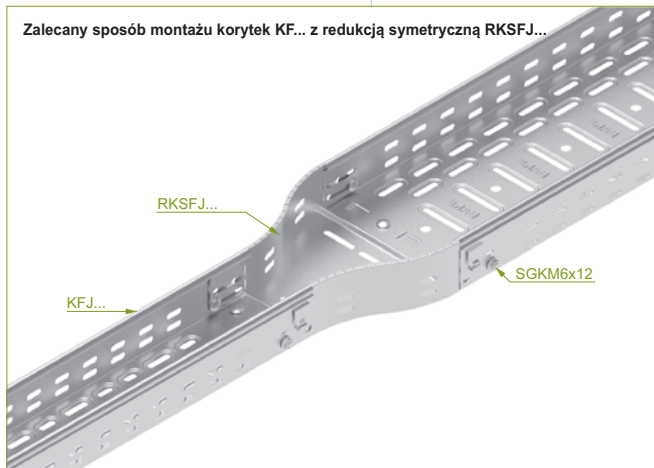
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
RKJ50H60	50	0,07	169706	10
RKJ100H60	100	0,10	169711	10
RKJ150H60	150	0,14	169716	10
RKJ200H60	200	0,18	169721	10

Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.



ZASTOSOWANIE
Zmiana szerokości trasy kablowej.

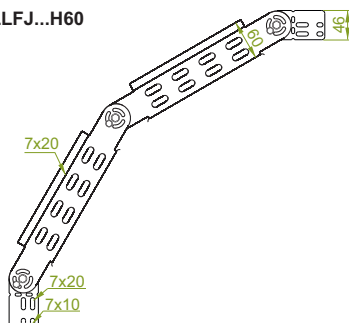
MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Łuk przegubowy

LLFJ...H60



LLFJ...H60

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
LLFJ50H60	50	0,70	166112	2
LLFJ100H60	100	1,32	166212	2
LLFJ150H60	150	1,50	166312	2
LLFJ200H60	200	1,60	166412	2
LLFJ300H60	300	1,98	166512	2
LLFJ400H60	400	2,40	166540	2
LLFJ500H60	500	2,80	166541	2
LLFJ600H60	600	3,20	166542	2

Do montażu należy użyć śrub SGK6x12 lub SGM6x12. Komplet zmontowany z 2 elementów łuku, 4 połówek łącznika przegubowego i 6 kpl. śrub

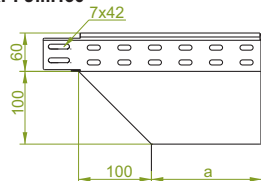


ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.
Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

Kolanko redukcyjne prawe

KRPFJ...H60



KRPFJ...H60

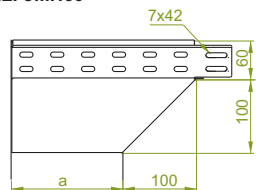
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
KRPFJ50H60	50	0,48	166612	1
KRPFJ100H60	100	0,77	166712	1
KRPFJ150H60	150	1,16	166812	1
KRPFJ200H60	200	1,54	166912	1
KRPFJ300H60	300	2,32	167012	1
KRPFJ400H60	400	3,14	167070	1
KRPFJ500H60	500	3,96	167071	1
KRPFJ600H60	600	4,70	167072	1

Do montażu należy użyć śrub SGK6x12 lub SGM6x12.



Kolanko redukcyjne lewe

KRLFJ...H60



KRLFJ...H60

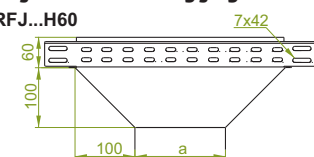
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
KRLFJ50H60	50	0,48	167112	1
KRLFJ100H60	100	0,77	167212	1
KRLFJ150H60	150	1,16	167312	1
KRLFJ200H60	200	1,54	167412	1
KRLFJ300H60	300	2,32	167512	1
KRLFJ400H60	400	3,14	167530	1
KRLFJ500H60	500	3,96	167531	1
KRLFJ600H60	600	4,70	167532	1

Do montażu należy użyć śrub SGK6x12 lub SGM6x12.



Trójkąt redukcyjny

TRFJ...H60



TRFJ...H60

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
TRFJ50H60	50	0,62	167612	1
TRFJ100H60	100	0,95	167712	1
TRFJ150H60	150	1,38	167812	1
TRFJ200H60	200	1,83	167912	1
TRFJ300H60	300	2,77	168012	1
TRFJ400H60	400	3,69	168070	1
TRFJ500H60	500	4,79	168071	1
TRFJ600H60	600	5,20	168072	1

Do montażu należy użyć śrub SGK6x12 lub SGM6x12.



ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

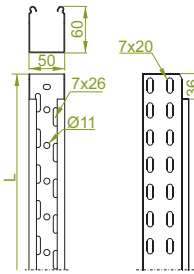
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

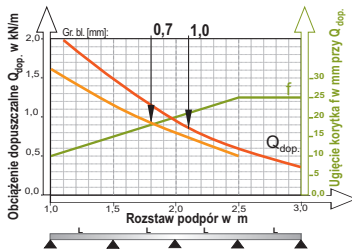
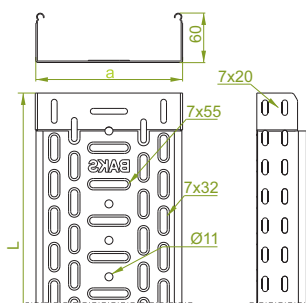


Korytka

KG.../KC...50H60E



KG...H60E



SZEROKOŚĆ	PRZĘCZÓŁ UŻYTECZNY
50	29 cm ²
100	58 cm ²
150	88 cm ²
200	118 cm ²
300	178 cm ²
400	238 cm ²
500	298 cm ²
600	358 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej

KGL...H60E

± 0,7 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KGL/KCL50H60/3E	50	3000	0,98	163051	12/36
KGL100H60/3E	100	3000	1,18	163121	6/18
KGL150H60/3E	150	3000	1,43	163151	6/18
KGL200H60/3E	200	3000	1,68	163211	6/18
KGL300H60/3E	300	3000	2,18	163311	4/12



N

E-90



KGJ...H60E

± 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KGJ/KCJ50H60/3E	50	3000	1,33	164051	6/18
KGJ100H60/3E	100	3000	1,63	164131	6/18
KGJ150H60/3E	150	3000	1,98	164151	6/18
KGJ200H60/3E	200	3000	2,28	164211	6/18
KGJ300H60/3E	300	3000	2,96	164311	4/12

Możliwość łączenia koryt poprzez wsuwanie jednego w drugie i montaż bez łączników. Do montażu należy użyć śrub SGK6x12E lub SGM6x12E.



N

E-90



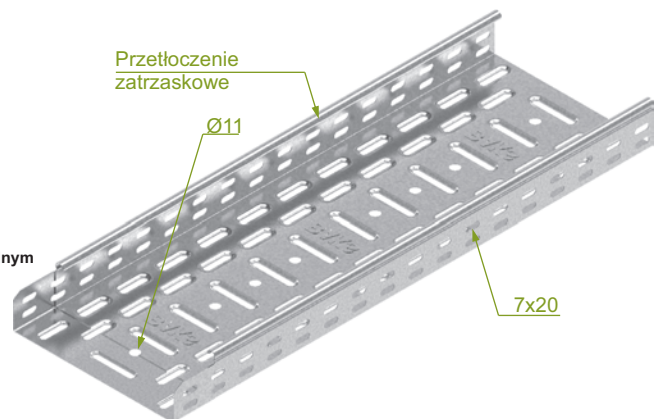
MATERIAŁ

Stal kwasoodporna PN-EN 10088

Specjalny typ korytek kablowych z głębszymi przetłoczeniami w dnie.

Zalety zmodyfikowanego systemu:

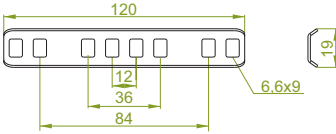
- Głębokie przetłoczenia otworów w dnie podwyższają wytrzymałość korytka.
- Poszerzone zakończenie ułatwia łączenie korytek i zabezpiecza kable podczas przeciągania, oraz zapewnia lepszy zatrzask pokrywy.
- Gęsta perforacja z przetłoczeniami zapewnia znakomitą wymianę ciepła i jest tak zaprojektowana by umożliwić montaż korytka na wsporniku firmy BAKS w dowolnym miejscu.
- Otwory Ø11 w dnie korytka umożliwiają podwieszanie na pręcie gwintowanym.





Łącznik

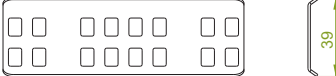
LPDH30



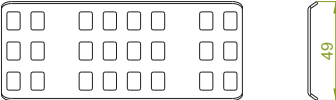
LPDH42



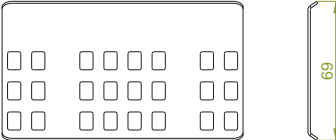
LPDH50



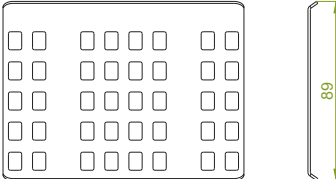
LPDH60



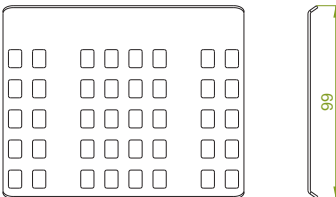
LPDH80



LPDH100



LPDH110



ZASTOSOWANIE

Łączenie tras kablowych.

LPD...

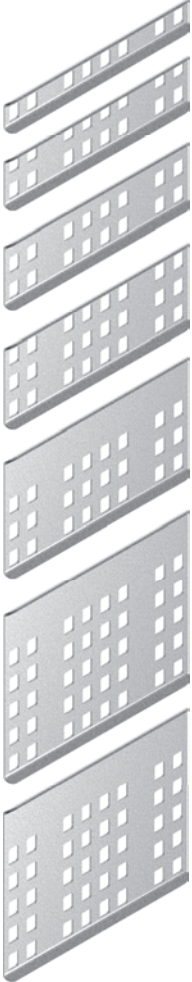
SYMBOL

	1 szt.	nr katalogowy	szt.
LPDH30	0,02	132611	100
LPDH42	0,03	143611	100
LPDH50	0,04	153611	100
LPDH60	0,04	163611	100
LPDH80	0,07	183611	100
LPDH100	0,08	113611	100
LPDH110	0,09	123611	100

Zalety:

Dzięki gęstej perforacji łącznik pasuje do wszystkich korytek BAKS (KA..., KB..., KC..., KG..., KF... i KO...).

± 1,2 mm



N

E-90



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09

E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Zapinka

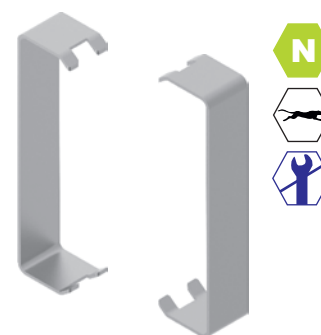
ZPDN...E

ZPDN...E

SYMBOL	nr katalogowy	szk.
ZPDNH30E	130003	100
ZPDNH42E	130004	100
ZPDNH50E	130005	100
ZPDNH60E	130006	100
ZPDNH80E	130008	100
ZPDNH100E	130010	100
ZPDNH110E	130011	100

Zalety zastosowania:

- zapinki ze stali kwasoodpornej są wytrzymalsze i bardziej estetyczne
- zmodyfikowane zaczepy lepiej współpracują z pokrywą
- uniwersalne zastosowanie w korytkach z perforacją i bez perforacji



Zapinka

ZPNN...E

ZPNN...E

SYMBOL	nr katalogowy	szk.
ZPNNH30E	140003	100
ZPNNH42E	140004	100
ZPNNH50E	140005	100
ZPNNH60E	140006	100
ZPNNH80E	140008	100
ZPNNH100E	140010	100
ZPNNH110E	140011	100

Zalety zastosowania:

- zmodyfikowany kształt umożliwia zastosowanie w korytkach kablowych i korytkach siatkowych
- zapinki ze stali kwasoodpornej są wytrzymalsze i bardziej estetyczne
- zmodyfikowane zaczepy lepiej współpracują z pokrywą



ZASTOSOWANIE

Zabezpieczenie pokryw przed zsunieniem

MATERIAŁ

Taśma ze stali kwasoodpornej

Taśma ochronna

TOZS



TOZS

SYMBOL	nr katalogowy	mb.
TOZS	100880	10



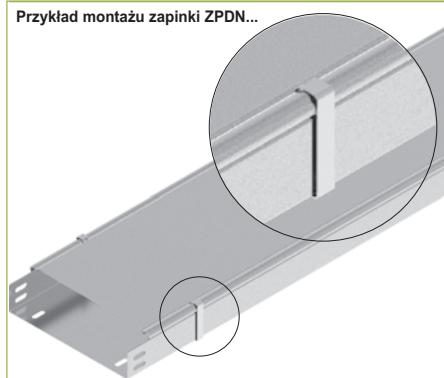
ZASTOSOWANIE

Ochrona montera przed skaleczeniem o stalowe krawędzie.

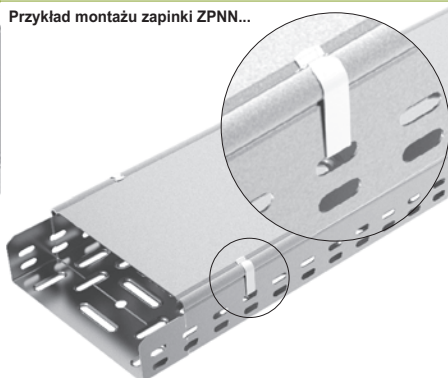
MATERIAŁ

PVC srebrny.
Długość handlowa 10 mb.

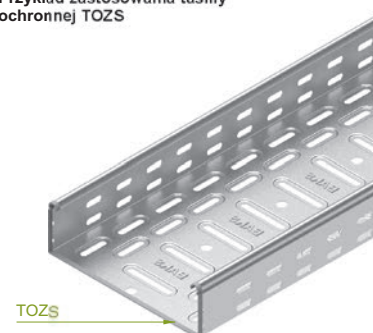
Przykład montażu zapinki ZPDN...



Przykład montażu zapinki ZPNN...



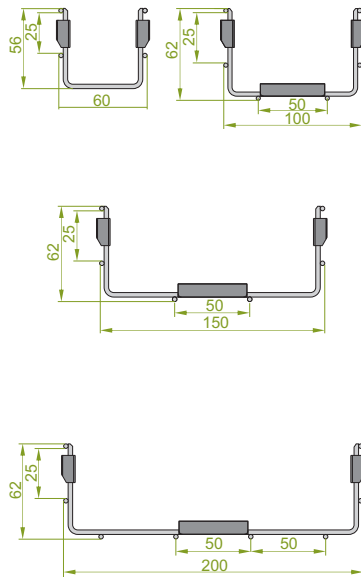
Przykład zastosowania taśmy ochronnej TOZS





Korytka siatkowe KLIK

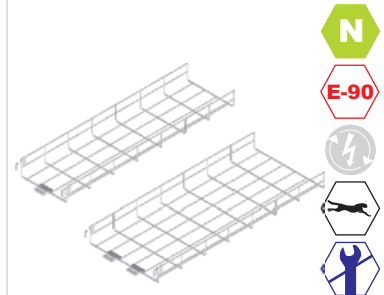
KDSZ...H60



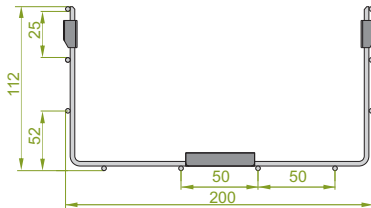
KDSZ...H60

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KDSZ60H60/3	60	3000	0,56	940106	8/24
KDSZ100H60/3	100	3000	0,81	940110	8/24
KDSZ150H60/3	150	3000	0,86	940115	8/24
KDSZ200H60/3	200	3000	1,11	940120	4/12
KDSZ300H60/3	300	3000	1,88	940130	4/12
KDSZ400H60/3	400	3000	2,26	940140	2/6
KDSZ500H60/3	500	3000	3,21	940150	2/6
KDSZ600H60/3	600	3000	3,68	940160	2/6

Ilości łączników dolnych w korytkach o szerokościach:
- 100-200 mm - 1 szt.
- 300-600 mm - 2 szt.



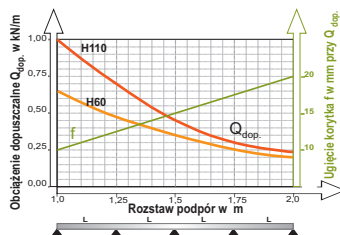
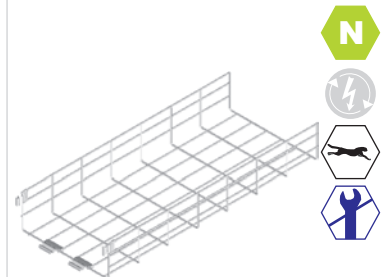
KDSZ...H110



KDSZ...H110

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KDSZ100H110/3	100	3000	1,40	912410	2/6
KDSZ200H110/3	200	3000	1,88	912420	2/6
KDSZ300H110/3	300	3000	2,26	912430	2/6
KDSZ400H110/3	400	3000	3,21	912440	2/6
KDSZ500H110/3	500	3000	3,68	912450	2/6
KDSZ600H110/3	600	3000	4,15	912460	2/6

Ilości łączników dolnych w korytkach o szerokościach:
- 100-200 mm - 1 szt.
- 300-600 mm - 2 szt.



Innowacyjne połączenie korytek siatkowych!
Dzięki wysokim parametrom wytrzymałościowym zastosowanych materiałów do produkcji łączników zatrzaskowych, uzyskano połączenie porównywalne z połączeniami śrubowymi - potwierdzone w testach.

H60

SZEROKOŚĆ	PRZEKRÓJ UŻYTECZNY
60	22 cm ²
100	43 cm ²
150	70 cm ²
200	94 cm ²
300	146 cm ²
400	198 cm ²
500	250 cm ²
600	302 cm ²

H110

SZEROKOŚĆ	PRZEKRÓJ UŻYTECZNY
100	86 cm ²
200	186 cm ²
300	288 cm ²
400	390 cm ²
500	492 cm ²
600	594 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej.

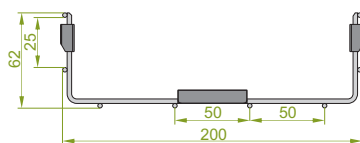
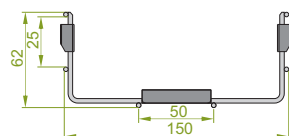
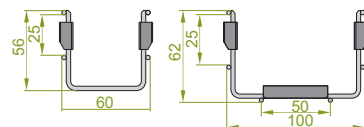
MATERIAŁ

Druk cynkowany galwanicznie
Na zamówienie:
E- drut kwasoodporny
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

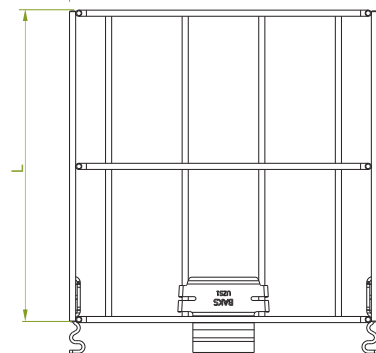
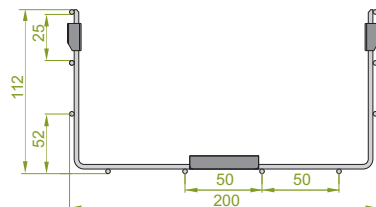


Łącznik KLIK

L1KDSZ...H60/...



L1KDSZ...H110/...



ZASTOSOWANIE

Bezśrubowe przedłużenie ciągu trasy kablowej.

L1KDSZ...H60/01

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 1 szt
L1KDSZ60H60/01	60	100	0,06	946406	10
L1KDSZ100H60/01	100	100	0,08	946410	10
L1KDSZ150H60/01	150	100	0,09	946415	10
L1KDSZ200H60/01	200	100	0,11	946420	5
L1KDSZ300H60/01	300	100	0,18	946430	5
L1KDSZ400H60/01	400	100	0,23	946440	2
L1KDSZ500H60/01	500	100	0,32	946450	2
L1KDSZ600H60/01	600	100	0,37	946460	2

L1KDSZ...H60/02

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 1 szt
L1KDSZ60H60/02	60	200	0,12	946506	10
L1KDSZ100H60/02	100	200	0,16	946510	10
L1KDSZ150H60/02	150	200	0,18	946515	10
L1KDSZ200H60/02	200	200	0,22	946520	5
L1KDSZ300H60/02	300	200	0,36	946530	5
L1KDSZ400H60/02	400	200	0,46	946540	2
L1KDSZ500H60/02	500	200	0,64	946550	2
L1KDSZ600H60/02	600	200	0,74	946560	2

L1KDSZ...H60/05

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 1 szt
L1KDSZ60H60/05	60	500	0,30	946606	10
L1KDSZ100H60/05	100	500	0,40	946610	10
L1KDSZ150H60/05	150	500	0,45	946615	10
L1KDSZ200H60/05	200	500	0,55	946620	5
L1KDSZ300H60/05	300	500	0,90	946630	5
L1KDSZ400H60/05	400	500	1,15	946640	2
L1KDSZ500H60/05	500	500	1,60	946650	2
L1KDSZ600H60/05	600	500	1,85	946660	2

L1KDSZ...H110/01

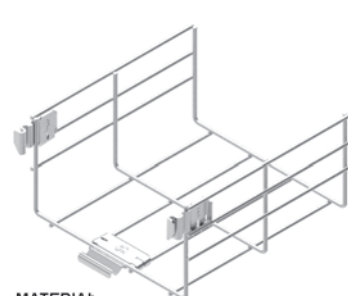
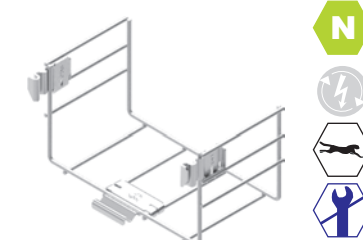
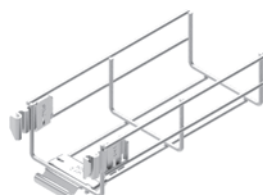
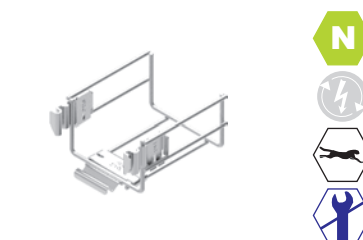
SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 1 szt
L1KDSZ100H110/01	100	100	0,14	941410	2
L1KDSZ200H110/01	200	100	0,19	941420	2
L1KDSZ300H110/01	300	100	0,23	941430	2
L1KDSZ400H110/01	400	100	0,32	941440	2
L1KDSZ500H110/01	500	100	0,37	941450	2
L1KDSZ600H110/01	600	100	0,42	941460	2

L1KDSZ...H110/02

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 1 szt
L1KDSZ100H110/02	100	200	0,28	941510	2
L1KDSZ200H110/02	200	200	0,38	941520	2
L1KDSZ300H110/02	300	200	0,46	941530	2
L1KDSZ400H110/02	400	200	0,64	941540	2
L1KDSZ500H110/02	500	200	0,74	941550	2
L1KDSZ600H110/02	600	200	0,84	941560	2

L1KDSZ...H110/05

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 1 szt
L1KDSZ100H110/05	100	500	0,70	941610	2
L1KDSZ200H110/05	200	500	0,95	941620	2
L1KDSZ300H110/05	300	500	1,15	941630	2
L1KDSZ400H110/05	400	500	1,60	941640	2
L1KDSZ500H110/05	500	500	1,85	941650	2
L1KDSZ600H110/05	600	500	2,10	941660	2



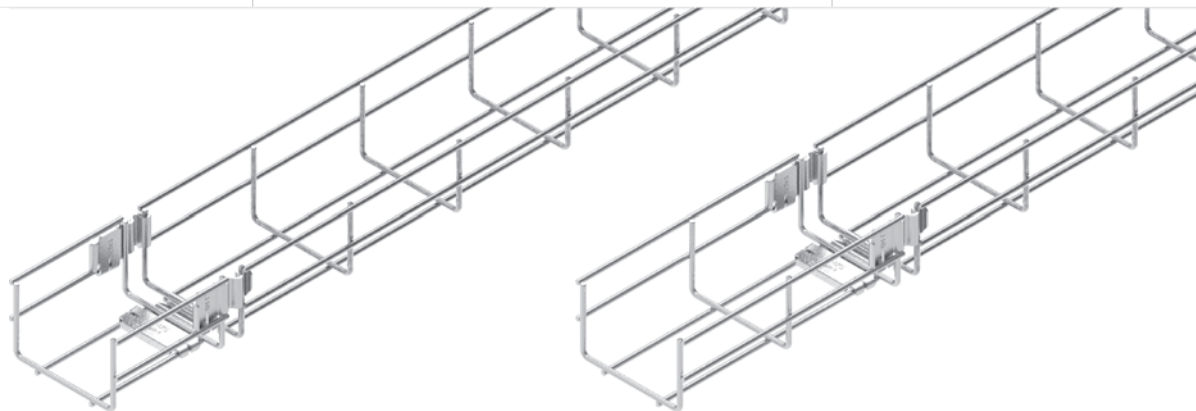
MATERIAL

Drut cynkowany galwanicznie

Na zamówienie:

E- drut kwasoodporny

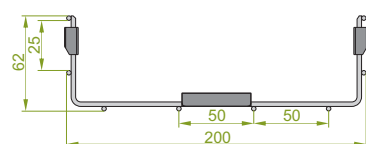
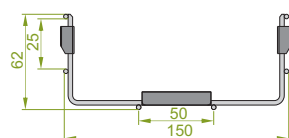
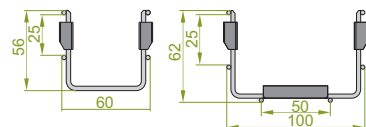
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



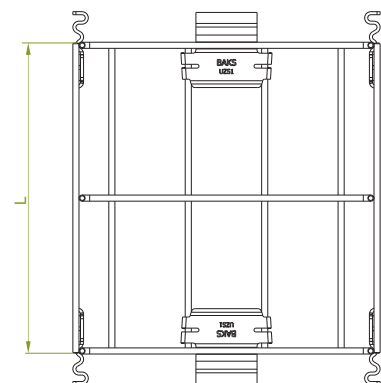
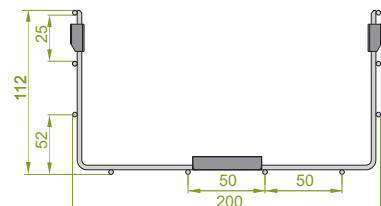


Łącznik KLIK

L2KDSZ...H60/...



L2KDSZ...H110/...



ZASTOSOWANIE

Bezśrubowe łączenie korytek siatkowych

L2KDSZ...H60/01

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
L2KDSZ60H60/01	60	100	0,06	946206	10
L2KDSZ100H60/01	100	100	0,08	946210	10
L2KDSZ150H60/01	150	100	0,09	946215	10
L2KDSZ200H60/01	200	100	0,11	946220	5
L2KDSZ300H60/01	300	100	0,18	946230	5
L2KDSZ400H60/01	400	100	0,23	946240	2
L2KDSZ500H60/01	500	100	0,32	946250	2
L2KDSZ600H60/01	600	100	0,37	946260	2

L2KDSZ...H60/02

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
L2KDSZ60H60/02	60	200	0,12	946306	10
L2KDSZ100H60/02	100	200	0,16	946310	10
L2KDSZ150H60/02	150	200	0,18	946315	10
L2KDSZ200H60/02	200	200	0,22	946320	5
L2KDSZ300H60/02	300	200	0,36	946330	5
L2KDSZ400H60/02	400	200	0,46	946340	2
L2KDSZ500H60/02	500	200	0,64	946350	2
L2KDSZ600H60/02	600	200	0,74	946360	2

L2KDSZ...H60/05

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
L2KDSZ60H60/05	60	500	0,12	944406	10
L2KDSZ100H60/05	100	500	0,16	944410	10
L2KDSZ150H60/05	150	500	0,18	944415	10
L2KDSZ200H60/05	200	500	0,22	944420	5
L2KDSZ300H60/05	300	500	0,36	944430	5
L2KDSZ400H60/05	400	500	0,46	944440	2
L2KDSZ500H60/05	500	500	0,64	944450	2
L2KDSZ600H60/05	600	500	0,74	944460	2

L2KDSZ...H110/01

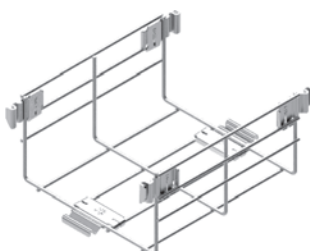
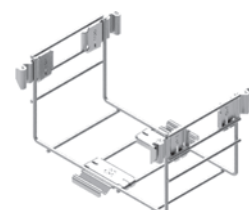
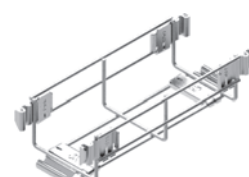
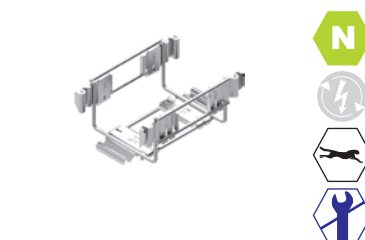
SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
L2KDSZ100H110/01	100	100	0,14	941210	2
L2KDSZ200H110/01	200	100	0,19	941220	2
L2KDSZ300H110/01	300	100	0,23	941230	2
L2KDSZ400H110/01	400	100	0,32	941240	2
L2KDSZ500H110/01	500	100	0,37	941250	2
L2KDSZ600H110/01	600	100	0,42	941260	2

L2KDSZ...H110/02

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
L2KDSZ100H110/02	100	200	0,28	941310	2
L2KDSZ200H110/02	200	200	0,38	941320	2
L2KDSZ300H110/02	300	200	0,46	941330	2
L2KDSZ400H110/02	400	200	0,64	941340	2
L2KDSZ500H110/02	500	200	0,74	941350	2
L2KDSZ600H110/02	600	200	0,84	941360	2

L2KDSZ...H110/05

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
L2KDSZ100H110/05	100	500	0,28	941410	2
L2KDSZ200H110/05	200	500	0,38	941420	2
L2KDSZ300H110/05	300	500	0,46	941430	2
L2KDSZ400H110/05	400	500	0,64	941440	2
L2KDSZ500H110/05	500	500	0,74	941450	2
L2KDSZ600H110/05	600	500	0,84	941460	2



MATERIAL

Druk cynkowany galwanicznie

Na zamówienie:

E- druk kwasoodporny

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

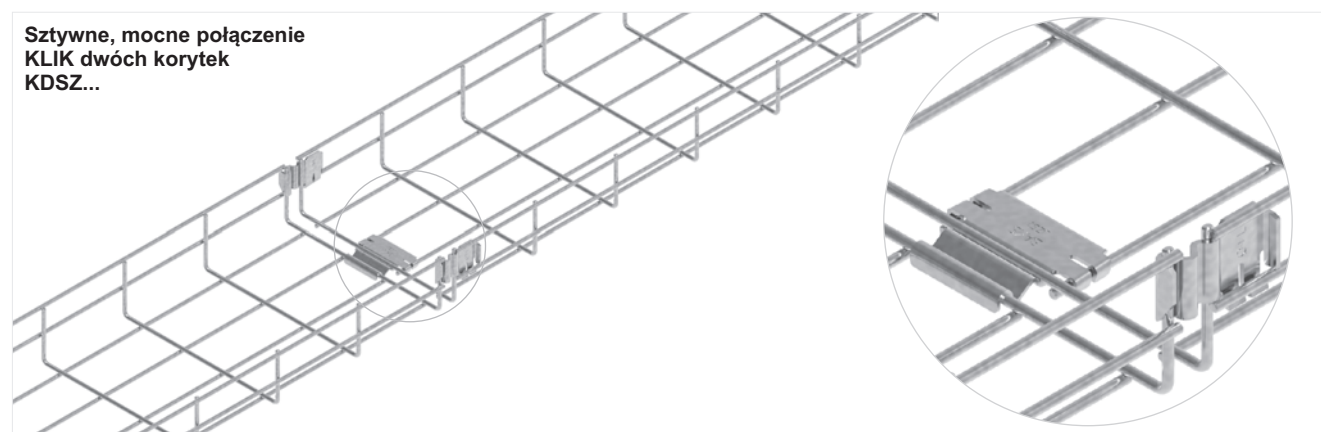
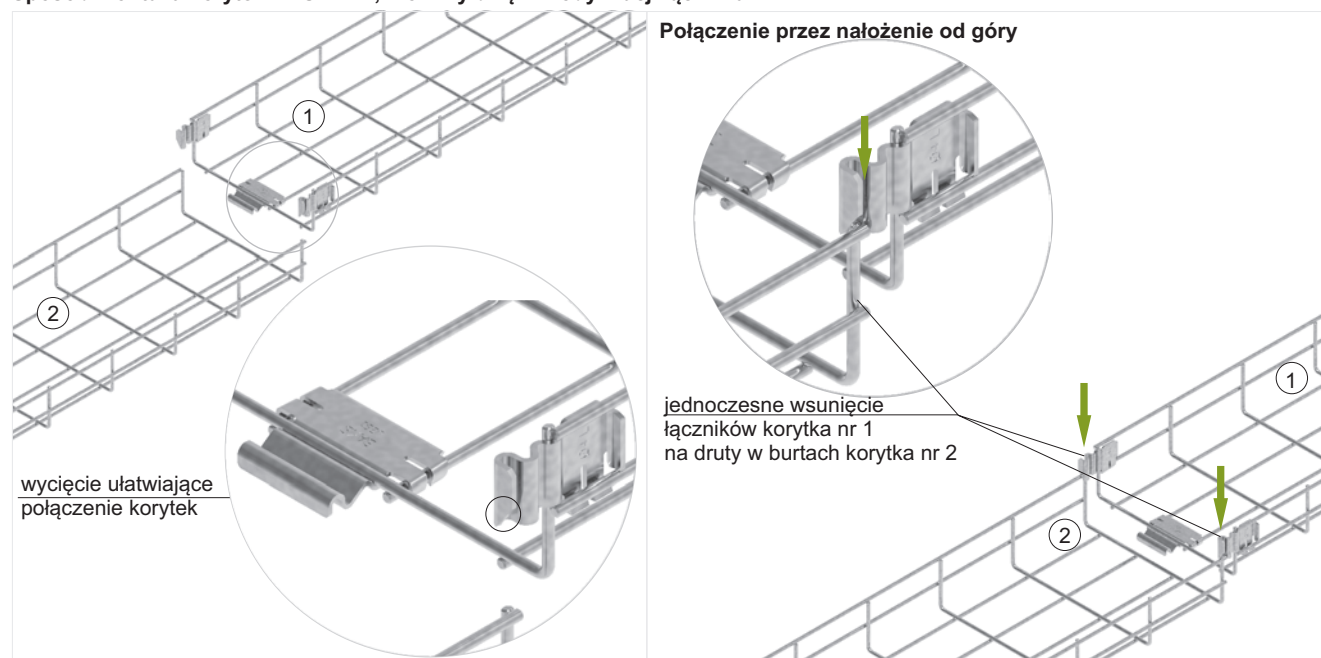




Sposób montażu korytek KDSZ nr 1



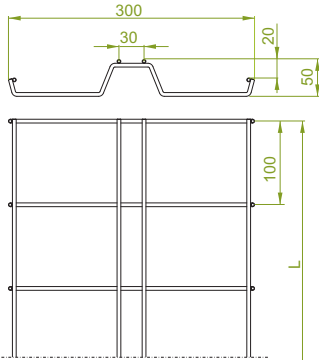
Sposób montażu korytek KDSZ nr 2, możliwy dzięki modyfikacji łącznika





Korytka siatkowe

KDSD300H50



Max. obciążenie 4 kg/m przy maksymalnym rozstawie 1,2 m

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej.

KDSD300H50

SYMBOL

KDSD300H50/3

dlugość
L
mm

3000

kg
1 mb

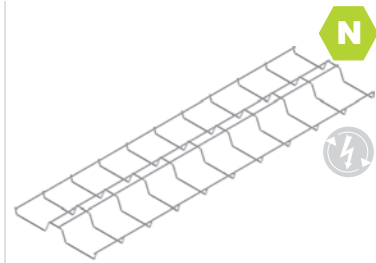
0,96

nr katalogowy

970170

szt./mb

8/24



MATERIAL

Drut cynkowany galwanicznie

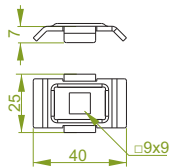
Na zamówienie:

E- drut kwasoodporny

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Uchwyt sufitowy

UKDSC



ZASTOSOWANIE

Montaż korytek siatkowych KDSD300H50 do sufitu.

UKDSC

SYMBOL

UKDSC

kg
1 szt.

0,02

nr katalogowy

970172

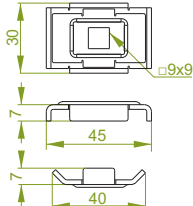
szt

10



Uchwyt sufitowy

UKDSPC



ZASTOSOWANIE

Montaż korytek siatkowych KDSD300H50 do sufitu za pomocą pręta gwintowanego.

UKDSPC

SYMBOL

UKDSPC

kg
1 szt.

0,04

nr katalogowy

970173

szt

10



MATERIAL

Stal cynkowana galwanicznie

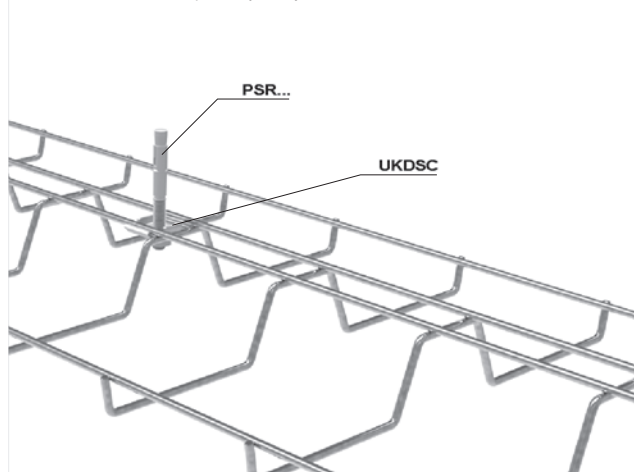
Na zamówienie:

F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

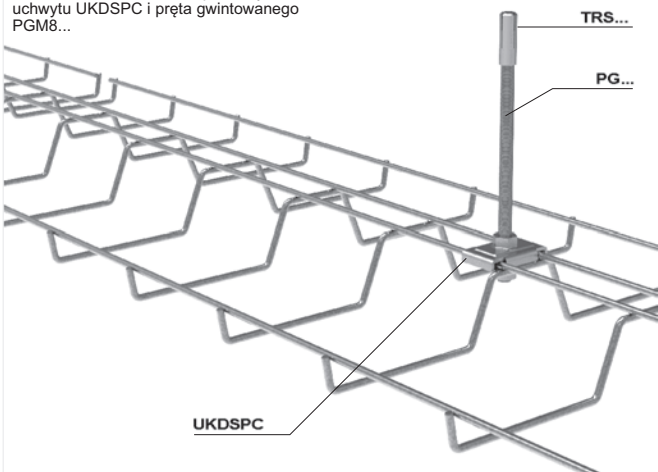
E - stal kwasoodporna

L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Mocowanie do sufitu za pomocą uchwytu UKDSC



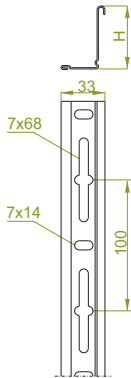
Podwieszanie do sufitu za pomocą uchwytu UKDSPC i pręta gwintowanego PGM8...





Przegroda

PG...N



ZASTOSOWANIE
Podział wzdłużny przestrzeni korytka.

Nakładka ochronna przegrody

NOPK...

ZASTOSOWANIE
Ochrona monterów przed skażeniem o stalowe krawędzie, poprawa estetyki.

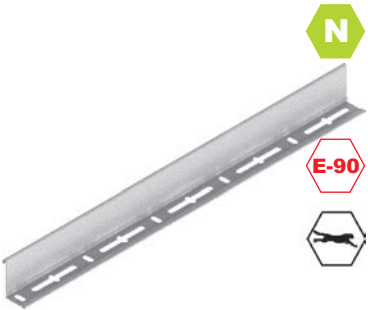
PGL...N

SYMBOL	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
PGL50/3N	47	3000	0,48	150409	10/30
PGL100/3N	97	3000	0,78	110209	10/30

PGJ...N

SYMBOL	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
PGJ100/3N	97	3000	1,07	110409	10/30

Zalety:
Zmieniona perforacja umożliwia montaż przegrody w dowolnym miejscu korytka kablowego, korytka siatkowego i drabinki kablowej



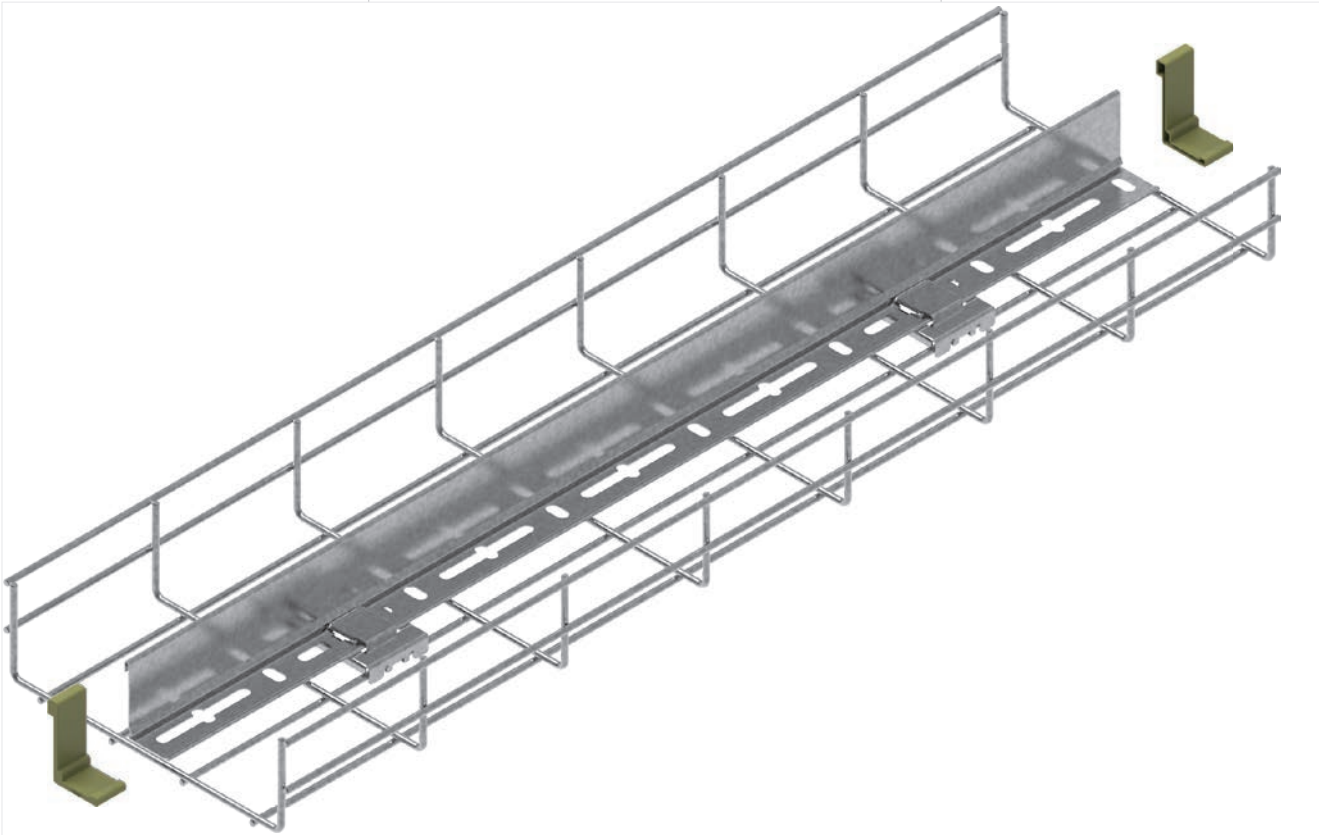
MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 tylko dla PGJ...
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

NOPK...

SYMBOL	nr katalogowy	szt.
NOPK50	450050	100
NOPK60	450060	100
NOPK100	450100	100



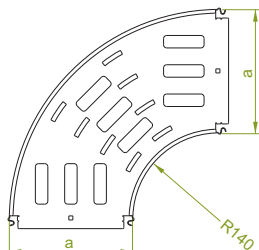
MATERIAŁ
Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.
Na zamówienie biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.





Kolanko 90°

KKS...



KKS...H60

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
KKS60H60	60	0,56	972106	2
KKS100H60	100	0,86	972110	2
KKS150H60	150	1,29	972115	2
KKS200H60	200	1,55	972120	2
KKS300H60	300	2,40	972130	2
KKS400H60	400	3,47	972140	2
KKS500H60	500	4,70	972150	2
KKS600H60	600	6,13	972160	2



KKS...H110

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
KKS100H110	100	1,55	920310	2
KKS200H110	200	2,15	920320	2
KKS300H110	300	3,00	920330	2
KKS400H110	400	4,07	920340	2
KKS500H110	500	5,30	920350	2
KKS600H110	600	6,73	920360	2

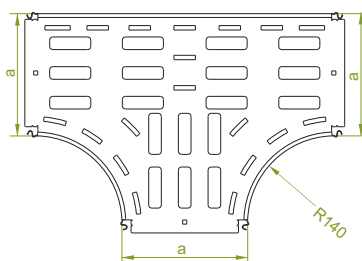


ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku trasy kablowej.

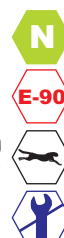
Trójkąt

TKS...



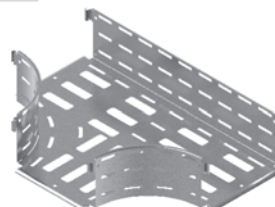
TKS...H60

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TKS60H60	60	0,71	971106	1
TKS100H60	100	1,18	971110	1
TKS150H60	150	1,77	971115	1
TKS200H60	200	2,04	971120	1
TKS300H60	300	3,16	971130	1
TKS400H60	400	4,52	971140	1
TKS500H60	500	6,12	971150	1
TKS600H60	600	7,96	971160	1



TKS...H110

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TKS100H110	100	2,04	920210	1
TKS200H110	200	2,54	920220	1
TKS300H110	300	3,72	920230	1
TKS400H110	400	5,13	920240	1
TKS500H110	500	6,79	920250	1
TKS600H110	600	8,69	920260	1



Zalety:

- dzięki zastosowaniu łącznika zatrzaskowego w kształtkach znacznie przyspieszono montaż instalowanej trasy kablowej,
- duże otwory w dnie kształtek, przystosowane do nakładek ochronnych NO20-24x65 umożliwiają bezpieczne wyprowadzanie kabli

ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Nakładka ochronna

NO20-24X65

NO20-24x65

SYMBOL	szerokość a mm	nr katalogowy	szt.
NO20-24x65	65	142004	100



ZASTOSOWANIE

Umożliwia bezpieczne wyprowadzenie przewodów z kolanek i trójkątów.

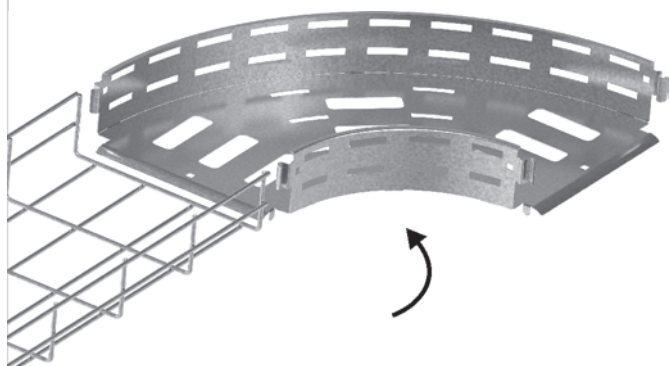
MATERIAŁ

Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.
Na zamówienie biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.

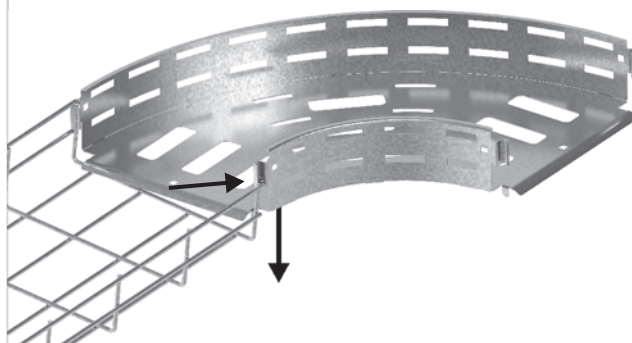


Sposób montażu kształtek KLIK

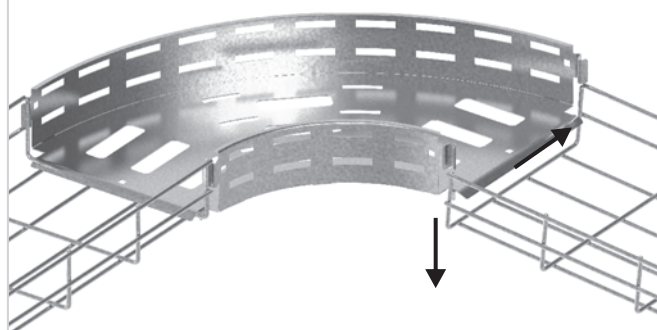
1. Unosimy jedną burtę kolanka i zaczepiamy o drut poprzeczny korytka



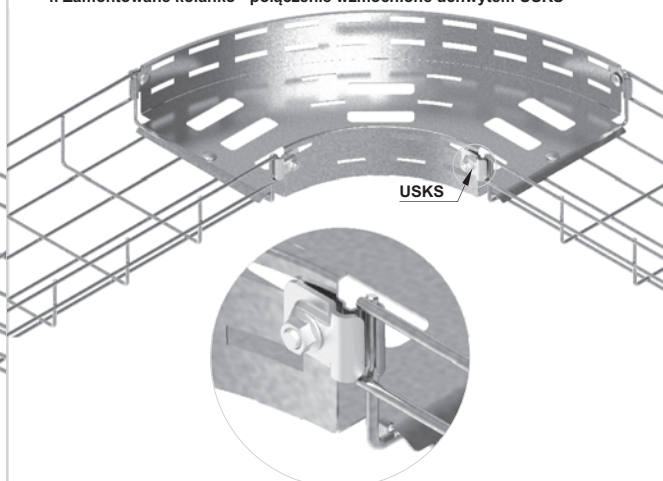
2. Opuszczamy drugą stronę kolanka lekko rozginając burtę korytka na zewnątrz



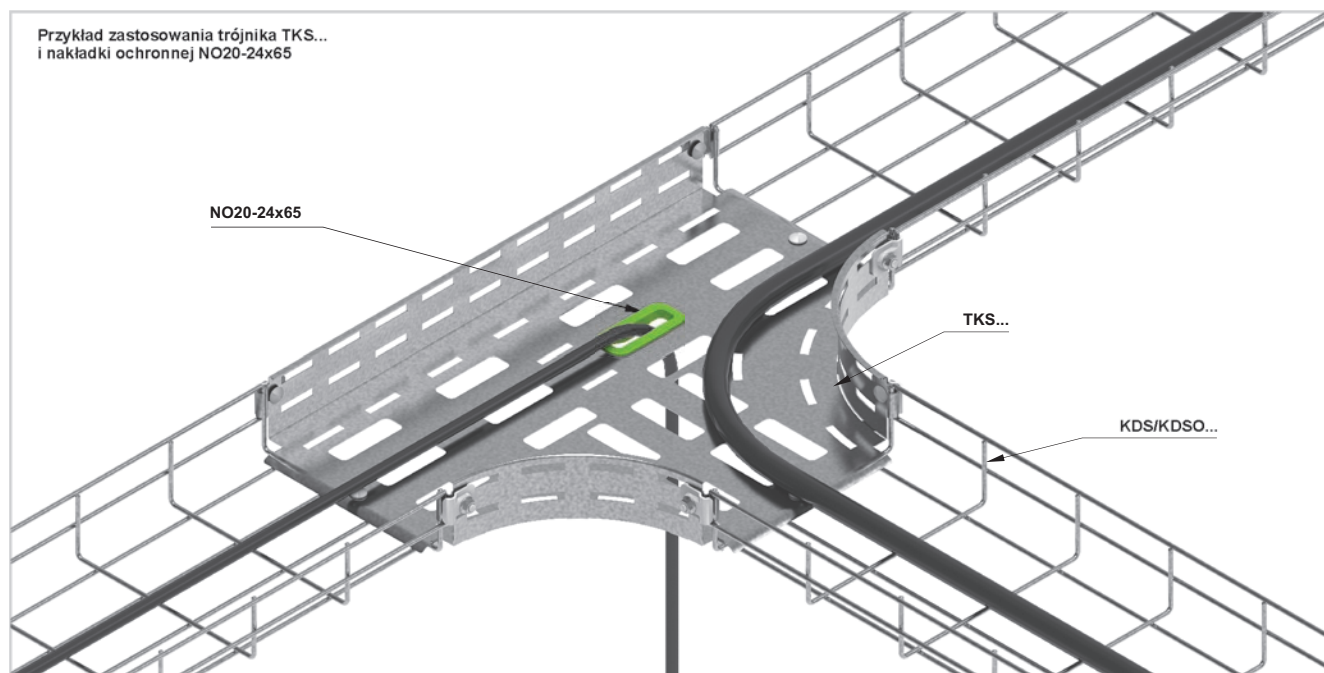
3. Powtarzamy czynności z pkt. 1 i 2 dołączając drugie korytko



4. Zamontowane kolanko - połączenie wzmocnione uchwytem USKS



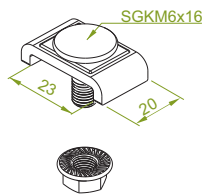
Przykład zastosowania trójkątnika TKS...
i nakładki ochronnej NO20-24x65





Uchwyt

UKWD



UKWD

SYMBOL

UKWD



1 szt.

0,02



nr katalogowy

906900



kpl.

100

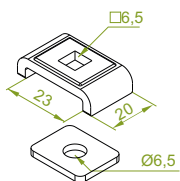


ZASTOSOWANIE

Mocowanie korytek siatkowych KDS50H35, KSG50H35 i KWDS60H60 do wysięgników WW..., WPLS..., WPTS... i ceowników

Uchwyt

UKWDP



UKWDP

SYMBOL

UKWDP



1 szt.

0,02



nr katalogowy

906901



kpl.

100



ZASTOSOWANIE

Mocowanie korytek siatkowych KDS50H35, KSG50H35 i KWDS60H60 do sufitu na 1 pręcie

MATERIAL

Stal ocynkowana galwanicznie

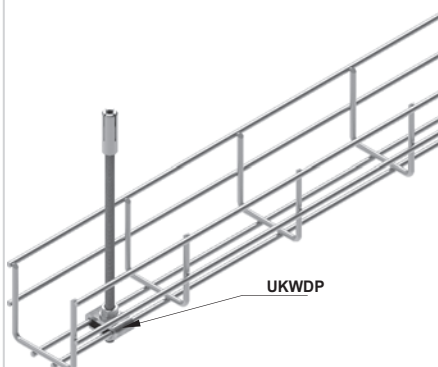
Na zamówienie:

F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego

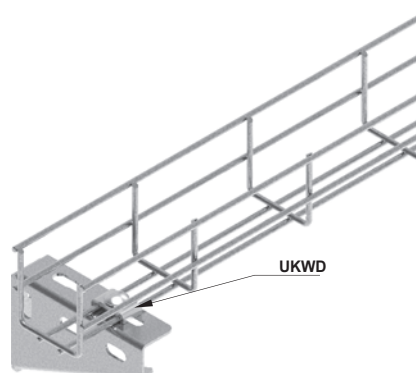
PN-EN ISO 10683:2014-09

E - stal kwasoodporna

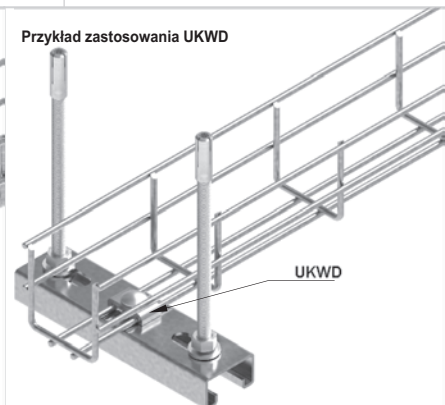
Przykład zastosowania UKWDP



Przykład zastosowania UKWD



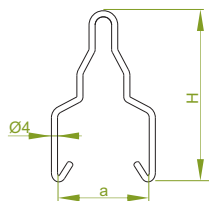
Przykład zastosowania UKWD





Wieszak z drutu

WD...

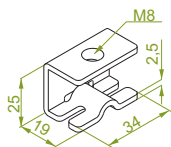


ZASTOSOWANIE

Podwieszanie tras kablowych i kształtowników.

Łącznik usztywniający

LUWD



ZASTOSOWANIE

Uproszczony montaż wieszaka WD do sufitu za pomocą pręta gwintowanego. Łącznik gwarantuje uzyskanie sztywnego połączenia pręta z wieszakiem, a co za tym idzie usztywnienie całej konstrukcji wsporczej trasy kablowej

WD...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. w opak.
WD60	60	115	0,55	0,03	920000	100
WD100	100	130	0,39	0,03	940000	50

Wieszak WD60 pasuje do KDS60H60.
Wieszak WD100 pasuje do KDS100H30, KDS100H60 i KDS100H110

WD60

WD100



MATERIAŁ

Drut stalowy cynkowany galwanicznie
Na zamówienie:
E - drut kwasoodporny
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

LUWD

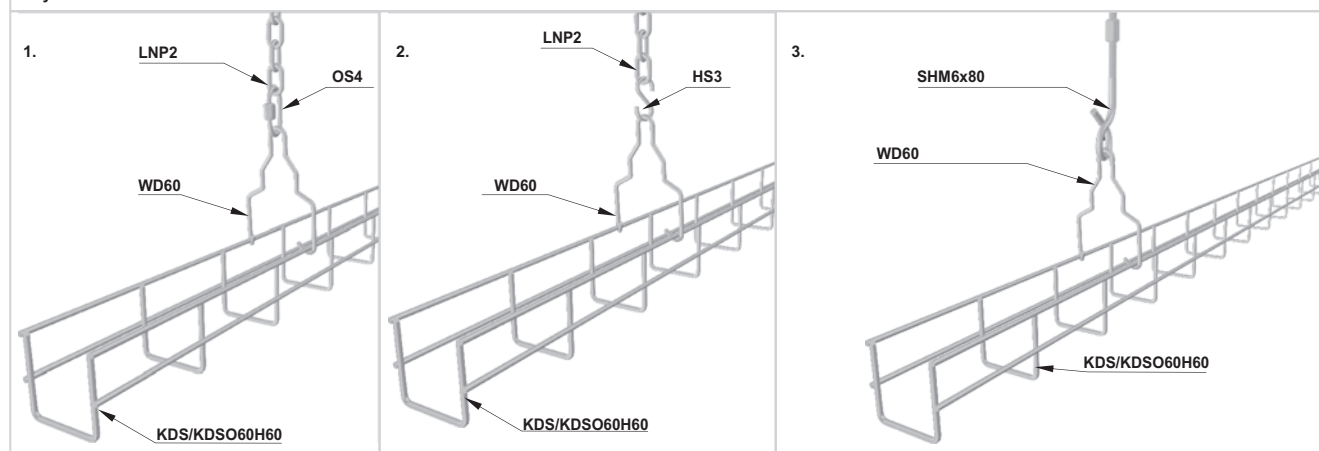
SYMBOL	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. w opak.
LUWD	0,55	0,03	920100	50



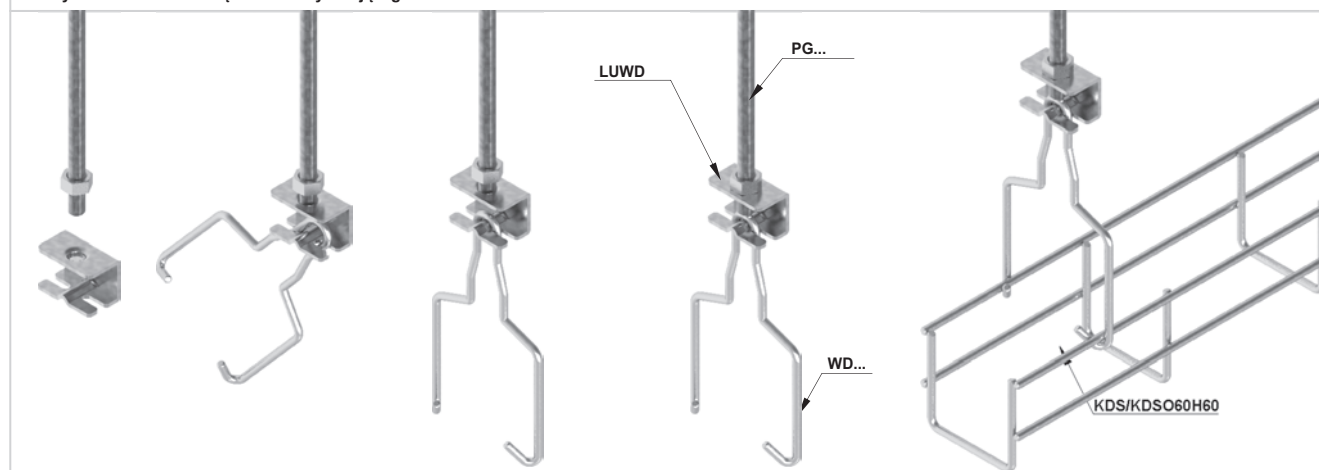
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Przykład zastosowania wieszaka WD60



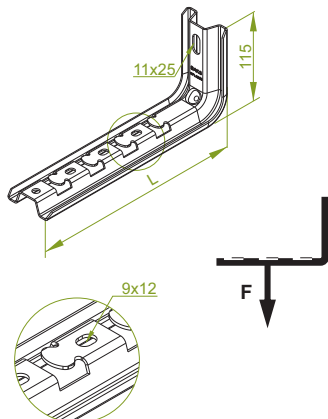
Przykład zastosowania łącznika usztywniającego LUWD





Wspornik fajkowy

WFLS...



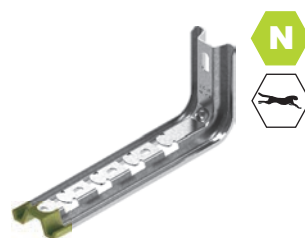
WFLS...

SYMBOL	długość L mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	kg ↑ szt.	nr katalogowy	szt.
WFLS100	174	1,40	0,37	900610	30
WFLS150	224	1,10	0,44	900615	30
WFLS200	274	0,90	0,51	900620	30
WFLS300	374	0,50	0,64	900630	30
WFLS400	474	0,37	0,77	900640	20
WFLS500	574	0,27	0,91	900650	20
WFLS600	674	0,17	1,04	900660	20

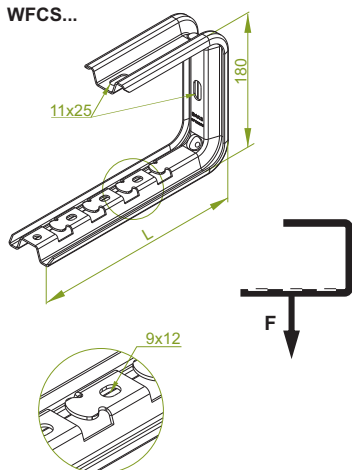
Zalety:

- montaż do ściany tylko na jedną śrubę
- bezśrubowy montaż korytka siatkowego

Każdy wspornik posiada nakładkę ochronną w komplecie.



WFCS...



WFCS...

SYMBOL	długość L mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	kg ↑ szt.	nr katalogowy	szt.
WFCS100	174	0,85	0,59	900810	20
WFCS150	224	0,75	0,70	900810	20
WFCS200	274	0,50	0,80	900820	20
WFCS300	374	0,30	1,01	900830	20
WFCS400	474	0,23	1,21	900840	20
WFCS500	574	0,14	1,42	900850	20
WFCS600	674	0,10	1,62	900860	20

Zalety:

- montaż do ściany lub sufitu tylko na jedną śrubę
- bezśrubowy montaż korytka siatkowego

Każdy wspornik posiada nakładkę ochronną w komplecie.

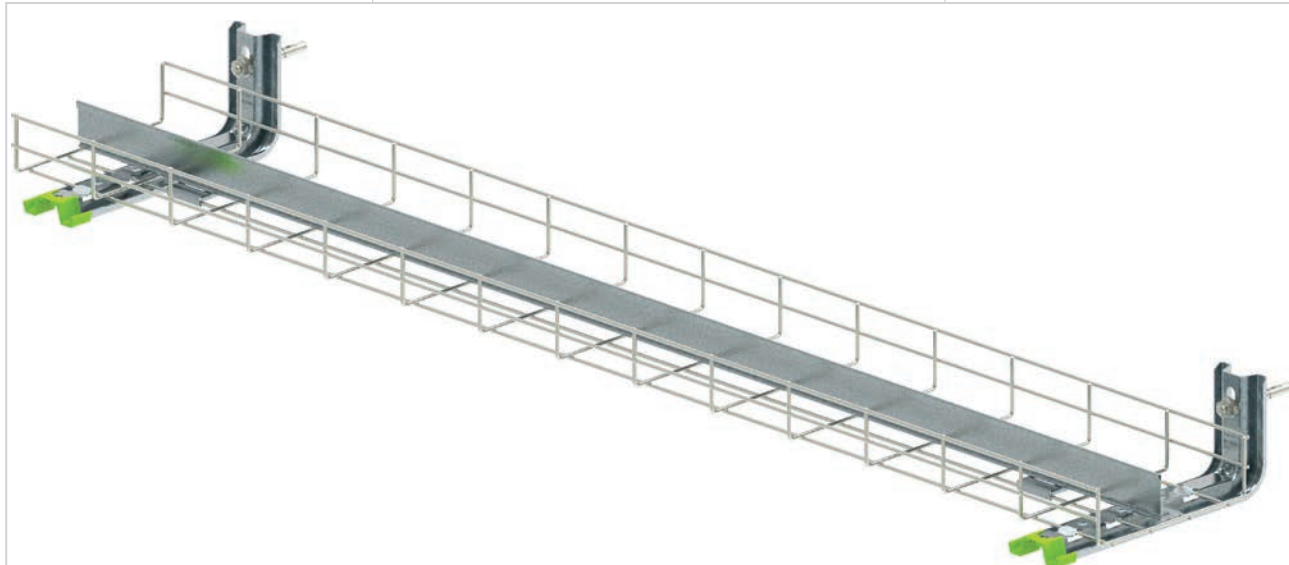


ZASTOSOWANIE

Podwieszanie korytek siatkowych.

MATERIAŁ

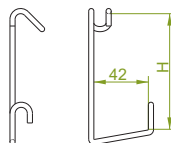
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Zaczep mocujący z drutu

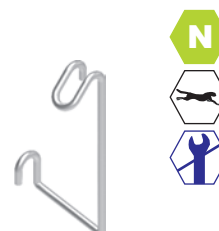
CZD...



CZD...

SYMBOL	wysokość ceownika mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 100
CZD83	21-22	84	0,05	920083	100
CZD103	40-41	103	0,06	920103	100

Zalety zastosowania:
Bardzo szybki i bezśrubowy montaż korytek kablowych, korytek siatkowych i drabinek kablowych do konstrukcji z ceowników o szer. 40 i 41 mm i wysięgników typu WPL..., WTL..., WPT/WPTO... i WWT



ZASTOSOWANIE

Mocowanie korytek siatkowych o wysokości H60 do konstrukcji i wysięgników zbudowanych z ceowników o szer. 40 i 41 mm

MATERIAL

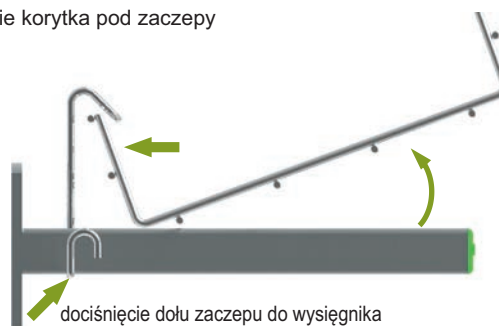
Drut stalowy cynkowany galwanicznie
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
E- drut kwasoodporny
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Etapy montażu bezśrubowego korytka siatkowego KDS/KDSO... na wysięgniku WPL... z wykorzystaniem klipsa z drutu CZD...

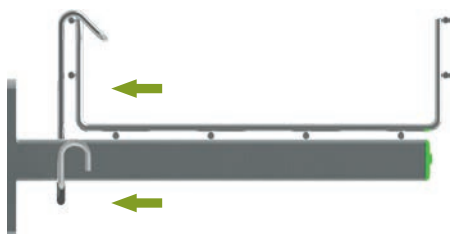
1. Nasunięcie zaczepów na wysięgniki



2. Podłożenie korytka pod zaczepy



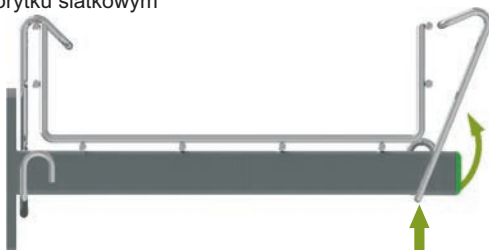
3. Dosunięcie korytka z zaczepami do podstaw wsporników



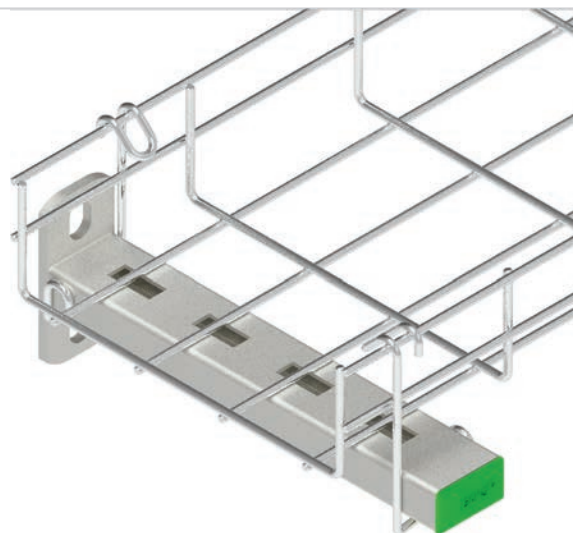
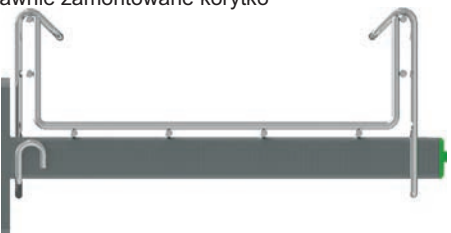
4. Nasunięcie zewnętrznych zaczepów na wysięgniki



5. Dociśnięcie dołu zaczepu do wysięgnika i zapięcie na korytku siatkowym

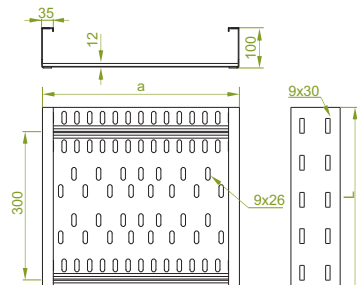


6. Poprawnie zamontowane korytko

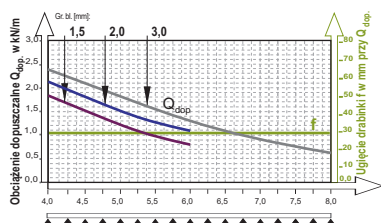




Korytka KS...



UWAGA! Rozstaw podpór do 8 m!



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
200	164 cm ²
300	246 cm ²
400	328 cm ²
500	410 cm ²
600	492 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość koryt pozwala na stosowanie podpór nawet co 8 m.

KSP...H100N

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KSP200H100/3N	200	3000	5,81	220020	2/6 *
KSP200H100/6N	200	6000	5,81	220021	2/12 *
KSP300H100/3N	300	3000	6,71	220030	2/6 *
KSP300H100/6N	300	6000	6,71	220031	2/12 *
KSP400H100/3N	400	3000	7,61	220040	2/6 *
KSP400H100/6N	400	6000	7,61	220041	2/12 *
KSP500H100/3N	500	3000	8,51	220050	2/6 *
KSP500H100/6N	500	6000	8,51	220051	2/12 *
KSP600H100/3N	600	3000	9,41	220060	2/6 *
KSP600H100/6N	600	6000	9,41	220061	2/12 *

KSC...H100N

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KSC200H100/3N	200	3000	7,24	220120	2/6 *
KSC200H100/6N	200	6000	7,24	220121	2/12 *
KSC300H100/3N	300	3000	8,14	220130	2/6 *
KSC300H100/6N	300	6000	8,14	220131	2/12 *
KSC400H100/3N	400	3000	9,04	220140	2/6 *
KSC400H100/6N	400	6000	9,04	220141	2/12 *
KSC500H100/3N	500	3000	9,94	220150	2/6 *
KSC500H100/6N	500	6000	9,94	220151	2/12 *
KSC600H100/3N	600	3000	10,84	220160	2/6 *
KSC600H100/6N	600	6000	10,84	220161	2/12 *

KST...H100N

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KST200H100/6N	200	6000	9,67	220221	2/12
KST300H100/6N	300	6000	10,57	220231	2/12
KST400H100/6N	400	6000	11,47	220241	2/12
KST500H100/6N	500	6000	12,37	220251	2/12
KST600H100/6N	600	6000	13,27	220261	2/12

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

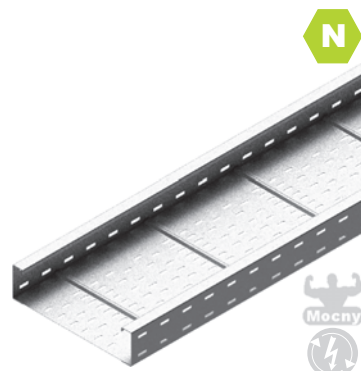
Zalety:

Nowa gęsta perforacja w burcie umożliwia montaż łączników po przecięciu koryta w dowolnym miejscu

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- korytek o długościach od 2 do 12 mb.
- korytek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.

Korytka przystosowane do montowania uchwytów kablowych UKZ1/UKZ01 i UKZ2.



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:

- KSP... - powyżej 200 m

- KSC.../3 (trzymetrowe) - powyżej 200 m

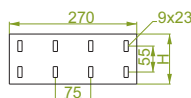
- KST... - powyżej 200 m

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb., wykonanie z rzadszą perforacją w dnie
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Łącznik

LSU...

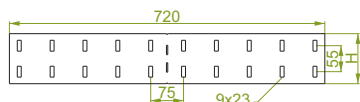


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych, oraz kształtek.

Łącznik kątowy

LKSU...

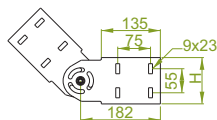


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	± 2,0 mm nr katalogowy	szt.
LSUCH100	106	1,15	220302	10

LSUTH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	± 3,0 mm nr katalogowy	szt.
LSUTH100	108	1,72	220303	10

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych oraz kształtek samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16.

Uwaga!

Kolanka dostawne KDKSC... i trójniki dostawne TDKSUC... nie wymagają stosowania łączników.

LKSUCH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	± 2,0 mm nr katalogowy	szt.
LKSUCH100	106	1,67	220502	10

LKSUTH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	± 3,0 mm nr katalogowy	szt.
LKSUTH100	108	2,50	220503	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16

LGSUCH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	± 2,0 mm nr katalogowy	szt.
LGSUCH100	106	1,15	220602	10

LGSUTH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	± 3,0 mm nr katalogowy	szt.
LGSUTH100	108	1,72	220603	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16

Regulacja kąta w pełnym zakresie!

MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira

PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011

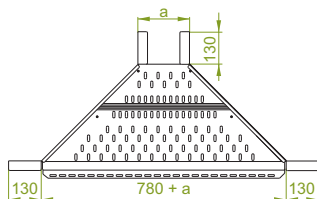
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Trójkąt dostawny

TDKSUC...H100



TDKSUC...H100

± 2,0 mm

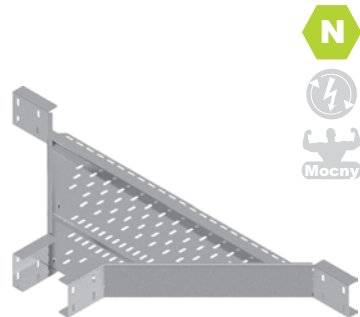
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
TDKSUC200H100	200	5,40	220201	1
TDKSUC300H100	300	5,69	220301	1
TDKSUC400H100	400	6,00	220401	1
TDKSUC500H100	500	6,32	220501	1
TDKSUC600H100	600	6,65	220601	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z korytkami kablowymi należy zastosować 16 kpl. śrub SGK8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części łącznika z dnem korytka.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia dna korytka kablowego do dolnej części trójkąta dostawnego,
- niska cena

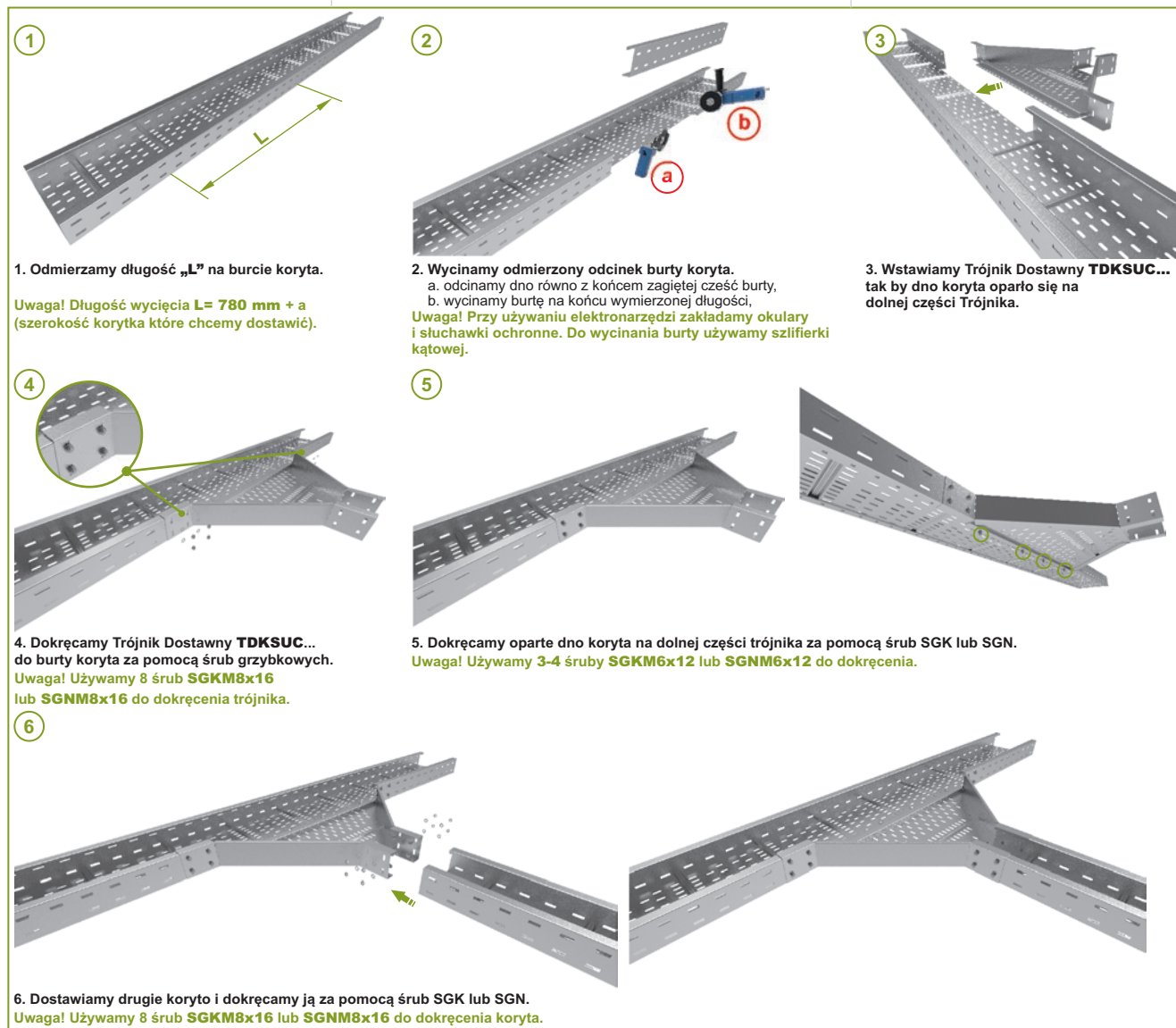


MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

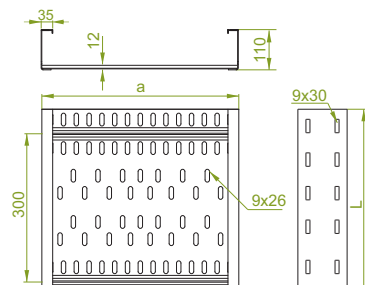
ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

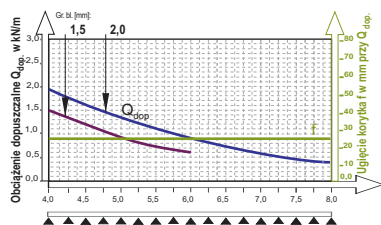




Korytka KS...



UWAGA! Rozstaw podpór do 8 m!



SZEROKOŚĆ	PRZEKROJ UŻYTECZNY
200	174 cm ²
300	266 cm ²
400	358 cm ²
500	450 cm ²
600	542 cm ²

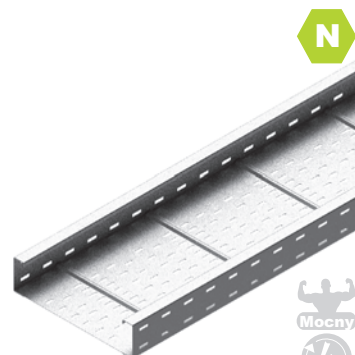
ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość koryt pozwala na stosowanie podpór nawet co 8 m.

KSP...H110

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
KSP200H110/3	200	3000	6,05	230021	2/6	*
KSP200H110/6	200	6000	6,05	230020	2/12	
KSP300H110/3	300	3000	6,95	230031	2/6	*
KSP300H110/6	300	6000	6,95	230030	2/12	
KSP400H110/3	400	3000	7,85	230041	2/6	*
KSP400H110/6	400	6000	7,85	230040	2/12	
KSP500H110/3	500	3000	8,75	230051	2/6	*
KSP500H110/6	500	6000	8,75	230050	2/12	
KSP600H110/3	600	3000	9,65	230061	2/6	*
KSP600H110/6	600	6000	9,65	230060	2/12	

± 1,5 mm



KSC...H110

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
KSC200H110/3	200	3000	7,56	230121	2/6	*
KSC200H110/6	200	6000	7,56	230120	2/12	
KSC300H110/3	300	3000	8,56	230131	2/6	*
KSC300H110/6	300	6000	8,56	230130	2/12	
KSC400H110/3	400	3000	9,36	230141	2/6	*
KSC400H110/6	400	6000	9,36	230140	2/12	
KSC500H110/3	500	3000	10,26	230151	2/6	*
KSC500H110/6	500	6000	10,26	230150	2/12	
KSC600H110/3	600	3000	11,16	230161	2/6	*
KSC600H110/6	600	6000	11,16	230160	2/12	

± 2,0 mm

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

Zalety:

Nowa gęsta perforacja w burtce umożliwia montaż łączników po przecięciu koryta w dowolnym miejscu

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- korytek o długościach od 2 do 12 mb.
- korytek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.

Korytka przystosowane do montowania uchwytów kablowych UKZ1/UKZO1 i UKZ2.

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:

- KSP... - powyżej 200 m

- KSC... - powyżej 200 m

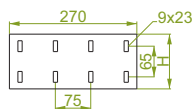
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb., wykonanie z rzadszą perforacją w dnie L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 1,2 1,5 2,0 2,5 3,0



Łącznik

LSU...

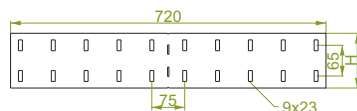


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych, oraz kształtek.

Łącznik kątowy

LKSU...

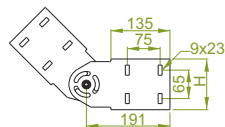


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH110

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szk. szt.
LSUCH110	116	1,22	230302	10

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych oraz kształtek samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16.

Uwaga!

Kolanka dostawne KDKSC... i trójniki dostawne TDKSUC... nie wymagają stosowania łączników.

± 2,0 mm



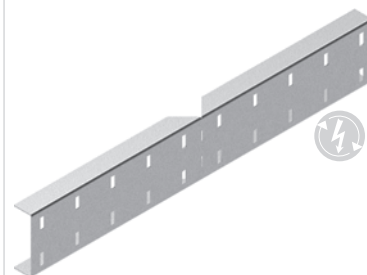
LKSUCH110

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szk. szt.
LKSUCH110	116	1,77	230502	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16

± 2,0 mm



LGSUCH110

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szk. szt.
LGSUCH110	116	1,22	230602	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16

Regulacja kąta w pełnym zakresie!

± 2,0 mm



MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

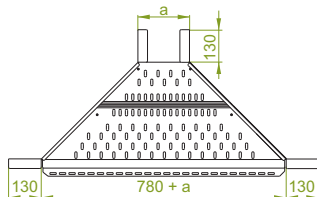
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDKSUC...H110



TDKSUC...H110

± 2,0 mm

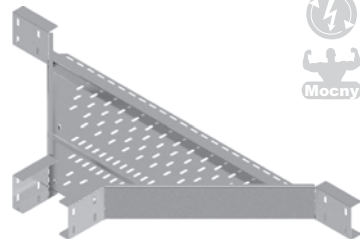
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TDKSUC200H110	200	5,78	221211	1
TDKSUC300H110	300	6,07	220311	1
TDKSUC400H110	400	6,38	220411	1
TDKSUC500H110	500	6,70	220511	1
TDKSUC600H110	600	7,03	220611	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z korytkami kablowymi należy zastosować 16 kpl. śrub SGK8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części łącznika z dnem korytka.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia dna korytka kablowego do dolnej części trójkąta dostawnego,
- niska cena



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

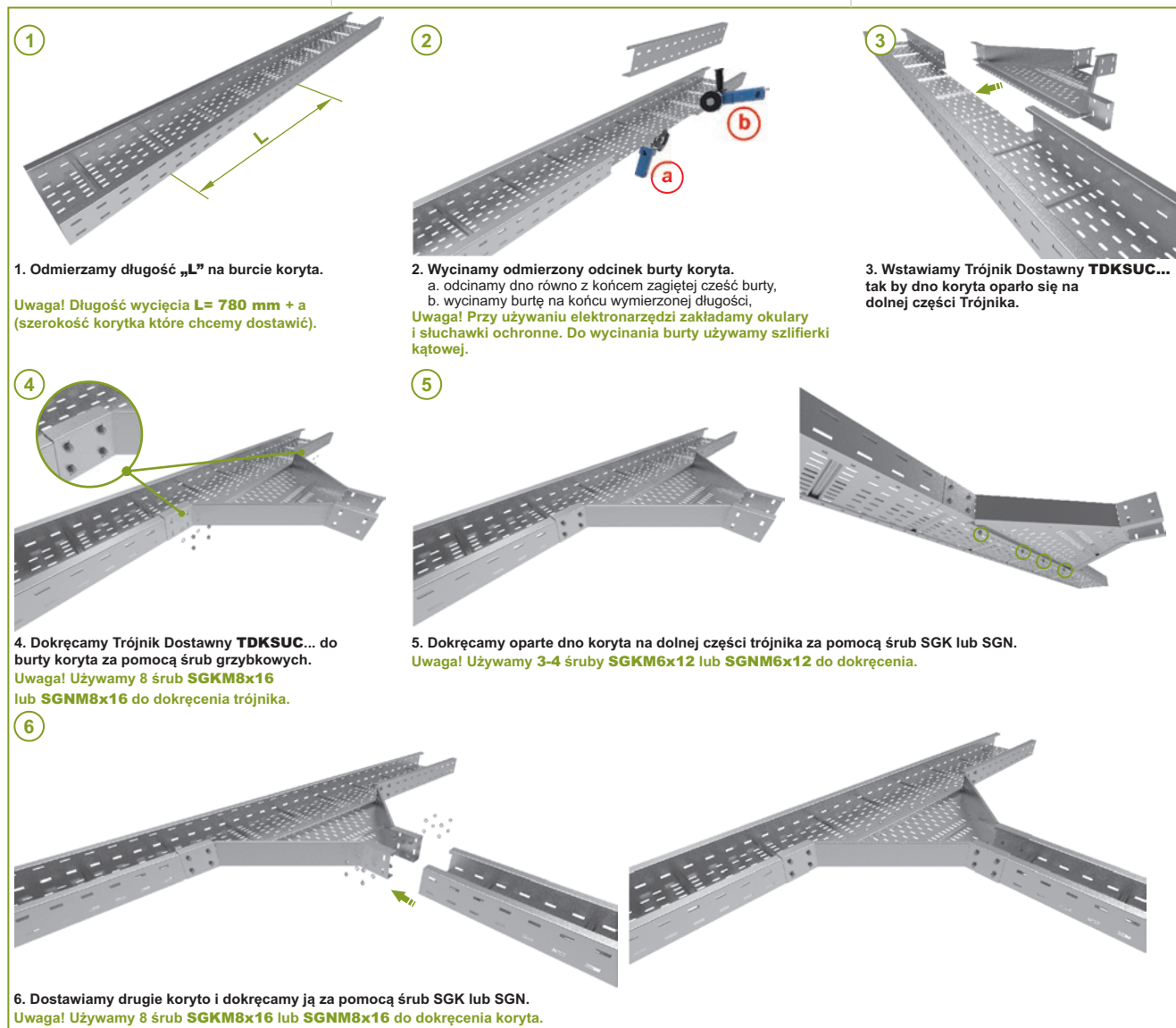
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

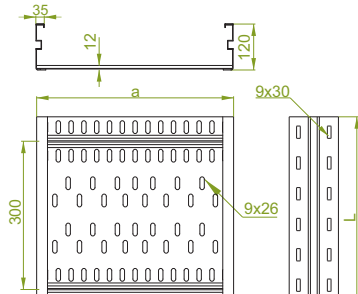
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Korytka

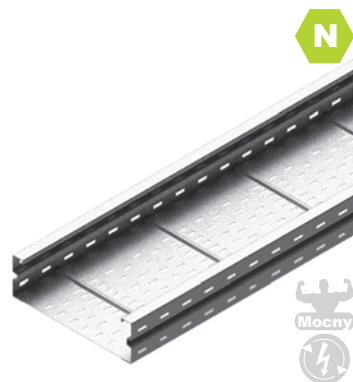
KS...



UWAGA! Rozstaw podpór do 8 m!

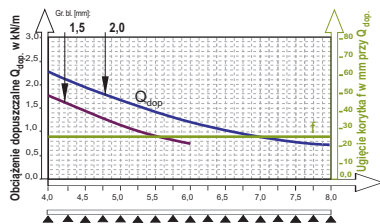
KSP...H120

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KSP200H120/3	200	3000	7,04	240020	2/6 *
KSP200H120/6	200	6000	7,04	240021	2/12
KSP300H120/3	300	3000	8,00	240030	2/6 *
KSP300H120/6	300	6000	8,00	240031	2/12
KSP400H120/3	400	3000	8,96	240040	2/6 *
KSP400H120/6	400	6000	8,96	240041	2/12
KSP500H120/3	500	3000	9,92	240050	2/6 *
KSP500H120/6	500	6000	9,92	240051	2/12
KSP600H120/3	600	3000	10,88	240060	2/6 *
KSP600H120/6	600	6000	10,88	240061	2/12



KSC...H120

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KSC200H120/3	200	3000	8,46	240120	2/6 *
KSC200H120/6	200	6000	8,46	240121	2/12
KSC300H120/3	300	3000	9,36	240130	2/6 *
KSC300H120/6	300	6000	9,36	240131	2/12
KSC400H120/3	400	3000	10,26	240140	2/6 *
KSC400H120/6	400	6000	10,26	240141	2/12
KSC500H120/3	500	3000	11,16	240150	2/6 *
KSC500H120/6	500	6000	11,16	240151	2/12
KSC600H120/3	600	3000	12,06	240160	2/6 *
KSC600H120/6	600	6000	12,06	240161	2/12



SZEROKOŚĆ	PRZEKROJ UŻYTECZNY
200	226 cm ²
300	346 cm ²
400	466 cm ²
500	586 cm ²
600	706 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość koryt pozwala na stosowanie podpór nawet co 8 m.

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

Zalety:

Nowa gęsta perforacja w burcie umożliwia montaż łączników po przecięciu koryta w dowolnym miejscu

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- korytek o długościach od 2 do 12 mb.
- korytek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.
Korytka przystosowane do montowania uchwytów kablowych UKZ1/UKZ01 i UKZ2.

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:

- KSP... - powyżej 200 m

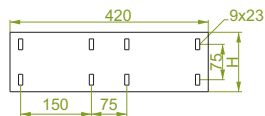
- KSC.../3 (trzymetrowe) - powyżej 200 m

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb., wykonanie z rzadszą perforacją w dnie
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Łącznik

LSU...

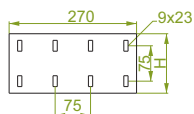


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

Łącznik kształtek

LSSU...

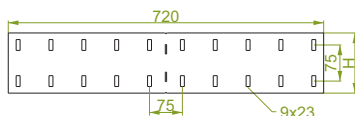


ZASTOSOWANIE

Łączenie kształtek samonośnych z korytkami i drabinkami.

Łącznik kątowy

LKSU...

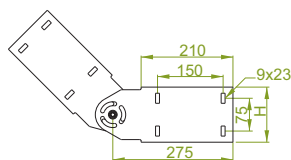


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH120

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LSUCH120	126	1,81	240302	10

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16

LSSUCH120

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LSSUCH120	126	0,97	240402	10

Uniwersalny łącznik do kształtek drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16.
Uwaga!
Kolanka dostawne KDKSC... i trójniki dostawne TDKSUC... nie wymagają stosowania łączników.

LKSUCH120

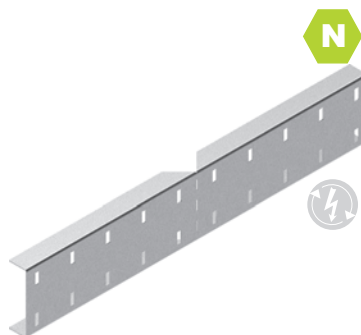
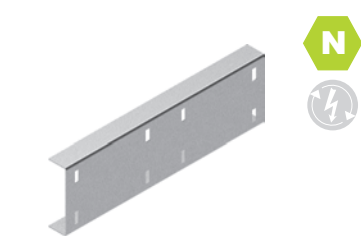
SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LKSUCH120	126	2,41	240502	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16

LGSUCH120

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LGSUCH120	126	1,82	240602	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16
Regulacja kąta w pełnym zakresie!



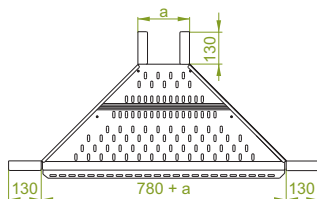
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDKSUC...H120



TDKSUC...H120

± 2,0 mm

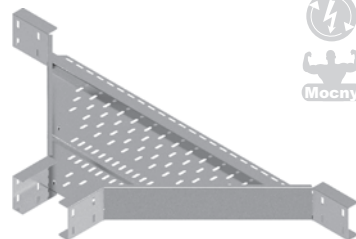
SYMBOL	szerokość a mm	1 szt. kg	nr katalogowy	1 szt. szt.
TDKSUC200H120	200	6,30	220212	1
TDKSUC300H120	300	6,59	220312	1
TDKSUC400H120	400	6,90	220412	1
TDKSUC500H120	500	7,22	220512	1
TDKSUC600H120	600	7,55	220612	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z korytkami kablowymi należy zastosować 16 kpl. śrub SGK8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części łącznika z dnem korytka.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia dna korytka kablowego do dolnej części trójkąta dostawnego,
- niska cena



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

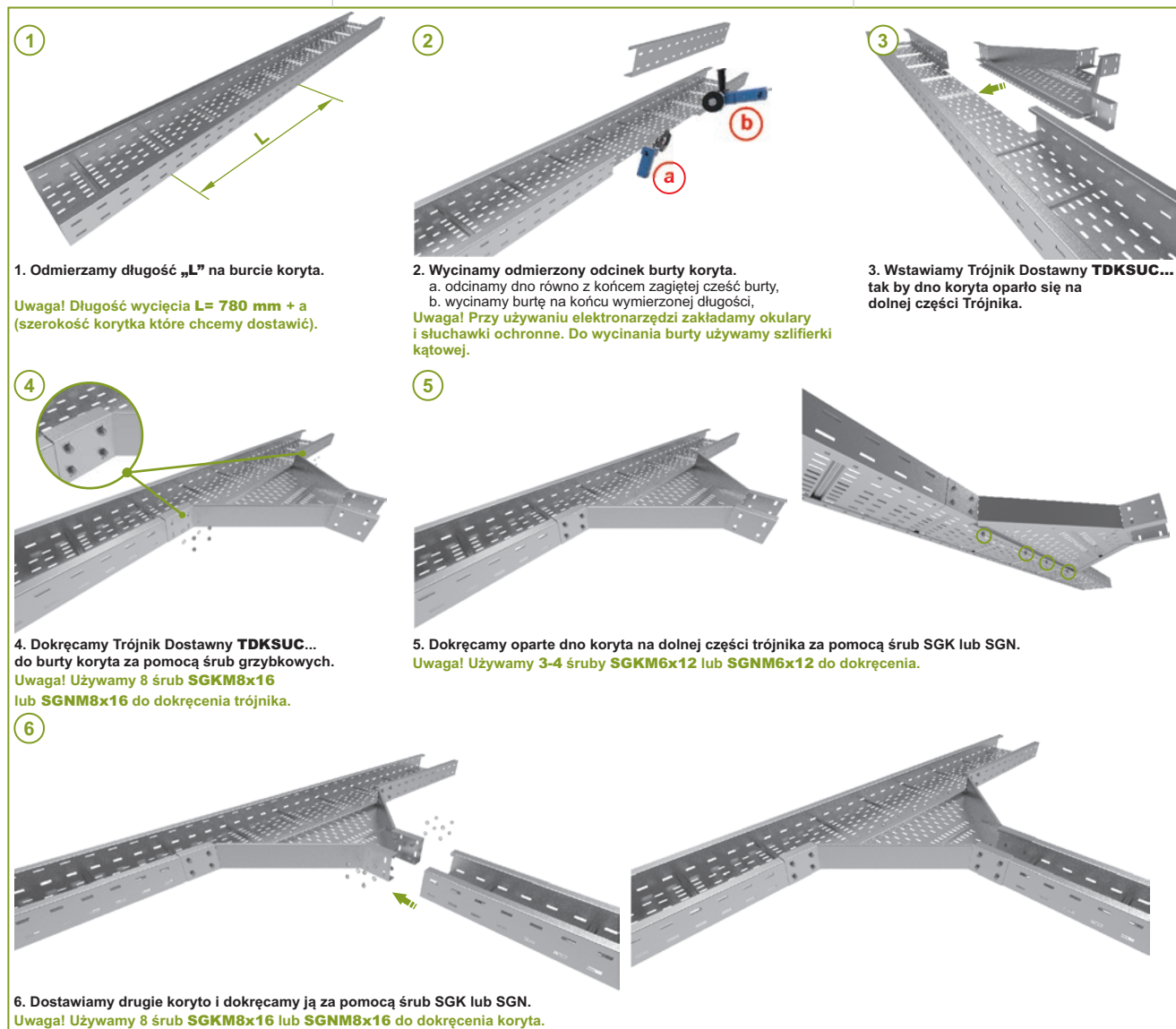
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

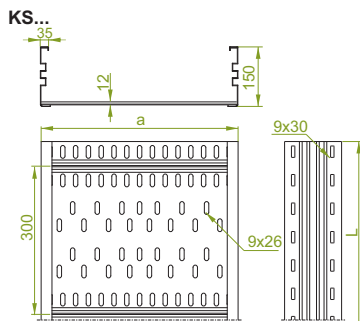
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

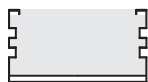
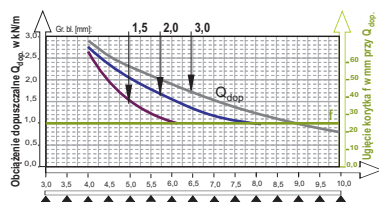




Korytka



UWAGA! Rozstaw podpór do 10 m!



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
200	278 cm ²
300	376 cm ²
400	507 cm ²
500	639 cm ²
600	878 cm ²

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość koryt pozwala na stosowanie podpór nawet po 10 m.

KSP...H150

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
KSP200H150/6	200	6000	8,18	270021	1/6	*
KSP300H150/6	300	6000	9,14	270031	1/6	*
KSP400H150/6	400	6000	10,10	270041	1/6	*
KSP500H150/6	500	6000	11,06	270051	1/6	*
KSP600H150/6	600	6000	12,02	270061	1/6	*

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

KSC...H150

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
KSC200H150/6	200	6000	10,00	270121	1/6	
KSC300H150/6	300	6000	10,90	270131	1/6	
KSC400H150/6	400	6000	11,80	270141	1/6	
KSC500H150/6	500	6000	12,70	270151	1/6	
KSC600H150/6	600	6000	13,60	270161	1/6	

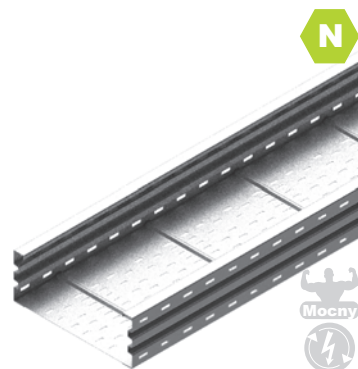
KST...H150

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
KST200H150/6	200	6000	13,32	270221	1/6	*
KST300H150/6	300	6000	14,22	270231	1/6	*
KST400H150/6	400	6000	15,12	270241	1/6	*
KST500H150/6	500	6000	16,02	270251	1/6	*
KST600H150/6	600	6000	16,92	270261	1/6	*

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

Zalety:
Nowa gęsta perforacja w burcie umożliwia montaż łączników po przecięciu koryta w dowolnym miejscu

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:
- korytek o długościach od 2 do 12 mb.
- korytek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.
Korytka przystosowane do montowania uchwytów kablowych UKZ1/UKZO1 i UKZ2.



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:

- KSP... - powyżej 200 m

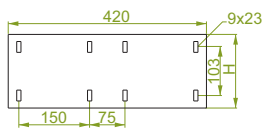
- KST... - powyżej 200 m

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb., wykonanie z rzadszą perforacją w dnie
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Łącznik

LSU...

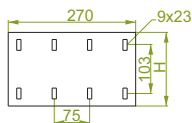


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

Łącznik kształtek

LSSU...

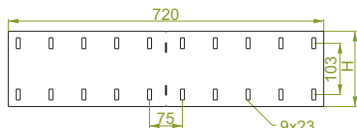


ZASTOSOWANIE

Łączenie kształtek samonośnych z korytkami i drabinkami.

Łącznik kątowy

LKSU...

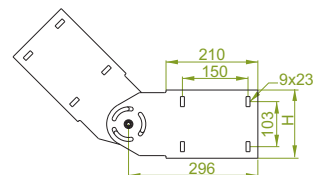


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH150

SYMBOL

LSUCH150	156	2,17	270302	20
----------	-----	------	--------	----

LSUTH150

SYMBOL

LSUTH150	158	2,65	270303	20
----------	-----	------	--------	----

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16

LSSUCH150

SYMBOL

LSSUCH150	156	1,04	270402	20
-----------	-----	------	--------	----

LSSUTH150

SYMBOL

LSSUTH150	158	1,55	270403	20
-----------	-----	------	--------	----

Uniwersalny łącznik do kształtek drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16.
Uwaga!
Kolanka dostawne KDKSC... i trójniki dostawne TDKSUC... nie wymagają stosowania łączników.

LKSUCH150

SYMBOL

LKSUCH150	156	2,98	270502	10
-----------	-----	------	--------	----

LKSUTH150

SYMBOL

LKSUTH150	158	3,31	270503	10
-----------	-----	------	--------	----

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16

LGSUCH150

SYMBOL

LGSUCH150	156	2,21	270602	10
-----------	-----	------	--------	----

LGSUTH150

SYMBOL

LGSUTH150	158	2,65	270603	10
-----------	-----	------	--------	----

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16
Regulacja kąta w pełnym zakresie!

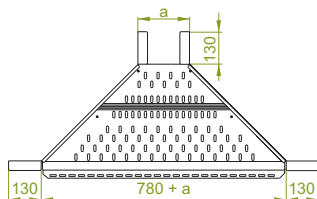
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDKSUC...H150



TDKSUC...H150

± 2,0 mm

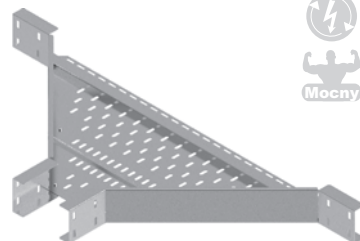
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
TDKSUC200H150	200	7,12	223215	1
TDKSUC300H150	300	7,41	223315	1
TDKSUC400H150	400	7,72	223415	1
TDKSUC500H150	500	8,04	223515	1
TDKSUC600H150	600	8,37	223615	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z korytkami kablowymi należy zastosować 16 kpl. śrub SGKM8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGKM6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części łącznika z dnem korytka.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia dna korytka kablowego do dolnej części trójkąta dostawnego,
- niska cena



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

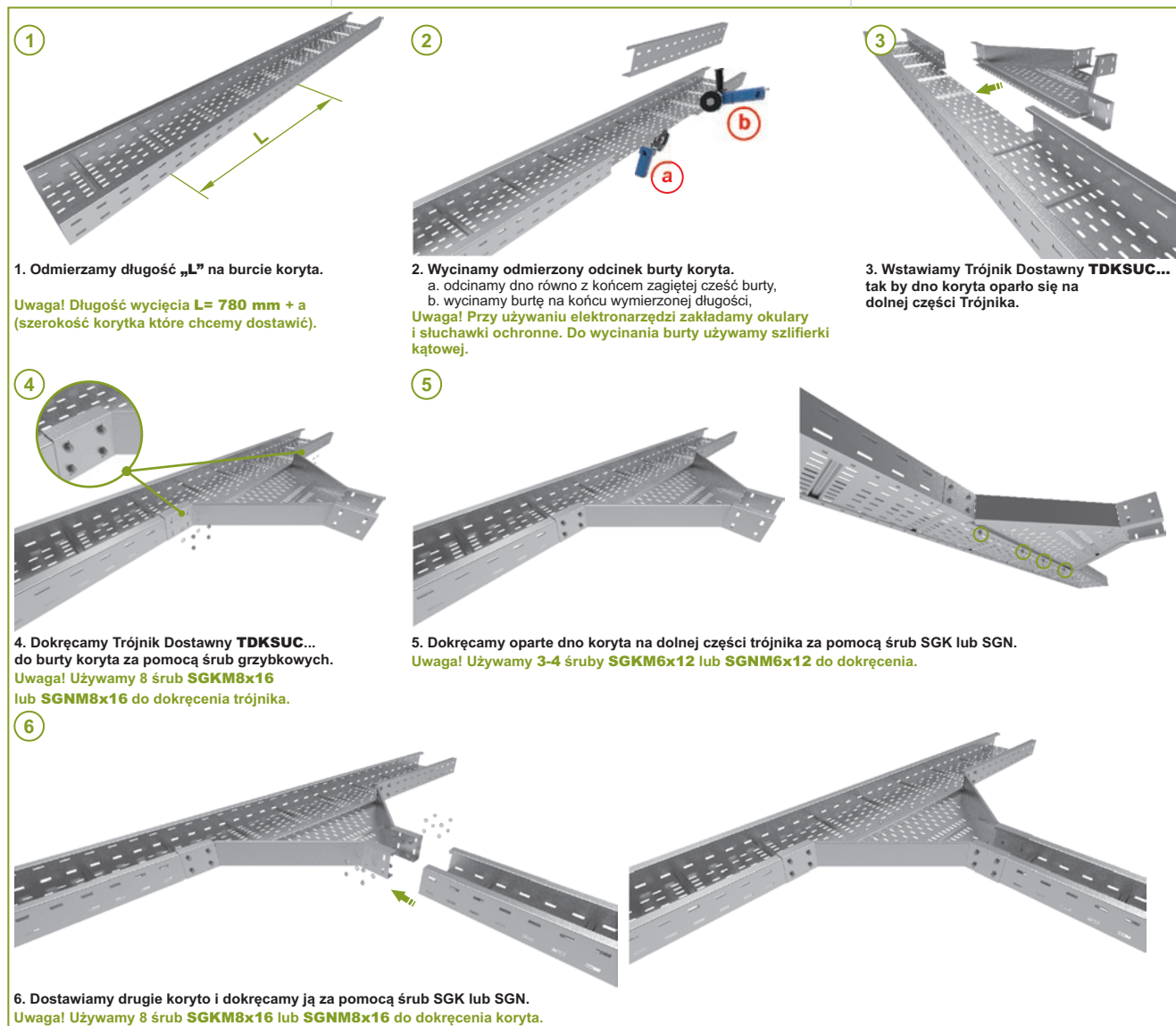
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

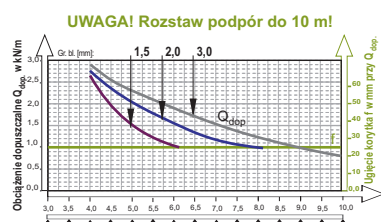
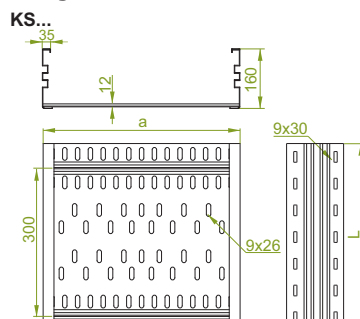
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Korytka



SZEROKOŚĆ	PRZĘKROJ UŻYTECZNY
200	298 cm ²
300	406 cm ²
400	547 cm ²
500	689 cm ²
600	938 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość koryt pozwala na stosowanie podpór nawet co 10 m.

KSP...H160

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
KSP200H160/6	200	6000	8,42	272016	1/6	*
KSP300H160/6	300	6000	9,38	273016	1/6	*
KSP400H160/6	400	6000	10,34	274016	1/6	*
KSP500H160/6	500	6000	11,30	275016	1/6	*
KSP600H160/6	600	6000	12,26	276016	1/6	*

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

KSC...H160

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
KSC200H160/6	200	6000	10,32	272116	1/6	
KSC300H160/6	300	6000	11,22	273116	1/6	
KSC400H160/6	400	6000	12,12	274116	1/6	
KSC500H160/6	500	6000	13,02	275116	1/6	
KSC600H160/6	600	6000	13,92	276116	1/6	

KST...H160

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
KST200H160/6	200	6000	13,80	272216	1/6	*
KST300H160/6	300	6000	14,70	273216	1/6	*
KST400H160/6	400	6000	15,60	274216	1/6	*
KST500H160/6	500	6000	16,50	275216	1/6	*
KST600H160/6	600	6000	17,40	276216	1/6	*

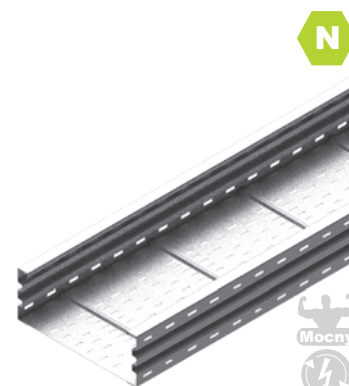
* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

Zalety:

Nowa gęsta perforacja w burcie umożliwia montaż łączników po przecięciu koryta w dowolnym miejscu

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- korytek o długościach od 2 do 12 mb.
- korytek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.
Korytka przystosowane do montowania uchwytów kablowych UKZ1/UKZ01 i UKZ2.



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:

- KSP... - powyżej 200 m

- KST... - powyżej 200 m

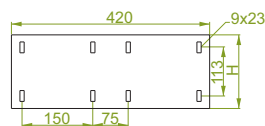
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb., wykonanie z rzadszą perforacją w dnie
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Gr. blachy ≠ [mm]: 1,2 1,5 2,0 2,5 3,0



Łącznik

LSU...

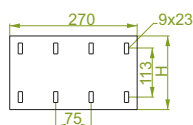


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

Łącznik kształtek

LSSU...

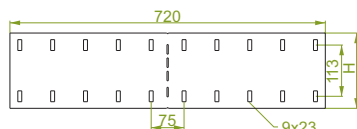


ZASTOSOWANIE

Łączenie kształtek samonośnych z korytkami i drabinkami.

Łącznik kątowy

LKSU...

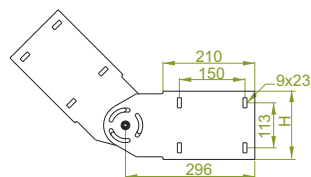


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH160

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LSUCH160	166	2,05	270116	20

LSUTH160

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LSUTH160	168	2,54	270216	20

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16

LSSUCH160

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LSSUCH160	166	0,59	270416	20

LSSUTH160

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LSSUTH160	168	0,88	270516	20

Uniwersalny łącznik do kształtek drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16.
Uwaga!
Kolanka dostawne KDSUC... i trójniki dostawne TDSUC...
nie wymagają stosowania łączników.

LKSUCH160

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LKSUCH160	166	3,11	270616	10

LKSUTH160

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LKSUTH160	168	3,50	270716	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16

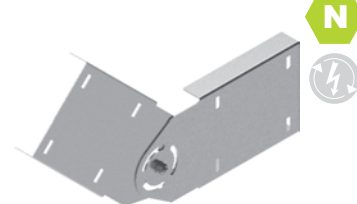
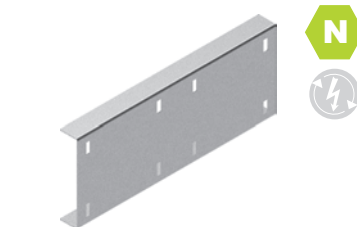
LGSUCH160

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LGSUCH160	166	2,32	270816	10

LGSUTH160

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LGSUTH160	168	2,81	270916	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16
Regulacja kąta w pełnym zakresie!



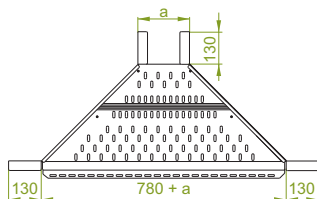
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDKSUC...H160



TDKSUC...H160

± 2,0 mm

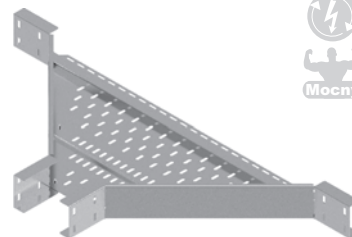
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 1 szt.
TDKSUC200H160	200	7,62	220216	1
TDKSUC300H160	300	7,91	220316	1
TDKSUC400H160	400	8,22	220416	1
TDKSUC500H160	500	8,54	220516	1
TDKSUC600H160	600	8,87	220616	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z korytkami kablowymi należy zastosować 16 kpl. śrub SGK8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części łącznika z dnem korytka.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia dna korytka kablowego do dolnej części trójkąta dostawnego,
- niska cena



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

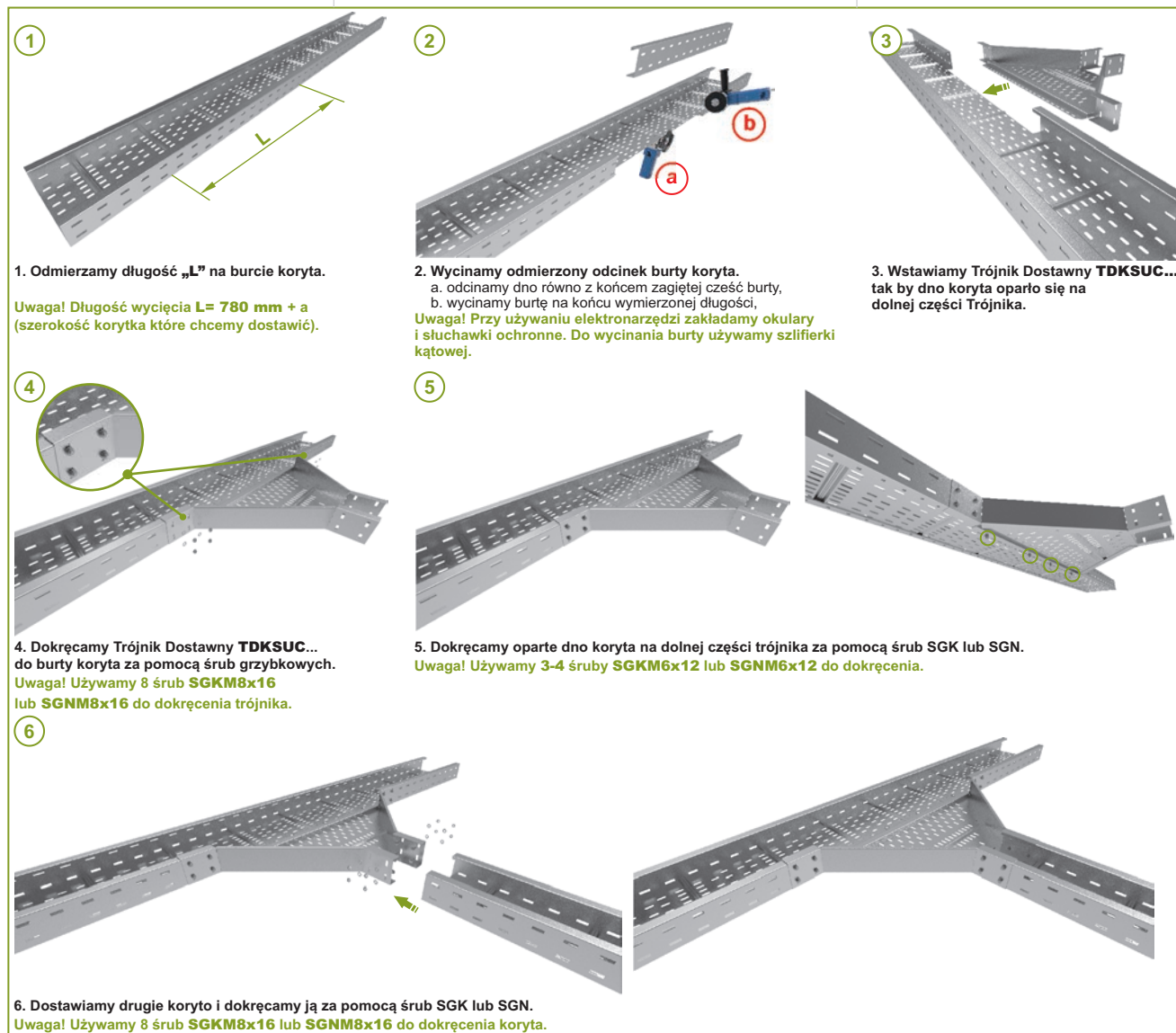
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

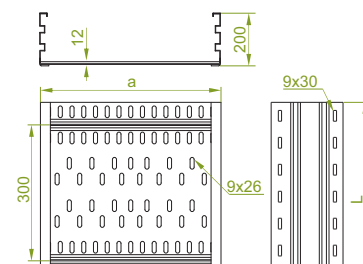
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



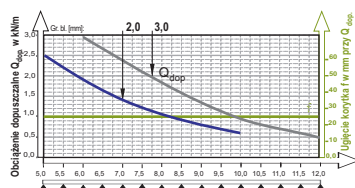


Korytka

KS...



UWAGA! Rozstaw podpór do 12 m!



SZEROKOŚĆ	PRZEKROJ UŻYTECZNY
200	378 cm ²
300	578 cm ²
400	778 cm ²
500	978 cm ²
600	1178 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość koryt pozwala na stosowanie podpór nawet co 12m.

KSC...H200

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szk./mb
KSC200H200/6	200	6000	11,80	290121	1/6
KSC300H200/6	300	6000	12,80	290131	1/6
KSC400H200/6	400	6000	13,80	290141	1/6
KSC500H200/6	500	6000	14,80	290151	1/6
KSC600H200/6	600	6000	15,80	290161	1/6

KST...H200

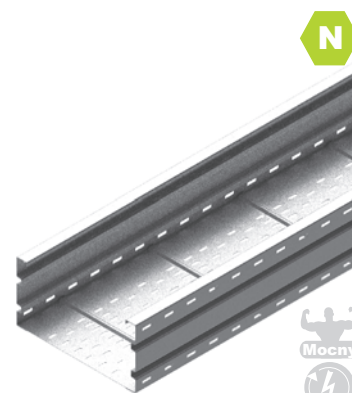
SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szk./mb
KST200H200/6	200	6000	16,30	290221	1/6
KST300H200/6	300	6000	17,30	290231	1/6
KST400H200/6	400	6000	18,30	290241	1/6
KST500H200/6	500	6000	19,30	290251	1/6
KST600H200/6	600	6000	20,30	290261	1/6

Zalety:

Nowa gęsta perforacja w burcie umożliwia montaż łączników po przecięciu koryta w dowolnym miejscu

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- korytek o długościach od 2 do 12 mb.
- korytek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.
Korytka przystosowane do montowania uchwytów kablowych UKZ1/UKZ01 i UKZ2.



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:

- KST... - powyżej 200 m

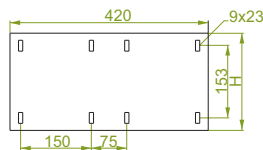
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb., wykonanie z rzadszą perforacją w dnie L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Gr. blachy ≠ [mm]: 1,2 1,5 2,0 2,5 3,0



Łącznik

LSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

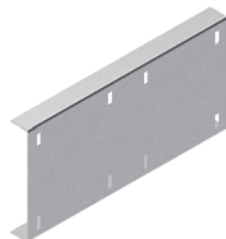
LSUCH200

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSUCH200	206	1,91	290302	10

LSUTH200

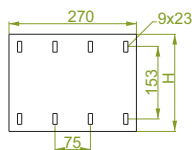
SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSUTH200	208	2,86	290303	10

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16



Łącznik kształtek

LSSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie kształtek samonośnych z korytkami i drabinkami.

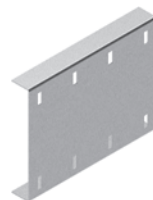
LSSUCH200

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSSUCH200	206	1,30	290402	10

LSSUTH200

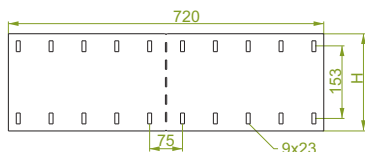
SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSSUTH200	208	1,95	290403	10

Uniwersalny łącznik do kształtek drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16.
Uwaga!
Kolanka dostawne KDKSC... i trójniki dostawne TDKSUC... nie wymagają stosowania łączników.



Łącznik kątowy

LKSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

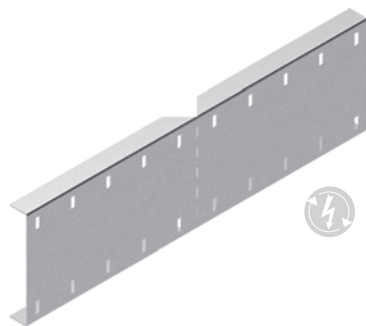
LKSUCH200

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKSUCH200	206	3,53	290502	10

LKSUTH200

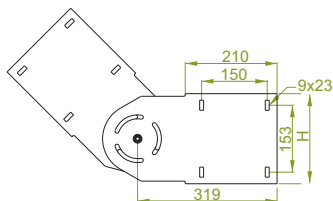
SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKSUTH200	208	4,10	290503	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16



Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem.
Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

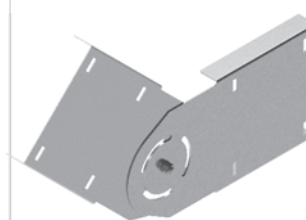
LGSUCH200

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGSUCH200	206	2,43	290602	10

LGSUTH200

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGSUTH200	208	3,64	290603	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16
Regulacja kąta w pełnym zakresie!



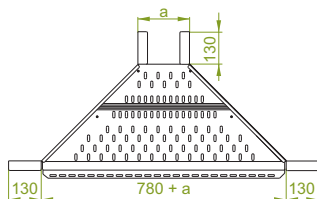
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDKSUC...H200



TDKSUC...H200

± 2,0 mm

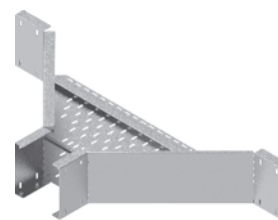
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
TDKSUC200H200	200	9,10	223220	1
TDKSUC300H200	300	9,39	223320	1
TDKSUC400H200	400	9,70	223420	1
TDKSUC500H200	500	10,02	223520	1
TDKSUC600H200	600	10,35	223620	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z korytkami kablowymi należy zastosować 16 kpl. śrub SGKM8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGKM6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części łącznika z dnem korytka.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia dna korytka kablowego do dolnej części trójkąta dostawnego,
- niska cena



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

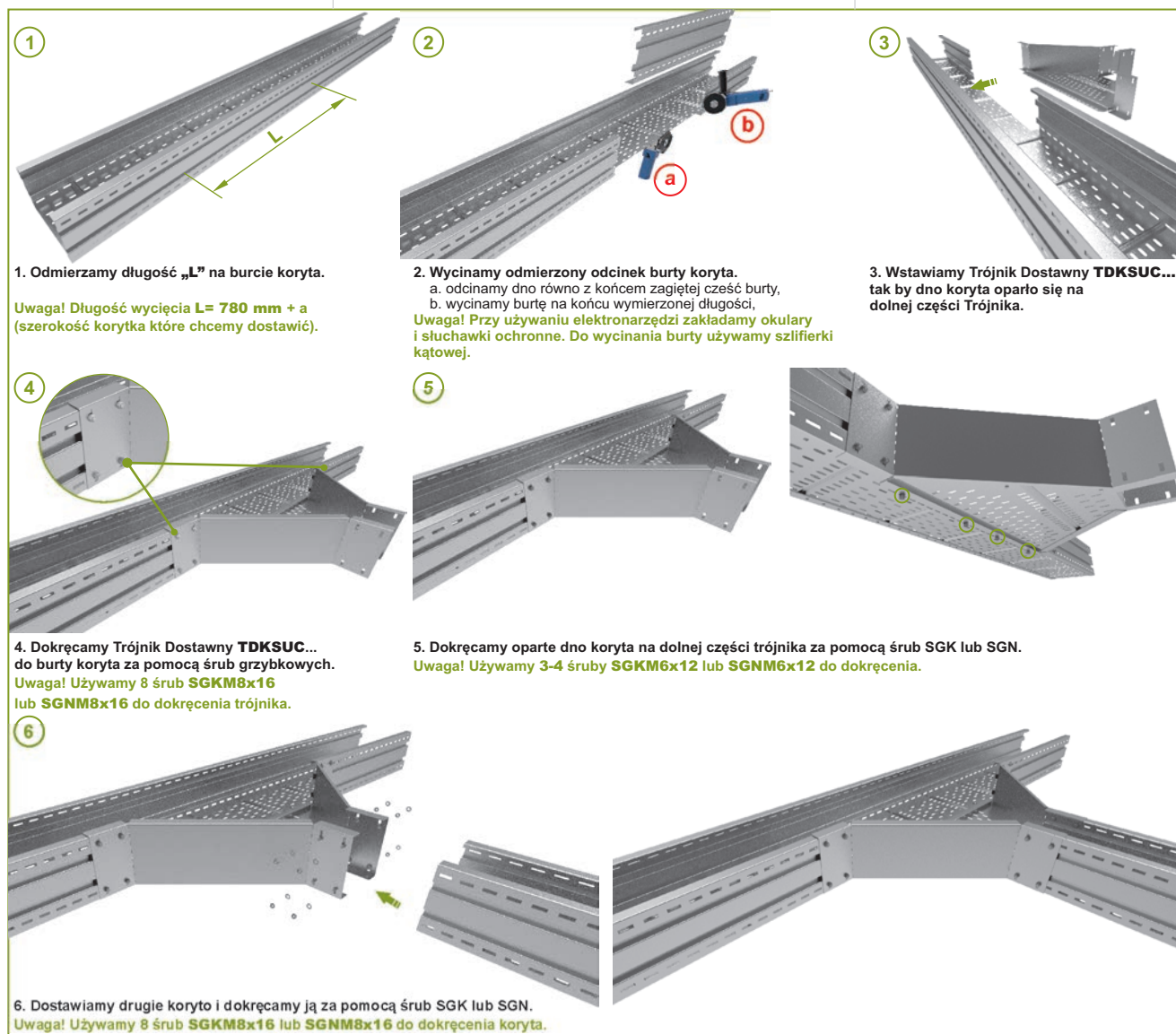
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

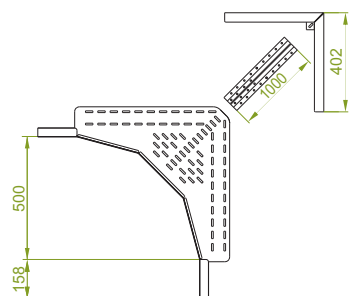
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Kolanko dostawne (kpl.)

KDKSC...

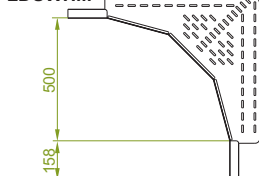


ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia kabli

Wewnętrzny łącznik dostawny

LDUWH...

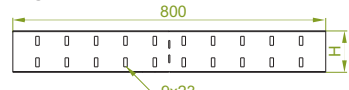


ZASTOSOWANIE

Łączenie koryt samonośnych w dowolnym punkcie istniejącej trasy tworząc kolanka, trójniki i czwórniki.

Zewnętrzny łącznik kątowy

LKUZH...

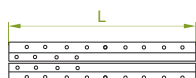


ZASTOSOWANIE

Łączenie koryt samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Element maskujący

ELM1000



ZASTOSOWANIE

Maskuje połączenie dwóch koryt samonośnych. Ochrania kable przed uszkodzeniem podczas ich przeciągania.

KDKSC...

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
KDKSCH100	100	6,73	214010	1
KDKSCH110	110	7,03	214011	1
KDKSCH120	120	7,32	214012	1
KDKSCH150	150	8,17	214015	1
KDKSCH160	160	8,47	214016	1
KDKSCH200	200	9,67	214020	1

Uwaga! Przed montażem elementu maskującego ELM1000 konieczne trzeba go dociąć na długość pozwalającą na przykręcenie go do łącznika LDUWH... i dna koryt!

Do połączenia łącznikiem dwóch koryt należy zastosować śruby SGK8x16 lub SGNM8x16 i SGK6x16 lub SGNM6x16.

Zalety zastosowania:

- stabilne i mocne połączenie,
- możliwość wykonania łuku w dowolnym punkcie trasy kablowej,
- możliwość połączenia tras kablowych o różnych szerokościach,
- możliwości wymiany z już zastosowanego rozwiązania elementu na kompletny zestaw łącznika dostawnego,
- przystosowanie do wszystkich wysokości tras samonośnych,
- dno wewnętrzного łącznika stanowi dodatkową ochronę dla kabli prowadzonych w trasie,

LDUWH...

SYMBOL	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LDUWH100	4,02	212010	1
LDUWH110	4,20	212011	1
LDUWH120	4,37	212012	1
LDUWH150	4,87	212015	1
LDUWH160	5,04	212016	1
LDUWH200	5,73	212020	1

Do połączenia łącznikiem dwóch koryt należy zastosować śruby SGK8x16 lub SGNM8x16 i SGK6x16 lub SGNM6x16.

LKUZH...

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
LKUZH100	105	2,10	213010	1
LKUZH110	115	2,23	213011	1
LKUZH120	125	2,36	213012	1
LKUZH150	155	2,70	213015	1
LKUZH160	165	2,83	213016	1
LKUZH200	205	3,33	213020	1

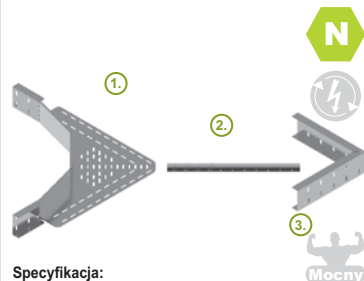
Do połączenia łącznikiem dwóch koryt należy zastosować śruby SGK8x16 lub SGNM8x16.

ELM1000

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
ELM1000	1000	0,6	220100	1

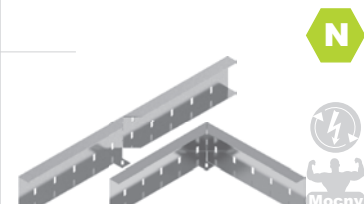
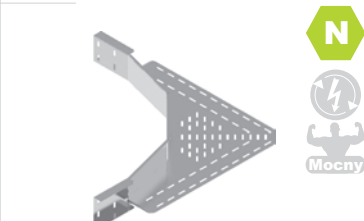
Uwaga! Przed montażem elementu maskującego ELM1000 konieczne trzeba go dociąć na długość pozwalającą na przykręcenie go do łącznika LDUWH... i dna koryt!

Do połączenia elementu maskującego z łącznikiem wewnętrznym i dnem koryt należy zastosować nity Ø6.



Specyfikacja:

1. Wewnętrzny Łącznik Dostawny LDUWH....
2. Element Maskujący ELM1000
3. Zewnętrzny Łącznik Kątowny LKUZH...

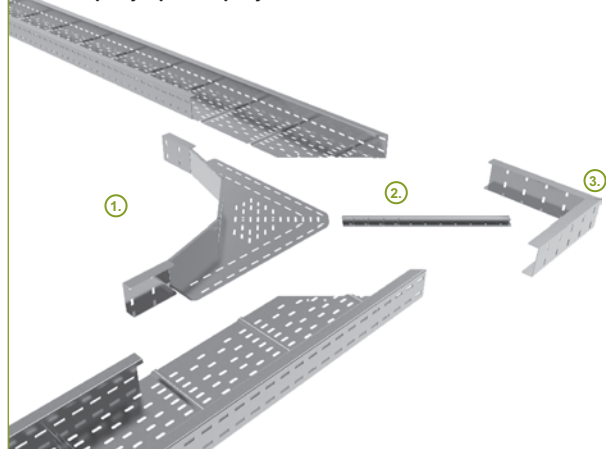


MATERIAL

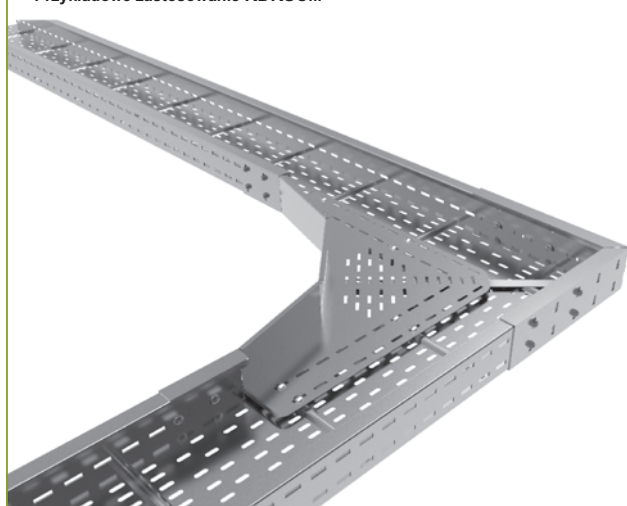
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Zestaw do indywidualnego skompletowania:

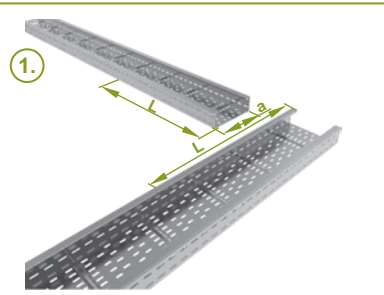
1. Wewnętrzny Łącznik Dostawny LDUWH....
2. Element Maskujący ELM1000
3. Zewnętrzny Łącznik Kątowny LKUZH...



Przykładowe zastosowanie KDKSC...

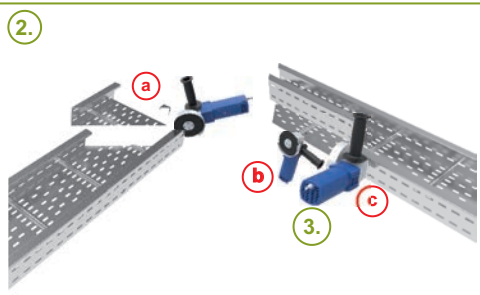


Instrukcja montażu kolanka dostawnego KDKSC... do systemu koryt samonośnych



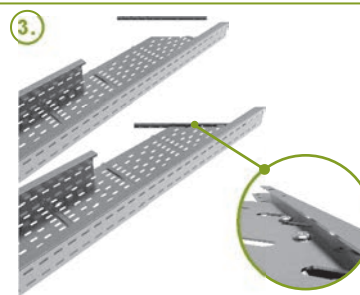
1. Odmierzamy długość „L” na burtach koryt.

Uwaga!
Długość wycięcia $L = 500 \text{ mm} + a$ (szerokość korytka).



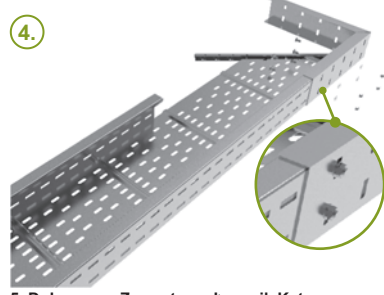
2. Odcinamy część korytka.
a. długość odcinanej burty korytka jest równa szerokości „a” dostawianego korytka z pkt. 1. Drugi punkt linii cięcia wyznacza nam róg końca korytka odcinanego.
3. Odcinamy odcinek burty korytka.
b. nacinamy dolną stronę dna korytka równo z krawędzią dolnego zagięcia burty,
c. odcinamy w wymierzonym punkcie burtę korytka.

Uwaga!
Przy używaniu elektronarzędzi zakładamy okulary i słuchawki ochronne. Do wycinania burt i dna używamy szlifierki kątovej.



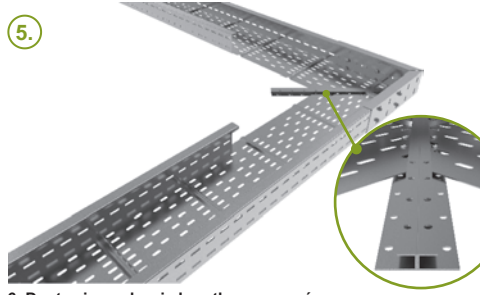
4. Nakładamy element maskujący ELM na koniec korytka, następnie nitujemy element maskujący do dna korytka.

Uwaga!
Przed zamontowanie elementu maskującego przycinamy go na odpowiednią długość tak by można było go zamontować do dna korytka i dna łącznika wewnętrznego.



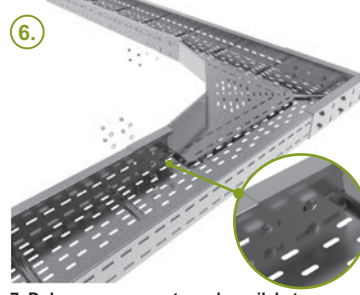
5. Dokręcamy Zewnętrzny Łącznik Kątowy LKUZH... do burty korytka za pomocą śrub SGK... lub SGN...

Uwaga!
Używamy 4 śruby **SGKM8x16** lub **SGNM8x16** do skręcenia.



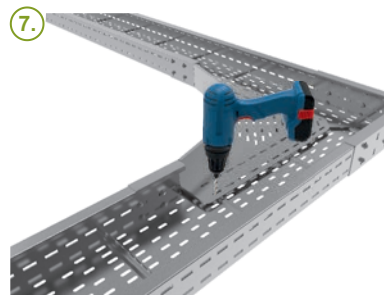
6. Dostawiamy drugie korytko samonośne.

Uwaga!
Powtarzamy kroki od 2 do 4.

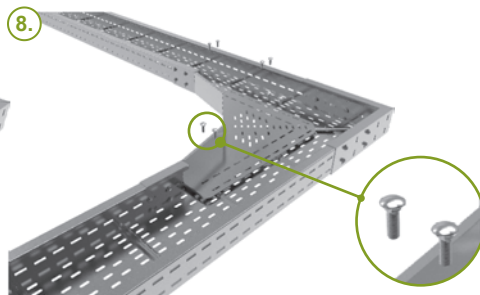


7. Dokręcamy wewnętrzny łącznik kątowy LDUWH... do burty korytka za pomocą śrub SGK... lub SGN...

Uwaga!
Używamy 8 śrub **SGKM8x16** lub **SGNM8x16** do skręcenia.

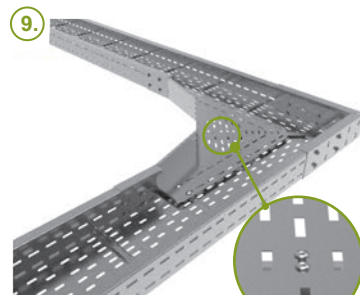


8. Wiercimy 8 otworów w przetłoczeniach dna koryt.
Uwaga!
Przy używaniu elektronarzędzi zakładamy okulary i słuchawki ochronne.



9. Łącznik wewnętrzny LDUWH dokręcamy za pomocą śrub SGK... lub SGN...

Uwaga!
Używamy 8 śrub **SGKM6x16** lub **SGNM6x16** do dokręcenia wewnętrznego łącznika LDUWH... do przetłoczeń w dnach koryt.



10. Nitujemy element maskujący ELM z dnem łącznika wewnętrznego LDUWH...



11. Gotowe kolanko stworzone z dwóch koryt samonośnych

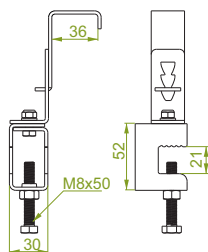
Ilości śrub potrzebnych do wykonania połączenia

Wymiar koryt	Wewnętrzny łącznik LDUWH... z burtami	Zewnętrzny łącznik kątowy LKUZH... z burtami	Ilość i Wymiar śrub	Wewnętrzny łącznik LDUWH... z dnem, z elementem ELM	Ilość i Wymiar śrub
KS...200H100-200	8	8	16x(8x16)	2	4x(6x16)
KS...300H100-200	8	8	16x(8x16)	2	4x(6x16)
KS...400H100-200	8	8	16x(8x16)	2	4x(6x16)
KS...500H100-200	8	8	16x(8x16)	2	4x(6x16)
KS...600H100-200	8	8	16x(8x16)	2	4x(6x16)



Uchwyt dociskowy uniwersalny

UDU1



ZASTOSOWANIE

Mocowanie koryt i drabin samonośnych o wysokościach 100, 110 i 120 mm do dwuteownika

UDU1

SYMBOL

UDU1



1 szt

nr katalogowy

0,23 751626

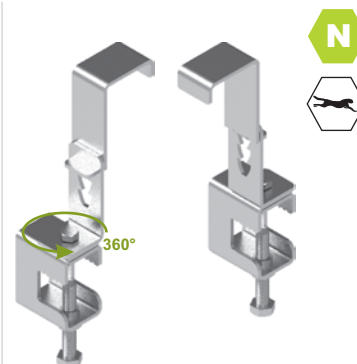


szt.

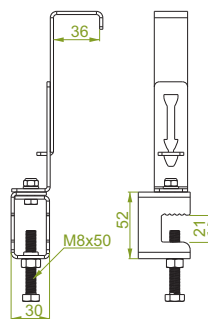
10

ZALETY:

- łatwy i szybki montaż korytek i drabinek samonośnych na konstrukcjach stalowych
- górna obrotowa część pozwala na symetryczny montaż uchwytów (w jednej linii)
- pasuje do 3 wysokości: H100, H110 i H120



UDU2



ZASTOSOWANIE

Mocowanie koryt i drabin samonośnych o wysokościach 150, 160 i 200 mm do dwuteownika

UDU2

SYMBOL

UDU2



1 szt

nr katalogowy

0,25 751627



szt.

10

ZALETY:

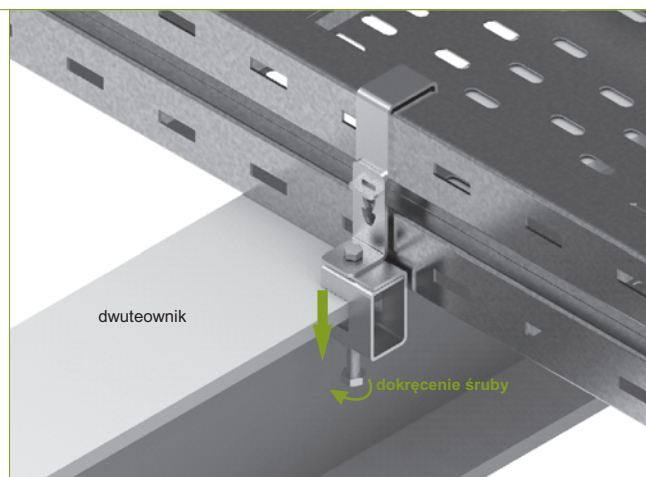
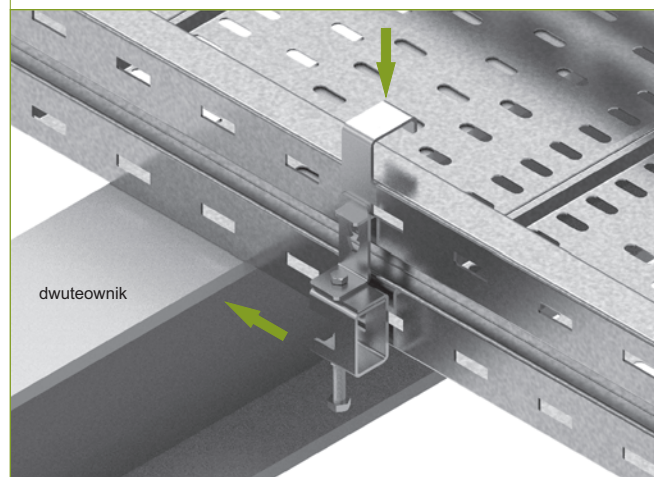
- łatwy i szybki montaż korytek i drabinek samonośnych na konstrukcjach stalowych
- górna obrotowa część pozwala na symetryczny montaż uchwytów (w jednej linii)
- pasuje do 3 wysokości: H150, H160 i H200



MATERIAŁ

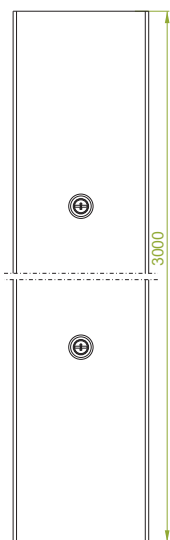
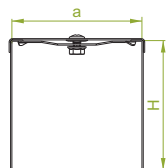
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

Przykład zastosowania UDU...



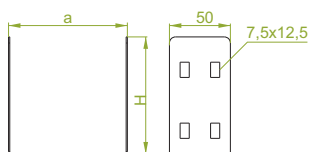


Korytka z pokrywą TS...



ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej

Łącznik LTSJ...



ZASTOSOWANIE
Łączenie korytek kablowych i korytek z kształtkami.

TSR50H50/3

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./m
TSR50H50/3	50	50	0,94	151207	2/6

TSL...H50/3

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./m
TSL100H50/3	100	50	1,85	171205	2/6
TSL200H50/3	200	50	2,96	171204	2/6

TSJ...H50/3

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./m
TSJ100H50/3	100	50	2,64	131009	2/6
TSJ150H50/3	150	50	3,43	131006	2/6
TSJ200H50/3	200	50	4,22	131008	2/6

TSL75H75/3

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./m
TSL75H75/3	75	75	1,85	171206	2/6

TSL100H100/3

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./m
TSL100H100/3	100	100	2,41	111206	2/6

TSJ150H150/3

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./m
TSJ150H150/3	150	150	5,01	121006	2/6

TSJ200H200/3

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./m
TSJ200H200/3	200	200	6,59	131007	2/6

LTSJ...H50

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LTSJ50H50	47,5	46	0,05	152207	2
LTSJ100H50	97,5	46	0,07	112205	2
LTSJ150H50	147,5	46	0,11	121804	2
LTSJ200H50	197,5	46	0,16	121805	2

LTSJ75H75

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LTSJ75H75	72,5	71	0,08	172206	2

LTSJ100H100

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LTSJ100H100	97,5	96	0,11	112206	2

LTSJ150H150

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LTSJ150H150	147,5	146	0,17	121806	2

LTSJ200H200

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LTSJ200H200	197,5	196	0,22	121807	2

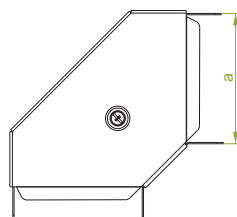
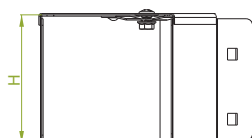


MATERIAL
Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

Gr. blachy ≠ [mm]: 0,5 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0

Kolanko 90°

KTSJ...



KTSJ...H50

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KTSJ50H50	50	50	0,20	151307	2	
KTSJ100H50	100	50	0,39	111305	2	
KTSJ150H50	150	50	0,64	111304	2	
KTSJ200H50	200	50	0,99	121105	2	

KTSJ75H75

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KTSJ75H75	75	75	0,35	171306	2	

KTSJ...H100

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KTSJ100H100	100	100	0,69	111306	2	
KTSJ150H100	150	100	1,13	111307	2	
KTSJ200H100	200	100	1,63	111308	2	

KTSJ150H150

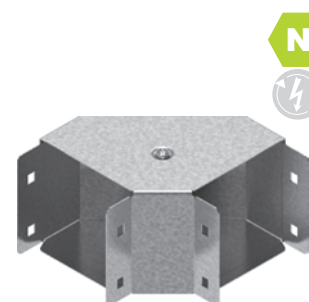
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KTSJ150H150	150	150	1,00	121106	2	

KTSJ200H200

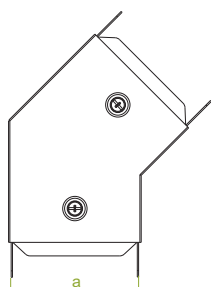
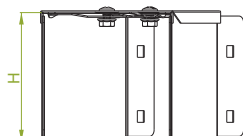
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KTSJ200H200	200	200	1,62	121107	2	



Kolanko 45°

KMTSJ...



KMTSJ...H50

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KMTSJ50H50	50	50	0,29	151608	2	
KMTSJ100H50	100	50	0,47	111605	2	
KMTSJ150H50	150	50	0,67	111604	2	
KMTSJ200H50	200	50	0,91	121408	2	

KMTSJ75H75

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KMTSJ75H75	75	75	0,44	171606	2	

KMTSJ...H100

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KMTSJ100H100	100	100	0,62	111606	2	
KMTSJ150H100	150	100	0,95	111607	2	
KMTSJ200H100	200	100	1,20	111608	2	

KMTSJ150H150

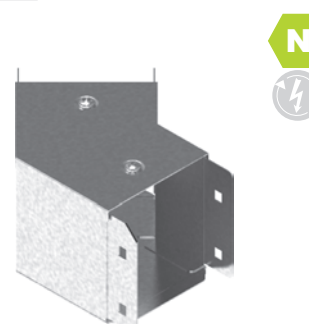
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KMTSJ150H150	150	150	1,02	121406	2	

KMTSJ200H200

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość		wysokość	kg	nr katalogowy	szt.
	a	mm				
KMTSJ200H200	200	200	1,48	121407	2	

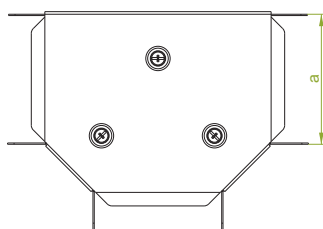
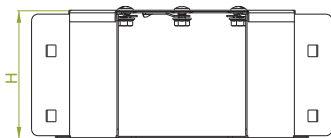


ZASTOSOWANIE
Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

MATERIAL
Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

Trójkąt

TTSJ...



TTSJ...H50

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TTSJ50H50	50	50	0,34	151908	2
TTSJ100H50	100	50	0,59	111905	2
TTSJ150H50	150	50	0,93	111904	2
TTSJ200H50	200	50	1,34	121505	2

TTSJ75H75

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TTSJ75H75	75	75	0,536	171906	2

TTSJ...H100

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TTSJ100H100	100	100	0,77	111906	2
TTSJ150H100	150	100	1,17	111907	2
TTSJ200H100	200	100	1,56	111908	2

TTSJ150H150

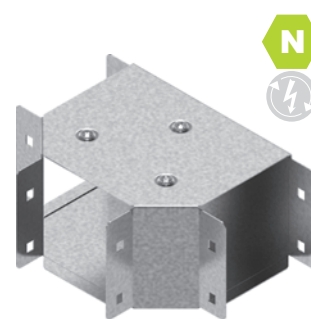
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TTSJ150H150	150	150	1,32	121506	2

TTSJ200H200

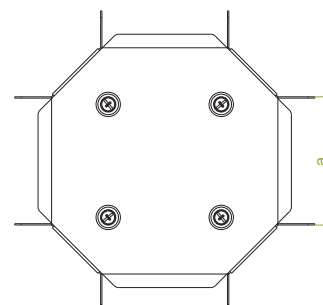
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TTSJ200H200	200	200	1,94	121507	2



Czwórnik

CZTSJ...



CZTSJ...H50

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CZTSJ50H50	50	50	0,42	133802	2
CZTSJ100H50	100	50	0,67	133805	2
CZTSJ150H50	150	50	1,01	133801	2
CZTSJ200H50	200	50	1,44	133806	2

CZTSJ75H75

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CZTSJ75H75	75	75	0,61	133803	2

CZTSJ...H100

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CZTSJ100H100	100	100	0,84	133804	2
CZTSJ150H100	150	100	1,23	133809	2
CZTSJ200H100	200	100	1,61	133811	2

CZTSJ150H150

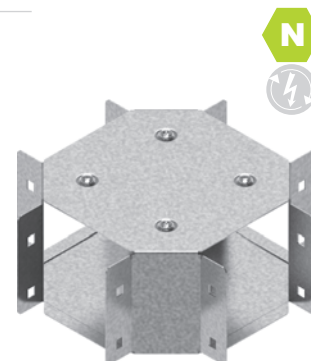
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CZTSJ150H150	150	150	1,36	133812	2

CZTSJ200H200

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CZTSJ200H200	200	200	1,96	133808	2

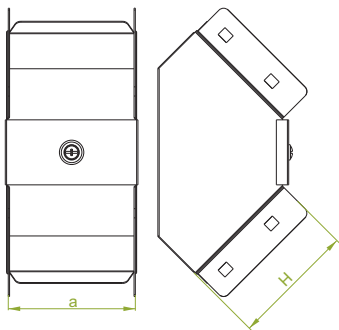


ZASTOSOWANIE
Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAL
Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

Łuk wewnętrzny 90°

LWTSJ...



LWTSJ...H50

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWTSJ50H50	50	50	0,20	151407	2
LWTSJ100H50	100	50	0,29	111405	2
LWTSJ150H50	150	50	0,37	115405	2
LWTSJ200H50	200	50	0,46	121205	2

LWTSJ75H75

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWTSJ75H75	75	75	0,35	171406	2

LWTSJ...H100

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWTSJ100H100	100	100	0,53	111406	2
LWTSJ150H100	150	100	0,65	111407	2
LWTSJ200H100	200	100	0,78	111408	2

LWTSJ150H150

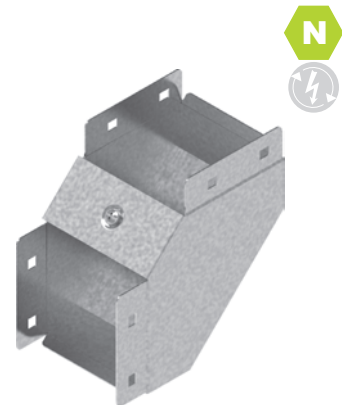
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWTSJ150H150	150	150	1,00	121206	2

LWTSJ200H200

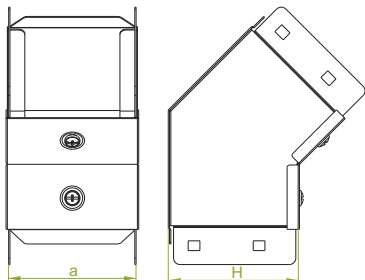
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWTSJ200H200	200	200	1,58	121207	2



Łuk wewnętrzny 45°

LWMTSJ...



LWMTSJ...H50

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWMTSJ50H50	50	50	0,28	151707	2
LWMTSJ100H50	100	50	0,38	111705	2
LWMTSJ150H50	150	50	0,49	111704	2
LWMTSJ200H50	200	50	0,61	111709	2

LWMTSJ75H75

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWMTSJ75H75	75	75	0,40	171706	2

LWMTSJ...H100

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWMTSJ100H100	100	100	0,60	111706	2
LWMTSJ150H100	150	100	0,94	111703	2
LWMTSJ200H100	200	100	1,29	111702	2

LWMTSJ150H150

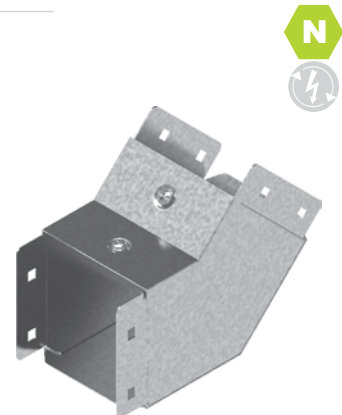
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWMTSJ150H150	150	150	1,00	111707	2

LWMTSJ200H200

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LWMTSJ200H200	200	200	1,43	111708	2



ZASTOSOWANIE

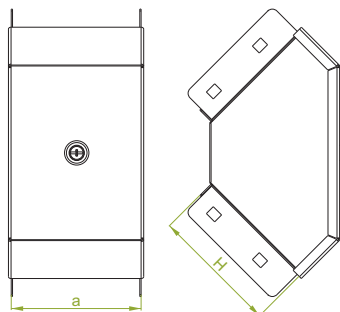
Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

MATERIAL

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

Łuk zewnętrzny 90°

LZTSJ...



LZTSJ...H50

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZTSJ50H50	50	50	0,23	151507	2
LZTSJ100H50	100	50	0,32	111505	2
LZTSJ150H50	150	50	0,40	115505	2
LZTSJ200H50	200	50	0,49	121305	2

LZTSJ75H75

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZTSJ75H75	75	75	0,39	171506	2

LZTSJ...H100

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZTSJ100H100	100	100	0,60	111506	2
LZTSJ150H100	150	100	0,71	111507	2
LZTSJ200H100	200	100	0,83	111508	2

LZTSJ150H150

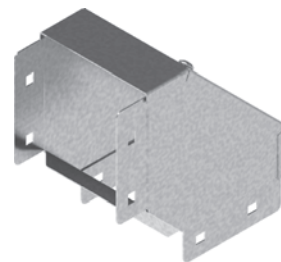
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZTSJ150H150	150	150	1,05	121306	2

LZTSJ200H200

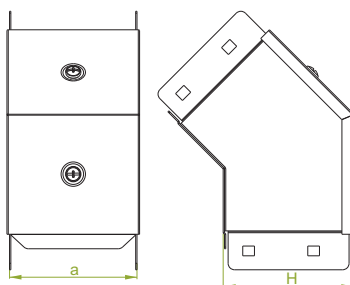
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZTSJ200H200	200	200	1,70	121307	2



Łuk zewnętrzny 45°

LZMTSJ...



LZMTSJ...H50

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZMTSJ50H50	50	50	0,29	151807	2
LZMTSJ100H50	100	50	0,40	111805	2
LZMTSJ150H50	150	50	0,52	111804	2
LZMTSJ200H50	200	50	0,63	111809	2

LZMTSJ75H75

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZMTSJ75H75	75	75	0,43	171806	2

LZMTSJ...H100

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZMTSJ100H100	100	100	0,62	111806	2
LZMTSJ150H100	150	100	0,96	111803	2
LZMTSJ200H100	200	100	1,33	111802	2

LZMTSJ150H150

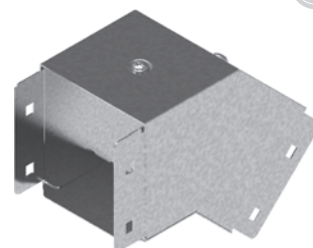
≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZMTSJ150H150	150	150	1,01	111807	2

LZMTSJ200H200

≠ 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LZMTSJ200H200	200	200	1,44	111808	2



ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej.

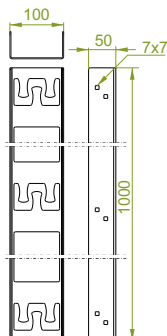
MATERIAL

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088



Korytko poziome

KHZ...



KHZ100H50

SYMBOL

KHZ100H50/1

dlugość
L
mm

1000

kg
1 szt.

2,07

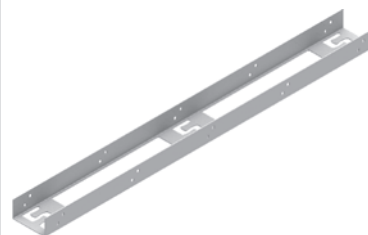
nr katalogowy
551050

1/1

szt./m

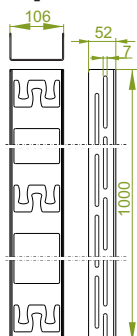
1/1

± 2,0 mm



Łącznik poziomy

LKHZR...



LKHZR100H50

SYMBOL

LKHZR100H50

dlugość
L
mm

1000

kg
1 szt.

1,86

nr katalogowy
551060

1/1

szt./m

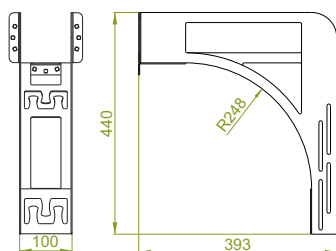
1/1

± 2,0 mm



Łuk

LR100H50/H100



LR100H50/H100

SYMBOL

LR100H50/H100

kg
1 szt.

2,00

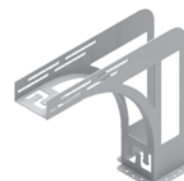
nr katalogowy
551070

1

szt.

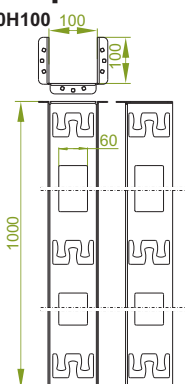
1

± 2,0 mm



Korytko pionowe

KVR100H100



KVR100H100

SYMBOL

KVR100H100

dlugość
L
mm

1000

kg
1 szt.

2,80

nr katalogowy
551080

1/1

szt./m

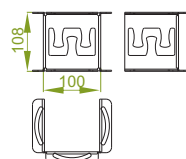
1/1

± 2,0 mm



Łącznik obrotowy

LOR100H100



LOR100H100

SYMBOL

LOR100H100

kg
1 szt.

0,50

nr katalogowy
551090

1

szt.

1

± 2,0 mm



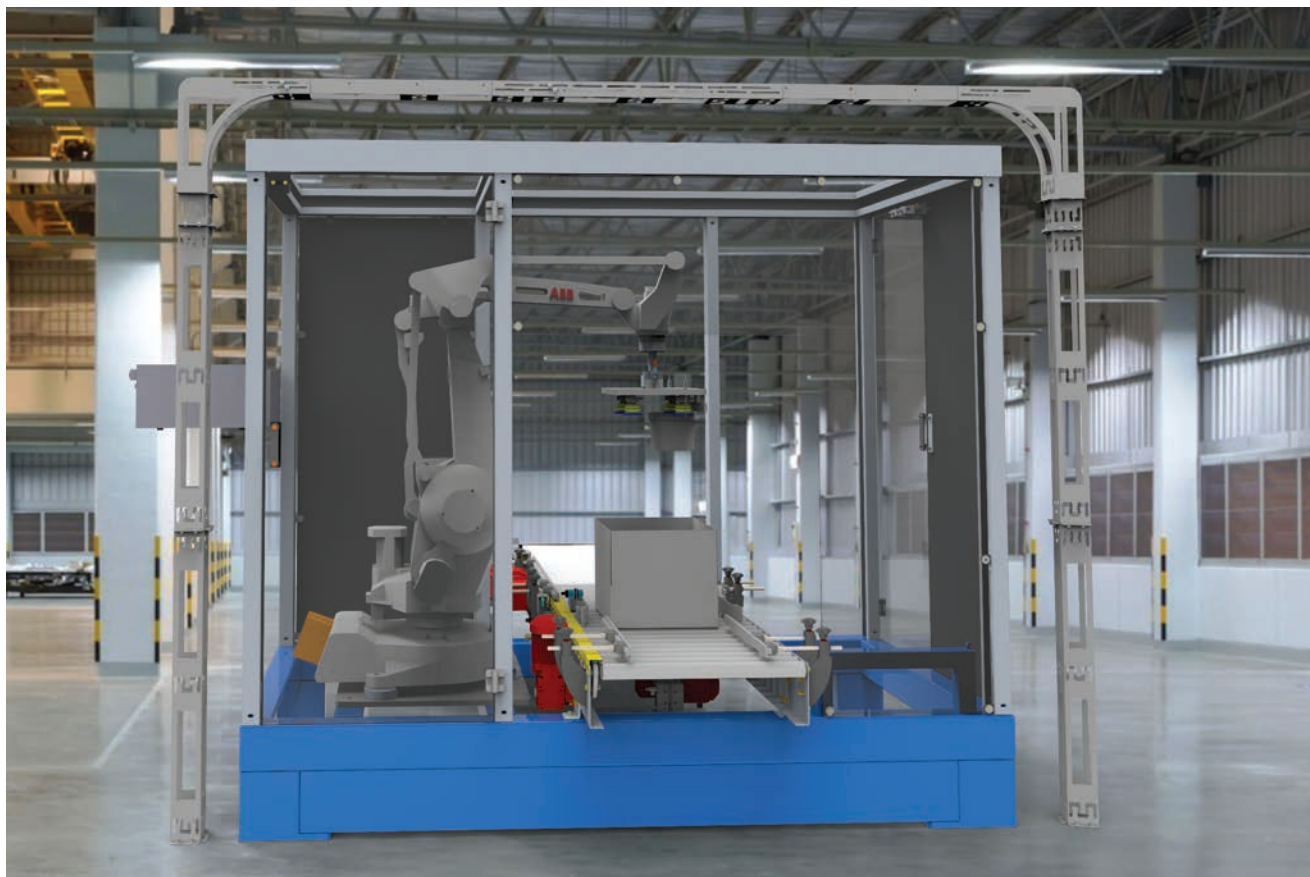
Zalety:

- system samonośny (montaż w wolnych przestrzeniach przemysłowych)
- łatwość montażu
- łatwość dostosowania (możliwość obrotu koryt, regulacja długości w dużym zakresie)
- specjalne wycięcia ułatwiają mocowanie kabli opaskami
- kompatybilny z innymi systemami BAKS
- estetyka

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

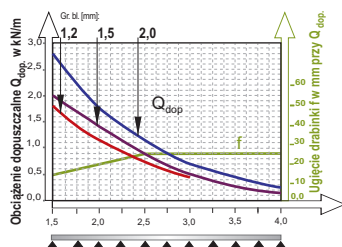
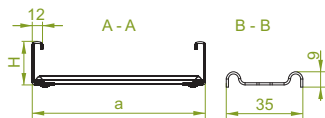
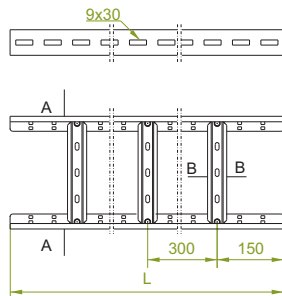
Zastosowanie
Prowadzenie trasy kablowej





Drabinka

DK...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKROJ UŻYTECZNY
100	27 cm ²
200	54 cm ²
300	81 cm ²
400	108 cm ²
500	135 cm ²
600	162 cm ²

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej

DKD...H45N

± 1,2 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKD100H45/3N	100	3000	1,71	445110	4/12
DKD100H45/6N	100	6000	1,71	445210	2/12
DKD200H45/3N	200	3000	1,94	445120	4/12
DKD200H45/6N	200	6000	1,94	445220	2/12
DKD300H45/3N	300	3000	2,17	445130	4/12
DKD300H45/6N	300	6000	2,17	445230	2/12
DKD400H45/3N	400	3000	2,51	445140	2/6
DKD400H45/6N	400	6000	2,51	445240	2/12
DKD500H45/3N	500	3000	2,62	445150	2/6
DKD500H45/6N	500	6000	2,62	445250	2/12
DKD600H45/3N	600	3000	2,85	445160	2/6
DKD600H45/6N	600	6000	2,85	445260	2/12

DKP...H45N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKP100H45/3N	100	3000	2,06	445410	4/12
DKP100H45/6N	100	6000	2,06	445510	2/12
DKP200H45/3N	200	3000	2,33	445420	4/12
DKP200H45/6N	200	6000	2,33	445520	2/12
DKP300H45/3N	300	3000	2,61	445430	4/12
DKP300H45/6N	300	6000	2,61	445530	2/12
DKP400H45/3N	400	3000	3,02	445440	2/6
DKP400H45/6N	400	6000	3,02	445540	2/12
DKP500H45/3N	500	3000	3,15	445450	2/6
DKP500H45/6N	500	6000	3,15	445550	2/12
DKP600H45/3N	600	3000	3,43	445460	2/6
DKP600H45/6N	600	6000	3,43	445560	2/12

DKC...H45N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKC100H45/3N	100	3000	2,74	445710	4/12
DKC100H45/6N	100	6000	2,74	445810	2/12
DKC200H45/3N	200	3000	3,10	445720	4/12
DKC200H45/6N	200	6000	3,10	445820	2/12
DKC300H45/3N	300	3000	3,48	445730	4/12
DKC300H45/6N	300	6000	3,48	445830	2/12
DKC400H45/3N	400	3000	4,02	445740	2/6
DKC400H45/6N	400	6000	4,02	445840	2/12
DKC500H45/3N	500	3000	4,20	445750	2/6
DKC500H45/6N	500	6000	4,20	445850	2/12
DKC600H45/3N	600	3000	4,57	445760	2/6
DKC600H45/6N	600	6000	4,57	445860	2/12

UWAGA
Drabina ze szczeblami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UKZ/UKZO
Na duże zamówienie:
- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.

Zalety:
Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu.



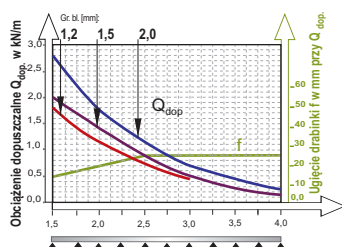
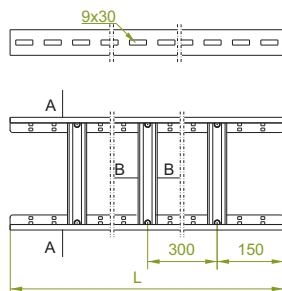
MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0



Drabinka

DU...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
100	27 cm ²
200	54 cm ²
300	81 cm ²
400	108 cm ²
500	135 cm ²
600	162 cm ²

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej

DUD...H45N

± 1,2 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUD100H45/3N	100	3000	1,71	446010	4/12
DUD100H45/6N	100	6000	1,71	446110	2/12
DUD200H45/3N	200	3000	1,94	446020	4/12
DUD200H45/6N	200	6000	1,94	446120	2/12
DUD300H45/3N	300	3000	2,17	446030	4/12
DUD300H45/6N	300	6000	2,17	446130	2/12
DUD400H45/3N	400	3000	2,51	446040	2/6
DUD400H45/6N	400	6000	2,51	446140	2/12
DUD500H45/3N	500	3000	2,62	446050	2/6
DUD500H45/6N	500	6000	2,62	446150	2/12
DUD600H45/3N	600	3000	2,85	446060	2/6
DUD600H45/6N	600	6000	2,85	446160	2/12

DUP...H45N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUP100H45/3N	100	3000	2,06	446310	4/12
DUP100H45/6N	100	6000	2,06	446410	2/12
DUP200H45/3N	200	3000	2,33	446320	4/12
DUP200H45/6N	200	6000	2,33	446420	2/12
DUP300H45/3N	300	3000	2,61	446330	4/12
DUP300H45/6N	300	6000	2,61	446430	2/12
DUP400H45/3N	400	3000	3,02	446340	2/6
DUP400H45/6N	400	6000	3,02	446440	2/12
DUP500H45/3N	500	3000	3,15	446350	2/6
DUP500H45/6N	500	6000	3,15	446450	2/12
DUP600H45/3N	600	3000	3,43	446360	2/6
DUP600H45/6N	600	6000	3,43	446460	2/12

DUC...H45N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUC100H45/3N	100	3000	2,74	446610	4/12
DUC100H45/6N	100	6000	2,74	446710	2/12
DUC200H45/3N	200	3000	3,10	446620	4/12
DUC200H45/6N	200	6000	3,10	446720	2/12
DUC300H45/3N	300	3000	3,48	446630	4/12
DUC300H45/6N	300	6000	3,48	446730	2/12
DUC400H45/3N	400	3000	4,02	446640	2/6
DUC400H45/6N	400	6000	4,02	446740	2/12
DUC500H45/3N	500	3000	4,20	446650	2/6
DUC500H45/6N	500	6000	4,20	446750	2/12
DUC600H45/3N	600	3000	4,57	446660	2/6
DUC600H45/6N	600	6000	4,57	446760	2/12

UWAGA
Drabina ze szczeblami przystosowanymi
do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

Na duże zamówienie:
- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.
- możliwość wykonania szczebli z perforacją

Zalety:
Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników
po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu.



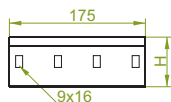
MATERIAL
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0



Łącznik

LDCH45N

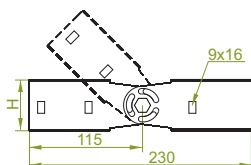


ZASTOSOWANIE

Łączenie tras kablowych.

Łącznik przegubowy

LG...

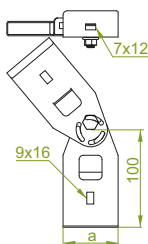


ZASTOSOWANIE

Łączenie drabin kablowych prowadzonych pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

Łącznik dostawny przegubowy

LDD...

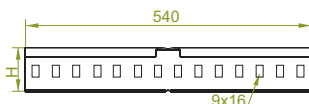


ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie.

Łącznik kątowy

LKDC...



ZASTOSOWANIE

Łączenie drabinek kablowych prowadzonych pod różnym kątem.

LDCH45N

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDCH45N	50	0,25	441001	10

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGKM8x14 lub SGM8x14



LGCH45N

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGCH45N	50	0,10	441301	10

LGTH45N

± 3,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGTH45N	50	0,15	441302	10

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGKM8x14 lub SGM8x14



LDDCH45N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDDCH45N	65	0,26	441201	10

LDDTH45N

± 3,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDDTH45N	65	0,15	441202	10

Do montażu należy użyć 2 komplety śrub SGKM6x12 przy skręcaniu do dolnej części boku drabiny lub 2 komplety śrub SGKM8x14 przy skręcaniu do boku burty drabiny



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

LKDCH45N

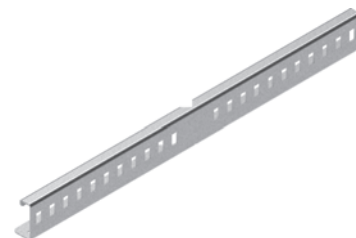
± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKDCH45N	50	0,45	441101	20

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGKM8x14 lub SGM8x14

UWAGA

Zastosowana nowa gęsta perforacja w łączniku LKDCH gwarantuje śrubowe połączenie dwóch przeciętych w dowolnym miejscu drabin zarówno pod kątem jak i na prosto bez dodatkowego wiercenia.



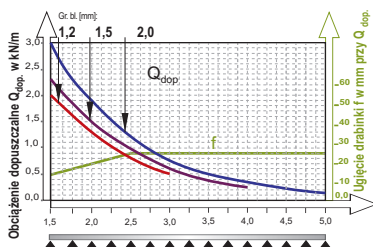
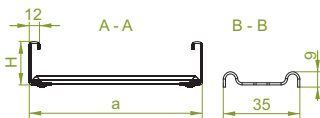
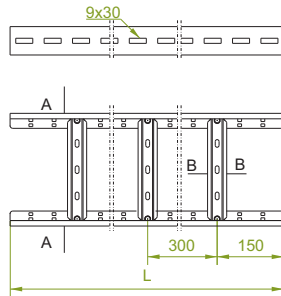
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Drabinka

DK...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKROJ UŻYTECZNY
100	32 cm ²
200	64 cm ²
300	96 cm ²
400	128 cm ²
500	160 cm ²
600	192 cm ²

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej

DKD...H50N

± 1,2 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKD100H50/3N	100	3000	1,81	455110	4/12
DKD200H50/3N	200	3000	2,04	455120	4/12
DKD300H50/3N	300	3000	2,27	455130	4/12
DKD400H50/3N	400	3000	2,61	455140	2/6
DKD500H50/3N	500	3000	2,72	455150	2/6
DKD600H50/3N	600	3000	2,95	455160	2/6

DKP...H50N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKP100H50/3N	100	3000	2,18	455410	4/12
DKP200H50/3N	200	3000	2,45	455420	4/12
DKP300H50/3N	300	3000	2,73	455430	4/12
DKP400H50/3N	400	3000	3,14	455440	2/6
DKP500H50/3N	500	3000	3,27	455450	2/6
DKP600H50/3N	600	3000	3,55	455460	2/6

DKC...H50N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKC100H50/3N	100	3000	2,90	455710	4/12
DKC200H50/3N	200	3000	3,26	455720	4/12
DKC300H50/3N	300	3000	3,64	455730	4/12
DKC400H50/3N	400	3000	4,18	455740	2/6
DKC500H50/3N	500	3000	4,36	455750	2/6
DKC600H50/3N	600	3000	4,73	455760	2/6

UWAGA!
Drabina ze szczelami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UKZ/UKZO
Na duże zamówienie:
- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.

Uwaga!
Możliwość wykonania drabinek w odcinkach 6 m przy zamówieniach powyżej 1200 m.

Zalety:
Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu.



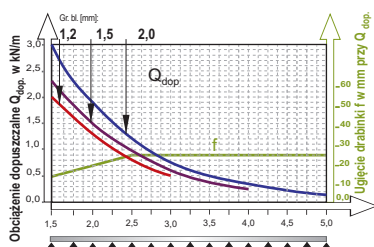
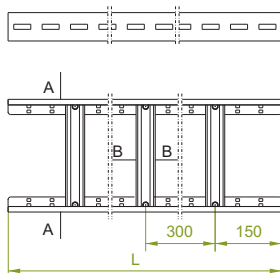
MATERIAL
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011, dla zamówień powyżej 300 m.
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0



Drabinka

DUD...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKÓJ UŻYTECZNY
100	32 cm ²
200	64 cm ²
300	96 cm ²
400	128 cm ²
500	160 cm ²
600	192 cm ²

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej

DUD...H50N

± 1,2 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUD100H50/3N	100	3000	1,81	456010	4/12
DUD200H50/3N	200	3000	2,04	456020	4/12
DUD300H50/3N	300	3000	2,27	456030	4/12
DUD400H50/3N	400	3000	2,61	456040	2/6
DUD500H50/3N	500	3000	2,72	456050	2/6
DUD600H50/3N	600	3000	2,95	456060	2/6

DUP...H50N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUP100H50/3N	100	3000	2,18	456310	4/12
DUP200H50/3N	200	3000	2,45	456320	4/12
DUP300H50/3N	300	3000	2,73	456330	4/12
DUP400H50/3N	400	3000	3,14	456340	2/6
DUP500H50/3N	500	3000	3,27	456350	2/6
DUP600H50/3N	600	3000	3,55	456360	2/6

DUC...H50N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUC100H50/3N	100	3000	2,90	456610	4/12
DUC200H50/3N	200	3000	3,26	456620	4/12
DUC300H50/3N	300	3000	3,64	456630	4/12
DUC400H50/3N	400	3000	4,18	456640	2/6
DUC500H50/3N	500	3000	4,36	456650	2/6
DUC600H50/3N	600	3000	4,73	456660	2/6

UWAGA
Drabina ze szczeblami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

Na duże zamówienie:
- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.
- możliwość wykonania szczebli z perforacją

Uwaga!
Możliwość wykonania drabinek w odcinkach 6 m przy zamówieniach powyżej 1200 m.

Zalety:
Nowa gęsta perforacja na burcie umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu.



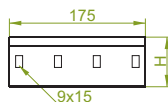
MATERIAL
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011, dla zamówień powyżej 300 m
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0



Łącznik

LDCH50N

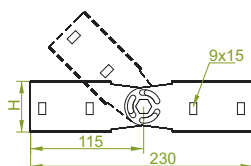


ZASTOSOWANIE

Łączenie tras kablowych.

Łącznik przegubowy

LG...

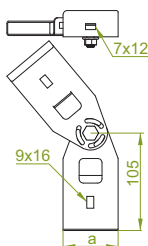


ZASTOSOWANIE

Łączenie drabin kablowych prowadzonych pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

Łącznik dostawny przegubowy

LDD...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie.

Łącznik kątowy

LKDC...



ZASTOSOWANIE

Łączenie drabinek kablowych prowadzonych pod różnym kątem.

LDCH50N

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LDCH50N	55	0,26	451001	10

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGKM8x14 lub SGM8x14



LGCH50N

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LGCH50N	55	0,14	451301	10

LGTH50N

± 3,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LGTH50N	55	0,20	451302	10

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGKM8x14 lub SGM8x14



LDDCH50N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LDDCH50N	65	0,27	451201	10

LDDTH50N

± 3,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LDDTH50N	65	0,20	451202	10

Do montażu należy użyć 2 komplety śrub SGKM6x12 przy skręcaniu do dolnej części boku drabiny lub 2 komplety śrub SGKM8x14 przy skręcaniu do boku burty drabiny



MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

LKDCH50N

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LKDCH50N	55	0,53	451101	10

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGKM8x14 lub SGM8x14

UWAGA

Zastosowana nowa gęsta perforacja w łączniku LKDCH gwarantuje śrubowe połączenie dwóch przeciętych w dowolnym miejscu drabin zarówno pod kątem jak i na prosto bez dodatkowego wiercenia.



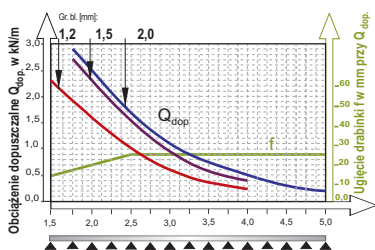
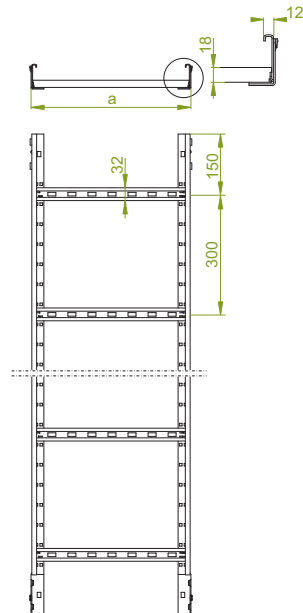
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Drabinka KLIK

DF...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
100	42 cm ²
200	84 cm ²
300	126 cm ²
400	168 cm ²
500	210 cm ²
600	252 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej

DFD...H60

± 1,2 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DFD100H60/3	100	3000	2,01	466011	4/12
DFD200H60/3	200	3000	2,24	466021	4/12
DFD300H60/3	300	3000	2,47	466031	4/12
DFD400H60/3	400	3000	2,81	466041	2/6
DFD500H60/3	500	3000	2,92	466051	2/6
DFD600H60/3	600	3000	3,15	466061	2/6

DFP...H60

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DFP100H60/3	100	3000	2,42	466111	4/12
DFP200H60/3	200	3000	2,69	466121	4/12
DFP300H60/3	300	3000	2,97	466131	2/6
DFP400H60/3	400	3000	3,38	466141	2/6
DFP500H60/3	500	3000	3,51	466151	2/6
DFP600H60/3	600	3000	3,79	466161	2/6

DFC...H60

± 2,0 mm

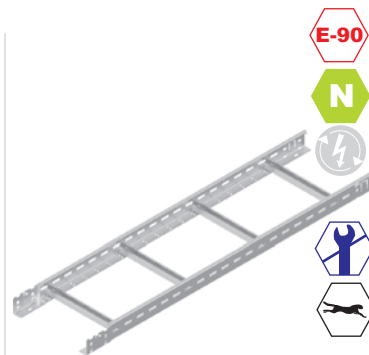
SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DFC100H60/3	100	3000	3,22	466211	4/12
DFC200H60/3	200	3000	3,58	466221	4/12
DFC300H60/3	300	3000	3,96	466231	2/6
DFC400H60/3	400	3000	4,50	466241	2/6
DFC500H60/3	500	3000	4,67	466251	2/6
DFC600H60/3	600	3000	5,05	466261	2/6

UWAGA!

Drabina ze szczeblami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

Zalety zastosowania:

- szybki i łatwy montaż
- stabilne połączenie zatrzaskowe
- połączenie bezłącznikowe
- nowa gęsta perforacja na burtie umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu.



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Zatraskowe łączenie drabinek DF...

Zastosowanie drabinek DF... z połączeniem bezrurbowym:

- w instalacjach elektrycznych montowanych na konstrukcjach stalowych uziemionych
- w instalacjach elektrycznych o napięciu do 1kV
- w instalacjach hydraulicznych, pneumatycznych itp.

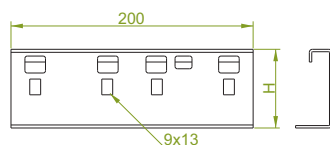


Szczegóły dotyczące ciągliwości elektrycznej w dziale INFO na stronach: 5, 6, 7, 8



Łącznik

LDFCH60



LDFCH60

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 10
LDFCH60	65	0,26	460006	10

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGK8x14 lub SGM8x14

± 2,0 mm



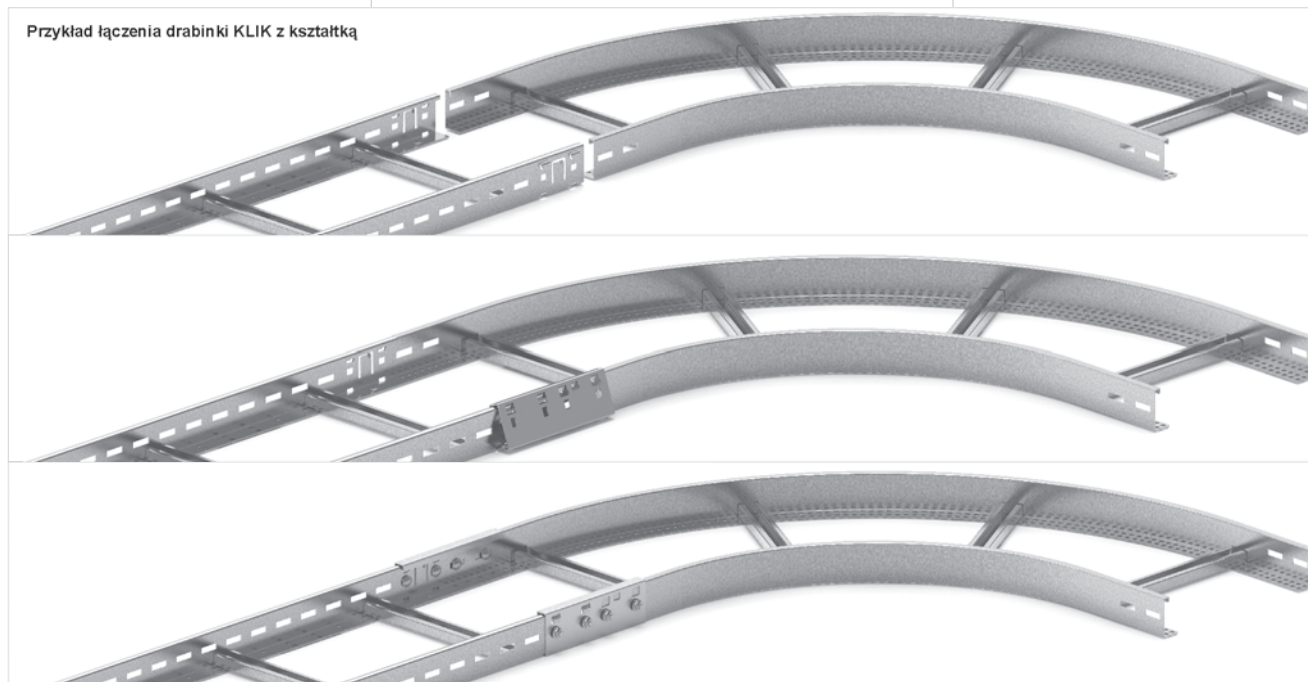
ZASTOSOWANIE

Łączenie drabinek KLIK z:
- dociętymi drabinkami KLIK
- zwykłymi drabinkami
- kształtkami

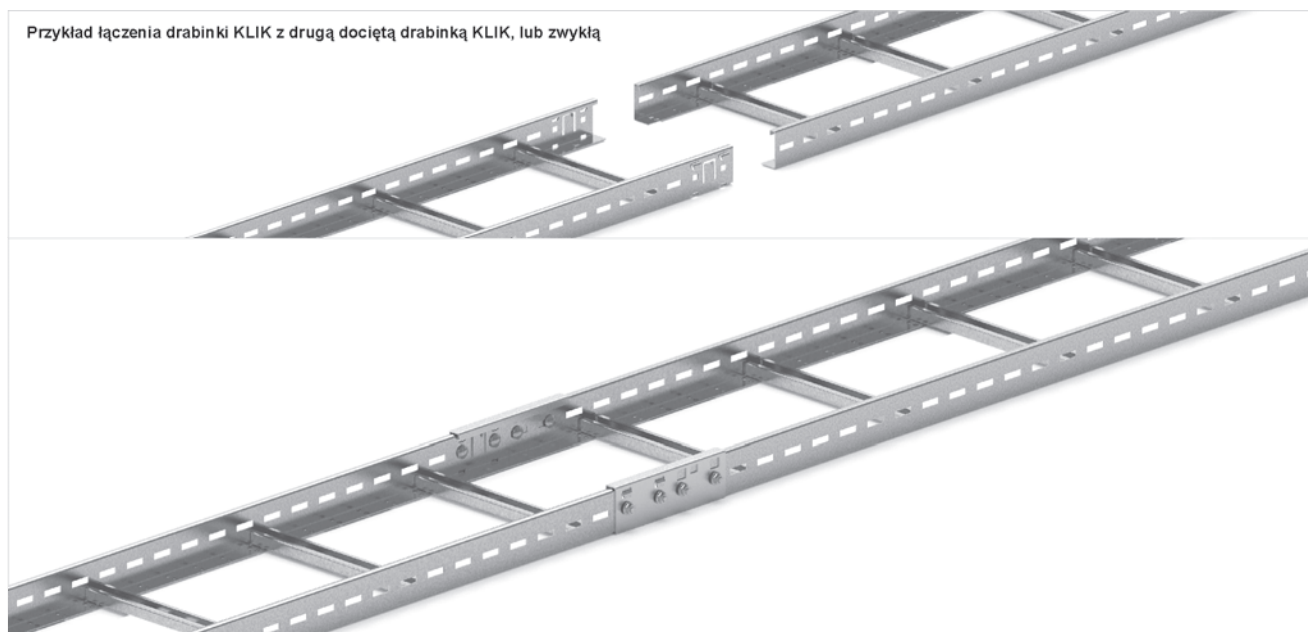
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Przykład łączenia drabinki KLIK z kształtką



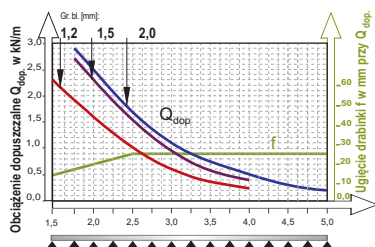
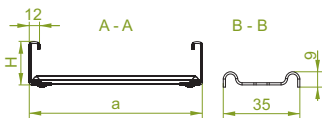
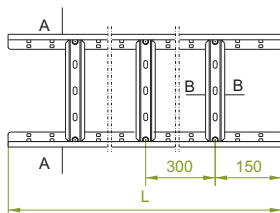
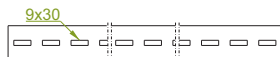
Przykład łączenia drabinki KLIK z drugą dociętą drabinką KLIK, lub zwykłą





Drabinka

DK...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
100	42 cm ²
200	84 cm ²
300	126 cm ²
400	168 cm ²
500	210 cm ²
600	252 cm ²

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej

DKD...H60N

± 1,2 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKD100H60/3N	100	3000	2,01	465110	4/12
DKD100H60/6N	100	6000	2,01	465210	2/12
DKD200H60/3N	200	3000	2,24	465120	4/12
DKD200H60/6N	200	6000	2,24	465220	2/12
DKD300H60/3N	300	3000	2,47	465130	2/6
DKD300H60/6N	300	6000	2,47	465230	2/12
DKD400H60/3N	400	3000	2,81	465140	2/6
DKD400H60/6N	400	6000	2,81	465240	2/12
DKD500H60/3N	500	3000	2,92	465150	2/6
DKD500H60/6N	500	6000	2,92	465250	2/12
DKD600H60/3N	600	3000	3,15	465160	2/6
DKD600H60/6N	600	6000	3,15	465260	2/12

DKP...H60N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKP100H60/3N	100	3000	2,42	465410	4/12
DKP100H60/6N	100	6000	2,42	465510	2/12
DKP200H60/3N	200	3000	2,69	465420	4/12
DKP200H60/6N	200	6000	2,69	465520	2/12
DKP300H60/3N	300	3000	2,97	465430	2/6
DKP300H60/6N	300	6000	2,97	465530	2/12
DKP400H60/3N	400	3000	3,38	465440	2/6
DKP400H60/6N	400	6000	3,38	465540	2/12
DKP500H60/3N	500	3000	3,51	465450	2/6
DKP500H60/6N	500	6000	3,51	465550	2/12
DKP600H60/3N	600	3000	3,79	465460	2/6
DKP600H60/6N	600	6000	3,79	465560	2/12

DKC...H60N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKC100H60/3N	100	3000	3,22	465710	4/12
DKC100H60/6N	100	6000	3,22	465810	2/12
DKC200H60/3N	200	3000	3,57	465720	4/12
DKC200H60/6N	200	6000	3,57	465820	2/12
DKC300H60/3N	300	3000	3,96	465730	2/6
DKC300H60/6N	300	6000	3,96	465830	2/12
DKC400H60/3N	400	3000	4,50	465740	2/6
DKC400H60/6N	400	6000	4,50	465840	2/12
DKC500H60/3N	500	3000	4,68	465750	2/6
DKC500H60/6N	500	6000	4,68	465850	2/12
DKC600H60/3N	600	3000	5,05	465760	2/6
DKC600H60/6N	600	6000	5,05	465860	2/12

UWAGA
Drabina ze szczelami przystosowanymi do montowania
uchwytów kablowych UKZ/UKZO
Na duże zamówienie:
- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.

Zalety:
Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników
po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu.



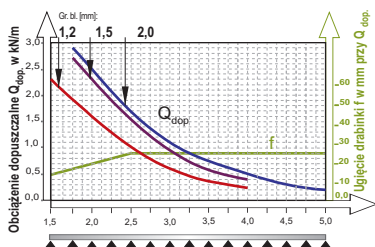
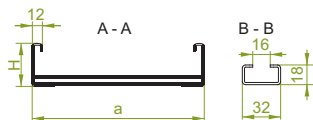
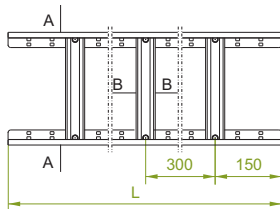
MATERIAL
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088,
odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0



Drabinka

DU...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKROJ UŻYTECZNY
100	42 cm ²
200	84 cm ²
300	126 cm ²
400	168 cm ²
500	210 cm ²
600	252 cm ²

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej

DUD...H60N

± 1,2 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUD100H60/3N	100	3000	2,01	466010	4/12
DUD100H60/6N	100	6000	2,01	466110	2/12
DUD200H60/3N	200	3000	2,24	466020	4/12
DUD200H60/6N	200	6000	2,24	466120	2/12
DUD300H60/3N	300	3000	2,47	466030	2/6
DUD300H60/6N	300	6000	2,47	466130	2/12
DUD400H60/3N	400	3000	2,81	466040	2/6
DUD400H60/6N	400	6000	2,81	466140	2/12
DUD500H60/3N	500	3000	2,92	466050	2/6
DUD500H60/6N	500	6000	2,92	466150	2/12
DUD600H60/3N	600	3000	3,15	466060	2/6
DUD600H60/6N	600	6000	3,15	466160	2/12

DUP/DUOP...H60

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUP/DUOP100H60/3	100	3000	2,42	466310	4/12
DUP/DUOP100H60/6	100	6000	2,42	466410	2/12
DUP/DUOP200H60/3	200	3000	2,69	466320	4/12
DUP/DUOP200H60/6	200	6000	2,69	466420	2/12
DUP/DUOP300H60/3	300	3000	2,97	466330	2/6
DUP/DUOP300H60/6	300	6000	2,97	466430	2/12
DUP/DUOP400H60/3	400	3000	3,38	466340	2/6
DUP/DUOP400H60/6	400	6000	3,38	466440	2/12
DUP500H60/3N	500	3000	3,51	466350	2/6
DUP500H60/6N	500	6000	3,51	466450	2/12
DUP600H60/3N	600	3000	3,79	466360	2/6
DUP600H60/6N	600	6000	3,79	466460	2/12

DUC...H60N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUC100H60/3N	100	3000	3,22	466610	4/12
DUC100H60/6N	100	6000	3,22	466710	2/12
DUC200H60/3N	200	3000	3,58	466620	4/12
DUC200H60/6N	200	6000	3,58	466720	2/12
DUC300H60/3N	300	3000	3,96	466630	2/6
DUC300H60/6N	300	6000	3,96	466730	2/12
DUC400H60/3N	400	3000	4,50	466640	2/6
DUC400H60/6N	400	6000	4,50	466740	2/12
DUC500H60/3N	500	3000	4,67	466650	2/6
DUC500H60/6N	500	6000	4,67	466750	2/12
DUC600H60/3N	600	3000	5,05	466660	2/6
DUC600H60/6N	600	6000	5,05	466760	2/12

UWAGA
Drabina ze szczeblami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

Na duże zamówienie:
- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.
- możliwość wykonania szczebli z perforacją

Zalety:
Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu



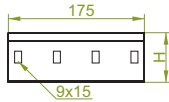
MATERIAL
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088,
odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0



Łącznik

LDC/LDOCH60

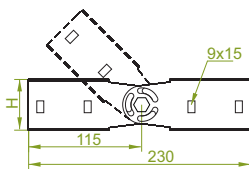


ZASTOSOWANIE

Łączenie tras kablowych.

Łącznik przegubowy

LG...

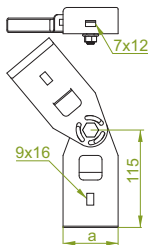


ZASTOSOWANIE

Łączenie drabin kablowych prowadzonych pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

Łącznik dostawny przegubowy

LDD...

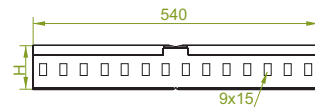


ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie.

Łącznik kątowy

LKDC/LKDOCH60



ZASTOSOWANIE

Łączenie drabinek kablowych prowadzonych pod różnym kątem.

LDC/LDOCH60

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDC/LDOCH60	65	0,31	461001	10

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGK8x14 lub SGM8x14



LGC/LGOCH60

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGC/LGOCH60N	65	0,20	461301	10

LGTH60N

± 3,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGTH60N	65	0,30	461302	10

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGK8x14 lub SGM8x14



LDDCH60N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDDCH60N	65	0,29	461201	10

LDDTH60N

± 3,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDDTH60N	65	0,43	461202	10

Do montażu należy użyć 2 komplety śrub SGK6x12 przy skręcaniu do dolnej części boku drabiny lub 2 komplety śrub SGK8x14 przy skręcaniu do boku burty drabiny



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

LKDC/LKDOCH60

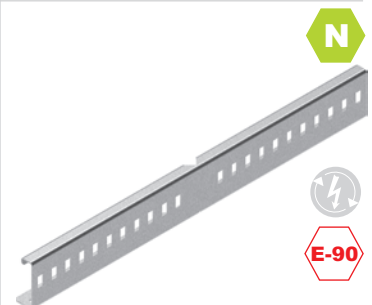
± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKDC/LKDOCH60	65	0,58	461101	20

Do montażu należy użyć 4 komplety śrub SGK8x14 lub SGM8x14

UWAGA

Zastosowana nowa gęsta perforacja w łączniku LKDC/LKDOCH60 gwarantuje śrubowe połączenie dwóch przeciętych w dowolnym miejscu drabin zarówno pod kątem jak i na prosto bez dodatkowego wiercenia.



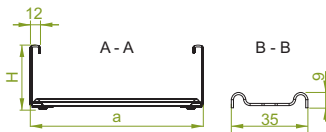
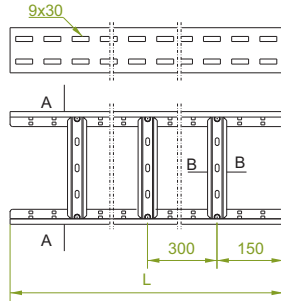
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

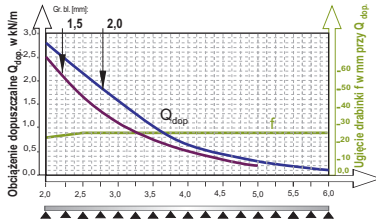


Drabinka

DK...



Wykres dla drabin DK... i DU...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
100	62 cm ²
200	124 cm ²
300	186 cm ²
400	248 cm ²
500	310 cm ²
600	372 cm ²

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej

DKP...H80N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKP100H80/3N	100	3000	2,90	495110	2/6
DKP200H80/3N	200	3000	3,17	495120	2/6
DKP300H80/3N	300	3000	3,45	495130	2/6
DKP400H80/3N	400	3000	3,86	495140	2/6
DKP500H80/3N	500	3000	3,99	495150	2/6
DKP600H80/3N	600	3000	4,27	495160	2/6

DKC...H80N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKC100H80/3N	100	3000	3,86	495410	2/6
DKC200H80/3N	200	3000	4,22	495420	2/6
DKC300H80/3N	300	3000	4,60	495430	2/6
DKC400H80/3N	400	3000	5,14	495440	2/6
DKC500H80/3N	500	3000	5,32	495450	2/6
DKC600H80/3N	600	3000	5,69	495460	2/6

UWAGA!
Drabina ze szczeblami przystosowanymi
do montowania uchwytów kablowych UKZ/UKZO

Na duże zamówienie:
- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.

Uwaga!
Możliwość wykonania drabinek w odcinkach 6 m przy zamówieniach
powyżej 1200 m.

Zalety:
Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników
po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu

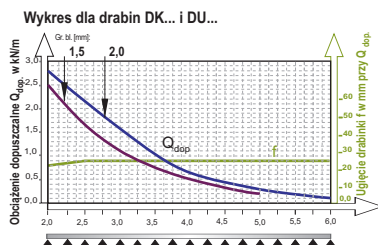
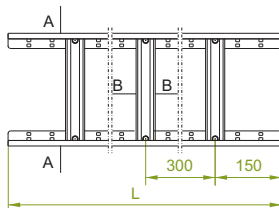


MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011,
dla zamówień powyżej 300 m
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088,
odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0



Drabinka DU...



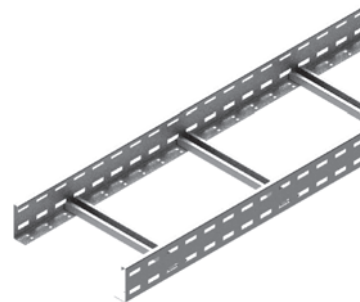
SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
100	62 cm ²
200	124 cm ²
300	186 cm ²
400	248 cm ²
500	310 cm ²
600	372 cm ²

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej

DUP...H80N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUP100H80/3N	100	3000	2,90	495710	2/6
DUP200H80/3N	200	3000	3,17	495720	2/6
DUP300H80/3N	300	3000	3,45	495730	2/6
DUP400H80/3N	400	3000	3,86	495740	2/6
DUP500H80/3N	500	3000	3,99	495750	2/6
DUP600H80/3N	600	3000	4,27	495760	2/6



DUC...H80N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUC100H80/3N	100	3000	3,86	496010	2/6
DUC200H80/3N	200	3000	4,22	496020	2/6
DUC300H80/3N	300	3000	4,60	496030	2/6
DUC400H80/3N	400	3000	5,14	496040	2/6
DUC500H80/3N	500	3000	5,32	496050	2/6
DUC600H80/3N	600	3000	5,69	496060	2/6

UWAGA!

Drabina ze szczelkami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

Na duże zamówienie:

- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.
- możliwość wykonania szczelki z perforacją

Uwaga!

Możliwość wykonania drabinek w odcinkach 6 m przy zamówieniach powyżej 1200 m.

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu.

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011,
dla zamówień powyżej 300 m

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088,
odcinki do 3 mb.

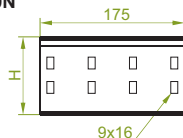
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0



Łącznik

LDCH80N



LDCH80N

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDCH80N	85	0,34	481001	10

Do montażu należy użyć 8 kompletów śrub SGK8x14 lub SGM8x14

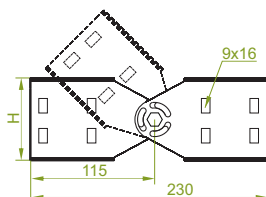


ZASTOSOWANIE

Łączenie tras kablowych.

Łącznik przegubowy

LG...



LGCH80N

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGCH80N	85	0,27	481301	10

LGTH80N

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGTH80N	85	0,40	481302	10

Do montażu proponujemy 8 kompletów śrub SGK8x14 lub SGM8x14

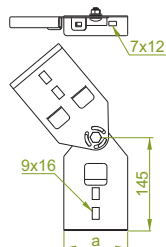


ZASTOSOWANIE

Łączenie drabin kablowych prowadzonych pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

Łącznik dostawny przegubowy

LDD...



LDDCH80N

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDDCH80N	100	0,52	481201	10

LDDTH80N

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDDTH80N	100	0,40	481202	10

Do montażu należy użyć 2 komplety śrub SGK6x12 przy skręcaniu do dolnej części boku drabiny lub 2 komplety śrub SGK8x14 przy skręcaniu do boku burty drabiny

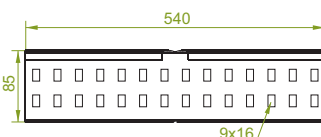


ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie.

Łącznik kątowy

LKDC...



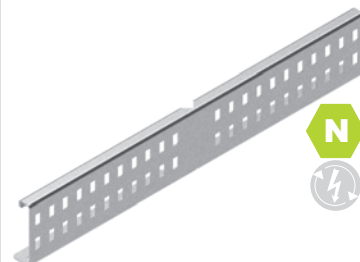
LKDCH80N

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKDCH80N	85	0,62	481101	20

Do montażu proponujemy 8 kompletów śrub SGK8x14 lub SGM8x14

UWAGA

Zastosowana nowa gęsta perforacja w łączniku LKDCH gwarantuje śrubowe połączenie dwóch przeciętych w dowolnym miejscu drabin zarówno pod kątem jak i na prosto bez dodatkowego wiercenia.



ZASTOSOWANIE

Łączenie drabinek kablowych prowadzonych pod różnym kątem.

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

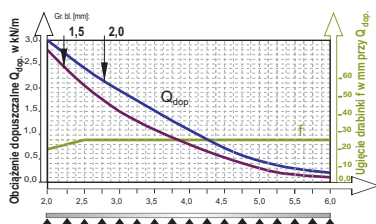
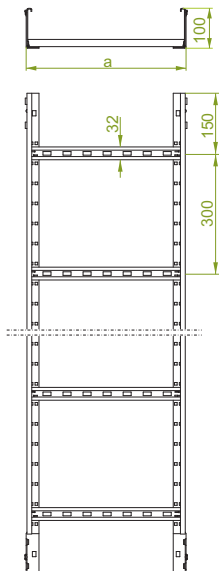
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Drabinka KLIK

DF...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKROJ UŻYTECZNY
100	82 cm ²
200	164 cm ²
300	246 cm ²
400	328 cm ²
500	410 cm ²
600	492 cm ²

DFP...H100

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DFP100H100/3	100	3000	3,38	466113	2/6
DFP100H100/6	100	6000	3,38	466123	2/12
DFP200H100/3	200	3000	3,65	466133	2/6
DFP200H100/6	200	6000	3,65	466143	2/12
DFP300H100/3	300	3000	3,93	466153	2/6
DFP300H100/6	300	6000	3,93	466163	2/12
DFP400H100/3	400	3000	4,34	466173	2/6
DFP400H100/6	400	6000	4,34	466183	2/12
DFP500H100/3	500	3000	4,47	466193	2/6
DFP500H100/6	500	6000	4,47	466194	2/12
DFP600H100/3	600	3000	4,75	466195	2/6
DFP600H100/6	600	6000	4,75	466196	2/12

DFC...H100

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DFC100H100/3	100	3000	4,50	466212	2/6
DFC100H100/6	100	6000	4,50	466222	2/12
DFC200H100/3	200	3000	4,86	466232	2/6
DFC200H100/6	200	6000	4,86	466242	2/12
DFC300H100/3	300	3000	5,24	466252	2/6
DFC300H100/6	300	6000	5,24	466262	2/12
DFC400H100/3	400	3000	5,78	466272	2/6
DFC400H100/6	400	6000	5,78	466282	2/12
DFC500H100/3	500	3000	5,96	466292	2/6
DFC500H100/6	500	6000	5,96	466293	2/12
DFC600H100/3	600	3000	6,32	466294	2/6
DFC600H100/6	600	6000	6,32	466295	2/12

UWAGA!

Drabina ze szczelkami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

Zalety zastosowania:

- szybki i łatwy montaż
- stabilne połączenie zatraskowe
- połączenie bezłącznikowe
- nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu.

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej

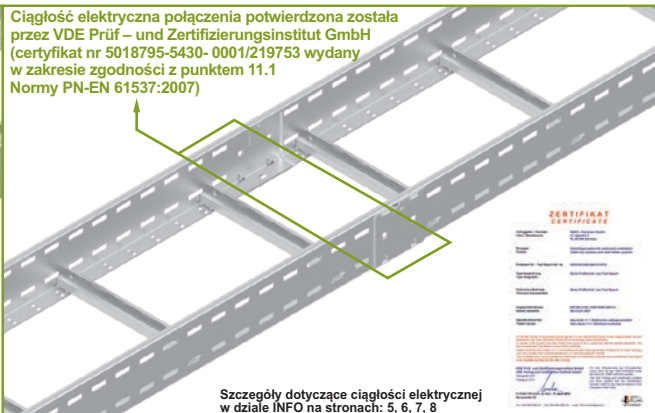
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Zatraskowe łączenie drabinek DF...

Zastosowanie drabinek DF... z połączeniem bezrurbowym:

- w instalacjach elektrycznych montowanych na konstrukcjach stalowych uziemionych
- w instalacjach elektrycznych o napięciu do 1kV
- w instalacjach hydraulicznych, pneumatycznych itp.

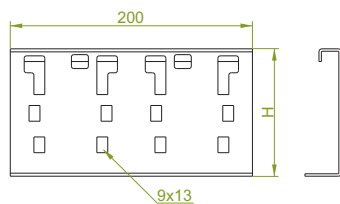


Szczegóły dotyczące ciągliwości elektrycznej w dziale INFO na stronach: 5, 6, 7, 8



Łącznik

LDFCH100



ZASTOSOWANIE

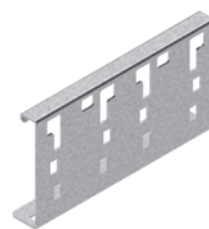
Łączenie drabinek KLIK z:
- dociętymi drabinkami KLIK
- zwykłymi drabinkami
- kształtkami

LDFCH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 10
LDFCH100	105	0,37	460010	10

Do montażu należy użyć 8 kompletów
śrub SGK8x14 lub SGM8x14

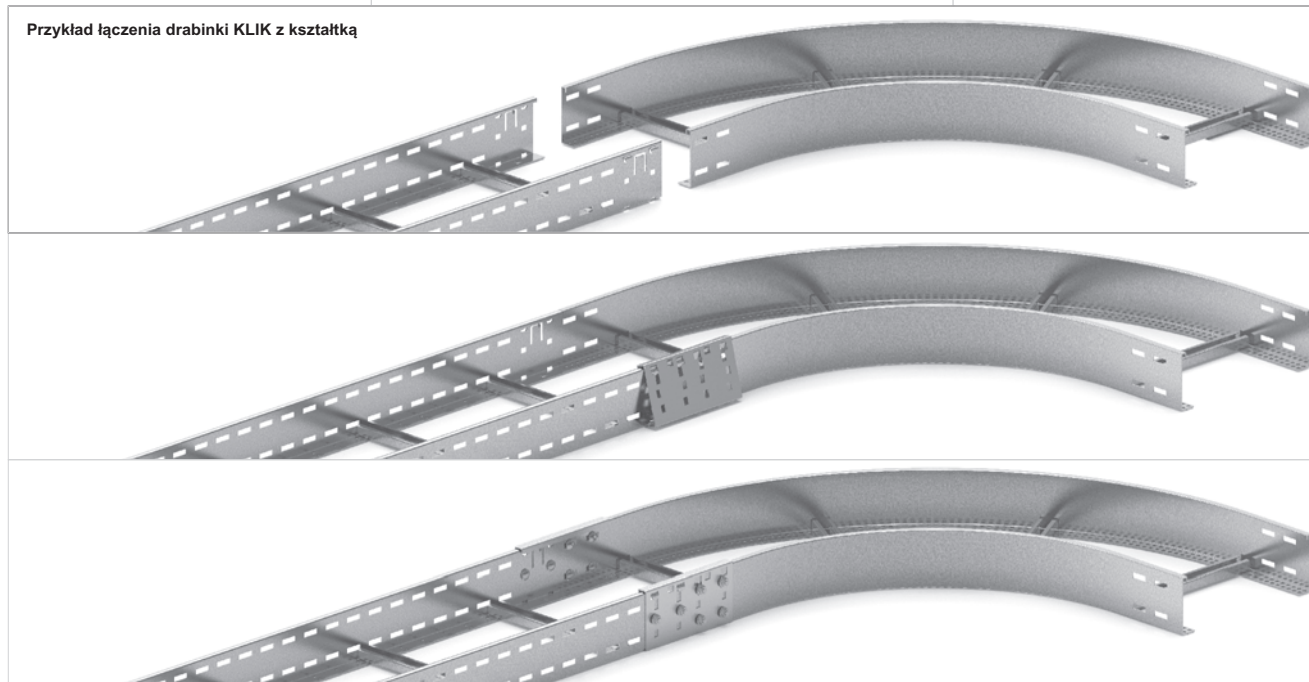
± 2,0 mm



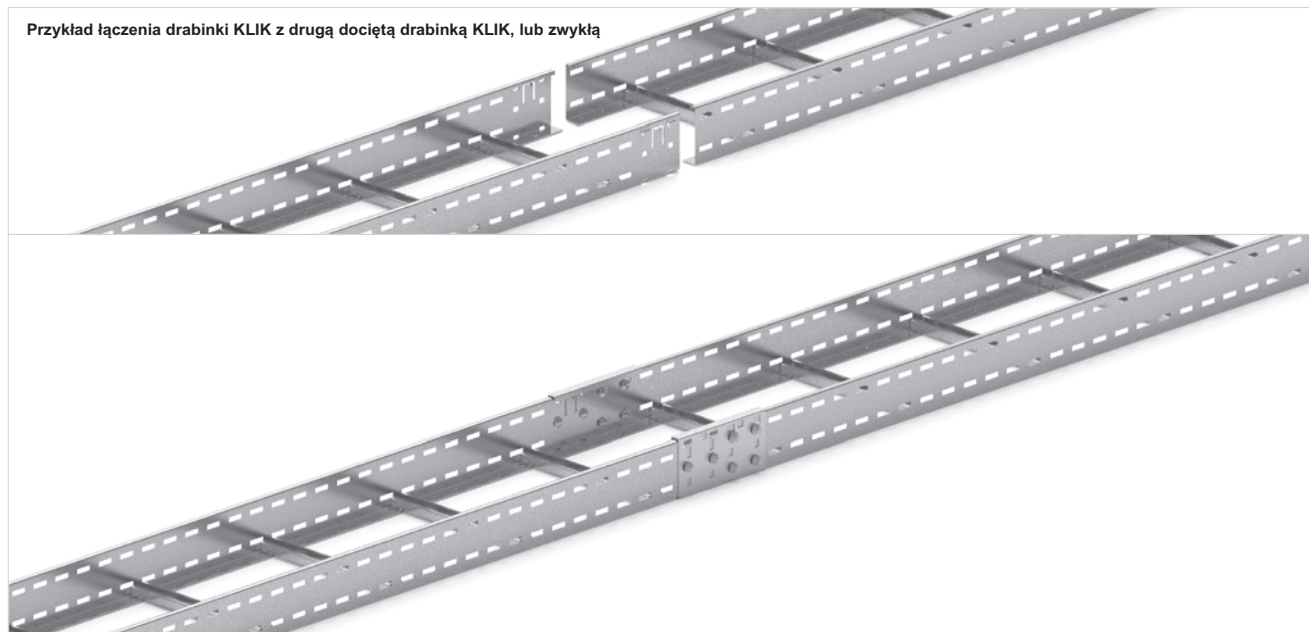
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Przykład łączenia drabinki KLIK z kształtką



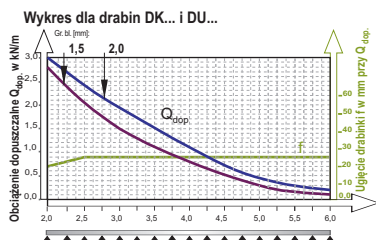
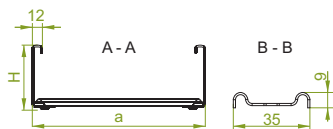
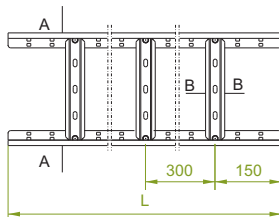
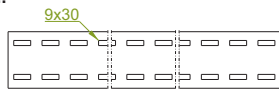
Przykład łączenia drabinki KLIK z drugą dociętą drabinką KLIK, lub zwykłą





Drabinka

DK...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
100	82 cm ²
200	164 cm ²
300	246 cm ²
400	328 cm ²
500	410 cm ²
600	492 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej

DKP...H100N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	Kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKP100H100/3N	100	3000	3,38	498410	2/6
DKP100H100/6N	100	6000	3,38	498510	2/12
DKP200H100/3N	200	3000	3,65	498420	2/6
DKP200H100/6N	200	6000	3,65	498520	2/12
DKP300H100/3N	300	3000	3,93	498430	2/6
DKP300H100/6N	300	6000	3,93	498530	2/12
DKP400H100/3N	400	3000	4,34	498440	2/6
DKP400H100/6N	400	6000	4,34	498540	2/12
DKP500H100/3N	500	3000	4,47	498450	2/6
DKP500H100/6N	500	6000	4,47	498550	2/12
DKP600H100/3N	600	3000	4,75	498460	2/6
DKP600H100/6N	600	6000	4,75	498560	2/12

DKC...H100N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	Kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DKC100H100/3N	100	3000	4,50	498710	2/6
DKC100H100/6N	100	6000	4,50	498810	2/12
DKC200H100/3N	200	3000	4,86	498720	2/6
DKC200H100/6N	200	6000	4,86	498820	2/12
DKC300H100/3N	300	3000	5,24	498730	2/6
DKC300H100/6N	300	6000	5,24	498830	2/12
DKC400H100/3N	400	3000	5,78	498740	2/6
DKC400H100/6N	400	6000	5,78	498840	2/12
DKC500H100/3N	500	3000	5,96	498750	2/6
DKC500H100/6N	500	6000	5,96	498850	2/12
DKC600H100/3N	600	3000	6,32	498760	2/6
DKC600H100/6N	600	6000	6,32	498860	2/12

UWAGA

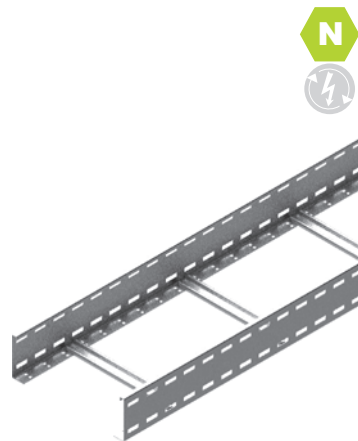
Drabina ze szczeblami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UKZ/UKZO

Na duże zamówienie:

- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu



MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088,

odcinki do 3 mb.

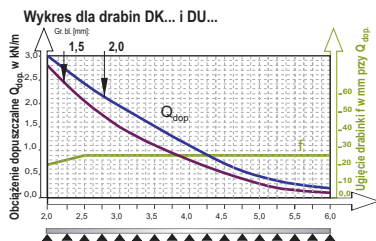
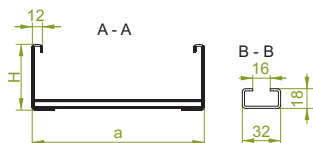
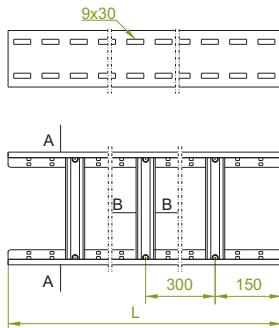
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL

(info str.4)



Drabinka

DU...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
100	82 cm ²
200	164 cm ²
300	246 cm ²
400	328 cm ²
500	410 cm ²
600	492 cm ²

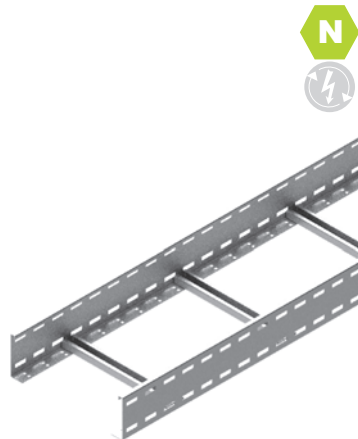
ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej

DUP...H100N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	Kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUP100H100/3N	100	3000	3,38	499010	2/6
DUP100H100/6N	100	6000	3,38	499110	2/12
DUP200H100/3N	200	3000	3,65	499020	2/6
DUP200H100/6N	200	6000	3,65	499120	2/12
DUP300H100/3N	300	3000	3,93	499030	2/6
DUP300H100/6N	300	6000	3,93	499130	2/12
DUP400H100/3N	400	3000	4,34	499040	2/6
DUP400H100/6N	400	6000	4,34	499140	2/12
DUP500H100/3N	500	3000	4,47	499050	2/6
DUP500H100/6N	500	6000	4,47	499150	2/12
DUP600H100/3N	600	3000	4,75	499060	2/6
DUP600H100/6N	600	6000	4,75	499160	2/12



DUC...H100N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	Kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUC100H100/3N	100	3000	4,50	499310	2/6
DUC100H100/6N	100	6000	4,50	499410	2/12
DUC200H100/3N	200	3000	4,86	499320	2/6
DUC200H100/6N	200	6000	4,86	499420	2/12
DUC300H100/3N	300	3000	5,24	499330	2/6
DUC300H100/6N	300	6000	5,24	499430	2/12
DUC400H100/3N	400	3000	5,78	499340	2/6
DUC400H100/6N	400	6000	5,78	499440	2/12
DUC500H100/3N	500	3000	5,96	499350	2/6
DUC500H100/6N	500	6000	5,96	499450	2/12
DUC600H100/3N	600	3000	6,32	499360	2/6
DUC600H100/6N	600	6000	6,32	499460	2/12

UWAGA

Drabina ze szczeblami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

Na duże zamówienie:

- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.
- możliwość wykonania szczebli z perforacją

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu.

MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

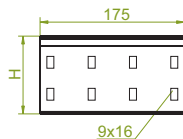
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb.

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Łącznik

LDCH100N

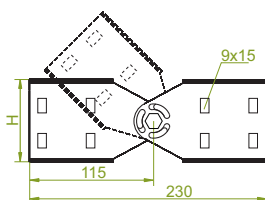


ZASTOSOWANIE

Łączenie tras kablowych.

Łącznik przegubowy

LG...

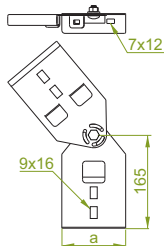


ZASTOSOWANIE

Łączenie drabin kablowych prowadzonych pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

Łącznik dostawny przegubowy

LDD...

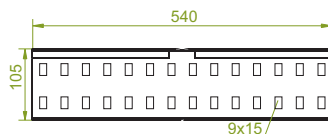


ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie.

Łącznik kątowy

LKDC...



ZASTOSOWANIE

Łączenie drabinek kablowych prowadzonych pod różnym kątem.

LDCH100N

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDCH100N	105	0,37	411001	10

Do montażu należy użyć 8 kompletów śrub SGKM8x14 lub SGM8x14



LGCH100N

± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGCH100N	105	0,34	411301	10

LGTH100N

± 3,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGTH100N	105	0,51	411302	10

Do montażu proponujemy 8 kompletów śrub SGKM8x14 lub SGM8x14



LDDCH100N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDDCH100N	100	0,58	411201	10

LDDTH100N

± 3,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDDTH100N	100	0,51	411202	10

Do montażu należy użyć 2 komplety śrub SGKM6x12 przy skręcaniu do dolnej części boku drabiny lub 2 komplety śrub SGKM8x14 przy skręcaniu do boku burty drabiny



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

LKDCH100N

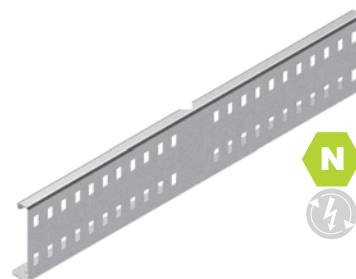
± 2,0 mm

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKDCH100N	105	0,65	411101	20

Do montażu proponujemy 8 kompletów śrub SGKM8x14 lub SGM8x14

UWAGA

Zastosowana nowa gęsta perforacja w łączniku LKDCH gwarantuje śrubowe połączenie dwóch przeciętych w dowolnym miejscu drabin zarówno pod kątem jak i na prosto bez dodatkowego wiercenia.



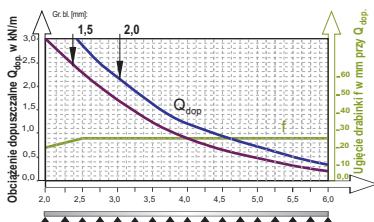
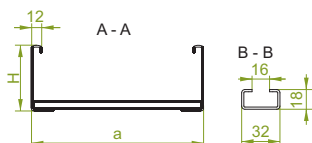
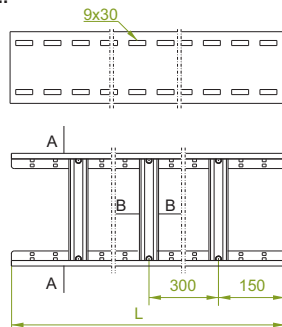
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Drabinka

DU...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
100	84 cm ²
200	184 cm ²
300	286 cm ²
400	388 cm ²
500	490 cm ²
600	592 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej

DUP...H120N

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUP100H120/3N	100	3000	3,86	473010	2/6
DUP100H120/6N	100	6000	3,86	473110	2/12
DUP200H120/3N	200	3000	4,11	473020	2/6
DUP200H120/6N	200	6000	4,11	473120	2/12
DUP300H120/3N	300	3000	4,41	473030	2/6
DUP300H120/6N	300	6000	4,41	473130	2/12
DUP400H120/3N	400	3000	4,82	473040	2/6
DUP400H120/6N	400	6000	4,82	473140	2/12
DUP500H120/3N	500	3000	4,96	473050	2/6
DUP500H120/6N	500	6000	4,96	473150	2/12
DUP600H120/3N	600	3000	5,23	473060	2/6
DUP600H120/6N	600	6000	5,23	473160	2/12

DUC...H120N

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUC100H120/3N	100	3000	4,98	473210	2/6
DUC100H120/6N	100	6000	4,98	473310	2/12
DUC200H120/3N	200	3000	5,51	473220	2/6
DUC200H120/6N	200	6000	5,51	473320	2/12
DUC300H120/3N	300	3000	5,88	473230	2/6
DUC300H120/6N	300	6000	5,88	473330	2/12
DUC400H120/3N	400	3000	6,42	473240	2/6
DUC400H120/6N	400	6000	6,42	473340	2/12
DUC500H120/3N	500	3000	6,61	473250	2/6
DUC500H120/6N	500	6000	6,61	473350	2/12
DUC600H120/3N	600	3000	6,96	473260	2/6
DUC600H120/6N	600	6000	6,96	473360	2/12

UWAGA

Drabina ze szczeblami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

Na duże zamówienie:

- drabinki o długości 2 m.
- drabinki o szerokości 150, 250 mm.
- możliwość wykonania szczebli z perforacją

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu



MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011, dla zamówień powyżej 300 m

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb.

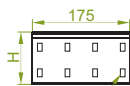
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 0,7 1,0 1,2 1,5 2,0

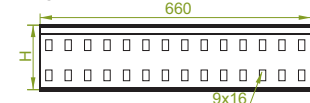


Łącznik

LDC



LDLC

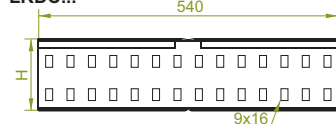


ZASTOSOWANIE

Łączenie tras kablowych.

Łącznik kątowy

LKDC...

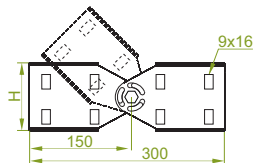


ZASTOSOWANIE

Łączenie drabinek kablowych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LG...

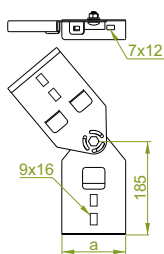


ZASTOSOWANIE

Łączenie drabinek kablowych prowadzonych pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

Łącznik dostawny przegubowy

LDD...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie.

LDCH120N

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LDCH120N	125	0,54	483500	30

LDLCH120N

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LDLCH120N	125	1,56	483501	30

Do montażu łącznika LDCH120N proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x14 lub SGM8x14. Przy rozstawie podpór co 5 m do montażu łączników LDLCH120N proponujemy 12 kpl. śrub SGKM8x14 lub SGM8x14.

LKDCH120N

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LKDCH120N	125	1,30	483502	20

Do montażu proponujemy 8 kompletów śrub SGKM8x14 lub SGM8x14

UWAGA

Zastosowana nowa gęsta perforacja w łączniku LKDCH gwarantuje śrubowe połączenie dwóch przeciętych w dowolnym miejscu drabin zarówno pod kątem jak i na prosto bez dodatkowego wiercenia.

LGCH120N

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LGCH120N	125	0,44	483505	30

LGTH120N

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LGTH120N	125	0,67	483506	30

Do montażu proponujemy 8 kompletów śrub SGKM8x14 lub SGM8x14

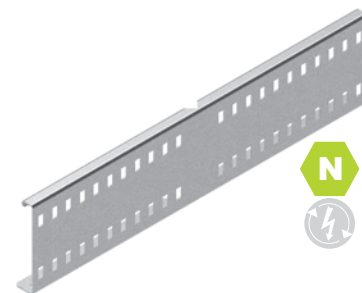
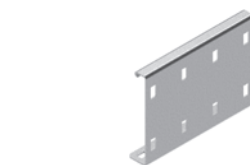
LDDCH120N

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LDDCH120N	100	0,66	483503	30

LDDTH120N

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LDDTH120N	125	0,59	483504	30

Do montażu należy użyć 2 komplety śrub SGKM6x12 przy skręcaniu do dolnej części boku drabiny lub 2 komplety śrub SGKM8x14 przy skręcaniu do boku burty drabiny



MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



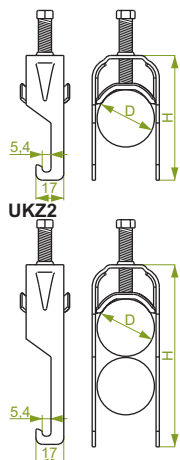
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



Uchwyt kablowy zaczepekowy UKZ1/UKZO1

Zmodyfikowany uchwyt



ZASTOSOWANIE

Mocowanie kabli do drabinek DKD, DKP, DKC, koryt siatkowych KDS, koryt samonośnych KSP, KSC, KST.

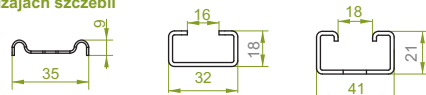
UKZ1/UKZO1...

SYMBOL	wymiar D mm	wysokość H mm	1 kabel		nr katalogowy	szt.
			kg	1 szt.		
UKZ1/UKZO1/16-22	16-22	62	0,04	400900	150	
UKZ1/UKZO1/22-28	22-28	68	0,06	401000	150	
UKZ1/UKZO1/28-34	28-34	76	0,07	401100	100	
UKZ1/UKZO1/34-40	34-40	85	0,08	401200	100	
UKZ1/UKZO1/40-46	40-46	92	0,09	401300	100	
UKZ1/UKZO1/46-52	46-52	102	0,10	401400	100	
UKZ1/UKZO1/52-58	52-58	107	0,11	401601	100	
UKZ1/UKZO1/58-64	58-64	111	0,12	401500	100	

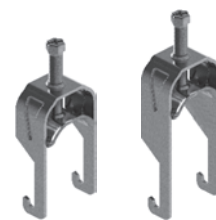
UKZ2...

SYMBOL	wymiar D mm	wysokość H mm	2 kable		nr katalogowy	szt.
			kg	1 szt.		
UKZ2/16-22	16-22	84	0,06	401600	100	
UKZ2/22-28	22-28	97	0,09	401700	100	
UKZ2/28-34	28-34	110	0,10	401800	100	
UKZ2/34-40	34-40	125	0,12	401900	100	
UKZ2/40-46	40-46	137	0,13	402000	50	
UKZ2/46-52	46-52	154	0,15	402100	50	
UKZ2/52-58	52-58	165	0,16	402301	50	
UKZ2/58-64	58-64	175	0,17	402200	50	

Zmieniona geometria zaczepu umożliwia montaż we wszystkich rodzajach szczelbli



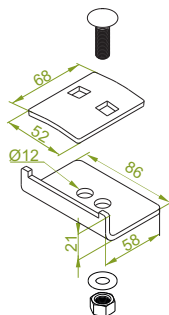
Nowy rodzaj uniwersalnego zacisku kablowego UKZ ... będzie dostępny do sprzedaży od trzeciego kwartału 2018 roku.



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E-stal kwasoodporna PN-EN 10088,

Uchwyt dociskowy UDD



ANWENDUNG

Mocowanie drabinek kablowych i drabin samonośnych do dwuteownika.

UDD

SYMBOL	wymiar D mm	wysokość H mm	± 4,0		nr katalogowy	szt.
			kg	1 szt.		
UDD			0,29	751625	10	

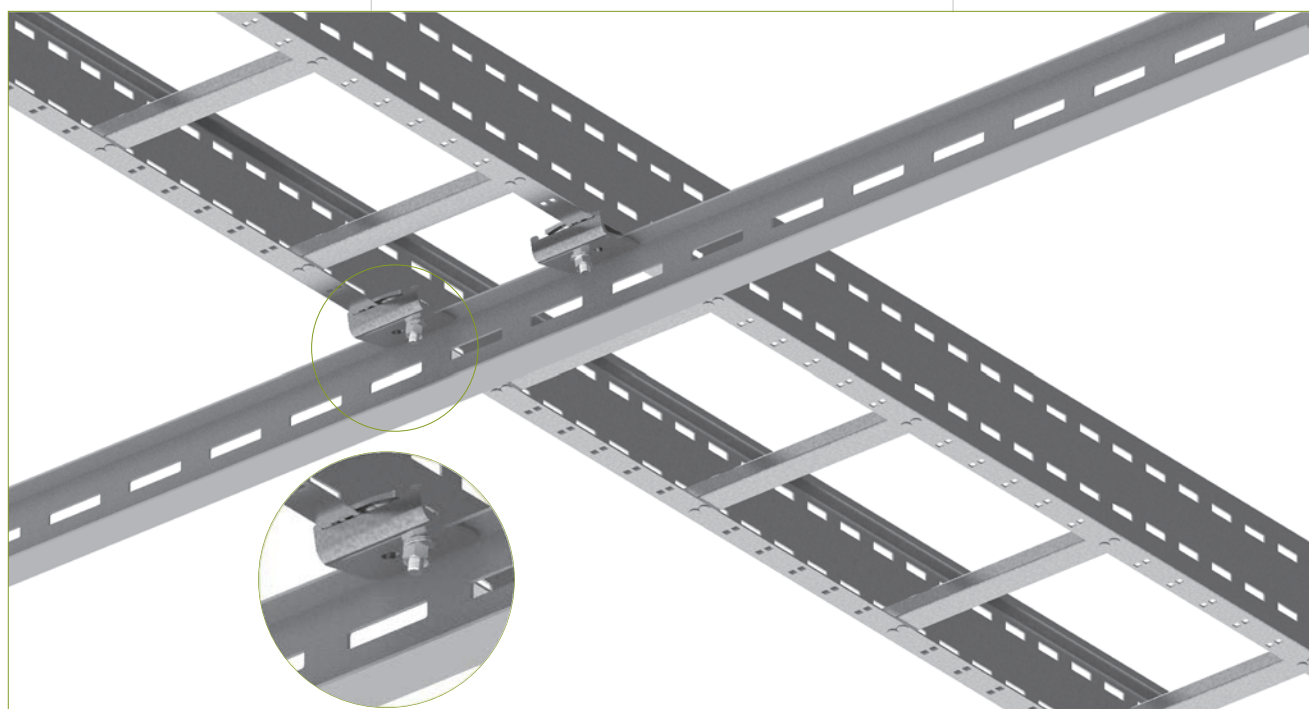
Uwaga!
Uchwyt dociskowy w komplecie z śrubą SGFM10x40

Zaleta:
Zestaw uniwersalny - przekładając śrubę w drugi otwór uzyskujemy lewą lub prawą wersję.



MATERIAŁ

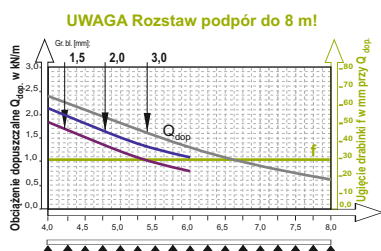
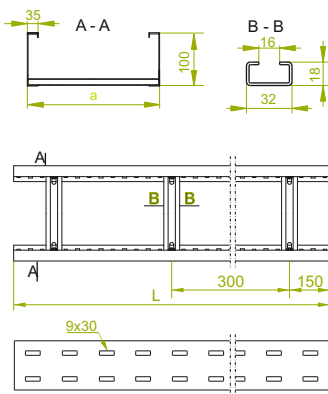
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09





Drabinka

DS...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKRÓJ UŻYTECZNY
200	164 cm ²
300	246 cm ²
400	328 cm ²
500	410 cm ²
600	492 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość drabin pozwala na stosowanie podpór nawet co 8m.

Nakładka ochronna z tworzywa (komplet)

NODS...

Zastosowanie

Ochrona montera przed skażeniem o stalowe krawędzie, poprawa estetyki

DSP...H100

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
DSP200H100/3	200	3000	4,74	410020	2/6	*
DSP200H100/6	200	6000	4,74	410021	2/12	
DSP300H100/3	300	3000	5,02	410030	2/6	*
DSP300H100/6	300	6000	5,02	410031	2/12	
DSP400H100/3	400	3000	5,31	410040	2/6	*
DSP400H100/6	400	6000	5,31	410041	2/12	
DSP500H100/3	500	3000	5,60	410050	2/6	*
DSP500H100/6	500	6000	5,60	410051	2/12	
DSP600H100/3	600	3000	5,89	410060	2/6	*
DSP600H100/6	600	6000	5,89	410061	2/12	

DSC...H100

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
DSC200H100/3	200	3000	5,75	410123	2/6	*
DSC200H100/6	200	6000	5,75	410226	2/12	
DSC300H100/3	300	3000	5,89	410133	2/6	*
DSC300H100/6	300	6000	5,89	410236	2/12	
DSC400H100/3	400	3000	6,38	410143	2/6	*
DSC400H100/6	400	6000	6,38	410246	2/12	
DSC500H100/3	500	3000	6,66	410153	2/6	*
DSC500H100/6	500	6000	6,66	410256	2/12	
DSC600H100/3	600	3000	6,91	410163	2/6	*
DSC600H100/6	600	6000	6,91	410266	2/12	

DST...H100

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
DST200H100/6	200	6000	8,45	410426	2/12	
DST300H100/6	300	6000	8,59	410436	2/12	
DST400H100/6	400	6000	9,08	410446	2/12	
DST500H100/6	500	6000	9,36	410456	2/12	
DST600H100/6	600	6000	9,61	410466	2/12	

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na burcie umożliwia montaż łączników po obcięciu drabinki w dowolnym miejscu

Drabiny ze szczelami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

UWAGA

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:
- drabinek o długościach od 2 do 12 mb.

- drabinek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.

NODS...

SYMBOL	Wysokość H mm	Katalog-Nr.	komplet
NODSH100	100	433100	10



MATERIAL

Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.
Na zamówienie:
biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.

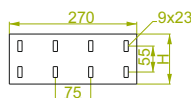
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:
- DSP... - powyżej 200 m
- DSC.../3 (trzymetrowe) - powyżej 200 m
- DST... - powyżej 200 m
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088,
odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Łącznik

LSU...

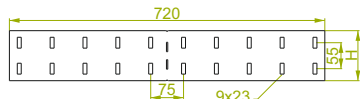


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

Łącznik kątowy

LKSU...

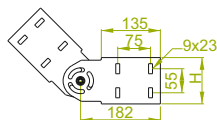


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	± 2,0 mm nr katalogowy	szk. szt.
LSUCH100	106	1,15	220302	10

LSUTH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	± 3,0 mm nr katalogowy	szk. szt.
LSUTH100	108	1,72	220303	10

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych oraz kształtek samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16.

Uwaga!

Łuki dostawne LDDSC... i trójniki dostawne TDSUC... nie wymagają stosowania łączników.

LKSUCH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	± 2,0 mm nr katalogowy	szk. szt.
LKSUCH100	106	1,67	220502	10

LKSUTH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	± 3,0 mm nr katalogowy	szk. szt.
LKSUTH100	108	2,50	220503	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16

LGSUCH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	± 2,0 mm nr katalogowy	szk. szt.
LGSUCH100	106	1,15	220602	10

LGSUTH100

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	± 3,0 mm nr katalogowy	szk. szt.
LGSUTH100	108	1,72	220603	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16

Regulacja kąta w pełnym zakresie!

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

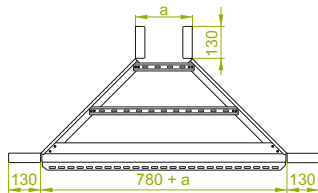
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDSU...



TDSUC...H100

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	1 szt. kg	nr katalogowy	1 szt. szt.
TDSUC200H100	200	6,62	420201	1
TDSUC300H100	300	7,01	420301	1
TDSUC400H100	400	7,40	420401	1
TDSUC500H100	500	7,78	420501	1
TDSUC600H100	600	8,17	420601	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z drabiną kablową należy zastosować 16 kpl. śrub SGK8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części ze szczelami drabiny.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia szczeli z drabiny kablowej do dolnej części trójkąta dostawnego,

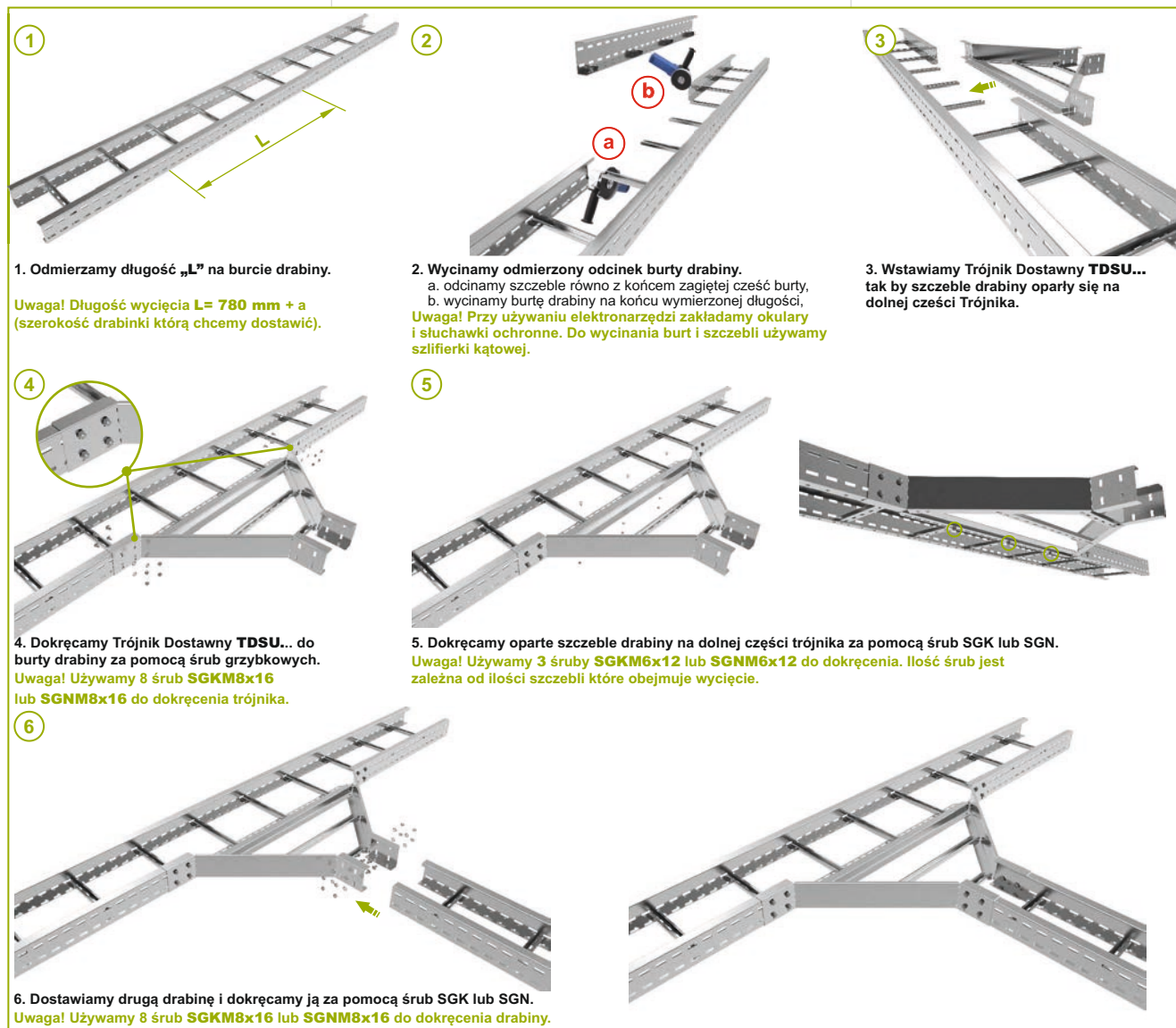


MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

ZASTOSOWANIE

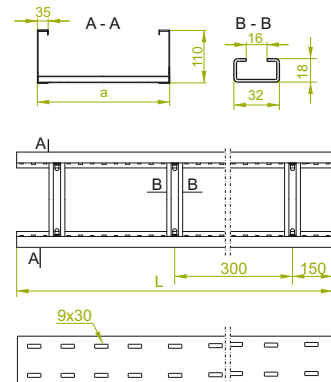
Rozgałęzienie trasy kablowej.



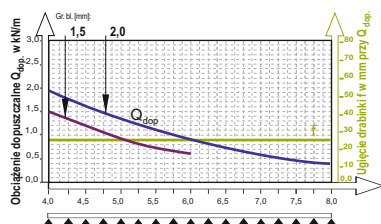


Drabinka

DS...



UWAGA Rozstaw podpór do 8 m!



SZEROKOŚĆ	PRZĘKROJ UŻYTECZNY
200	174 cm ²
300	266 cm ²
400	358 cm ²
500	450 cm ²
600	542 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość drabin pozwala na stosowanie podpór nawet co 8m.

Nakładka ochronna z tworzywa (komplet)

NODS...

Zastosowanie

Ochrona montera przed skałeczeniem o stalowe krawędzie, poprawa estetyki

DSP...H110

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szk./mb	
DSP200H110/3	200	3000	4,98	411721	2/6	*
DSP200H110/6	200	6000	4,98	411822	2/12	
DSP300H110/3	300	3000	5,26	411731	2/6	*
DSP300H110/6	300	6000	5,26	411832	2/12	
DSP400H110/3	400	3000	5,55	411741	2/6	*
DSP400H110/6	400	6000	5,55	411842	2/12	
DSP500H110/3	500	3000	5,84	411751	2/6	*
DSP500H110/6	500	6000	5,84	411852	2/12	
DSP600H110/3	600	3000	6,13	411761	2/6	*
DSP600H110/6	600	6000	6,13	411862	2/12	

DSC...H110

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szk./mb	
DSC200H110/3	200	3000	6,05	411723	2/6	*
DSC200H110/6	200	6000	6,05	411826	2/12	
DSC300H110/3	300	3000	6,19	411733	2/6	*
DSC300H110/6	300	6000	6,19	411836	2/12	
DSC400H110/3	400	3000	6,68	411743	2/6	*
DSC400H110/6	400	6000	6,68	411846	2/12	
DSC500H110/3	500	3000	6,96	411753	2/6	*
DSC500H110/6	500	6000	6,96	411856	2/12	
DSC600H110/3	600	3000	7,21	411763	2/6	*
DSC600H110/6	600	6000	7,21	411866	2/12	

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu

Drabiny ze szczeblami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

UWAGA

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- drabinek o długościach od 2 do 12 mb.
- drabinek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.

NODS...

SYMBOL	Wysokość H mm	nr katalogowy	komplet
NODSH110	110	433110	10



MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:

- DSP... - powyżej 200 m
- DSC... - powyżej 200 m

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb. L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

MATERIAL

Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.

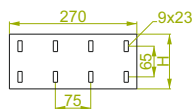
Na zamówienie:

biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.



Łącznik

LSU...

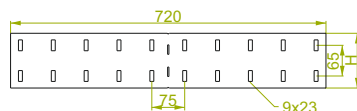


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

Łącznik kątowy

LKSU...

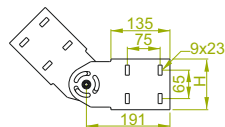


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH110

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSUCH110	116	1,22	230302	10

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych oraz kształtek samonośnych.

Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16.

Uwaga!

Łuki dostawne LDDSC... i trójniki dostawne TDSUC... nie wymagają stosowania łączników.

± 2,0 mm

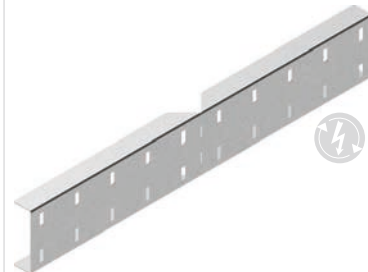


LKSUCH110

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKSUCH110	116	1,77	230502	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych. Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16

± 2,0 mm



LGSUCH110

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGSUCH110	116	1,22	230602	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych. Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16 Regulacja kąta w pełnym zakresie!

± 2,0 mm



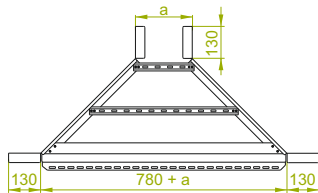
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDSU...



TDSUC...H110

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TDSUC200H110	200	6,87	420211	1
TDSUC300H110	300	7,26	420311	1
TDSUC400H110	400	7,65	420411	1
TDSUC500H110	500	8,04	420511	1
TDSUC600H110	600	8,43	420611	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z drabiną kablową należy zastosować 16 kpl. śrub SGK8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części ze szczelami drabiny.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia szczeli z drabiny kablowej do dolnej części trójkąta dostawnego,



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

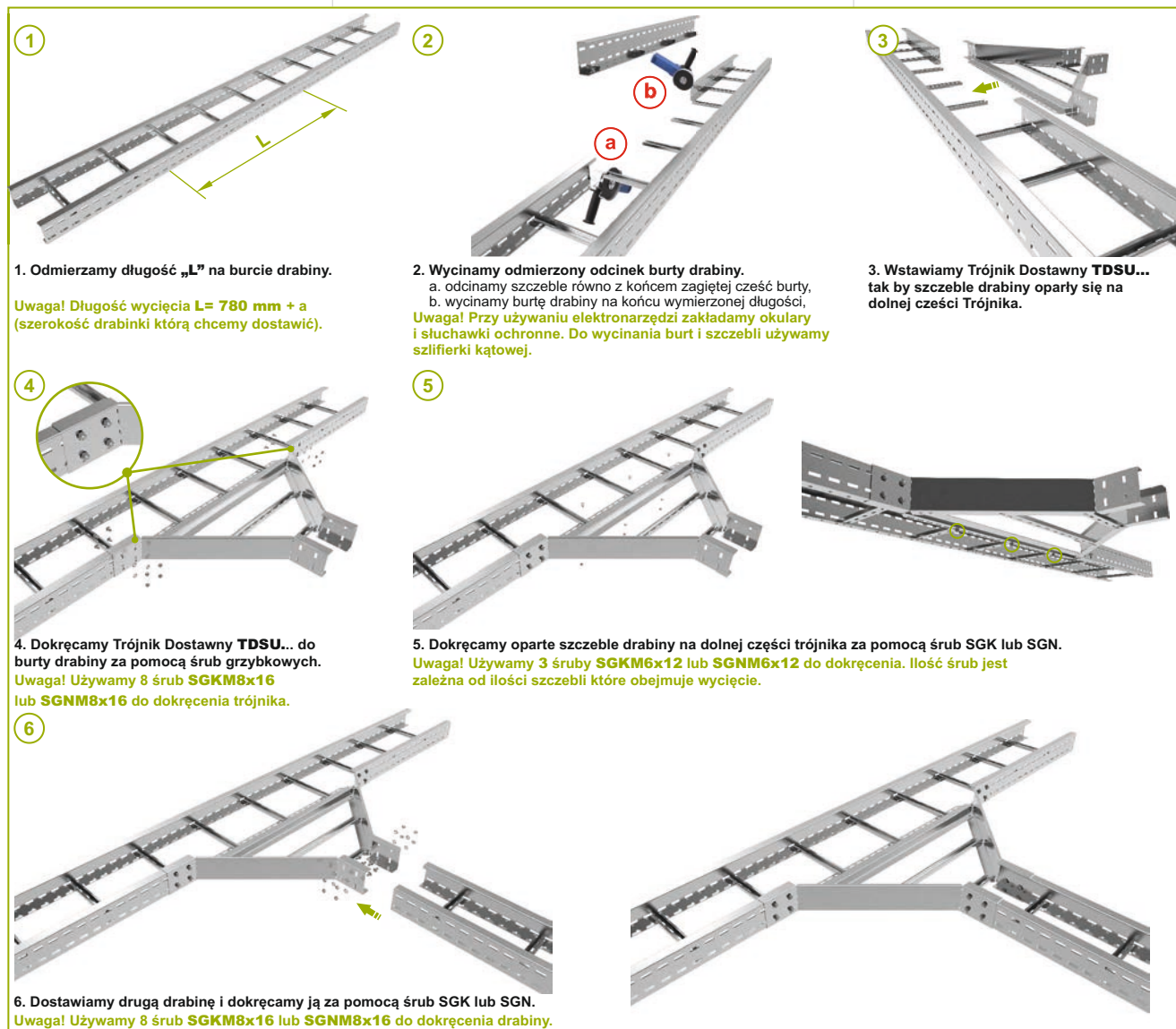
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

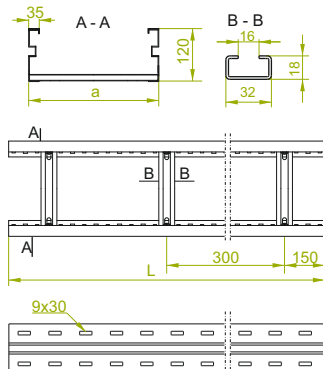
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





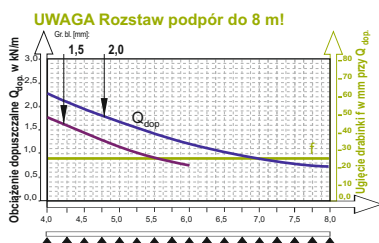
Drabinka

DS...



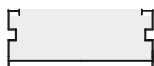
DSP...H120

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DSP200H120/3	200	3000	5,70	430123	2/6 *
DSP200H120/6	200	6000	5,70	430226	2/12
DSP300H120/3	300	3000	5,98	430133	2/6 *
DSP300H120/6	300	6000	5,98	430236	2/12
DSP400H120/3	400	3000	6,27	430143	2/6 *
DSP400H120/6	400	6000	6,27	430246	2/12
DSP500H120/3	500	3000	6,56	430153	2/6 *
DSP500H120/6	500	6000	6,56	430256	2/12
DSP600H120/3	600	3000	6,85	430163	2/6 *
DSP600H120/6	600	6000	6,85	430266	2/12



DSC...H120

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DSC200H120/3	200	3000	6,95	430120	2/6 *
DSC200H120/6	200	6000	6,95	430220	2/12
DSC300H120/3	300	3000	7,09	430130	2/6 *
DSC300H120/6	300	6000	7,09	430230	2/12
DSC400H120/3	400	3000	7,58	430140	2/6 *
DSC400H120/6	400	6000	7,58	430240	2/12
DSC500H120/3	500	3000	7,86	430150	2/6 *
DSC500H120/6	500	6000	7,86	430250	2/12
DSC600H120/3	600	3000	8,11	430160	2/6 *
DSC600H120/6	600	6000	8,11	430260	2/12



SZEROKOŚĆ	PRZĘKROJ UŻYTECZNY
200	226 cm²
300	346 cm²
400	466 cm²
500	586 cm²
600	706 cm²

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na bocznej umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu

Drabiny ze szczeblami przystosowanymi do montowania uchwytów kablów UK/UKO

UWAGA

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- drabinek o długościach od 2 do 12 mb.
- drabinek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość drabin pozwala na stosowanie podpór nawet co 8m.

Nakładka ochronna z tworzywa (komplet)

NODS...

Zastosowanie

Ochrona montera przed skażeniem o stalowe krawędzie, poprawa estetyki

NODSH120

SYMBOL	Wysokość H mm	nr katalogowy	komplet
NODSH120	120	433120	10



MATERIAŁ

Polietylen. Standard - zielony RAL 6029. Na zamówienie: biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.

MATERIAŁ

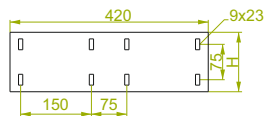
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:
- DSP... - powyżej 200 m
- DSC.../3 (trzymetrowe) - powyżej 200 m
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb.
- bez przetłoczeń w bocznej
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Gr. blachy ± [mm]: 1,2 1,5 2,0 2,5 3,0



Łącznik

LSU...

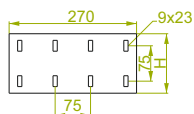


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

Łącznik kształtek

LSSU...

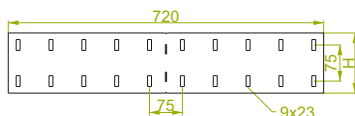


ZASTOSOWANIE

Łączenie kształtek samonośnych z korytkami i drabinkami.

Łącznik kątowy

LKSU...

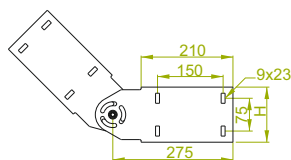


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH120

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	± 2,0 mm szk. szt.
LSUCH120	126	1,81	240302	10

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16



LSSUCH120

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	± 2,0 mm szk. szt.
LSSUCH120	126	0,97	240402	10

Uniwersalny łącznik do kształtek drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16.

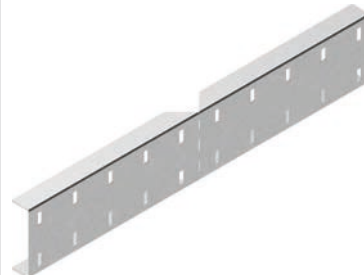
Uwaga!
Łuki dostawne LDDSC... i trójniki dostawne TDSUC...
nie wymagają stosowania łączników.



LKSUCH120

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	± 2,0 mm szk. szt.
LKSUCH120	126	2,41	240502	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16



LGSUCH120

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	± 2,0 mm szk. szt.
LGSUCH120	126	1,82	240602	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16
Regulacja kąta w pełnym zakresie!



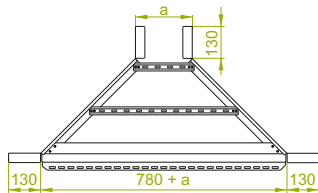
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDSU...



TDSUC...H120

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	1 szt. kg	nr katalogowy	1 szt. szt.
TDSUC200H120	200	7,13	420212	1
TDSUC300H120	300	7,52	420312	1
TDSUC400H120	400	7,91	420412	1
TDSUC500H120	500	8,29	420512	1
TDSUC600H120	600	8,68	420612	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z drabiną kablową należy zastosować 16 kpl. śrub SGK8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części ze szczelami drabiny.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia szczeli z drabiny kablowej do dolnej części trójkąta dostawnego,



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

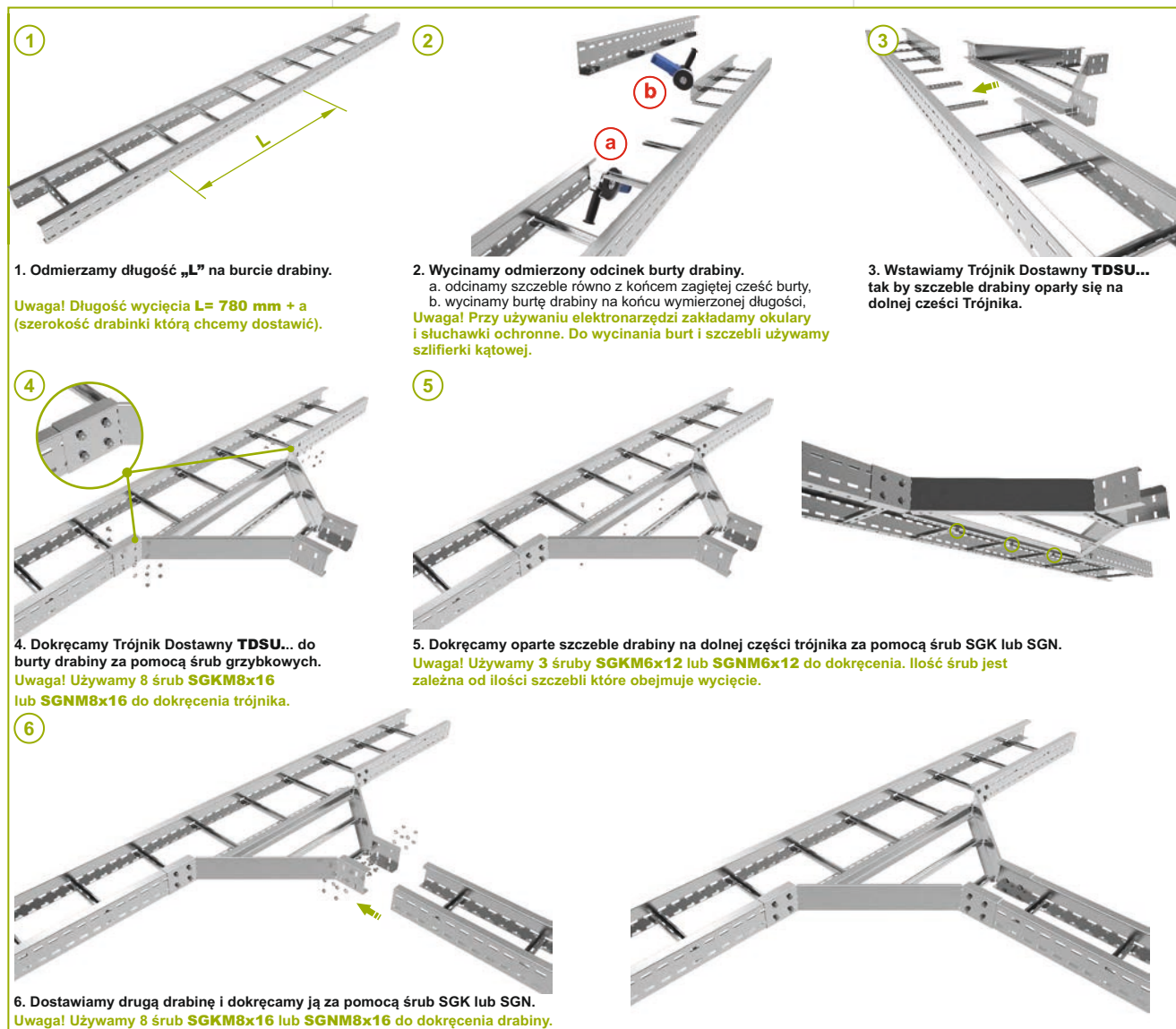
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

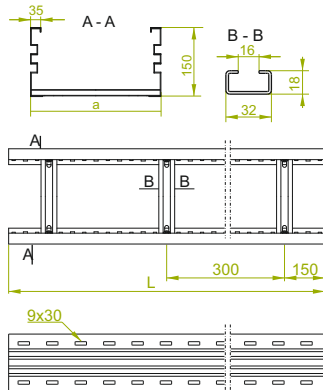
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Drabinka

DS...



DSP...H150

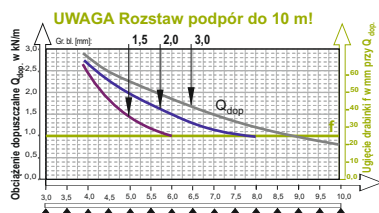
SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
DSP200H150/6	200	6000	6,84	431826	1/6	*
DSP300H150/6	300	6000	7,12	431836	1/6	*
DSP400H150/6	400	6000	7,41	431846	1/6	*
DSP500H150/6	500	6000	7,70	431856	1/6	*
DSP600H150/6	600	6000	7,99	431866	1/6	*

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m



DSC...H150

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
DSC200H150/6	200	6000	8,65	431820	1/6	
DSC300H150/6	300	6000	8,79	431830	1/6	
DSC400H150/6	400	6000	9,28	431840	1/6	
DSC500H150/6	500	6000	9,56	431850	1/6	
DSC600H150/6	600	6000	9,81	431860	1/6	



SZEROKOŚĆ	PRZESZCZĄT
200	278 cm²
300	376 cm²
400	507 cm²
500	639 cm²
600	878 cm²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość drabin pozwala na stosowanie podpór nawet co 10m.

Nakładka ochronna z tworzywa (komplet)

NODS...

Zastosowanie

Ochrona montera przed skaleczeniem o stalowe krawędzie, poprawa estetyki

DST...H150

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
DST200H150/6	200	6000	12,85	432020	1/6	*
DST300H150/6	300	6000	12,99	432030	1/6	*
DST400H150/6	400	6000	13,48	432040	1/6	*
DST500H150/6	500	6000	13,76	432050	1/6	*
DST600H150/6	600	6000	14,01	432060	1/6	*

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na burcie umożliwia montaż łączników po obcięciu drabinki w dowolnym miejscu

Drabiny ze szczelkami przystosowanymi do montowania uchwyty kablowych UK/UKO

UWAGA

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- drabinek o długościach od 2 do 12 mb.
- drabinek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.

NODSH150

SYMBOL	Wysokość H mm	nr katalogowy	komplet
NODSH150	150	433150	10



MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:

- DSP... - powyżej 200 m

- DST... - powyżej 200 m

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb.

- bez przetłoczeń w burcie

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

MATERIAL

Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.

Na zamówienie:

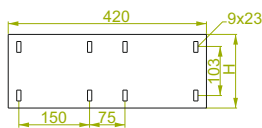
biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.

Gr. blachy $\neq$ [mm]: 1,2 1,5 2,0 2,5 3,0



Łącznik

LSU...

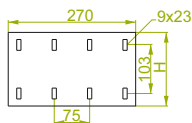


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

Łącznik kształtek

LSSU...

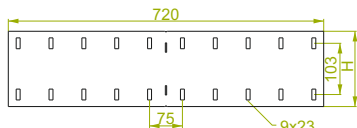


ZASTOSOWANIE

Łączenie kształtek samonośnych z korytkami i drabinkami.

Łącznik kątowy

LKSU...

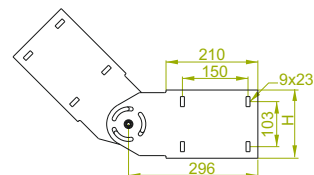


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH150

SYMBOL

LSUCH150	Wysokość H mm	156	Waga 1 szt. kg	2,17	Nr katalogowy	270302	Ilość w opak. szt.	20
----------	---------------	-----	----------------	------	---------------	--------	--------------------	----

LSUTH150

SYMBOL

LSUTH150	Wysokość H mm	158	Waga 1 szt. kg	2,65	Nr katalogowy	270303	Ilość w opak. szt.	20
----------	---------------	-----	----------------	------	---------------	--------	--------------------	----

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych. Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK M8x16

LSSUCH150

SYMBOL

LSSUCH150	Wysokość H mm	156	Waga 1 szt. kg	1,04	Nr katalogowy	270402	Ilość w opak. szt.	20
-----------	---------------	-----	----------------	------	---------------	--------	--------------------	----

LSSUTH150

SYMBOL

LSSUTH150	Wysokość H mm	158	Waga 1 szt. kg	1,55	Nr katalogowy	270403	Ilość w opak. szt.	20
-----------	---------------	-----	----------------	------	---------------	--------	--------------------	----

Uniwersalny łącznik do kształtek drabin i koryt samonośnych. Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK M8x16.

Uwaga!

Łuki dostawne LDDSC... i trójniki dostawne TDSUC... nie wymagają stosowania łączników.

LKSUCH150

SYMBOL

LKSUCH150	Wysokość H mm	156	Waga 1 szt. kg	2,98	Nr katalogowy	270502	Ilość w opak. szt.	10
-----------	---------------	-----	----------------	------	---------------	--------	--------------------	----

LKSUTH150

SYMBOL

LKSUTH150	Wysokość H mm	158	Waga 1 szt. kg	3,31	Nr katalogowy	270503	Ilość w opak. szt.	10
-----------	---------------	-----	----------------	------	---------------	--------	--------------------	----

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych. Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK M8x16

LGSUCH150

SYMBOL

LGSUCH150	Wysokość H mm	156	Waga 1 szt. kg	2,21	Nr katalogowy	270602	Ilość w opak. szt.	10
-----------	---------------	-----	----------------	------	---------------	--------	--------------------	----

LGSUTH150

SYMBOL

LGSUTH150	Wysokość H mm	158	Waga 1 szt. kg	2,65	Nr katalogowy	270603	Ilość w opak. szt.	10
-----------	---------------	-----	----------------	------	---------------	--------	--------------------	----

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych. Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK M8x16
Regulacja kąta w pełnym zakresie!

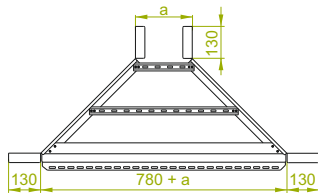
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDSU...



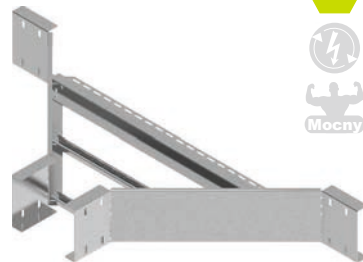
ZASTOSOWANIE
Rozgałęzienie trasy kablowej.

TDSUC...H150

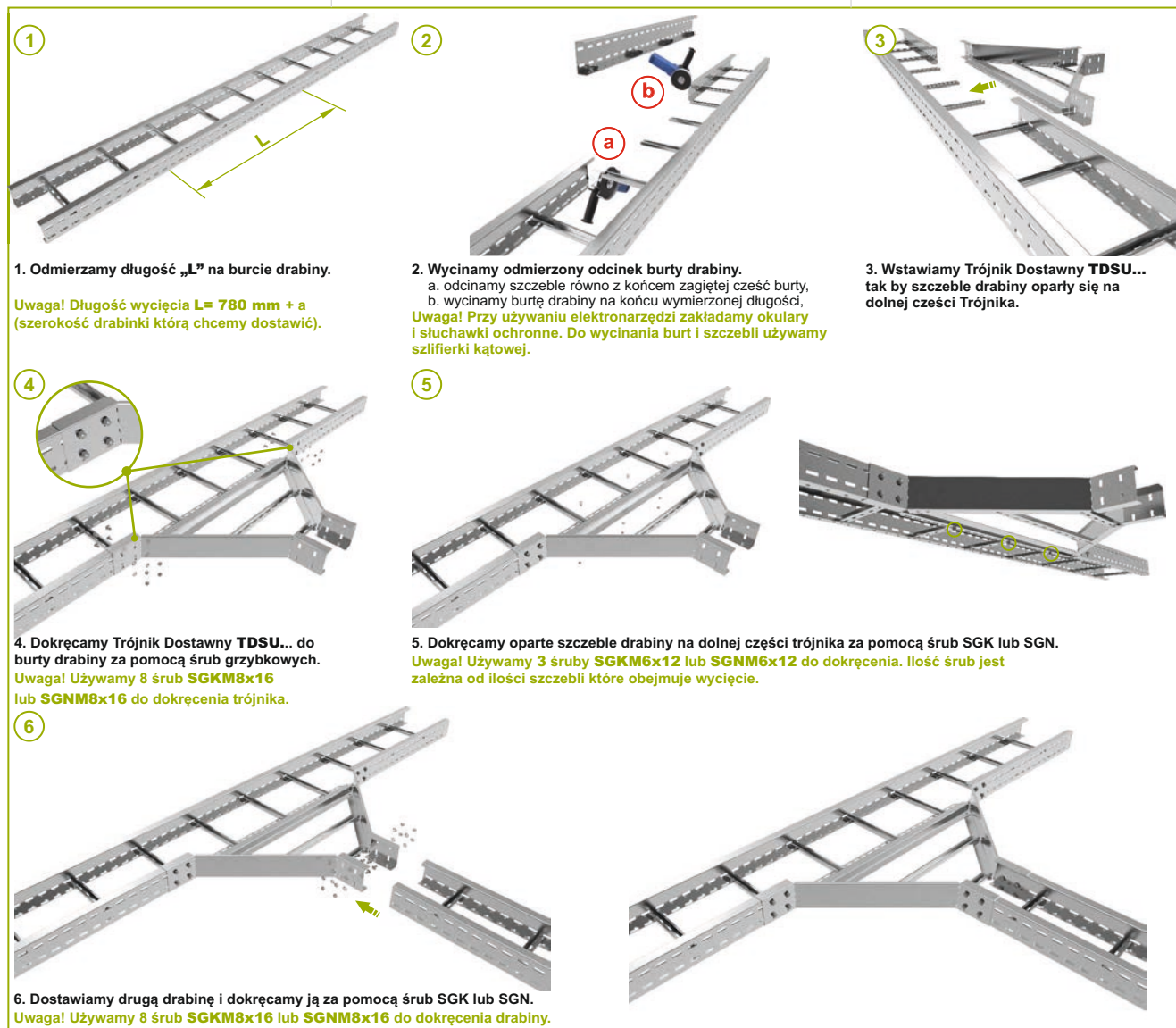
SYMBOL	szerokość a mm	1 szt. kg	nr katalogowy	1 szt. szt.
TDSUC200H150	200	7,87	423215	1
TDSUC300H150	300	8,26	423315	1
TDSUC400H150	400	8,65	423415	1
TDSUC500H150	500	9,03	423515	1
TDSUC600H150	600	9,42	423615	1

Uwaga!
Do połączenia kształtki z drabiną kablową należy zastosować 16 kpl. śrub SGKM8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGKM6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części ze szczelkami drabiny.

Zalety:
- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia szczelki z drabiny kablowej do dolnej części trójkąta dostawnego,



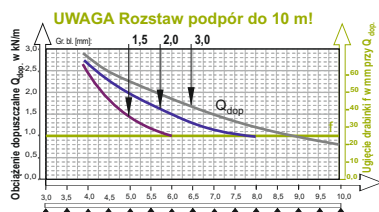
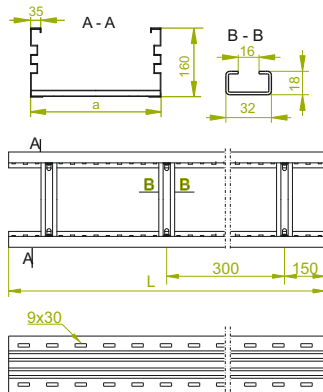
MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Drabinka

DS...



SZEROKOŚĆ	PRZESZCZĄT
200	298 cm ²
300	406 cm ²
400	547 cm ²
500	689 cm ²
600	938 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość drabin pozwala na stosowanie podpór nawet co 10m.

Nakładka ochronna z tworzywa (komplet)

NODS...

Zastosowanie

Ochrona montera przed skażeniem o stalowe krawędzie, poprawa estetyki

DSP...H160

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
DSP200H160/6	200	6000	7,08	442016	1/6	*
DSP300H160/6	300	6000	7,36	443016	1/6	*
DSP400H160/6	400	6000	7,65	444016	1/6	*
DSP500H160/6	500	6000	7,94	445016	1/6	*
DSP600H160/6	600	6000	8,23	446016	1/6	*

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

DSC...H160

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
DSC200H160/6	200	6000	8,97	442116	1/6	
DSC300H160/6	300	6000	9,11	443116	1/6	
DSC400H160/6	400	6000	9,60	444116	1/6	
DSC500H160/6	500	6000	9,88	445116	1/6	
DSC600H160/6	600	6000	10,13	446116	1/6	

DST...H160

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb	
DST200H160/6	200	6000	13,33	442216	1/6	*
DST300H160/6	300	6000	13,47	443216	1/6	*
DST400H160/6	400	6000	13,96	444216	1/6	*
DST500H160/6	500	6000	14,24	445216	1/6	*
DST600H160/6	600	6000	14,49	446216	1/6	*

* - Produkt dostępny na zamówienie powyżej 200 m

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na burtach umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu

Drabiny ze szczelami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

UWAGA

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- drabinek o długościach od 2 do 12 mb.
- drabinek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.

NODSH160

SYMBOL	Wysokość H mm	nr katalogowy	komplet
NODSH160	160	433160	10



MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira

PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:

- DSP... - powyżej 200 m

- DST... - powyżej 200 m

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki do 3 mb.

- bez przetłoczeń w burtach

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL

(info str.4)



MATERIAL

Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.

Na zamówienie:

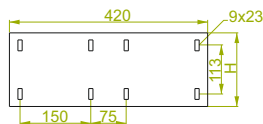
biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.

Gr. blachy ± [mm]: 1,2 1,5 2,0 2,5 3,0



Łącznik

LSU...

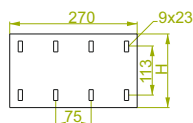


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

Łącznik kształtek

LSSU...

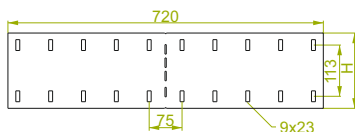


ZASTOSOWANIE

Łączenie kształtek samonośnych z korytkami i drabinkami.

Łącznik kątowy

LKSU...

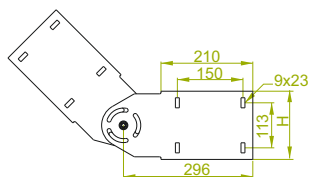


ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem. Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

LSUCH160

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSUCH160	166	2,05	270116	20

LSUTH160

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSUTH160	168	2,54	270216	20

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16



LSSUCH160

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSSUCH160	166	0,59	270416	20

LSSUTH160

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSSUTH160	168	0,88	270516	20

Uniwersalny łącznik do kształtek drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16.

Uwaga!

Łuki dostawne LDDSC... i trójniki dostawne TDSUC...
nie wymagają stosowania łączników.



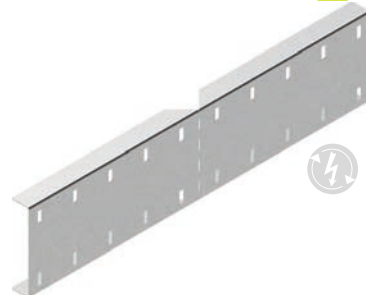
LKSUCH160

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKSUCH160	166	3,11	270616	10

LKSUTH160

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKSUTH160	168	3,50	270716	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16



LGSUCH160

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGSUCH160	166	2,32	270816	10

LGSUTH160

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGSUTH160	168	2,81	270916	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGK8x16
Regulacja kąta w pełnym zakresie!



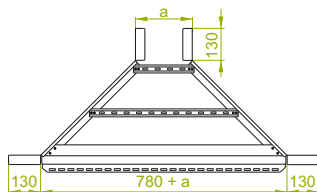
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDSU...



TDSUC...H160

± 2,0 mm

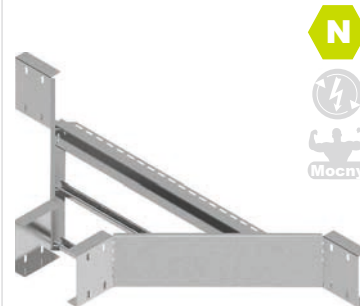
SYMBOL	szerokość a mm	1 szt. kg	nr katalogowy	1 szt. szt.
TDSUC200H160	200	8,12	420216	1
TDSUC300H160	300	8,51	420316	1
TDSUC400H160	400	8,90	420416	1
TDSUC500H160	500	9,28	420516	1
TDSUC600H160	600	9,68	420616	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z drabiną kablową należy zastosować 16 kpl. śrub SGK8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części ze szczelami drabiny.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia szczeli z drabiny kablowej do dolnej części trójkąta dostawnego,



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

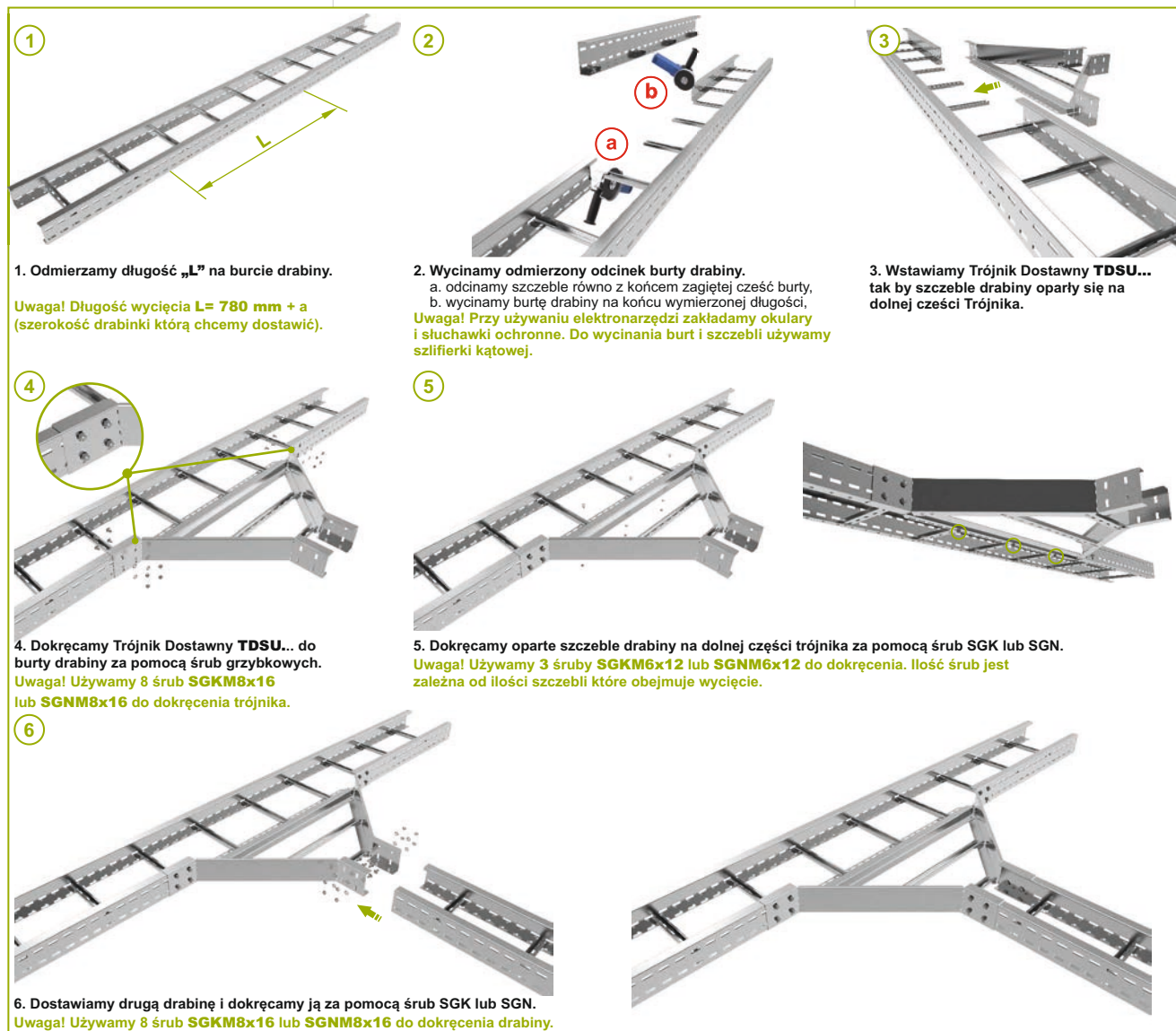
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

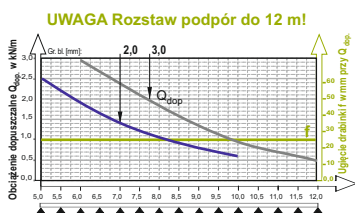
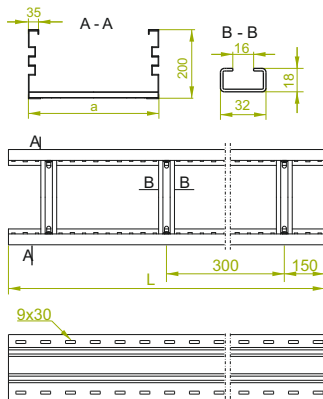
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Drabinka

DS...



SZEROKOŚĆ	PRZĘKROJ UŻYTECZNY
200	378 cm ²
300	578 cm ²
400	778 cm ²
500	978 cm ²
600	1178 cm ²

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej w halach lub miejscach o ograniczonej ilości konstrukcji wsporczych. Duża wytrzymałość drabin pozwala na stosowanie podpór nawet co 12m.

Nakładka ochronna z tworzywa (komplet)

NODS...

Zastosowanie

Ochrona montera przed skałeczeniem o stalowe krawędzie, poprawa estetyki

DSC...H200

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DSC200H200/6	200	6000	10,15	433420	1/6
DSC300H200/6	300	6000	10,29	433430	1/6
DSC400H200/6	400	6000	10,78	433440	1/6
DSC500H200/6	500	6000	11,06	433450	1/6
DSC600H200/6	600	6000	11,31	433460	1/6

DST...H200

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DST200H200/6	200	6000	15,05	433620	1/6
DST300H200/6	300	6000	15,19	433630	1/6
DST400H200/6	400	6000	15,68	433640	1/6
DST500H200/6	500	6000	15,96	433650	1/6
DST600H200/6	600	6000	16,21	433660	1/6

Zalety:

Nowa gęsta perforacja na burcie umożliwia montaż łączników po obciążeniu drabinki w dowolnym miejscu

Drabiny ze szczelkami przystosowanymi do montowania uchwytów kablowych UK/UKO

UWAGA

Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania:

- drabinek o długościach od 2 do 12 mb.
- drabinek z blachy o grubościach 1,2; 2,5 mm.

NODSH200

SYMBOL	Wysokość H mm	nr katalogowy	komplet
NODSH200	200	433200	10



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 dla zamówień:
- DST... - powyżej 200 m

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088,
odcinki do 3 mb.

- bez przetłoczeń w burcie

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

MATERIAŁ

Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.

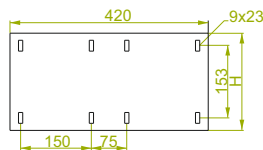
Na zamówienie:

biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.



Łącznik

LSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych.

LSUCH200

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSUCH200	206	1,91	290302	10

LSUTH200

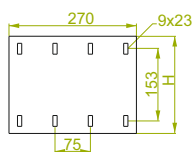
SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSUTH200	208	2,86	290303	10

Uniwersalny łącznik do drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16



Łącznik kształtek

LSSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie kształtek samonośnych z korytkami i drabinkami.

LSSUCH200

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSSUCH200	206	1,30	290402	10

LSSUTH200

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LSSUTH200	208	1,95	290403	10

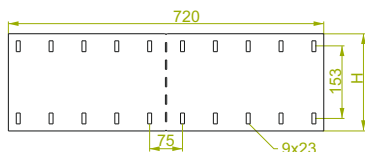
Uniwersalny łącznik do kształtek drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16

Uwaga!
Łuki dostawne LDDSC... i trójniki dostawne TDSUC...
nie wymagają stosowania łączników.



Łącznik kątowy

LKSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie korytek i drabinek samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

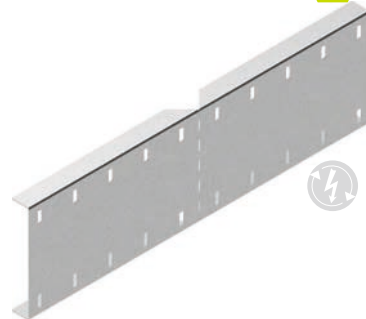
LKSUCH200

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKSUCH200	206	3,53	290502	10

LKSUTH200

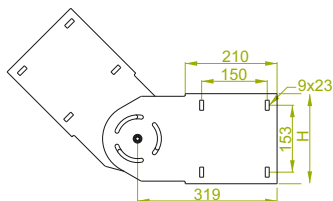
SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKSUTH200	208	4,10	290503	10

Uniwersalny łącznik kątowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16



Łącznik przegubowy

LGSU...



ZASTOSOWANIE

Łączenie elementów trasy kablowej prowadzonej pod różnym kątem.
Regulacja kąta w pełnym zakresie z blokadą.

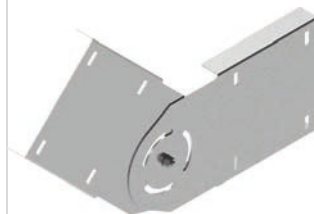
LGSUCH200

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGSUCH200	206	2,43	290602	10

LGSUTH200

SYMBOL	Wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LGSUTH200	208	3,64	290603	10

Uniwersalny łącznik przegubowy drabin i koryt samonośnych.
Do montażu proponujemy 8 kpl. śrub SGKM8x16
Regulacja kąta w pełnym zakresie!



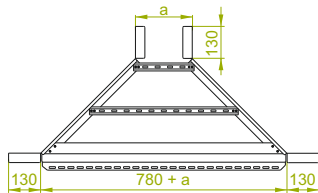
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Trójkąt dostawny

TDSU...



TDSUC...H200

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	1 szt. kg	nr katalogowy	1 szt. szt.
TDSUC200H200	200	9,14	424220	1
TDSUC300H200	300	9,54	424320	1
TDSUC400H200	400	9,93	424420	1
TDSUC500H200	500	10,31	424520	1
TDSUC600H200	600	10,70	424620	1

Uwaga!

Do połączenia kształtki z drabiną kablową należy zastosować 16 kpl. śrub SGK8x16 lub SGNM8x16 oraz dodatkowo 3-4 kpl. śrub SGK6x12 lub SGNM6x12 do dokręcenia dolnej części ze szczelami drabiny.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- montaż w dowolnym punkcie już istniejącej trasy kablowej,
- możliwość dokręcenia szczeli z drabiny kablowej do dolnej części trójkąta dostawnego,



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej.

MATERIAŁ

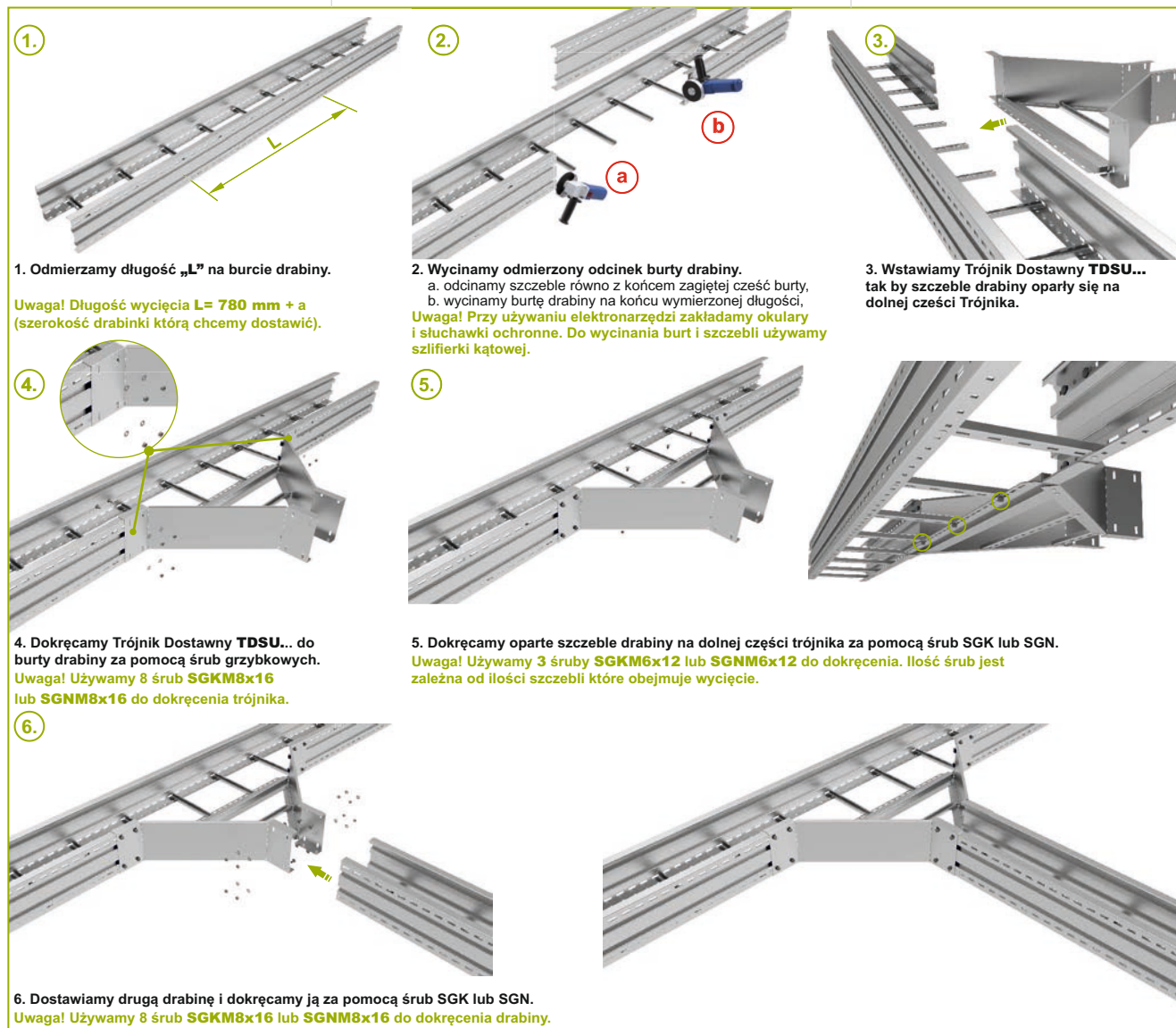
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

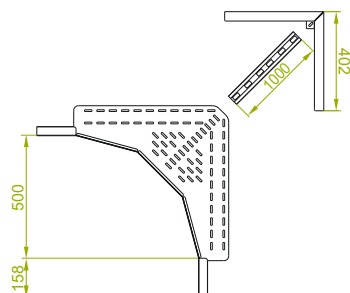
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Łuk dostawny (kpl.)

LDDSC...

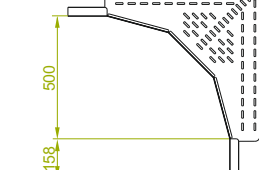


ZASTOSOWANIE

Łączenie drabin samonośnych w dowolnym punkcie istniejącej trasy tworząc kolanka, trójniki i czwórniki.

Wewnętrzny łącznik dostawny

LDUWH...



ZASTOSOWANIE

Łączenie drabin samonośnych.

Zewnętrzny łącznik kątowy

LKUZH...

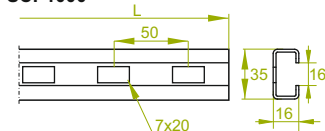


ZASTOSOWANIE

Łączenie drabin samonośnych prowadzonych pod różnym kątem.

Szczebel

SCP1000



ZASTOSOWANIE

Dodatkowe usztywnienie połączenia dwóch drabin samonośnych.

LDDSC...

SYMBOL

	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDDSCH100	100	7,09	215010	1
LDDSCH110	110	7,38	215011	1
LDDSCH120	120	7,69	215012	1
LDDSCH150	150	8,53	215015	1
LDDSCH160	160	8,83	215016	1
LDDSCH200	200	10,03	215020	1

Uwaga! Przed montażem szczebel SCP1000 konieczne trzeba dociąć na długość pozwalającą na przykręcenie go do łącznika LKUZH... i LDUWH...! Do połączenia łącznikiem dwóch drabin należy zastosować śruby SGK8x16 lub SGNM8x16 i SGK6x25 lub SGNM6x25.

Zalety zastosowania:

- stabilne i mocne połączenie,
- możliwość wykonania łuku w dowolnym punkcie trasy kablowej,
- możliwość połączenia tras kablowych o różnych szerokościach,
- przystosowanie do wszystkich wysokości tras samonośnych,
- dno wewnętrznego łącznika stanowi dodatkową ochronę dla kabli prowadzonych w trasie,

LDUWH...

SYMBOL

	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDUWH100	100	4,02	212010	1
LDUWH110	110	4,20	212011	1
LDUWH120	120	4,37	212012	1
LDUWH150	150	4,87	212015	1
LDUWH160	160	5,04	212016	1
LDUWH200	200	5,73	212020	1

Do połączenia łącznikiem dwóch drabin należy zastosować śruby SGK8x16 lub SGNM8x16 i SGK6x25 lub SGNM6x25.

LKUZH...

SYMBOL

	wysokość H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LKUZH100	105	2,10	213010	1
LKUZH110	115	2,23	213011	1
LKUZH120	125	2,36	213012	1
LKUZH150	155	2,70	213015	1
LKUZH160	165	2,83	213016	1
LKUZH200	205	3,33	213020	1

Do połączenia łącznikiem dwóch drabin należy zastosować śruby SGK8x16 lub SGNM8x16.

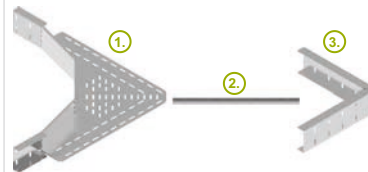
SCP1000

SYMBOL

	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
SCP1000	1000	0,96	403911	1

Uwaga!

Przed montażem szczebel konieczne trzeba dociąć na długość pozwalającą na przykręcenie go do łącznika LKUZH... i LDUWH...! Do połączenia szczebel z łącznikiem zewnętrznym i wewnętrznym należy zastosować 1 śrubę SGK6x16 lub SGNM6x16 i 2 śruby SGK6x25 lub SGNM6x25.



Specyfikacja:

1. Wewnętrzny Łącznik Dostawny LDUWH....
2. Szczebel SCP1000
3. Zewnętrzny Łącznik Kątowny LKUZH...



Uwaga!
Przed montażem zagiąć!

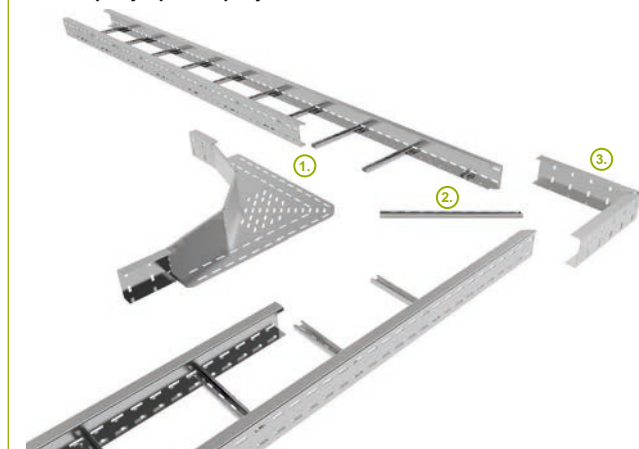


MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Zestaw do indywidualnego skompletowania:

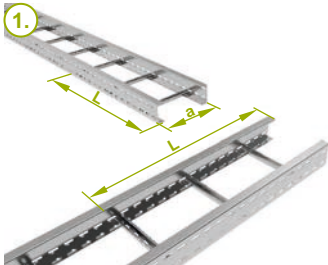
1. Wewnętrzny Łącznik Dostawny LDUWH....
2. Szczebel SCP1000
3. Zewnętrzny Łącznik Kątowny LKUZH...



Przykładowe zastosowanie LDDSC...

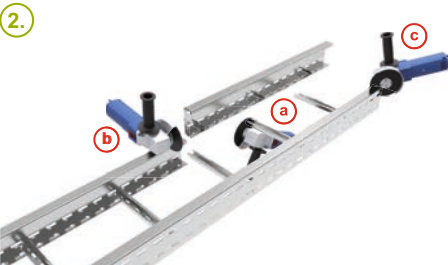


Instrukcja montażu łuku dostawnego LDDSC... do systemu Drabin Samonośnych



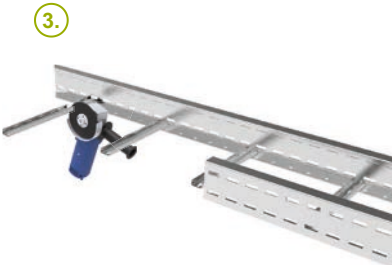
1. Odmierzamy długość „L” na burtach drabin.

Uwaga!
Długość wycięcia $L = 500 \text{ mm} + a$ (szerokość drabinki).



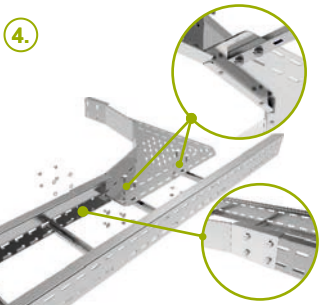
2. Wycinamy odmierzony odcinek burty drabiny.
a. odcinamy szczeble równo z końcem zagiętej części burty,
b. wycinamy burtę drabiny na końcu wymierzonej długości,
c. ścinamy pod kątem 45° krawędź nie wycinanej burty,

Uwaga!
Przy używaniu elektronarzędzi zakładamy okulary i słuchawki ochronne. Do wycinania burt i szczebli używamy szlifierki kątowej.



3. Równo z zagiętą dolną krawędzią burty odcinamy zbędny szczebel.

Uwaga!
Przy używaniu elektronarzędzi zakładamy okulary i słuchawki ochronne. Do wycinania burt i szczebli używamy szlifierki kątowej.



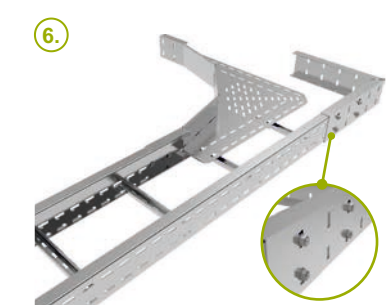
4. Dokręcamy Wewnętrzny Łącznik LDUWH... do burt i szczebli drabiny za pomocą śrub grzybkowych.

Uwaga!
Używamy 4 śruby **SGKM8x16** lub **SGNM8x16** do dokręcenia łącznika do burty.
Używamy 4 śruby **SGKM6x25** lub **SGN6x25** do dokręcenia dna łącznika do szczebli.



5. Dostawiamy Zewnętrzny Łącznik Kątowy LKUZH... do dłuższej burty drabiny.

Uwaga!
Używamy Zewnętrznego Łącznika Kątowego LKUZH... Łącznik Kątowy jest elementem który wchodzi w skład zestawu Uniwersalnego Łącznika Dostawnego.

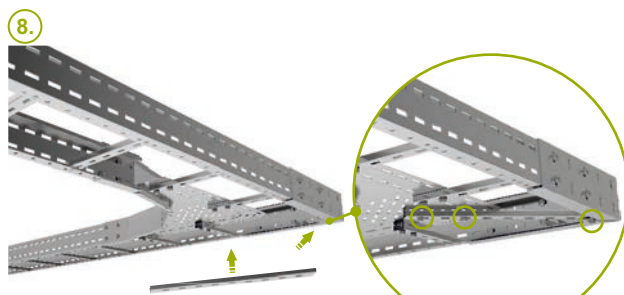


6. Dokręcamy Zewnętrzny Łącznik Kątowy LKUZH... do burt drabiny za pomocą śrub SGK lub SGN.

Uwaga!
Używamy 4 śruby **SGKM8x16** lub **SGNM8x16** do skręcenia.

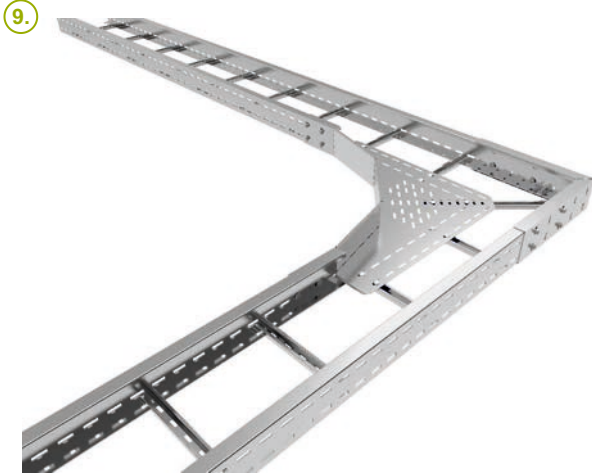


7. Dostawiamy drugą drabinę i powtarzamy kroki od 2 do 6 dla drugiej drabiny.



8. Dostawiamy dodatkowy szczebel pod dolną część Wewnętrznego Łącznika a drugą stronę szczebla opieramy na dolnej części Zewnętrznego Łącznika Kątowego. Dokręcamy szczebel przy użyciu śruby SGK lub SGN do dna Wewnętrznego Łącznika i Zewnętrznego Łącznika Kątowego.

Uwaga!
Używamy 2 śrub **SGKM6x25** lub **SGN6x25** do dokręcenia szczebla do dna Wewnętrznego Łącznika.
Używamy 1 śruby **SGKM6x16** lub **SGNM6x16** do dokręcenia szczebla do Zewnętrznego Łącznika Kątowego.



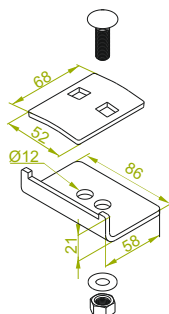
9. Gotowy łuk stworzony z dwóch drabin samonośnych

Ilości śrub potrzebnych do wykonania połączenia

Wymiar drabinek	Wewnętrzny łącznik LDUWH... z burtami	Zewnętrzny łącznik kątowy LKUZH... z burtami, ze szczeblami	Ilość i Wymiar śrub	Wewnętrzny łącznik LDUWH... ze szczeblami	Ilość i Wymiar śrub
DS...200H100-160	8	8	16x(8x16)	10	16x(6x25)
DS...300H100-160	8	8	16x(8x16)	10	16x(6x25)
DS...400H100-160	8	8	16x(8x16)	10	16x(6x25)
DS...500H100-160	8	8	16x(8x16)	10	16x(6x25)
DS...600H100-160	8	8	16x(8x16)	10	16x(6x25)

Wymiar drabinek	Wewnętrzny łącznik LDUWH... z burtami	Zewnętrzny łącznik kątowy LKUZH... z burtami, ze szczeblami	Ilość i Wymiar śrub	Wewnętrzny łącznik LDUWH... ze szczeblami	Ilość i Wymiar śrub
DS...200H200	12	12	24x(8x16)	10	16x(6x25)
DS...300H200	12	12	24x(8x16)	10	16x(6x25)
DS...400H200	12	12	24x(8x16)	10	16x(6x25)
DS...500H200	12	12	24x(8x16)	10	16x(6x25)
DS...600H200	12	12	24x(8x16)	10	16x(6x25)

Uchwyt dociskowy UDD



UDD

SYMBOL

UDD

± 4,0

1 szt.

0,29

751625

nr katalogowy

szt.

10

Uwaga!
Uchwyt dociskowy w komplecie z śrubą SGFM10x40

Zaleta:
Zestaw uniwersalny - przekładając śrubę w drugi otwór uzyskujemy lewą lub prawą wersję.



Mocny

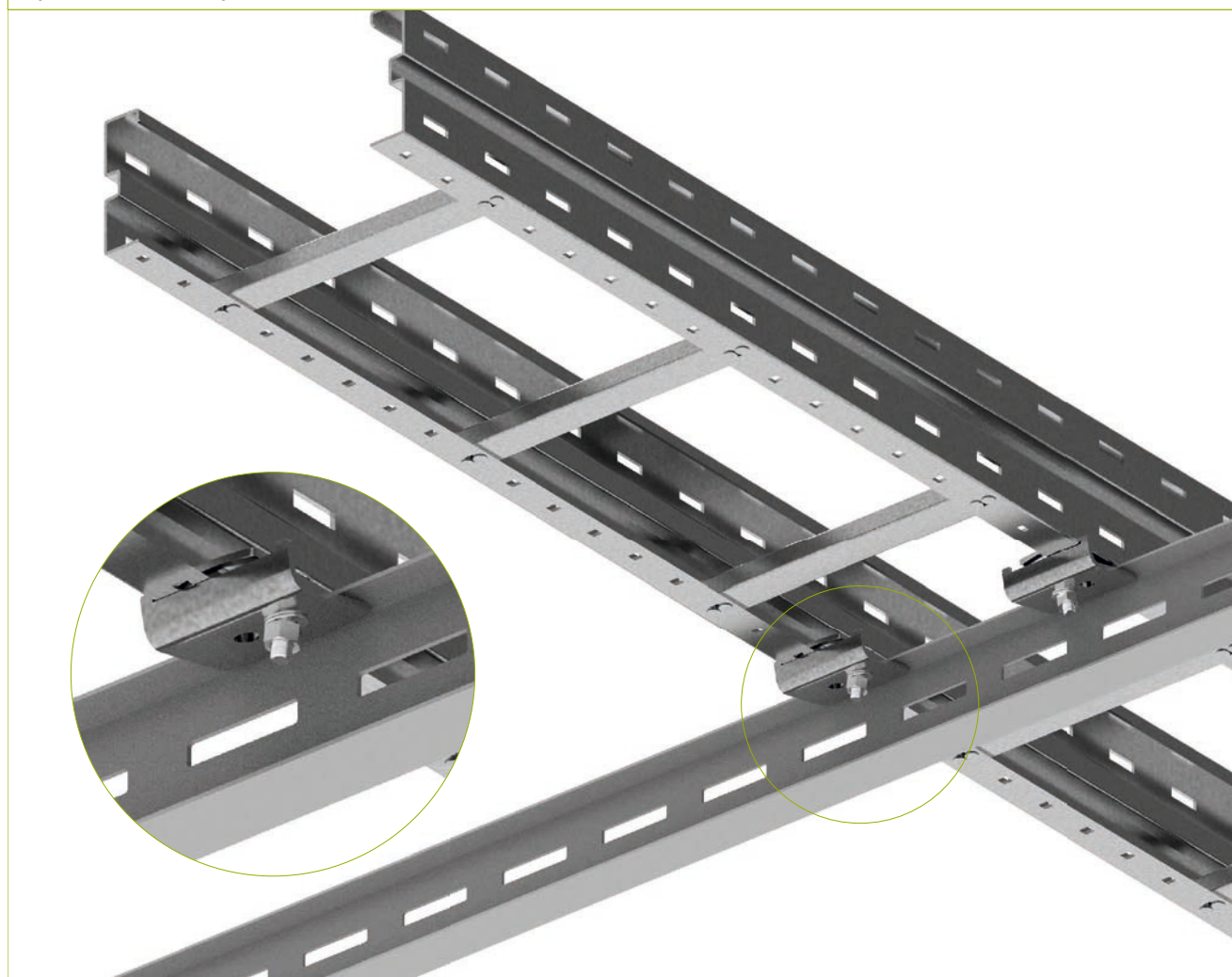
ZASTOSOWANIE

Mocowanie drabinek kablowych i drabin samonośnych do dwuteownika

MATERIAŁ

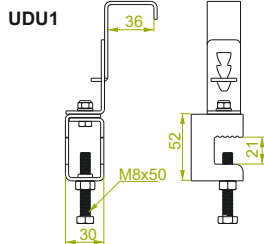
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09

Przykład zastosowania uchwytu UDD





Uchwyt dociskowy uniwersalny



ZASTOSOWANIE
Mocowanie koryt i drabin samonośnych o wysokościach 100, 110 i 120 mm do dwuteownika

UDU1

SYMBOL

UDU1



1 szt.

0,23

nr katalogowy

751626

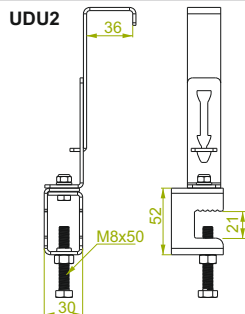
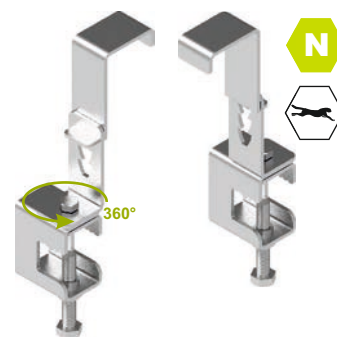


szt.

10

ZALETY:

- łatwy i szybki montaż korytek i drabinek samonośnych na konstrukcjach stalowych
- górna obrotowa część pozwala na symetryczny montaż uchwytów (w jednej linii)
- pasuje do 3 wysokości: H100, H110 i H120



ZASTOSOWANIE
Mocowanie koryt i drabin samonośnych o wysokościach 150, 160 i 200 mm do dwuteownika

UDU2

SYMBOL

UDU2



1 szt.

0,25

nr katalogowy

751627



szt.

10

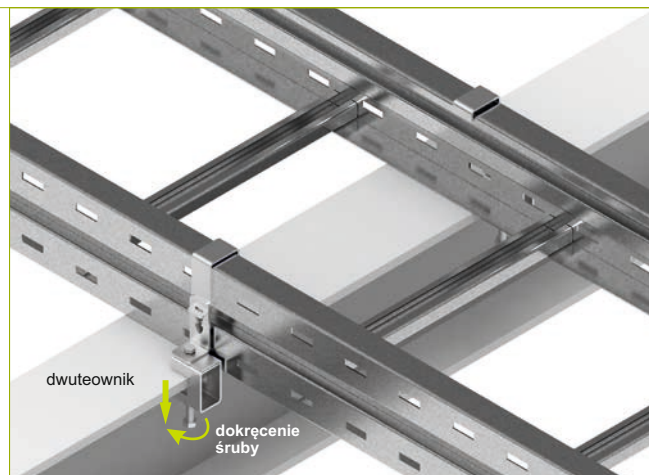
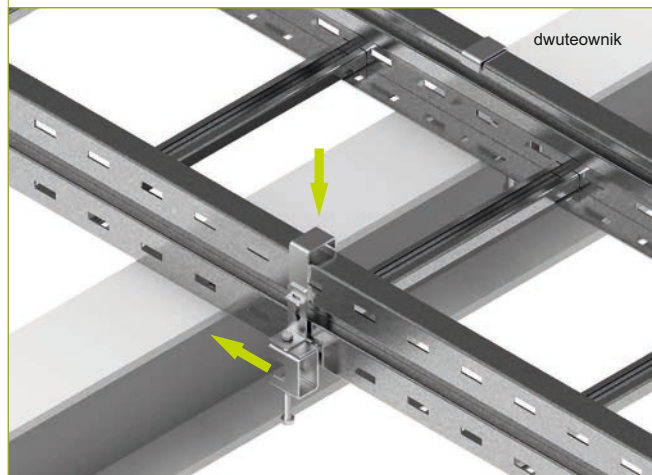
ZALETY:

- łatwy i szybki montaż korytek i drabinek samonośnych na konstrukcjach stalowych
- górna obrotowa część pozwala na symetryczny montaż uchwytów (w jednej linii)
- pasuje do 3 wysokości: H150, H160 i H200



MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09

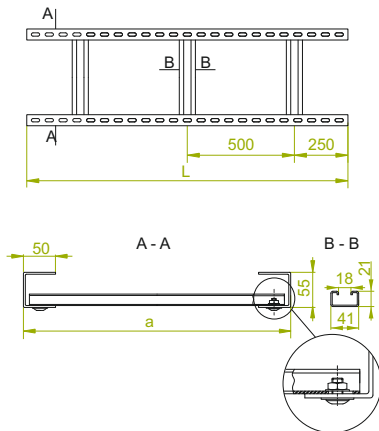
Przykład zastosowania UDU...





Drabina

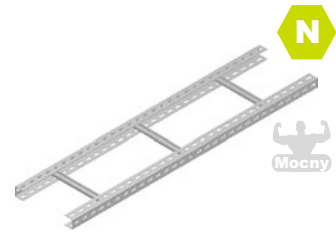
DM...



DMC...H55

± 2,0 mm

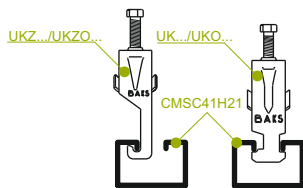
SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
DMC200H55/3	200	3000	4,56	404820	1/3
DMC200H55/6	200	6000	4,56	404920	1/6
DMC300H55/3	300	3000	4,82	404830	1/3
DMC300H55/6	300	6000	4,82	404930	1/6
DMC400H55/3	400	3000	5,08	404840	1/3
DMC400H55/6	400	6000	5,08	404940	1/6
DMC500H55/3	500	3000	5,34	404850	1/3
DMC500H55/6	500	6000	5,34	404950	1/6
DMC600H55/3	600	3000	5,60	404860	1/3
DMC600H55/6	600	6000	5,60	404960	1/6
DMC700H55/3	700	3000	5,90	404870	1/3
DMC700H55/6	700	6000	5,90	404970	1/6
DMC800H55/3	800	3000	6,18	404880	1/3
DMC800H55/6	800	6000	6,18	404980	1/6
DMC900H55/3	900	3000	6,44	404890	1/3
DMC900H55/6	900	6000	6,44	404990	1/6
DMC1000H55/3	1000	3000	6,72	404900	1/3
DMC1000H55/6	1000	6000	6,72	404991	1/6



DM...H55

± 3,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szt./mb
DM200H55/3	200	3000	6,10	404620	1/3
DM200H55/6	200	6000	6,10	404720	1/6
DM300H55/3	300	3000	6,36	404630	1/3
DM300H55/6	300	6000	6,36	404730	1/6
DM400H55/3	400	3000	6,62	404640	1/3
DM400H55/6	400	6000	6,62	404740	1/6
DM500H55/3	500	3000	6,88	404650	1/3
DM500H55/6	500	6000	6,88	404750	1/6
DM600H55/3	600	3000	7,14	404660	1/3
DM600H55/6	600	6000	7,14	404760	1/6
DM700H55/3	700	3000	7,44	404670	1/3
DM700H55/6	700	6000	7,44	404770	1/6
DM800H55/3	800	3000	7,72	404680	1/3
DM800H55/6	800	6000	7,72	404780	1/6
DM900H55/3	900	3000	7,98	404690	1/3
DM900H55/6	900	6000	7,98	404790	1/6
DM1000H55/3	1000	3000	8,26	404611	1/3
DM1000H55/6	1000	6000	8,26	404800	1/6



Zalety:

- zastosowanie nowego szczebla o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych usztywnia drabinę
- szczebel o zmienionym kształcie umożliwia montaż uchwytów kablowych UKZ i UK/UKO...
- specjalne śruby (ze spłaszczonym łbem) do mocowania szczebli umożliwiają bezpośredni montaż drabiny do ściany

ZASTOSOWANIE

Prowadzenie pionowych tras kablowych różnego typu.

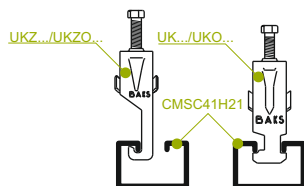
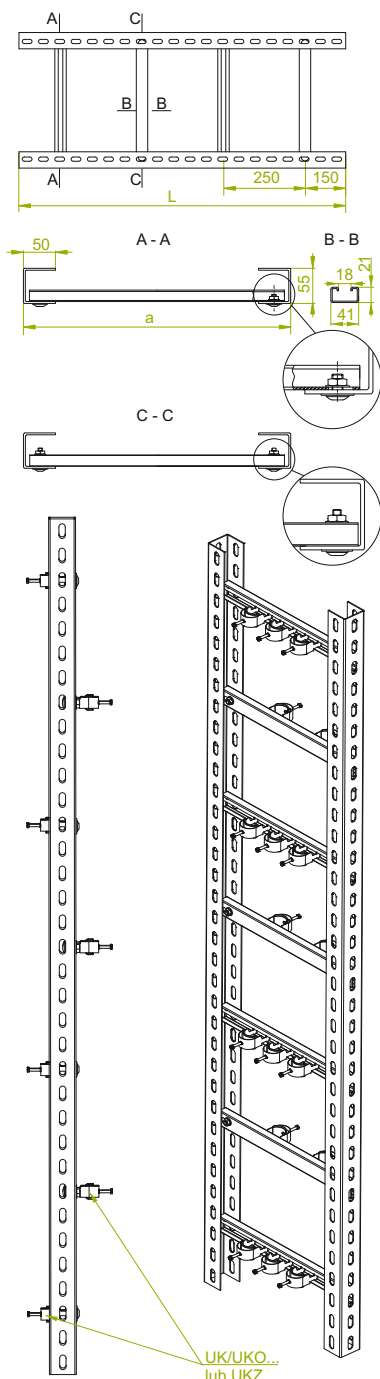
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą
zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088 do 3 mb
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Drabina

DDM...



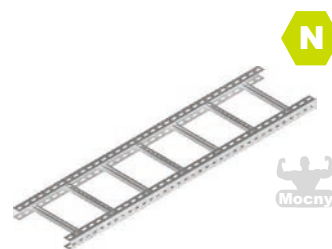
ZASTOSOWANIE

ZASTOSOWANIE
Prowadzenie pionowych tras kablowych
różnego typu.

DDMC...H55

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość	długość		nr	
	a mm	L mm	1 mb.	katagowy	szt./mb
DDMC200H55/3	200	3000	5,08	403320	1/3
DDMC200H55/6	200	6000	5,08	403420	1/6
DDMC300H55/3	300	3000	5,60	403330	1/3
DDMC300H55/6	300	6000	5,60	403430	1/6
DDMC400H55/3	400	3000	6,12	403340	1/3
DDMC400H55/6	400	6000	6,12	403440	1/6
DDMC500H55/3	500	3000	6,64	403350	1/3
DDMC500H55/6	500	6000	6,64	403450	1/6
DDMC600H55/3	600	3000	7,16	403360	1/3
DDMC600H55/6	600	6000	7,16	403460	1/6
DDMC700H55/3	700	3000	7,76	403370	1/3
DDMC700H55/6	700	6000	7,76	403470	1/6
DDMC800H55/3	800	3000	8,32	403380	1/3
DDMC800H55/6	800	6000	8,32	403480	1/6
DDMC900H55/3	900	3000	8,84	403390	1/3
DDMC900H55/6	900	6000	8,84	403490	1/6
DDMC1000H55/3	1000	3000	9,40	403391	1/3
DDMC1000H55/6	1000	6000	9,40	403491	1/6



DDM...H55

± 3,0 mm

SYMBOL	szerokość	długość		nr	
	a mm	L mm	1 mb.	katálogosy	szt./mb
DDM200H55/3	200	3000	6,62	403520	1/3
DDM200H55/6	200	6000	6,62	403620	1/6
DDM300H55/3	300	3000	7,14	403530	1/3
DDM300H55/6	300	6000	7,14	403630	1/6
DDM400H55/3	400	3000	7,66	403540	1/3
DDM400H55/6	400	6000	7,66	403640	1/6
DDM500H55/3	500	3000	8,18	403550	1/3
DDM500H55/6	500	6000	8,18	403650	1/6
DDM600H55/3	600	3000	8,70	403560	1/3
DDM600H55/6	600	6000	8,70	403660	1/6
DDM700H55/3	700	3000	9,30	403570	1/3
DDM700H55/6	700	6000	9,30	403670	1/6
DDM800H55/3	800	3000	9,86	403580	1/3
DDM800H55/6	800	6000	9,86	403680	1/6
DDM900H55/3	900	3000	10,38	403590	1/3
DDM900H55/6	900	6000	10,38	403690	1/6
DDM1000H55/3	1000	3000	10,94	403591	1/3
DDM1000H55/6	1000	6000	10,94	403691	1/6

Zalety:

- zastosowanie nowego szczebla o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych usztywnia drabinę
- szczebel o zmienionym kształcie umożliwia montaż uchwytów kablowych UKZ i UK/UKO...

Uwaga

Drabiny ze szczeblami montowanymi dwustronnie. Możliwość montażu kabli w uchwytach UKZ i UK/UKO... po obu stronach drabiny.

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

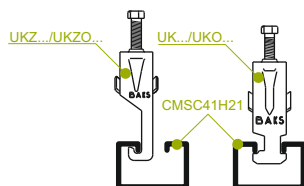
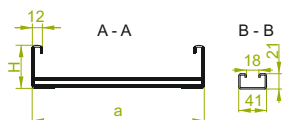
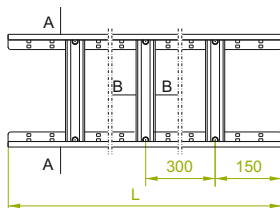
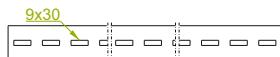
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088 do 3 mb
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Drabinka

DUVC



ZASTOSOWANIE

Prowadzenie pionowych tras kablowych różnego typu.

DUVC...H60

± 2,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DUVC100H60/3	100	3000	3,22	466611	4/12
DUVC100H60/6	100	6000	3,22	466711	2/12
DUVC200H60/3	200	3000	3,58	466621	4/12
DUVC200H60/6	200	6000	3,58	466721	2/12
DUVC300H60/3	300	3000	3,96	466631	2/6
DUVC300H60/6	300	6000	3,96	466731	2/12
DUVC400H60/3	400	3000	4,50	466641	2/6
DUVC400H60/6	400	6000	4,50	466741	2/12
DUVC500H60/3	500	3000	4,67	466651	2/6
DUVC500H60/6	500	6000	4,67	466751	2/12
DUVC600H60/3	600	3000	5,05	466661	2/6
DUVC600H60/6	600	6000	5,05	466761	2/12

Zalety:

- zastosowanie nowego szczebla o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych usztywnia drabinę
- szczebel o zmienionym kształcie umożliwia montaż uchwyty kablowych UKZ i UK/UKO...



MATERIAL

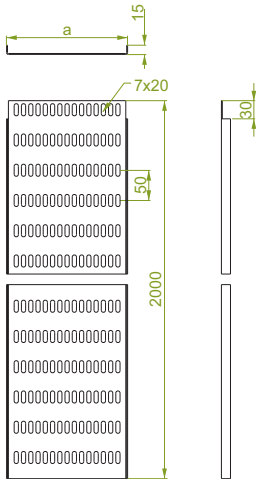
Stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088 do 3 mb
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Korytka morskie

KMSP...H15/2

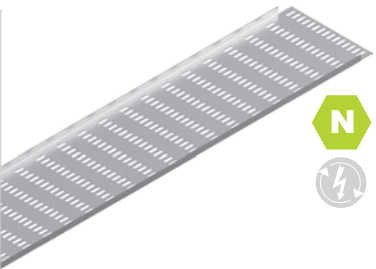


KMSP...H15/2

± 1.5 mm

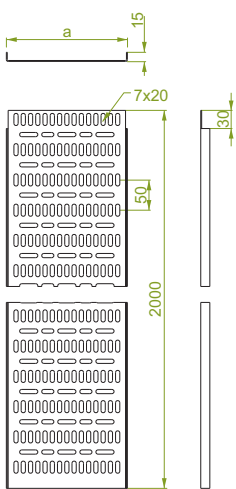
SYMBOL	szerokość a mm	1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KMSP75H15/2	75	2,40	715157	1/2
KMSP100H15/2	100	2,93	715151	1/2
KMSP125H15/2	125	3,49	715158	1/2
KMSP150H15/2	150	4,05	715150	1/2
KMSP200H15/2	200	5,18	715152	1/2
KMSP250H15/2	250	6,30	715155	1/2
KMSP300H15/2	300	7,43	715153	1/2

Do połączenia koryt należy użyć SGKFM6x12



Korytka morskie

KMSPP...H15/2

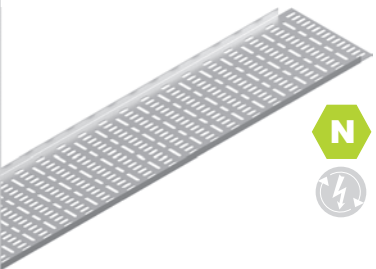


KMSPP...H15/2

± 1.5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	1 mb	nr katalogowy	szt./mb
KMSPP75H15/2	75	2,40	815157	1/2
KMSPP100H15/2	100	2,93	815151	1/2
KMSPP125H15/2	125	3,49	815158	1/2
KMSPP150H15/2	150	4,05	815150	1/2
KMSPP200H15/2	200	5,18	815152	1/2
KMSPP250H15/2	250	6,30	815155	1/2
KMSPP300H15/2	300	7,43	815153	1/2

Do połączenia koryt należy użyć SGKFM6x12



ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej na statkach
i platformach wiertniczych

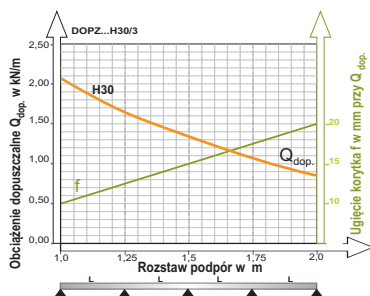
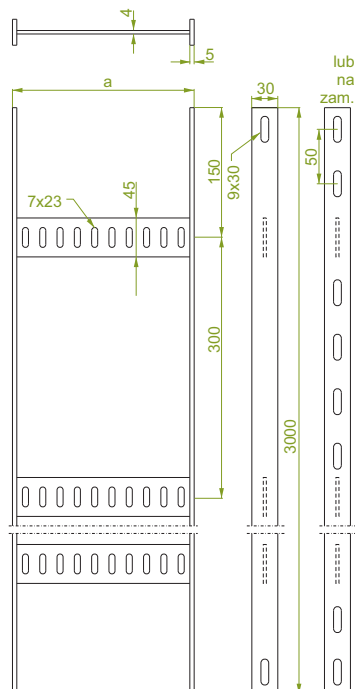
MATERIAŁ
O cynk metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 ok. 45-55 µm.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

Gr. blachy ± [mm]: 1,5 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0



Drabinka morska

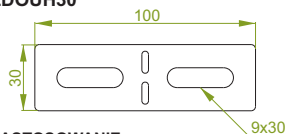
DOPZ...H30/3



ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej na statkach i platformach wiertniczych

Łącznik

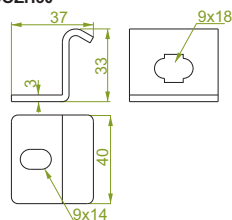
LDOUH30



ZASTOSOWANIE
Łączenie odcinków prostych drabin, zmiana kierunku prowadzenia trasy w poziomie, zmiana kierunku prowadzenia trasy w pionie

Łapa mocująca

LMDOZH30

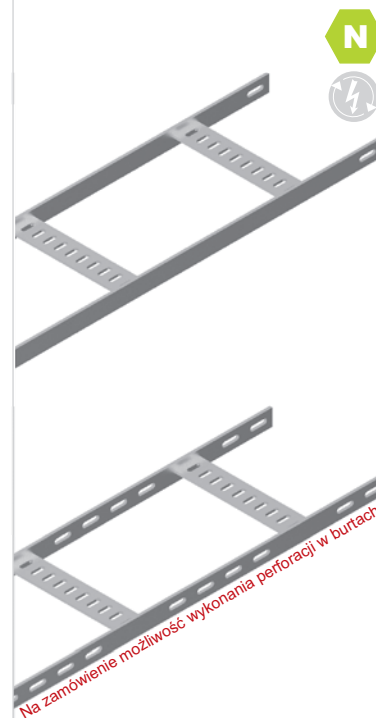


ZASTOSOWANIE
Mocowanie drabin do konstrukcji

DOPZ...H30/3

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 mb	nr katalogowy	nr katalogowy	szt./mb
DOPZ100H30/3	110	2,70	423010	1/3	
DOPZ200H30/3	210	3,05	423020	1/3	
DOPZ300H30/3	310	3,41	423030	1/3	

Do połączenia drabin należy użyć łączników LDOUH30 i śrub SGKFM8x16



MATERIAŁ
Ocynk metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 ok. 45-55 µm.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

LDOUH30

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	nr katalogowy	szt.
LDOUH30	0,09	423001	1	



LMDOZH30

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	nr katalogowy	szt.
LMDOZH30	0,05	423301	1	

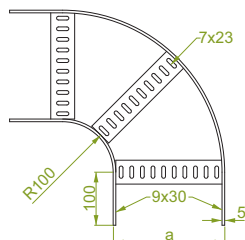


MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088



Łuk

LDOPZ...H30

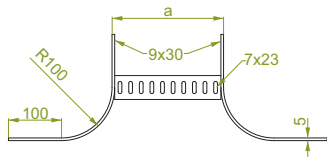


ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej

Trójkąt dostawny

TDDOPZ...H30

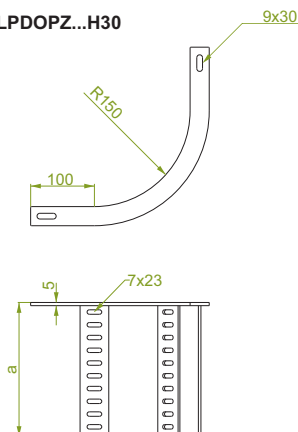


ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej

Łuk pionowy

LPDOPZ...H30



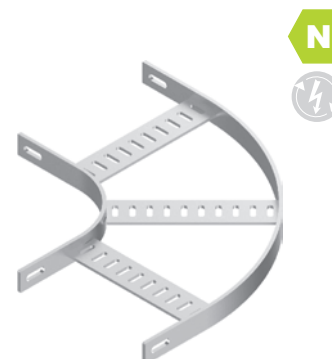
ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej

LDOPZ...H30

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDOPZ100H30	110	1,37	423110	1
LDOPZ200H30	210	1,93	423120	1
LDOPZ300H30	310	2,49	423130	1

Do montażu należy użyć łączników LDOUH30 i śrub SGKFM8x16



TDDOPZ...H30

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TDDOPZ100H30	110	0,94	423210	1
TDDOPZ200H30	210	1,06	423220	1
TDDOPZ300H30	310	1,18	423230	1

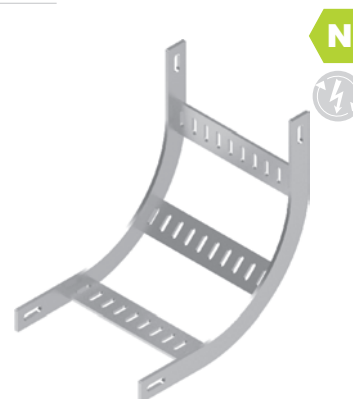
Do montażu należy użyć łączników LDOUH30 i śrub SGKFM8x16



LPDOPZ...H30

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LPDOPZ100H30	110	1,42	423310	1
LPDOPZ200H30	210	1,78	423320	1
LPDOPZ300H30	310	2,14	423330	1

Do montażu należy użyć łączników LDOUH30 i śrub SGKFM8x16



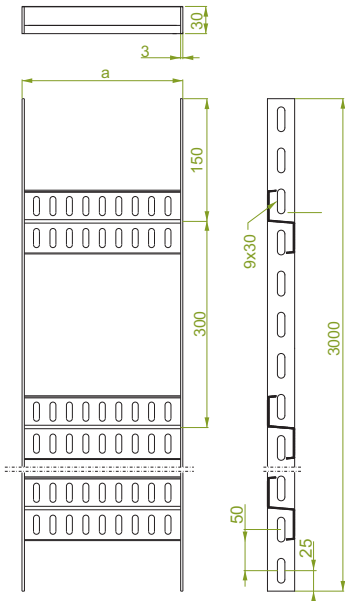
MATERIAŁ

Ocynk metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 ok. 45-55 µm.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

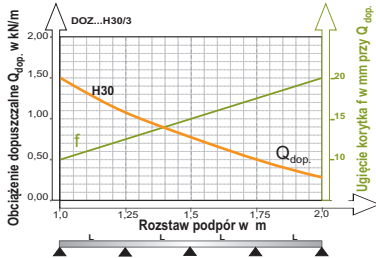
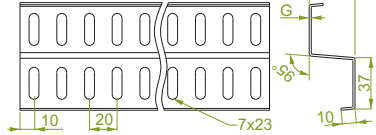


Drabinka morska

DOZ...H30/3



SZCZEBEL

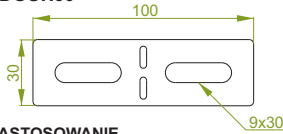


ZASTOSOWANIE

Prowadzenie trasy kablowej na statkach i platformach wiertniczych

Łącznik

LDOUH30

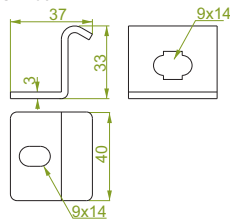


ZASTOSOWANIE

Łączenie odcinków prostych drabin, zmiana kierunku prowadzenia trasy w poziomie, zmiana kierunku prowadzenia trasy w pionie

Łapa mocująca

LMDOZH30



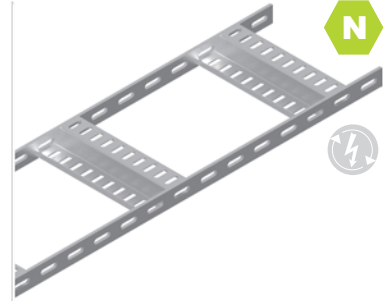
ZASTOSOWANIE

Mocowanie drabin do konstrukcji

DOZ...H30/3

SYMBOL	szerokość a mm	grubość G mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szt./mb
DOZ100H30/3	106	1,5	1,68	403010	1/3
DOZ200H30/3	206	1,5	2,17	403020	1/3
DOZ300H30/3	306	2,0	2,67	403030	1/3
DOZ400H30/3	406	2,0	3,18	403040	1/3
DOZ500H30/3	506	2,0	3,69	403050	1/3
DOZ600H30/3	606	2,0	4,17	403060	1/3
DOZ700H30/3	706	2,0	4,74	403070	1/3
DOZ800H30/3	806	2,0	5,25	403080	1/3
DOZ900H30/3	906	2,0	5,76	403090	1/3
DOZ1000H30/3	1006	2,0	6,21	403011	1/3

Do połączenia drabin należy użyć łączników LDOUH30 i śrub SGKFM8x16



MATERIAŁ

Ocynk metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 ok. 45-55 µm.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

LDOUH30

3,0 mm

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDOUH30	0,09	423001	1



LMDOZH30

3,0 mm

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LMDOZH30	0,05	423301	1



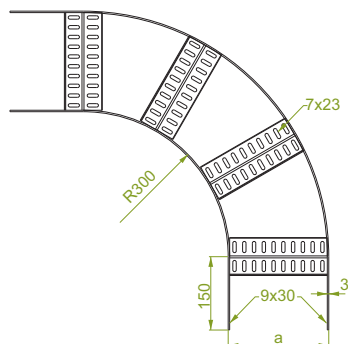
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088



Łuk

LDOZ...H30



LDOZ...H30

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDOZ100H30	106	1,88	403110	1
LDOZ200H30	206	2,63	403120	1
LDOZ300H30	306	3,42	403130	1
LDOZ400H30	406	4,21	403140	1
LDOZ500H30	506	5,84	403150	1
LDOZ600H30	606	6,75	403160	1
LDOZ700H30	706	7,81	403170	1
LDOZ800H30	806	8,77	403180	1
LDOZ900H30	906	9,73	403190	1
LDOZ1000H30	1006	10,59	403111	1

Do montażu należy użyć łączników LDOUH30 i śrub SGKFM8x16

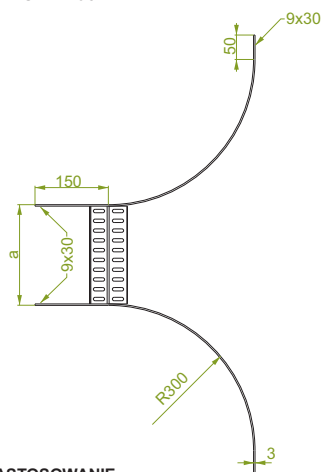


ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej

Trójnik dostawny

TDDOZ...H30



TDDOZ...H30

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TDDOZ100H30	106	1,25	403210	1
TDDOZ200H30	206	1,41	403220	1
TDDOZ300H30	306	1,58	403230	1
TDDOZ400H30	406	1,75	403240	1
TDDOZ500H30	506	1,92	403250	1
TDDOZ600H30	606	2,08	403260	1
TDDOZ700H30	706	2,27	403270	1
TDDOZ800H30	806	2,44	403280	1
TDDOZ900H30	906	2,61	403290	1
TDDOZ1000H30	1006	2,76	403211	1

Do montażu należy użyć łączników LDOUH30 i śrub SGKFM8x16

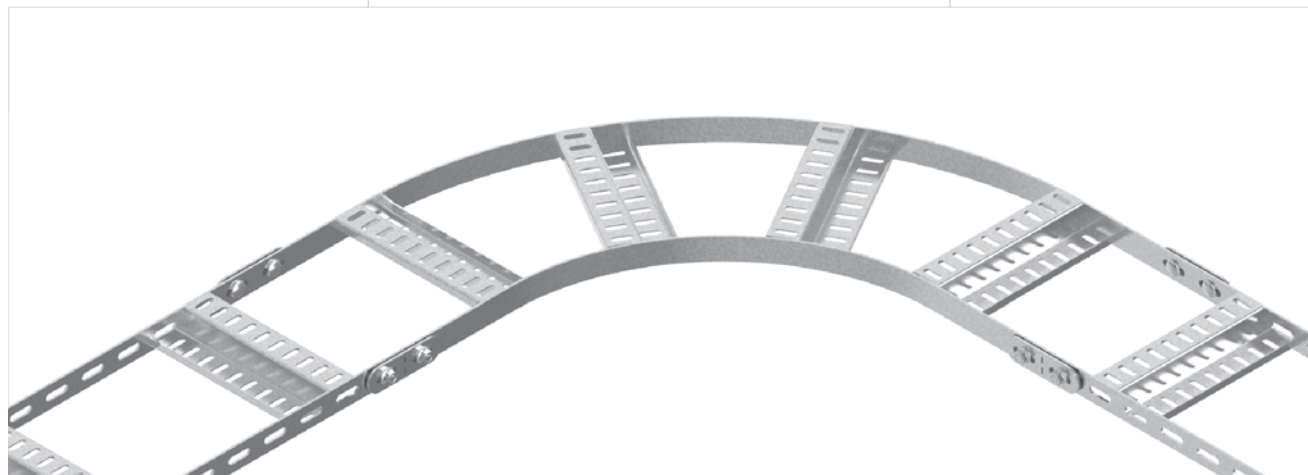


ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej

MATERIAŁ

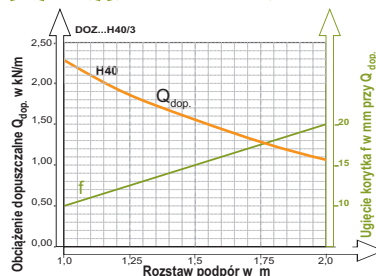
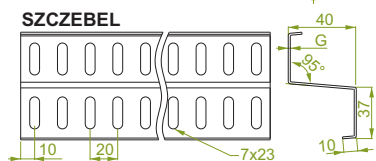
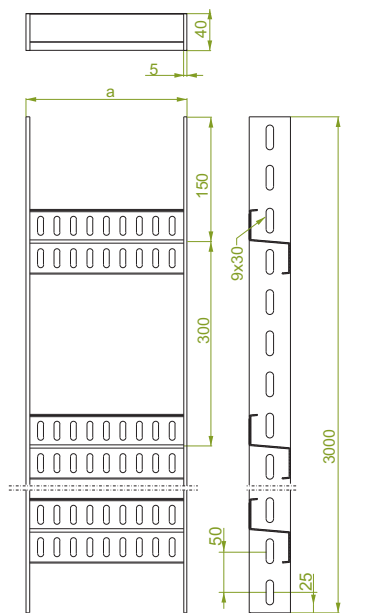
Ocynk metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 ok. 45-55 µm.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088





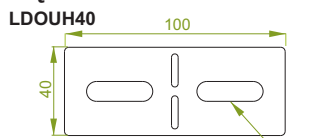
Drabinka morska

DOZ...H40/3



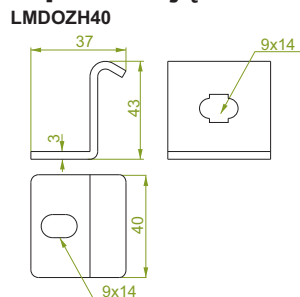
ZASTOSOWANIE
Prowadzenie trasy kablowej na statkach i platformach wiertniczych

Łącznik



ZASTOSOWANIE
Łączenie odcinków prostych drabin, zmiana kierunku prowadzenia trasy w poziomie, zmiana kierunku prowadzenia trasy w pionie

Łapa mocująca

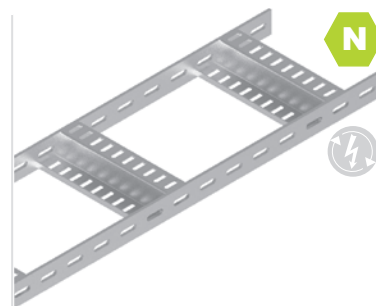


ZASTOSOWANIE
Mocowanie drabin do konstrukcji

DOZ...H40/3

SYMBOL	szerokość a mm	grubość G mm	kg 1 mb	nr katalogowy	szk./mb
DOZ100H40/3	110	1,5	3,20	414010	1/3
DOZ200H40/3	210	1,5	3,74	414020	1/3
DOZ300H40/3	310	2,0	4,28	414030	1/3
DOZ400H40/3	410	2,0	4,82	414040	1/3
DOZ500H40/3	510	2,0	5,36	414050	1/3
DOZ600H40/3	610	2,0	6,05	414060	1/3
DOZ700H40/3	710	2,0	6,68	414070	1/3
DOZ800H40/3	810	2,0	7,40	414080	1/3
DOZ900H40/3	910	2,0	8,00	414090	1/3
DOZ1000H40/3	1010	2,0	8,60	414011	1/3

Do połączenia drabin należy użyć łączników LDOUH40 i śrub SGKFM8x16



MATERIAŁ
Ocynk metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 ok. 45-55 µm.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088

LDOUH40

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk.
LDOUH40	0,14	414001	1

3,0 mm



LMDOZH40

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk.
LMDOZH40	0,05	414301	1

3,0 mm

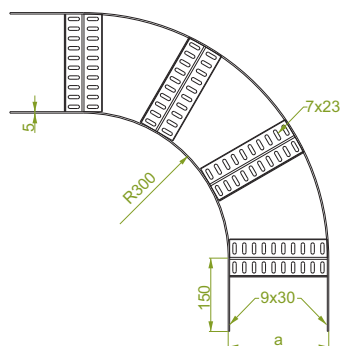


MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088



Łuk

LDOZ...H40



ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia trasy kablowej

LDOZ...H40

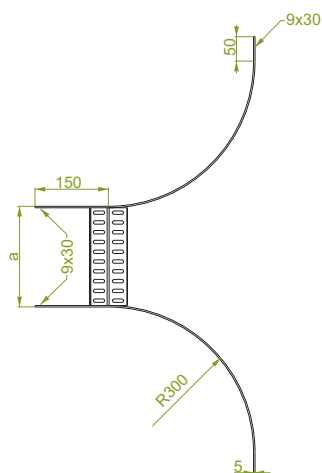
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
LDOZ100H40	110	3,46	414110	1
LDOZ200H40	210	4,43	414120	1
LDOZ300H40	310	5,40	414130	1
LDOZ400H40	410	6,36	414140	1
LDOZ500H40	510	8,23	414150	1
LDOZ600H40	610	9,61	414160	1
LDOZ700H40	710	11,10	414170	1
LDOZ800H40	810	12,36	414180	1
LDOZ900H40	910	12,62	414190	1
LDOZ1000H40	1010	14,88	414111	1

Do montażu należy użyć łączników LDOUH40 i śrub SGKFM8x16



Trójkąt dostawny

TDDOZ...H40



ZASTOSOWANIE

Rozgałęzienie trasy kablowej

TDDOZ...H40

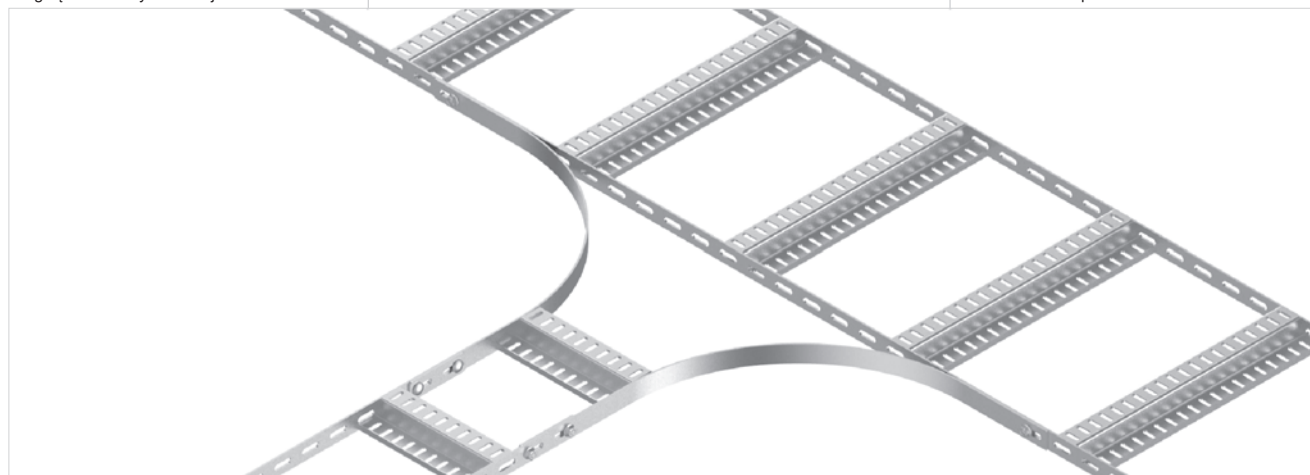
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
TDDOZ100H40	110	2,60	414210	1
TDDOZ200H40	210	2,78	414220	1
TDDOZ300H40	310	2,96	414230	1
TDDOZ400H40	410	3,14	414240	1
TDDOZ500H40	510	3,32	414250	1
TDDOZ600H40	610	3,55	414260	1
TDDOZ700H40	710	3,80	414270	1
TDDOZ800H40	810	4,00	414280	1
TDDOZ900H40	910	4,20	414290	1
TDDOZ1000H40	1010	4,40	414211	1

Do montażu należy użyć łączników LDOUH40 i śrub SGKFM8x16



MATERIAŁ

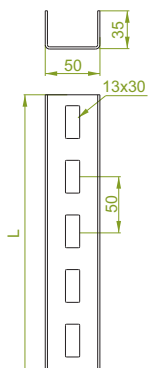
Ocynk metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 ok. 45-55 µm.
Na zamówienie:
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088





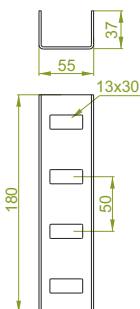
Ceownik

CC50H35



Łącznik

LCC50H35



ZASTOSOWANIE

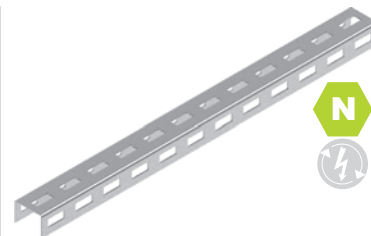
Do podwieszania lamp i jako element konstrukcyjny do mocowania drabinek i korytek kablowych. Jako element wsporczy dla wysięgników: WW, WWS/WWSO, WS, WSZ, WZS, WWC, WMC/WMCO, WPL, WPT, WMCN, WWCN.

CC50H35...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 50
CC50H35/2	2000	3,50	665302	8
CC50H35/3	3000	5,25	665303	8

LCC50H35

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 50
LCC50H35	0,28	665318	50

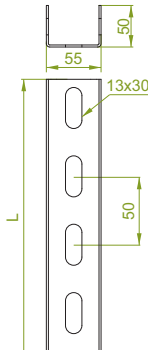


MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011, dla zamówień powyżej 300 m
E- stal kwasoodporna, odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

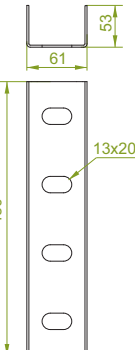
Ceownik

C...55H50



Łącznik

LC55H50



CC55H50...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 50
CC55H50/03	300	0,60	612103	20
CC55H50/04	400	0,81	612104	20
CC55H50/05	500	1,01	612105	20
CC55H50/1	1000	2,02	612110	8
CC55H50/2	2000	4,05	612120	8
CC55H50/3	3000	6,09	612130	4

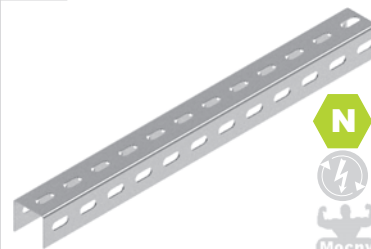
CT55H50...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 50
CT55H50/03	300	0,84	612203	20
CT55H50/04	400	1,12	612204	20
CT55H50/05	500	1,40	612205	20
CT55H50/1	1000	2,79	612210	8
CT55H50/2	2000	5,58	612220	8
CT55H50/3	3000	8,37	612230	4
CT55H50/6	6000	16,74	612260	2

Uwaga! Na duże zamówienie, możliwość wykonania dowolnych odcinków do 3 m. Do montażu ceowników z łącznikami należy użyć śrub SGK10x20 lub SGM10x20.

LC55H50

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 50
LC55H50	0,48	660700	50



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna, odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Nakładka ochronna

NO55x50N

NO55x50N

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	nr katalogowy	szt. 100
NO55x50N	55	50	760610	100



ZASTOSOWANIE

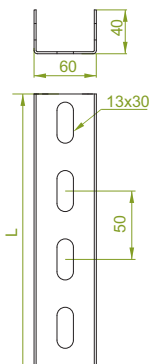
Ochrona montera przed skałeczeniem o stalowe krawędzie, poprawa estetyki

MATERIAŁ

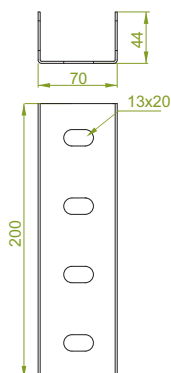
Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.
Na zamówienie:
biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.



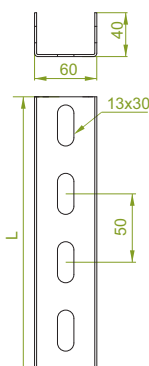
Ceownik C...60H40



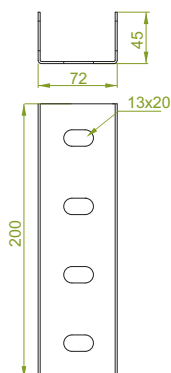
Łącznik LC60H40



Ceownik CV60H40



Łącznik LCV60H40



ZASTOSOWANIE
Tworzenie konstrukcji nośnych

CT60H40

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. szt.
CT60H40/3	3000	7,50	632751	4
CT60H40/6	6000	14,99	632761	4

CE60H40

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. szt.
CE60H40/3	3000	9,99	616430	4
CE60H40/6	6000	19,98	616460	4

Uwaga! Na zamówienie powyżej 200 szt., możliwość wykonania w innych długościach i grubościach. Do montażu ceowników z łącznikami należy użyć śrub SGK10x20 lub SGM10x20.

LC60H40

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. szt.
LC60H40		0,64	616400	20

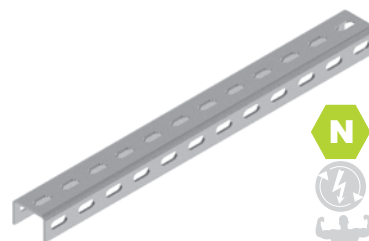
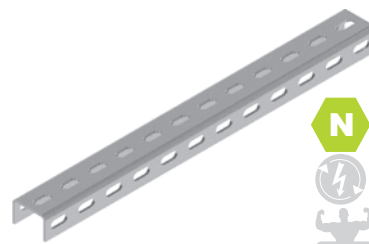
CV60H40...

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. szt.
CV60H40/3	3000	12,13	666430	4
CV60H40/6	6000	24,25	666460	4

Uwaga! Na zamówienie powyżej 200 szt., możliwość wykonania w innych długościach i grubościach. Do montażu ceowników z łącznikami należy użyć śrub SGK10x20 lub SGM10x20.

LCV60H40

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. szt.
LCV60H40		0,74	666400	20



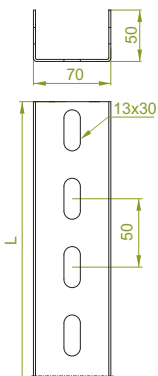
MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011.
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna, odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

Gr. blachy ≠ [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0 4,0



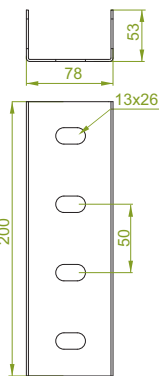
Ceownik

CT70H50



Łącznik

LCT70H50



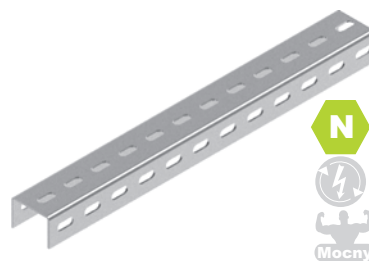
CT70H50...

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
CT70H50/3	3000	8,55	616361	2
CT70H50/6	6000	17,10	616360	2

Uwaga! Na zamówienie powyżej 200 szt., możliwość wykonania w innych długościach i grubościach. Do montażu ceowników z łącznikami należy użyć śrub SGK10x20 lub SGM10x20.

LCT70H50

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LCT70H50	0,57	662001	20

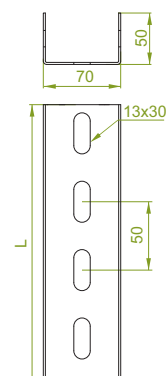


MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna, odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

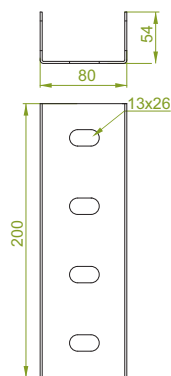
Ceownik

CE70H50



Łącznik

LC70H50



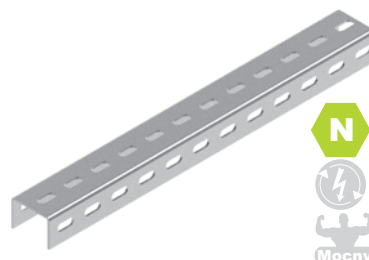
CE70H50...

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
CE70H50/03	300	1,14	616303	10
CE70H50/04	400	1,52	616304	10
CE70H50/05	500	1,90	616305	10
CE70H50/06	600	2,28	616306	8
CE70H50/07	700	2,66	616307	8
CE70H50/08	800	3,04	616308	8
CE70H50/09	900	3,42	616309	8
CE70H50/1	1000	3,80	616310	8
CE70H50/3	3000	11,40	616330	4
CE70H50/6	6000	22,80	626360	4

Do montażu ceowników z łącznikami należy użyć śrub SGK10x20 lub SGM10x20.

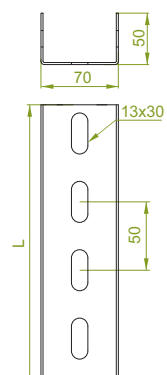
LC70H50

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LC70H50	0,77	662000	20



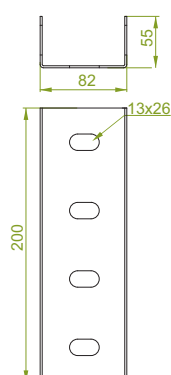
Ceownik

CV70H50



Łącznik

LCV70H50



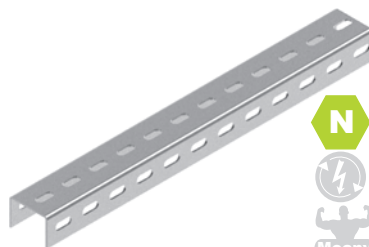
CV70H50...

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
CV70H50/3	3000	15,68	667530	4
CV70H50/6	6000	31,36	667560	4

Uwaga! Na zamówienie powyżej 200 szt., możliwość wykonania w innych długościach i grubościach. Do montażu ceowników z łącznikami należy użyć śrub SGK10x20 lub SGM10x20.

LCV70H50

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
LCV70H50	0,98	667050	20



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011.
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna, odcinki do 3 mb.
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

ZASTOSOWANIE

Tworzenie konstrukcji nośnych

Nakładka ochronna

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

NO70x50N

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	nr katalogowy	szk. szt.
NO70x50N	70	50	760710	100

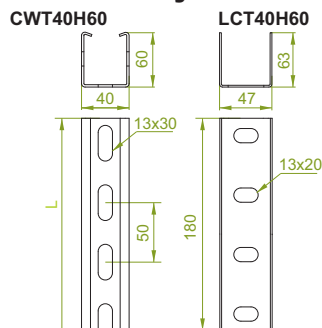


MATERIAŁ

Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.
Na zamówienie:
biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.



Ceownik wzmacniony Łącznik



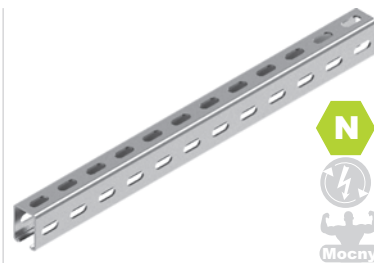
CWT40H60...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
CWT40H60/3	3000	12,67	641330	4
CWT40H60/6	6000	25,34	641360	4

Uwaga! Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania ceownika z blachy o grubości 2,0 i 2,5 mm. Do montażu ceownika z łącznikiem należy użyć śrub SGK10x20 lub SGM10x20.

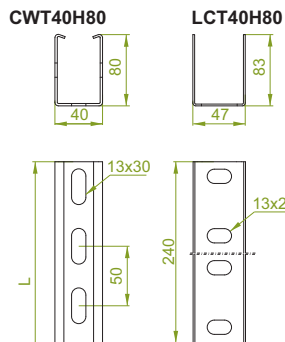
LCT40H60

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
LCT40H60	6000	0,70	660403	50



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011, dla zamówień powyżej 300 m
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



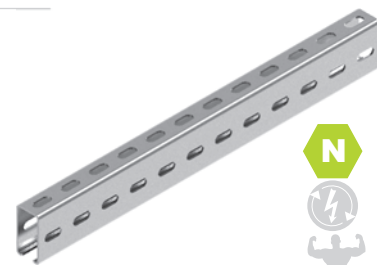
CWT40H80...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
CWT40H80/6	6000	31,10	641460	4

Uwaga! Przy dużych zamówieniach możliwość wykonania ceownika z blachy o grubości 2,0 i 2,5 mm. Do montażu ceownika z łącznikiem należy użyć śrub SGK10x20 lub SGM10x20.

LCT40H80

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
LCT40H80	6000	1,30	660404	20



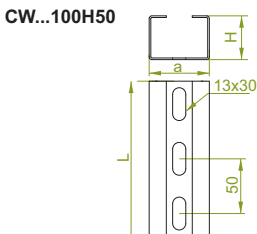
MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

ZASTOSOWANIE

Do podwieszania lamp i jako element konstrukcyjny do mocowania drabinek, koryt i wysięgników: WW, WWSWWSO, WS, WSZ, WZS, WWC, WWCN, WMCWMO, WMCN, WPL, WWD, WPT, WTL i WWT.

Ceownik wzmacniony



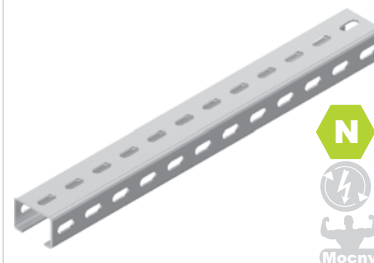
CWE100H50...

SYMBOL	szerość a mm	wysokość H mm	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
CWE100H50/3	100	50	3000	12,83	895130	4
CWE100H50/3,5	100	50	3500	14,17	895135	4
CWE100H50/4	100	50	4000	17,01	895140	4

CWV100H50...

SYMBOL	szerość a mm	wysokość H mm	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
CWV100H50/3	100	50	3000	20,84	661530	4

Uwaga! Na zamówienie powyżej 200 szt., możliwość wykonania w innych długościach i grubościach. Do montażu ceowników z łącznikami należy użyć śrub SGK10x20 lub SGM10x20.



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

ZASTOSOWANIE

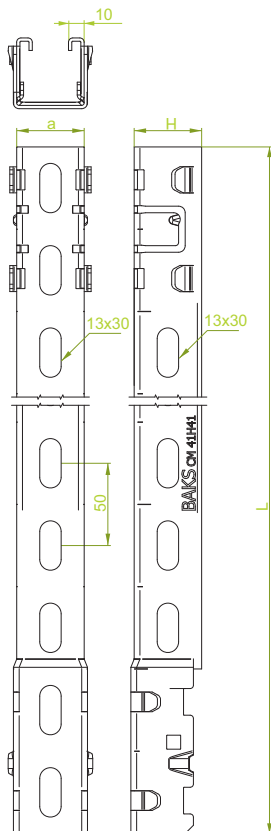
Tworzenie konstrukcji nośnych

Gr. blachy ≠ [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0 4,0



Ceownik montażowy KLIK

CMF...



ZASTOSOWANIE

Szybki, bezśrubowy i bezłanczkowy montaż konstrukcji wsporczych przeznaczonych do podwieszania lamp oświetleniowych. Budowanie kratownic na dużych halach produkcyjnych lub magazynowych jako konstrukcji pomocniczych do mocowania różnego rodzaju sprzętu instalacyjnego. Unikalny system połączeń ceowników o bardzo dobrych parametrach wytrzymałościowych.

Dostępne w 2019 r.

CMFD41H41...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFD41H41/2	41	41	2000	2,20	671010	8
CMFD41H41/3	41	41	3000	3,30	671020	8
CMFD41H41/6	41	41	6000	6,60	671030	8

CMFP41H41...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFP41H41/2	41	41	2000	2,64	671040	8
CMFP41H41/3	41	41	3000	3,96	671050	8
CMFP41H41/6	41	41	3000	7,92	671060	8

CMFC41H41...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFC41H41/2	41	41	2000	3,56	671070	8
CMFC41H41/3	41	41	3000	5,34	671080	8
CMFC41H41/6	41	41	6000	10,68	671090	8

CMFP41H62...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFP41H62/3	41	62	3000	5,40	671110	8
CMFP41H62/6	41	62	6000	10,80	671120	8

CMFC41H62...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFC41H62/3	41	62	3000	7,20	671130	8
CMFC41H62/6	41	62	6000	14,40	671140	8



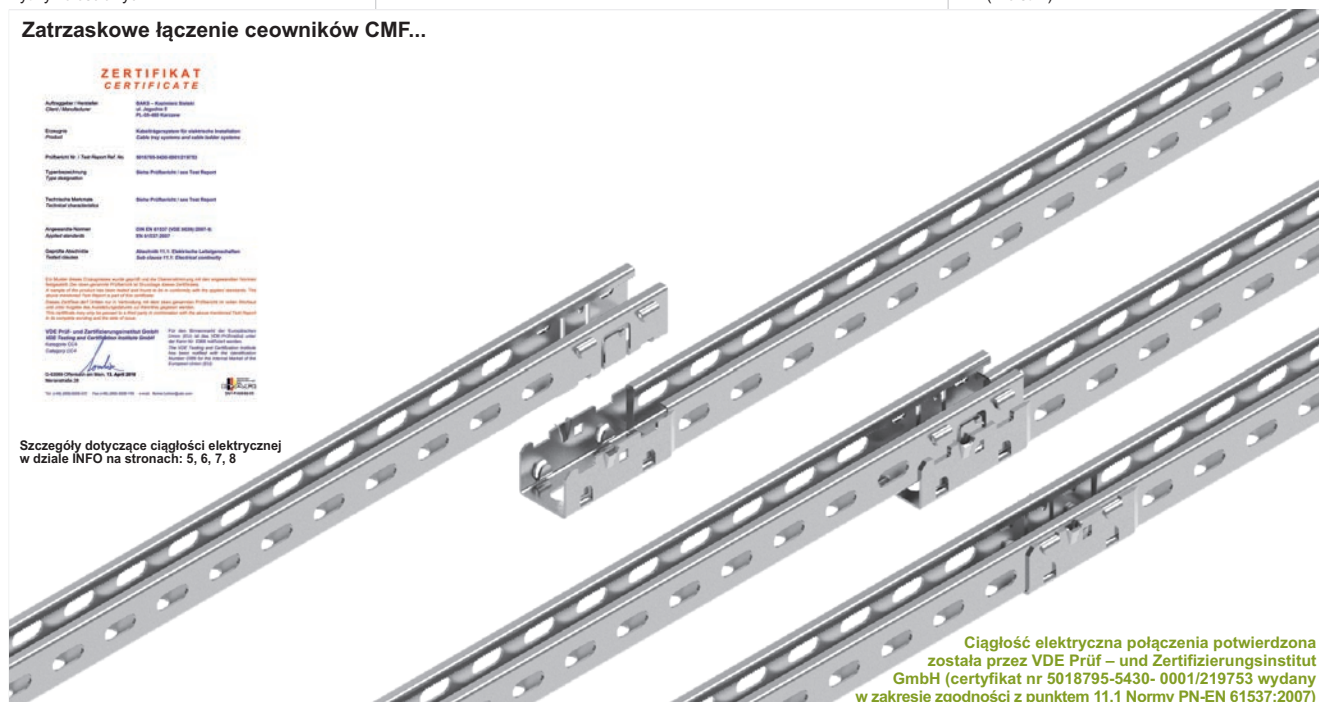
MATERIAL

Stal ocynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Zatraskowe łączenie ceowników CMF...



Szczegóły dotyczące ciągłości elektrycznej w dziale INFO na stronach: 5, 6, 7, 8



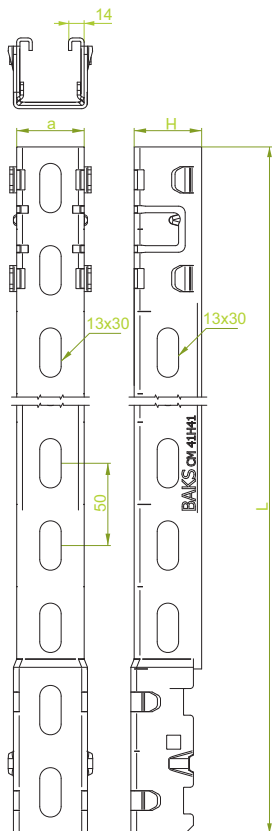
Ciągłość elektryczna połączenia potwierdzona została przez VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH (certyfikat nr 5018795-5430- 0001/219753 wydany w zakresie zgodności z punktem 11.1 Normy PN-EN 61537:2007)



Dostępne w 2019 r.

Ceownik montażowy KLIK

CMF...



CMFP50H50...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFP50H50/3	50	50	3000	5,40	671150	8
CMFP50H50/6	50	50	6000	10,80	671160	8

CMFC50H50...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFC50H50/3	50	50	3000	7,20	671170	8
CMFC50H50/6	50	50	6000	14,40	671180	8

CMFP60H60...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFP60H60/3	60	60	3000	5,80	671190	8
CMFP60H60/6	60	60	6000	11,60	671210	8

CMFC60H60...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFC60H60/3	60	60	3000	8,70	671220	8
CMFC60H60/6	60	60	6000	17,40	671230	8

CMFC100H100...

SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
CMFC100H100/3	100	100	3000	13,95	671240	8
CMFC100H100/6	100	100	6000	27,90	671250	8



ZASTOSOWANIE

Szybki, bezśrubowy i bezłącznikowy montaż konstrukcji wsporczych przeznaczonych do podwieszania lamp oświetleniowych. Budowanie kratownic na dużych halach produkcyjnych lub magazynowych jako konstrukcji pomocniczych do mocowania różnego rodzaju sprzętu instalacyjnego. Unikalny system połączeń ceowników o bardzo dobrych parametrach wytrzymałościowych.

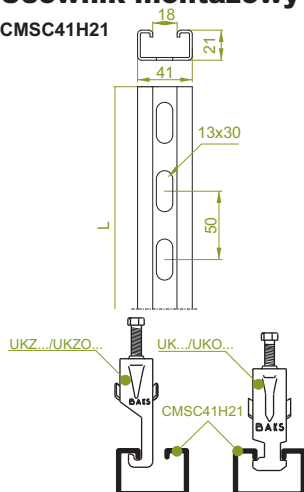
MATERIAŁ

Stal ocynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Ceownik montażowy

CMSC41H21



ZASTOSOWANIE

Do prowadzenia przewodów kablowych z wykorzystaniem uchwyty kablowych UK... i UKZ..., a także do podwieszania lamp i jako element konstrukcyjny do podwieszania korytek i drabinek kablowych

CMSC41H21...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 100
CMSC41H21/02	200	0,31	646202	50
CMSC41H21/03	300	0,47	646203	50
CMSC41H21/04	400	0,62	646204	30
CMSC41H21/05	500	0,78	646205	30
CMSC41H21/06	600	0,94	646206	30
CMSC41H21/07	700	1,09	646207	8
CMSC41H21/08	800	1,24	646208	8
CMSC41H21/09	900	1,40	646209	8
CMSC41H21/1	1000	1,56	646210	8
CMSC41H21/2	2000	3,12	646220	8
CMSC41H21/3	3000	4,68	646230	8
CMSC41H21/6	6000	9,36	646260	8

Zalety:

- powiększona szczelina w otwartej części ceownika ułatwia montaż uchwyty UK... i UKZ....
- łatwy montaż kabli na ścianie i suficie
- łatwe omijanie przeszkód na ścianie i suficie przy prowadzeniu trasy kablowej

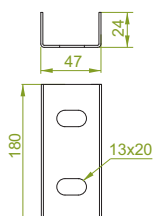


MATERIAL

Stal ocynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna, odcinki do 3 mb,
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Łącznik

LCMM41H21



ZASTOSOWANIE

Łączenie ceowników CM...41H21

LCMM41H21

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 100
LCMM41H21	0,35	644122	100

MATERIAL

Stal ocynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Nakładka ochronna

NOW40x22

ZASTOSOWANIE

Ochrona montera przed skażeniem o stalowe krawędzie, poprawa estetyki

NOW40x22

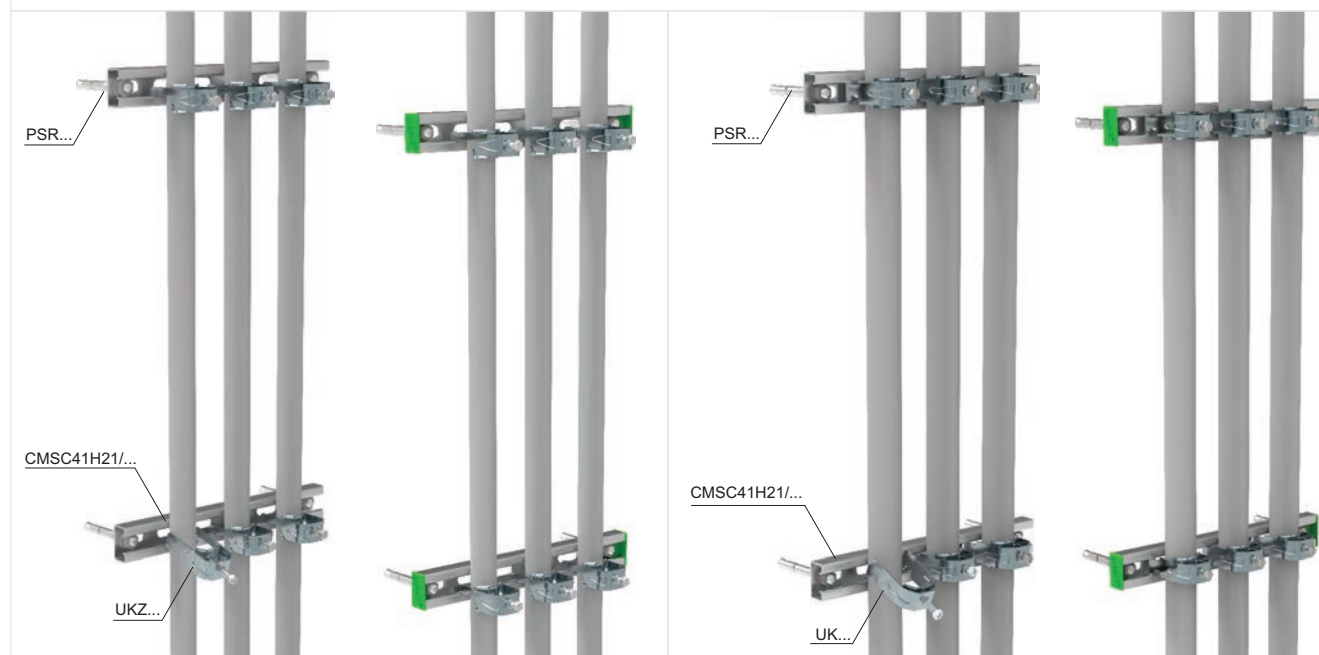
SYMBOL	szerokość a mm	wysokość H mm	nr katalogowy	szt. 100
NOW40x22	40	22	760100	100

Nakładka pasuje do ceowników CM...41H21

MATERIAL

Polietylen. Standard - zielony RAL 6029.
Na zamówienie:
biały RAL 9010, srebrny RAL 9006.

Przykład zastosowania ceownika montażowego CMSC41H21/...

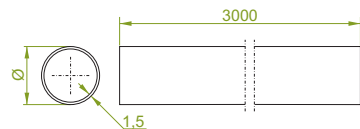


Elementy nośne i montażowe - rury



Rura cienkościenna

RU...F

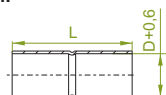


ZASTOSOWANIE

Ochrona przewodów elektrycznych przed uszkodzeniem mechanicznym

Łącznik rur

LRU...F

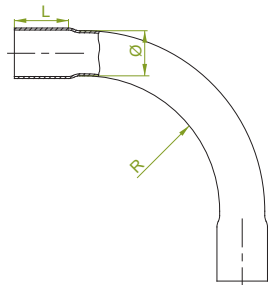


ZASTOSOWANIE

Łączenie rur

Kolanko rur

KRUR...F

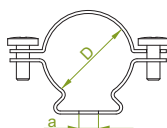


ZASTOSOWANIE

Zmiana kierunku prowadzenia przewodów w rurach

Obejma rur

OBS...



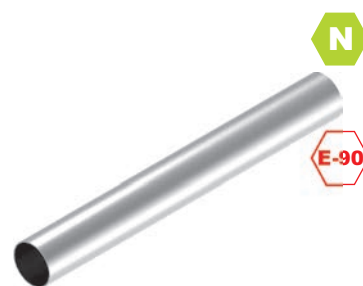
ZASTOSOWANIE

Bezpośrednie mocowanie przewodów do ścian i sufitów.

RU...F

SYMBOL	średnica zew. Ø mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk.
RU16x1,5/3F	16	0,54	800188	10
RU20x1,5/3F	20	0,68	800288	10
RU25x1,5/3F	25	0,87	800388	10
RU32x1,5/3F	32	1,13	800488	10
RU40x1,5/3F	40	1,42	800588	10
RU50x1,5/3F	50	1,79	800688	10
RU63,5x1,5/3F	63,5	2,30	800888	10

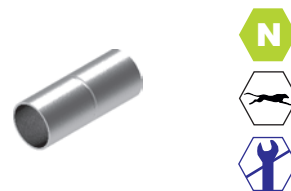
± 1,5 mm



LRU...F

SYMBOL	wymiar L mm	średnica wew. D mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk.
LRU16x1,5F	45	16	0,06	600216	10
LRU20x1,5F	54	20	0,08	600222	10
LRU25x1,5F	58	25	0,10	600225	10
LRU32x1,5F	68	32	0,12	600232	10
LRU40x1,5F	76	40	0,15	600240	10
LRU50x1,5F	96	50	0,19	600250	10
LRU63,5x1,5F	104	63,5	0,24	600263	10

± 1,5 mm



KRUR...F

SYMBOL	wymiar L mm	średnica zew. Ø mm	promień R mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk.
KRUR16x1,5F	19,2	16	90	0,18	600316	10
KRUR20x1,5F	24	20	90	0,20	600320	10
KRUR25x1,5F	30	25	120	0,28	600325	10
KRUR32x1,5F	38,4	32	150	0,40	600332	10
KRUR40x1,5F	48	40	170	0,57	600340	10
KRUR50x1,5F	60	50	200	0,79	600350	10
KRUR63,5x1,5F	73,6	63,5	300	1,41	600363	10

± 1,5 mm



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

Na zamówienie:

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

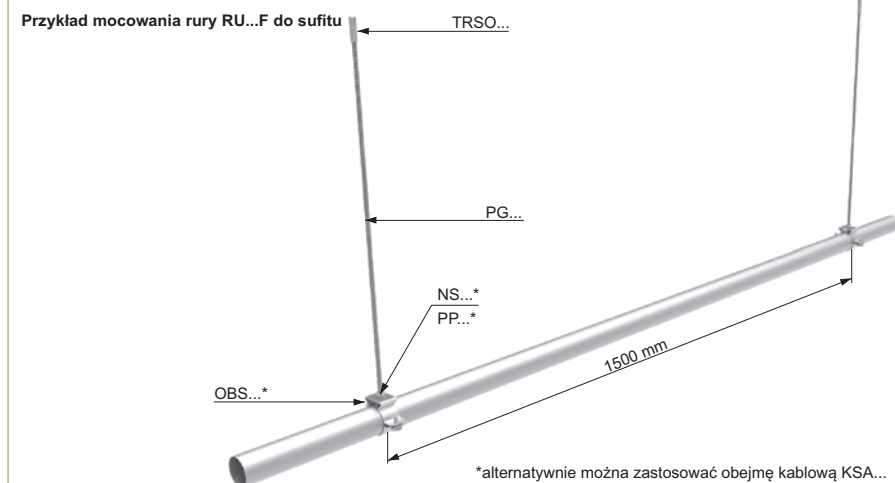
OBS...

SYMBOL	zakres Ø mm	wymiar a mm	nr katalogowy	szk.
OBS16	16-19,5	6x10	800187	125
OBS20	20-23,5	6x10	800287	100
OBS25	23,5-26	6x10	800387	75
OBS30	26,5-33	6x12	800487	60
OBS40	35-40	6x12	800587	40
OBS50	43-50	8x14	800687	30
OBS60	54-63	8x14	800787	20



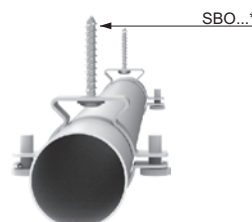
MATERIAŁ

Stal cynkowana galwanicznie.



*alternatywnie można zastosować obejmę kablową KSA...

Przykład mocowania rury RU...F do sufitu

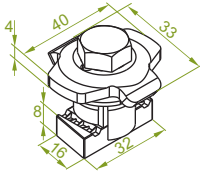


*alternatywnie można zastosować inne śruby i kołki z asortymentu BAKS o średnicy nie przekraczającej 6 mm

Elementy nośne i montażowe - łączniki, nakrętki



Nakrętka rombowa szybkiego montażu NSP



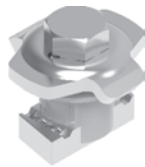
ZASTOSOWANIE
Szybkie łączenie konstrukcji z ceowników o szerokości i wysokości 41 mm na zasadzie montażu przelotowego.

NSP

SYMBOL

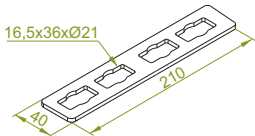
	nr katalogowy	
1 szt.	0,08	650810
		100

Zalety:
- elastyczny mechanizm umożliwia wygodne ustawianie elementu mocowanego poprzez wciśnięcie i przesuwanie,
- ząbkowana nakrętka rombowa tworzy mocne połączenie, co wpływa korzystnie na bezpieczeństwo,
- szybki montaż pozwala na oszczędność czasu i wysiłku zarówno przy montażu, jak i podczas demontażu



MATERIAŁ
Stal cynkowana galwanicznie.
Elementy z tworzywa: polipropylen.

Łącznik ceownika LCSP



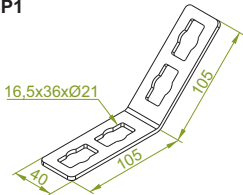
LCSP

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt.	0,18	650813
		20



Łącznik 45° ceownika LCSP1



LCSP1

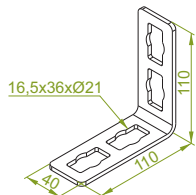
SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt.	0,18	650811
		20

Zalety:
- przyspiesza budowanie konstrukcji z kształtowników 41x41 przy użyciu nakrętki rombowej szybkiego montażu NSP.



Łącznik 90° ceownika LCSP2



LCSP2

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt.	0,19	650812
		20

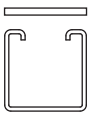
Zalety:
- przyspiesza budowanie konstrukcji z kształtowników 41x41 przy użyciu nakrętki rombowej szybkiego montażu NSP.



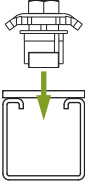
MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płytowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.3)

Sposób montażu nakrętki rombowej szybkiego montażu NSP...

① Kładziemy łącznik na otwartą część ceownika



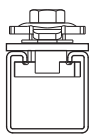
② Wkładamy nakrętkę w ceownik



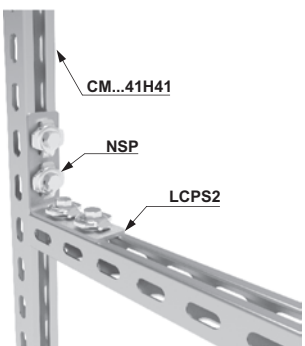
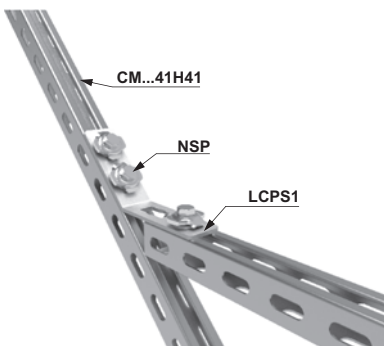
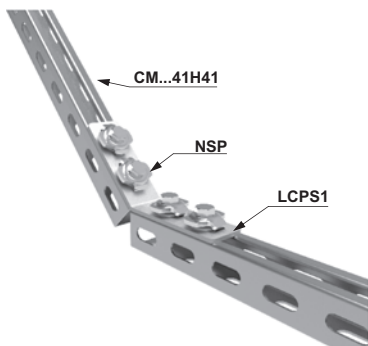
③ Wciskamy a następnie przekreślamy 90° w prawo nakrętkę



④ Dokreślamy nakrętkę.



Przykłady zastosowania nakrętki rombowej szybkiego montażu NSP z ceownikami 41x41mm



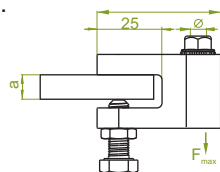
Elementy nośne i montażowe - nakrętki, zaciski



Zacisk szybkiego

montażu

ZSM...



ZASTOSOWANIE

Mocowanie prętów do: dwuteowników, kątowników itd.

ZSM...

SYMBOL	otwór Ø mm	wymiar a mm	obciążenie maksymalne F _a [kN]	1 szt.	nr katalogowy	szt.
ZSMM8	M8	3-9 9,5-11	1,10 1,40	0,13	752307	100
ZSMM10	M10	3-9 9,5-11	1,10 2,20	0,13	752308	100



Mocny

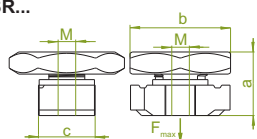
MATERIAŁ

Odkuwka stalowa, cynkowana galwanicznie.

Nakrętka rombowa

szybkiego montażu

NSR...



ZASTOSOWANIE

Mocowanie elementów systemu do otwartej strony ceowników montażowych.

NSR...

SYMBOL	wymiar M mm	wymiar a mm	wymiar b mm	wymiar c mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	nr katalogowy	szt.
NSRM8	8	23	35	13	2,75	650670	100
NSRM10	10	23	35	13	3,75	650770	100



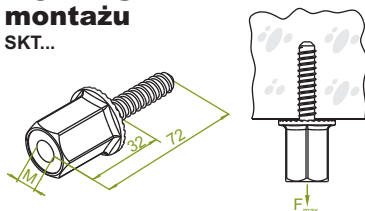
MATERIAŁ

Stal cynkowana galwanicznie.

Śruba kotwiąca

szybkiego montażu

SKT...



ZASTOSOWANIE

Pozwala na montaż pręta gwintowanego z lekko uszkodzonym gwintem i niewielkim zadziorem. Skracza czas montażu nawet o 35%.

SKT...

SYMBOL	wymiar M mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	nr katalogowy	szt.
SKTM8	8	2,90	650870	100
SKTM10	10	2,90	650970	100

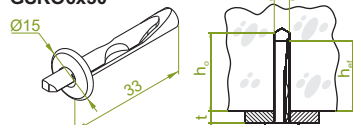


MATERIAŁ

Stal cynkowana galwanicznie.

Kotwa rozprężna

GSKO6x30



ZASTOSOWANIE

Mocowanie konstrukcji, podwieszanie tras kablowych do karton-gipsu.

GSKO6x30

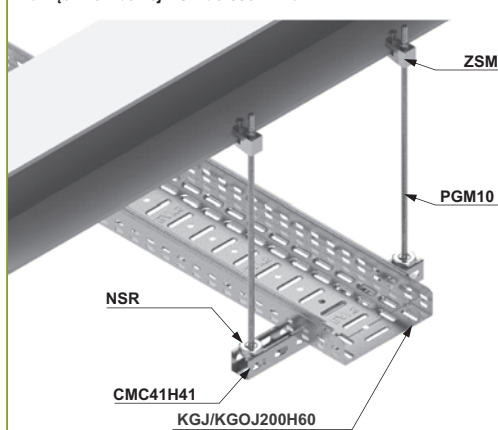
SYMBOL	wierło - Ø d _o mm	min. gł. otworu h _o mm	efekt. gł. kotwienia h _{ef} mm	max. dł. użytkowa t mm	nr katalogowy	szt.
GSKO6x30	6	35	25	5	803939	100



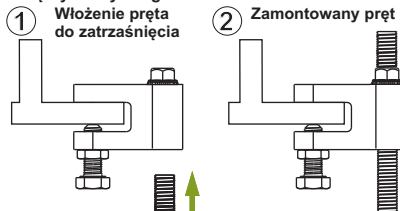
MATERIAŁ

Stal cynkowana galwanicznie.

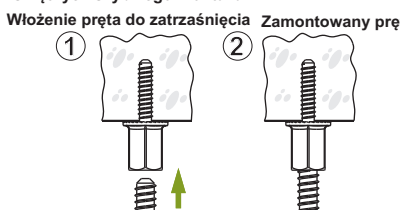
Przykład zastosowania zacisku ZSM do dwuteownika i nakrętki rombowej NSR do ceownika



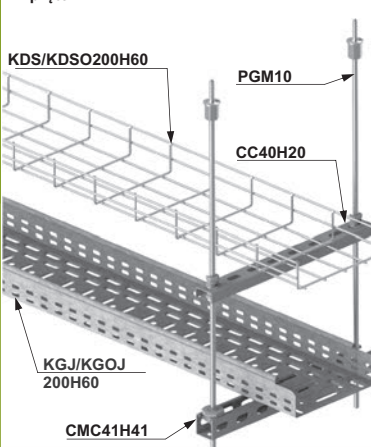
Sposób montażu pręta gwintowanego do elementów skrętnych szybkiego montażu



Sposób montażu pręta gwintowanego do elementów skrętnych szybkiego montażu



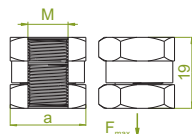
Przykład zastosowania śruby kotwiącej SKT do sufitu i nakrętki szybkiego montażu NSM z prętem





Nakrętka szybkiego montażu

NSM...



ZASTOSOWANIE

Pomija proces nakręcania na gwint. Skracza czas instalacji o 50%. W komplecie z uchwytem pręta UPNC..., lub UPNDC... umożliwia szybką rozbudowę istniejącej trasy kablowej podwieszanej na prętach gwintowanych.

NSM...

SYMBOL	wymiar a mm	wymiar M mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	nr katalogowy	szk. szt.
NSMM6	6	16	1,65	650170	100
NSMM8	8	19	4,50	650270	100
NSMM10	10	19	6,00	650470	100
NSMM12	12	25	10,00	650570	100

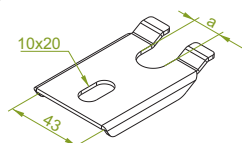


MATERIAŁ

Stal cynkowana galwanicznie.

Uchwyt pręta

UPNC...



ZASTOSOWANIE

Rozbudowa istniejących tras kablowych podwieszanych na prętach gwintowanych. Pasuje do ceowników o szerokości 41 mm. Produkt przystosowany do nakrętki NSM...

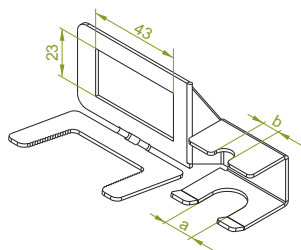
UPNC...

SYMBOL	wymiar a mm	kg 1 szt.	±2,0 mm nr katalogowy	szk. szt.
UPNC6	12	1,65	652006	10
UPNC8	16	1,65	652008	10
UPNC10	17	1,65	652010	10
UPNC12	20,5	1,65	652012	10



Uchwyt pręta

UPNDP...



ZASTOSOWANIE

Rozbudowa istniejących tras kablowych podwieszanych na prętach gwintowanych. Pasuje do ceowników o szerokości 41 mm. Produkt przystosowany do nakrętki NSM...

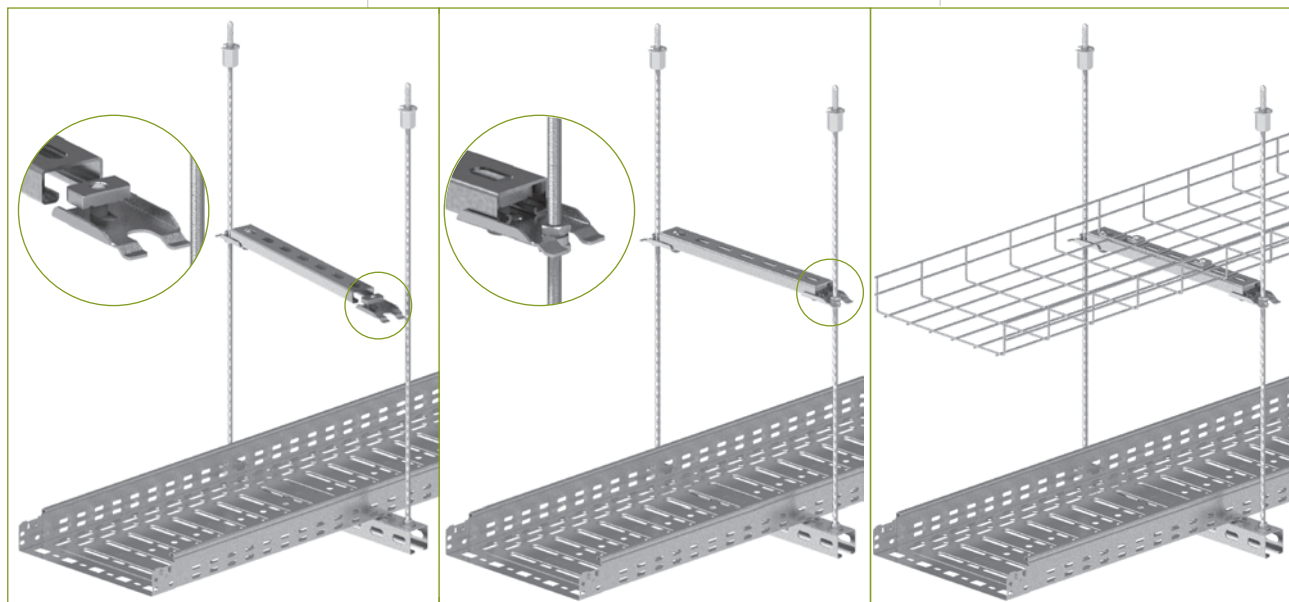
UPNDP...

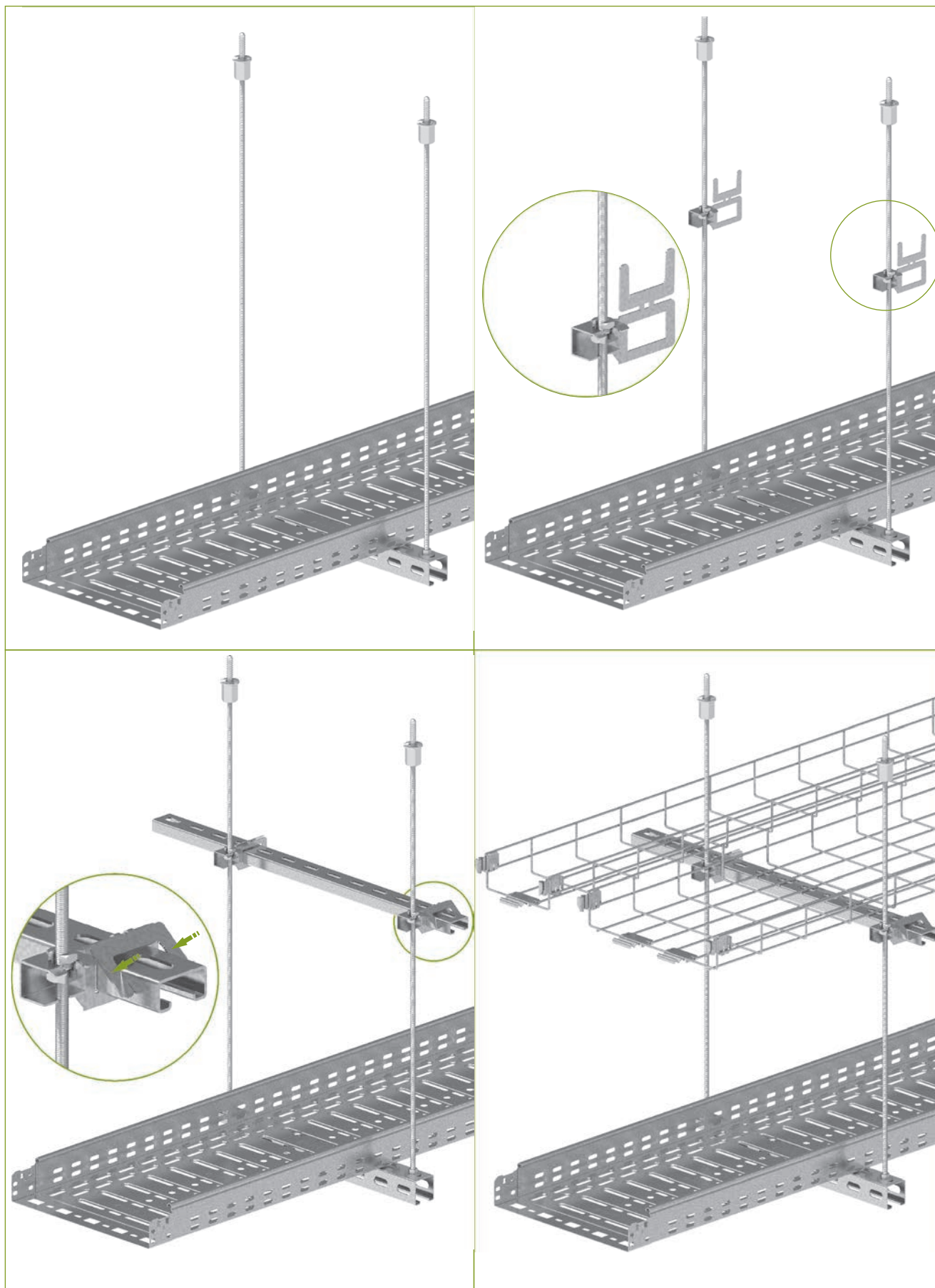
SYMBOL	wymiar a mm	wymiar b mm	kg 1 szt.	±1,5 mm nr katalogowy	szk. szt.
UPNDP6	12	7	0,06	662006	10
UPNDP8	16	9	0,06	662008	10
UPNDP10	17	11	0,06	662010	10
UPNDP12	20,5	13	0,06	662012	10



MATERIAŁ

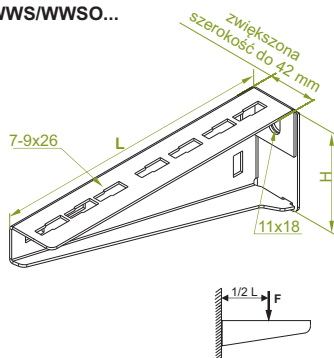
Stal ocynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna, odcinki do 3 mb,
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)







Wysięgnik wzmacniony WWS/WWSO...

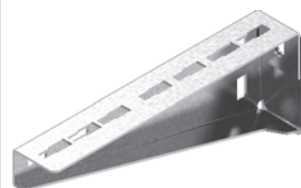


WWS/WWSO...

SYMBOL	dlugość L mm	wysokość H mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
WWS/WWSO100	122	80	1,20	0,19	710510	50
WWS/WWSO150	172	80	1,30	0,28	710515	50
WWS/WWSO200	222	90	1,40	0,38	710520	30
± 2,0 mm						
WWS/WWSO300	322	115	1,90	0,77	710530	30
WWS/WWSO400	422	115	1,80	1,20	710540	20
WWS500	522	115	1,60	1,22	710550	20
WWS600	622	115	1,50	1,33	710560	20
WWS700	722	115	1,40	1,48	710570	10
WWS800	822	140	1,80	2,21	710580	10
WWS900	922	140	1,60	2,93	710590	10
WWS1000	1022	140	1,40	3,66	710511	10

Zalety:

- zwiększona szerokość umożliwia montaż do otwartej strony ceownika montażowego i płynną regulację wysokości montażu
- montaż do ściany na jedną śrubę



ZASTOSOWANIE

Mocowanie korytek, drabinek kablowych, rur i innych elementów. Dzięki powiększonej szerokości możliwość montażu do otwartej strony ceownika.

MATERIAŁ

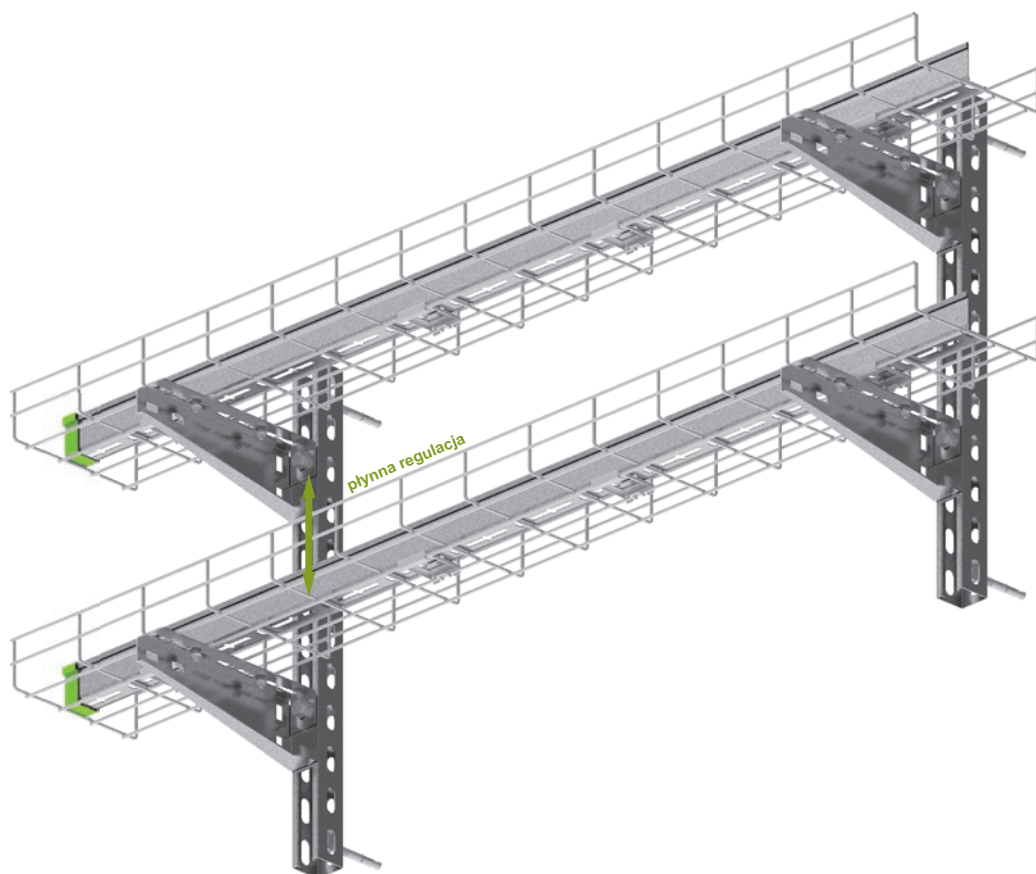
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011

E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

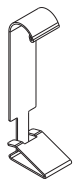
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Zapinka uniwersalna

ZAPUH60

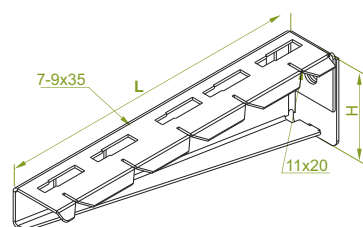


ZASTOSOWANIE

Bezśrubowy montaż korytek kablowych, korytek siatkowych i drabinek kablowych na wysięgniku WWSU...

Wysięgnik wzmocniony

WWSN...



ZASTOSOWANIE

Mocowanie korytek, drabinek kablowych, rur i innych elementów. Dzięki powiększonej szerokości możliwość montażu do otwartej strony ceownika.

ZAPUH60

SYMBOL

ZAPUH60

kg	nr katalogowy	szt.
1 szt.	0,03	146000
		50

Produkt dostępny w 2019 r.

Zalety:

- szybki i stabilny montaż,
- przystosowana do bez śrubowego montażu tras kablowych do wysięgników WWS/WWSO...
- dzięki dużej sprężystości zapinki ZAPU mamy możliwość montażu korytek z pokrywą lub bez,

WWSN...

SYMBOL	dlugość L mm	wysokość H mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	kg	nr katalogowy	szt.
WWSN100	151	65	1,20	0,19	715510	50
WWSN150	201	65	1,30	0,28	715515	50
WWSN200	251	75	1,40	0,38	715520	30
± 2,0 mm						
WWSN300	351	100	1,90	0,77	715530	30
WWSN400	451	100	1,80	1,20	715540	20
WWSN500	551	100	1,60	1,22	715550	20
WWSN600	651	100	1,50	1,33	715560	20
WWSN700	751	100	1,40	1,48	715570	10
WWSN800	851	125	1,80	2,21	715580	10
WWSN900	951	125	1,60	2,93	715590	10
WWSN1000	1051	125	1,40	3,66	715511	10
± 2,5 mm						

Zalety:

- nacięcie z boku wysięgnika umożliwiając bezśrubowy montaż korytek, korytek siatkowych i drabinek kablowych z wykorzystaniem nowej uniwersalnej zapinki ZAPU...
- montaż do ściany na jedną śrubę
- zwiększona szerokość umożliwia montaż do otwartej strony ceownika montażowego i płynną regulację wysokości montażu

MATERIAŁ

Taśma ze stali gatunkowej utwardzana i cynkowana galwanicznie



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2015-09

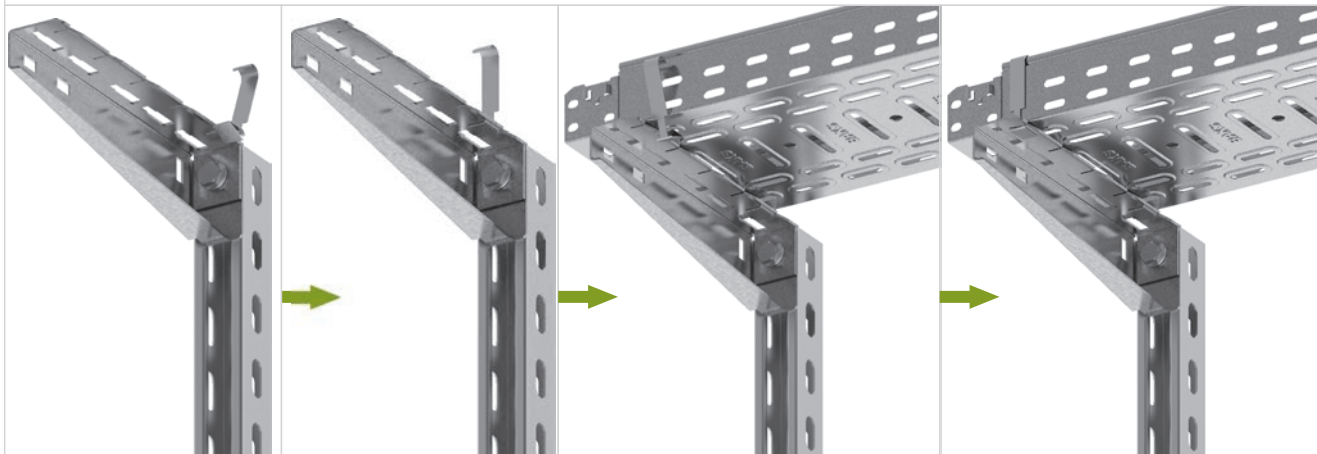
Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

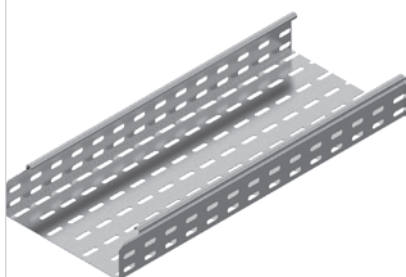
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)

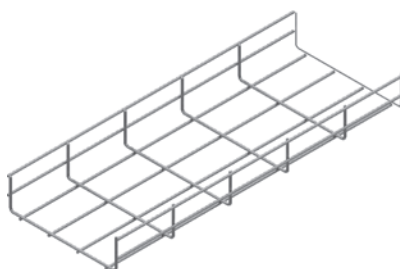
Etapy montażu korytka na wysięgniku WWSN... z wykorzystaniem zapinki ZAPU...



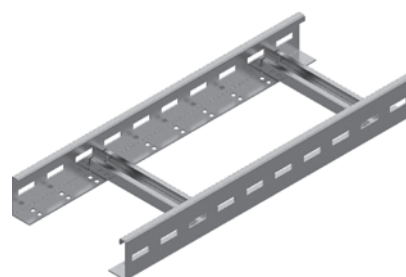
Zapinka ZAPU... pasuje do:



korytek kablowychz pokrywą i bez



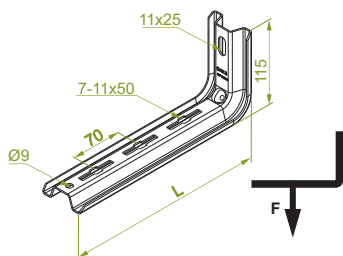
korytek siatkowych z pokrywą i bez



drabinek kablowych bez pokrywy



Wspornik fajkowy WFL/WFLO...



WFL/WFLO...

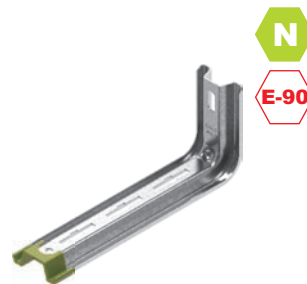
± 2,0 mm

SYMBOL	długość L mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 1 szt.
WFL/WFLO100	174	1,40	0,38	720110	30
WFL/WFLO150	224	1,10	0,46	720115	30
WFL/WFLO200	274	0,90	0,53	720120	30
WFL/WFLO300	374	0,50	0,67	720130	30
WFL/WFLO400	474	0,37	0,81	720140	20
WFL/WFLO500	574	0,27	0,96	720150	20
WFL600	674	0,17	1,10	720160	20

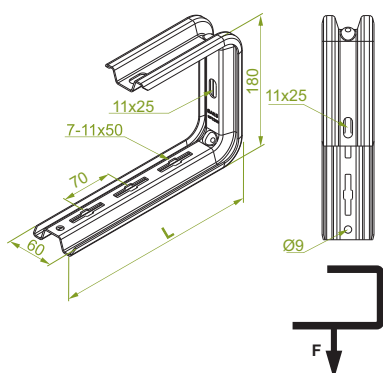
Zalety:

- montaż do ściany tylko na jedną śrubę
- zmieniona perforacja ułatwia montaż korytek kablowych, korytek siatkowych i drabinek kablowych

Każdy wspornik posiada nakładkę ochronną w komplecie.



Wspornik fajkowy WFC/WFCO...



WFC/WFCO...

± 2,0 mm

SYMBOL	długość L mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 1 szt.
WFC/WFCO100	174	0,85	0,61	720310	20
WFC/WFCO150	224	0,70	0,71	720315	20
WFC/WFCO200	274	0,50	0,82	720320	20
WFC/WFCO300	374	0,30	1,04	720330	20
WFC/WFCO400	474	0,23	1,26	720340	20
WFC500	574	0,14	1,48	720350	20
WFC600	674	0,10	1,69	720360	20

Zalety:

- montaż do ściany lub sufitu tylko na jedną śrubę
- zmieniona perforacja ułatwia montaż korytek kablowych, korytek siatkowych i drabinek kablowych

Każdy wspornik posiada nakładkę ochronną w komplecie.



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

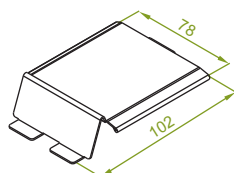
MATERIAL

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)



Przegroda obejmy zatraskowej OZ/OZO

POZ



ZASTOSOWANIE

Pozwala na oddzielenie kabli w obejmie.

POZ

SYMBOL

POZ

± 1,5 mm



1 szt

nr katalogowy

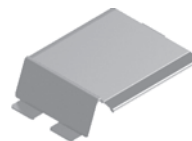
752416



50 szt.

ZALETY:

Zastosowanie przegrody umożliwia rozdzielenie wiązek kabli w zależności od ich przeznaczenia



MATERIAŁ

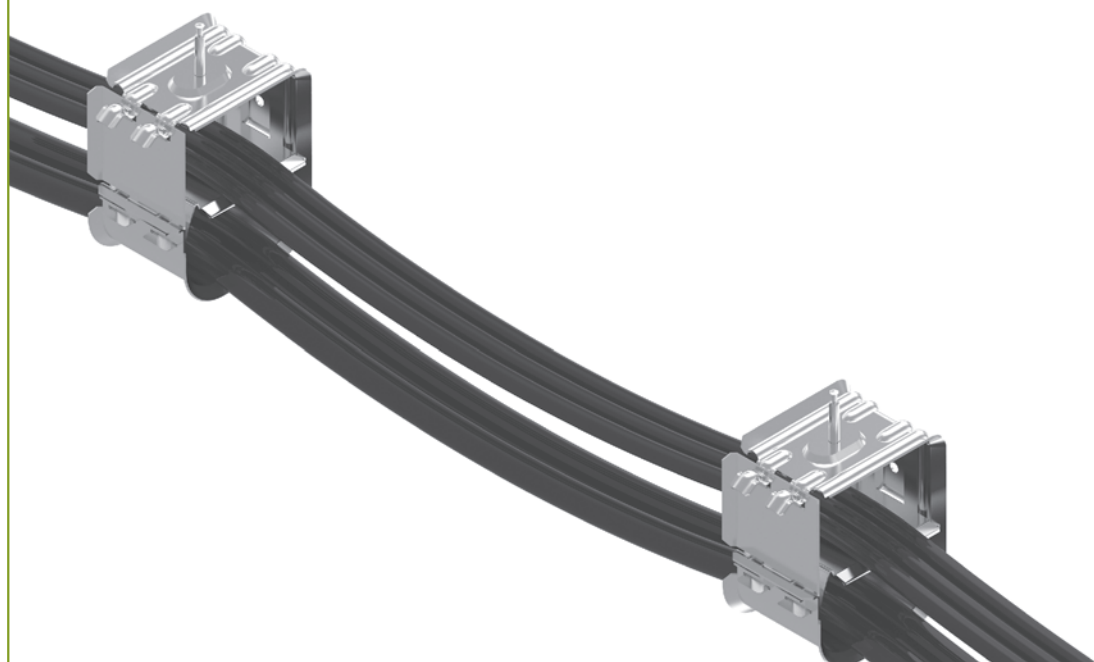
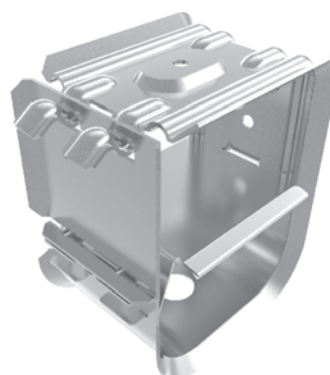
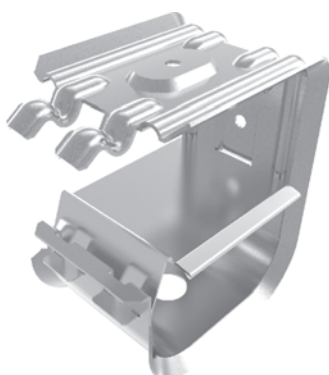
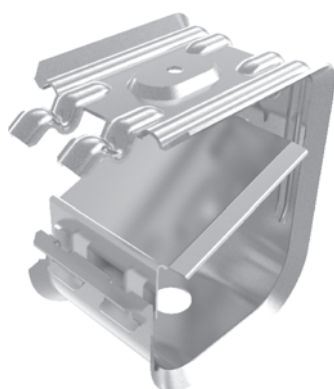
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F- stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09

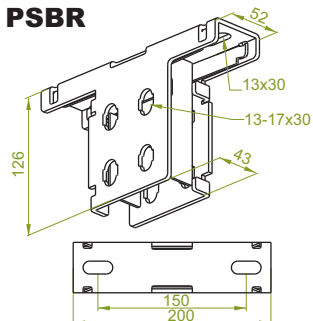
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088

L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)





Podstawa sufitowa z blachą rozporową PSBR



PSBR

SYMBOL

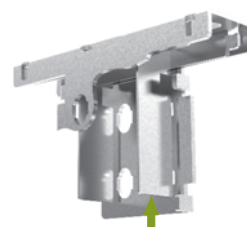


Jednostronne obciążenie wspornika						
	Dł. wysięgnika w mm	100	200	300	400	500
	Obciążenie maksymalne "F" całkow. w [kN]	5,50	4,60	3,80	3,20	2,80
		2,50				
Obustronne obciążenie wspornika						
	Dł. wysięgnika w mm	100	200	300	400	500
	Obciążenie maksymalne "F" całkow. w [kN]	7,80	7,20	6,80	6,10	5,70
		5,40				

Obciążenie maksymalne "F" całkow. = ciężar kabla + koryto + wspornik + wysięgnik bez ciężaru pracownika. Przy obciążeniu obustronnym różnica sił po obu stronach wspornika nie może przekraczać 50% max. obciążenia.

ZALETY:

- uzupełnienie systemu
- bardzo wytrzymała podstawa do nowych ceowników podwójnych 41H82
- zintegrowana blacha rozporowa w podstawie chroni ceownik przed odkształceniem i skraca czas montażu
- możliwość zamontowania wysięgników z każdej strony ceowników (również z otwartej co daje możliwość płynnej regulacji)



zintegrowana
blacha rozporowa

Pasuje do ceowników
CMPC41H82 i CMPM41H82 (wsuwanych
do środka)

ZASTOSOWANIE

Podwieszanie tras kablowych.

MATERIAŁ

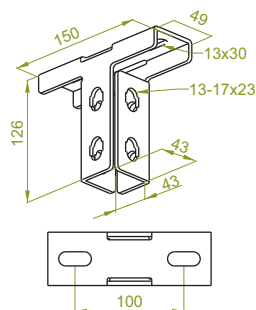
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

Przykład zastosowania
podstawy sufitowej PSBR





Podstawa sufitowa PSB



Pasuje do ceowników CMPC41H42 i CMPM41H42 (wsuwanych do środka)

ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

PSB

SYMBOL



PSB		0,78 714123 10					
Jednostronne obciążenie wspornika							
	Dł. wysięgnika w mm	100	200	300	400	500	600
	Obciążenie maksymalne "F _{całk. w} [kN]	1,90	1,70	1,30	1,10	1,00	0,90
Obustronne obciążenie wspornika							
	Dł. wysięgnika w mm	100	200	300	400	500	600
	Obciążenie maksymalne "F _{całk. w} [kN]	2,80	2,50	2,20	2,00	1,80	1,60

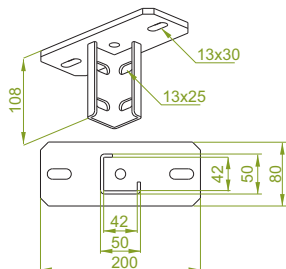
Obciążenie maksymalne "F"całk. = ciężar kabla + koryto + wspornik + wysięgnik bez ciężaru pracownika. Przy obciążeniu obustronnym różnica sił po obu stronach wspornika nie może przekraczać 50% max. obciążenia.

ZALETY:

- uzupełnienie systemu
- bardzo wytrzymała podstawa do nowych ceowników podwójnych 41H42
- specjalna konstrukcja chroni ceownik przed odkształceniem i skraca czas montażu
- montaż wysięgników do otwartej strony ceownika co daje możliwość płynnej regulacji



PSKK



Pasuje do ceowników CM...41H41 (wsuwane do wewnątrz kątownika) i CC55H50 (nasuwane na kątownik)

ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych

PSKK

SYMBOL



PSKK

1,27

714124

10

Jednostronne obciążenie wspornika

Dł. wysięgnika w mm

100

200

300

400

500

600

Obciążenie maksymalne "F"całk. w [kN]

1,80

1,60

1,20

1,00

0,90

0,80

Obustronne obciążenie wspornika

Dł. wysięgnika w mm

100

200

300

400

500

600

Obciążenie maksymalne "F"całk. w [kN]

2,60

2,30

2,00

1,80

1,60

1,40

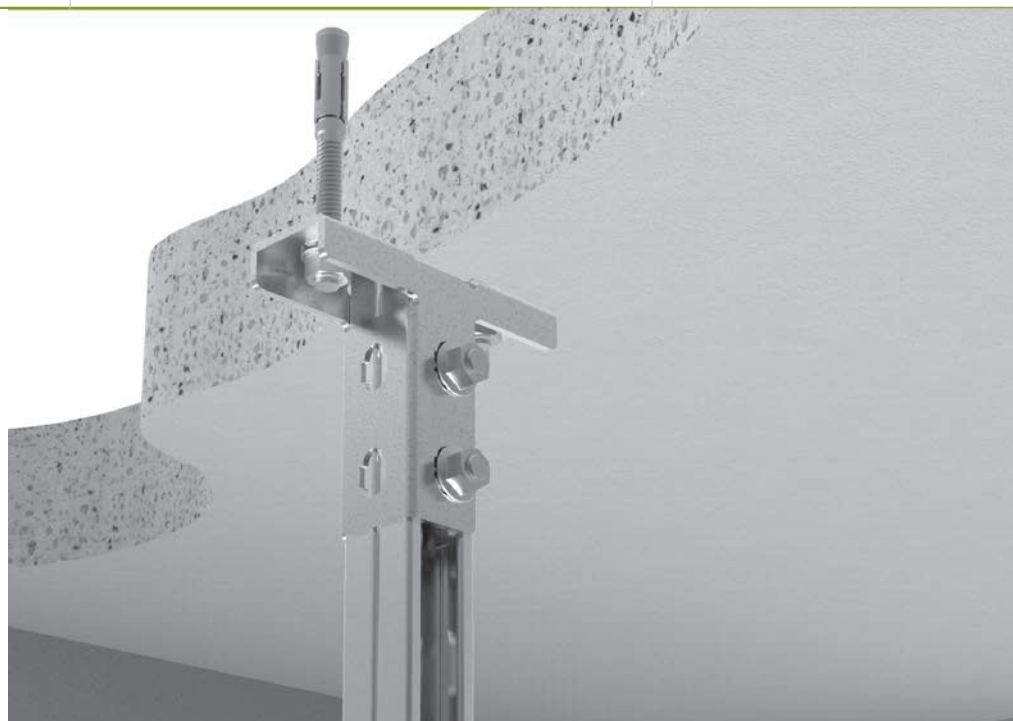
Obciążenie maksymalne "F"całk. = ciężar kabla + koryto + wspornik + wysięgnik bez ciężaru pracownika. Przy obciążeniu obustronnym różnica sił po obu stronach wspornika nie może przekraczać 50% max. obciążenia.



MATERIAL

Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

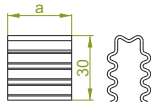
Przykład zastosowania podstawy sufitowej PSB





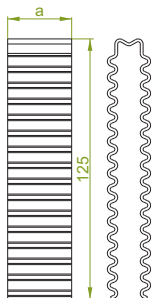
Blacha rozporowa

BR.../1



Blacha rozporowa

BR.../2



BR.../1

± 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	nr katalogowy	szt.
BR33/1	33	704011	50
BR34/1	34	704141	50
BR35/1	35	704131	50
BR36/1	36	704121	50
BR37/1	37	704111	50
BR45/1	45	704145	50
BR48/1	48	705521	50
BR50/1	50	705511	50
BR51/1	51	705911	50
BR53/1	53	706021	50
BR61/1	61	707021	50
BR63/1	63	707011	50

BR.../2

± 1,0 mm

SYMBOL	szerokość a mm	nr katalogowy	szt.
BR33/2	33	704012	50
BR34/2	34	704142	50
BR35/2	35	704132	50
BR36/2	36	704122	50
BR37/2	37	704112	50
BR45/2	45	705545	50
BR48/2	48	705522	50
BR50/2	50	705512	50
BR51/2	51	705912	50
BR53/2	53	706022	50
BR61/2	61	707022	50
BR63/2	63	707012	50

DOBÓR

SYMBOL BLACHY ROZPOROWEJ	PASUJE DO	
	CEOWNIKA	WSPORNIKA
BR33/1, BR33/2	CWT40H40, CWT40H60, CWT40H80, CMT40H60, CMT40H80	
BR34/1, BR34/2	CMT41H41	
BR35/1, BR35/2	CWC40H40, CMM41H41, CMPM41H82, CMMC40H40, CMC40H60	WPCW/WPCO...
BR36/1, BR36/2	CMC41H41, CWP40H40, CMPC41H82, CMMP40H40, CMP40H60	
BR37/1, BR37/2	CMP41H41	
BR45/1, BR45/2	CC50H35	WPCB...
BR48/1, BR48/2	CT55H50	WPCT...
BR50/1, BR50/2	CC55H50	
BR51/1, BR51/2	CE60H40	WPSE...
BR53/1, BR53/2	CT60H40	WPST...
BR61/1, BR61/2	CE70H50	WPCE/WPCO...
BR63/1, BR63/2	CT70H50	

Zalety:

Blacha rozporowa zabezpiecza wspornik sufitowy, podstawę lub profil C przed zgnieceniem podczas przykręcania do niego wysięgnika śrubą montowaną przelotowo, uzyskując max. dopuszczalną nośność zawiesia. Specjalne profilowanie wzmacnia ten element, zabezpiecza przed wejściem w światło perforacji wspornika sufitowego, podstawy lub profilu C przy dokręcaniu wysięgnika i zwiększa powierzchnię styku blachy z wewnętrznymi powierzchniami wspornika, podstawy lub profilu C.

MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F- stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

ZASTOSOWANIE

Jako element dystansowy zabezpieczający przed zgnieceniem kształtownika podczas skręcania. Stosowany do ceowników i podstaw sufitowych.

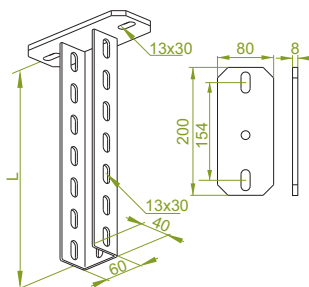
Przykłady zastosowania



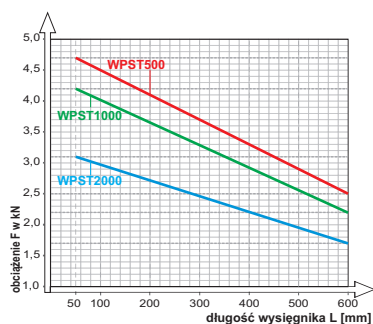
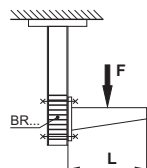
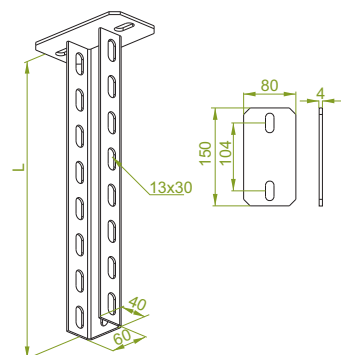


Wspornik sufitowy

WPSE...



WPST...



ZASTOSOWANIE
Podwieszanie tras kablowych.

WPSE...

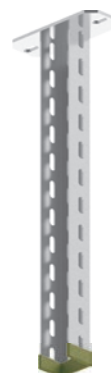
SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 1 szt.
WPSE200	200	2,32	766620	10
WPSE300	300	2,66	766630	10
WPSE400	400	3,04	766640	4
WPSE500	500	3,42	766650	4
WPSE600	600	3,80	766660	4
WPSE700	700	4,18	766670	4
WPSE800	800	4,56	766680	2
WPSE900	900	4,94	766690	2
WPSE1000	1000	5,32	766601	2
WPSE1100	1100	5,85	766611	2
WPSE1200	1200	6,38	766612	2
WPSE1500	1500	7,88	766615	2
WPSE2000	2000	9,12	766602	2
WPSE3000	3000	12,92	766603	2

Jednostronne obciążenie wspornika						
Dł. wysięgnika w mm	100	200	300	400	500	600
Obciążenie maksymalne "F"całk. w [kN]	7,00	6,50	6,00	5,30	4,60	3,80
Obustronne obciążenie wspornika						
Dł. wysięgnika w mm	100	200	300	400	500	600
Obciążenie maksymalne "F"całk. w [kN]	10,0	9,60	9,20	8,80	8,40	8,10

Obciążenie maksymalne "F"całk. = ciężar kabla + koryto + wspornik + wysięgnik bez ciężaru pracownika. Przy obciążeniu obustronnym różnica sił po obu stronach wspornika nie może przekraczać 50% max. obciążenia.

WPST...

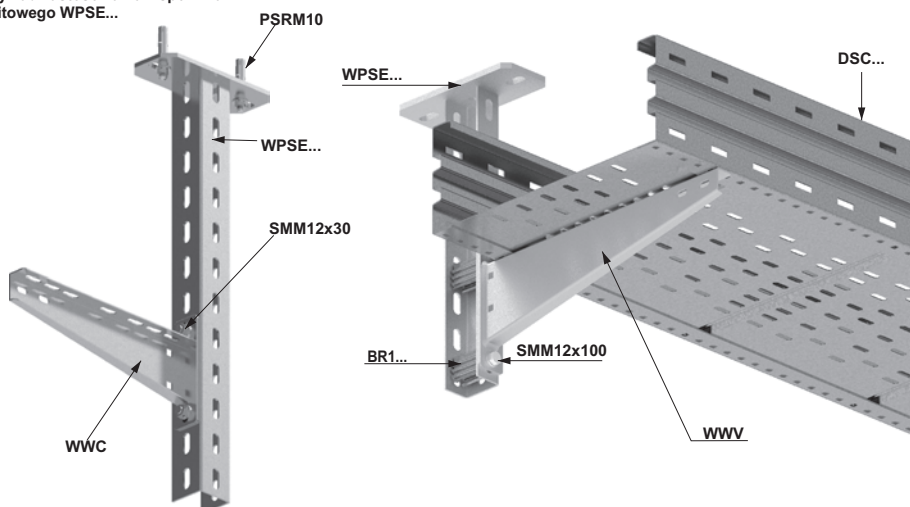
SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 1 szt.
WPST200	200	0,92	732102	10
WPST300	300	1,22	732103	10
WPST400	400	1,51	732104	4
WPST500	500	1,80	732105	4
WPST600	600	2,09	732106	4
WPST700	700	2,38	732107	4
WPST800	800	2,68	732108	2
WPST900	900	2,97	732109	2
WPST1000	1000	3,26	732110	2
WPST1100	1100	3,55	732111	2
WPST1200	1200	3,84	732112	2
WPST1500	1500	4,72	732115	2
WPST2000	2000	6,18	732120	2
WPST3000	3000	9,10	732130	2



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011
Na zamówienie:
E- stal kwasoodporna PN-EN 10088
L- lakierowanie w standardowym kolorze RAL
(info str.4)

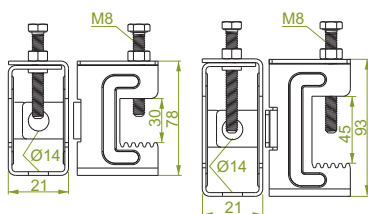
Przykład zastosowania wspornika
sufitowego WPSE...





Zacisk

ZCS1



ZASTOSOWANIE

ZASTOSOWANIE
Mocowanie prętów,
obejm itp. do dwuteowników, kątowników

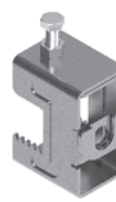
ZCS...

SYMBOL	obciążenie maksymalne		≠ 2,5 mm	
	F _{max} [kN]	1 szt. kg	nr katalogowy	szt. 
ZCS1	1,20	0,29	752553	25
ZCS2	1,30	0,31	752554	25

Zalety:

- specjalnie ząbkowana powierzchnia stanowi dodatkowe zabezpieczenie przed zsunięciem się zamocowanego zacisku,
- dolny otwór Ø 14 mm do zamocowania pręta gwintowanego
- stanowi dobrą podstawę do budowania solidnych mocowań na konstrukcjach stalowych bez wiercenia i spawania

ZCS1

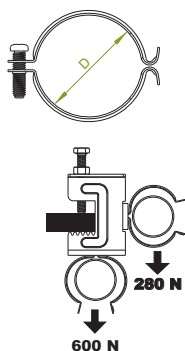


ZCS2



Obejma kablowa

OZC...



ZASTOSOWANIE

ZASTOSOWANIE
Mocowanie przewodów do zacisków ZCS...

OZC...

SYMBOL	wymiar	nr katalogowy	szk.
	D mm		
OZC20	16,0 - 20,0	751120	50
OZC25	20,4 - 25,0	751125	50
OZC31	26,9 - 31,8	751131	50
OZC38	33,7 - 38,0	751138	50
OZC44	40,0 - 44,5	751144	50
OZC51	47,0 - 51,0	751151	25
OZC63	59,2 - 63,5	751163	25

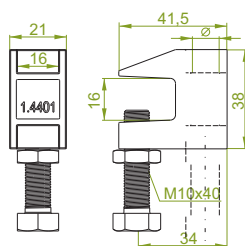
Zalety:

- szybki i łatwy montaż z zaciskiem,
- plastikowa podkładka na śrubie zabezpiecza ją przed wypadnięciem podczas montażu,
- szeroki zakres rozmiarów pozwala zamocować kable o różnych przekrojach



Zacisk

ZKK...



ZASTOSOWANIE

ZASTOSOWANIE
Mocowanie prętów do:
dwuteowników, kątowników itd.

ZKK...

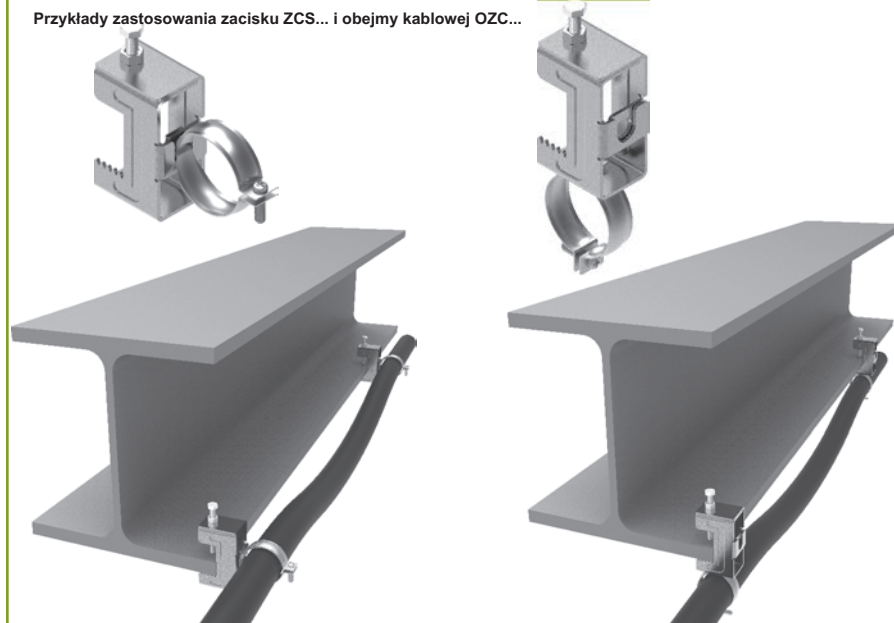
SYMBOL	otwór Ø mm	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	 1 szt	nr katalogowy	 szt.
ZKK8	9	1,20	0,18	752213	10
ZKK10	11	1,20	0,17	752214	10
ZKK12	13	1,20	0,16	752215	10



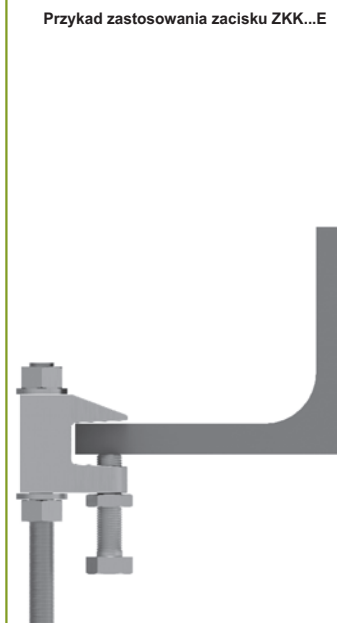
MATERIAL

MATERIAL
Stal kwasoodporna A4 (1.4401)

Przykłady zastosowania zacisku ZCS... i obejmy kablowej OZC...



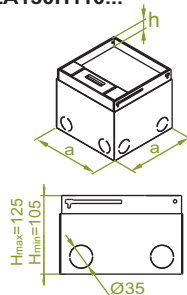
Przykład zastosowania zacisku ZKK...E





Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i aluminiową pokrywą do peszli

POPZA125H110...
POPZA130H110...



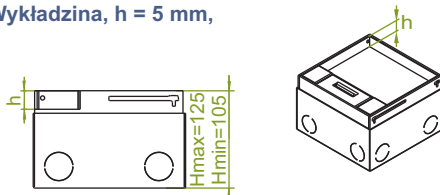
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POPZA...W

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POPZA125H110W	125	W=5	prosty/1	2	1,20	231212	1
POPZA130H110W	130	W=5	prosty/1	2	1,26	231313	1
POPZA180H110W	180	W=5	prosty/2	5 (2,5*2)	1,90	231818	1
POPZA180H110W	180	W=5	skośny/2	5 (2,5*2)	1,90	231817	1
POPZA205H110W	205	W=5	prosty/2	6	2,49	232020	1
POPZA205H110W	205	W=5	skośny/2	6	2,49	232022	1
POPZA250H110W	250	W=5	skośny/2	8	3,46	232550	1
POPZA280H110W	280	W=5	skośny/2	9 (4,5*2)	4,88	232828	1

Głębokość wypełnienia pokryw:

W - Wykładzina, h = 5 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POPZA125H110... , POPZA130H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

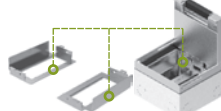


POPZA180H110... , POPZA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

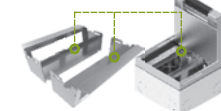


POPZA180H110... , POPZA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

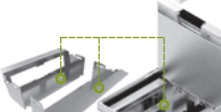


POPZA250H110... , POPZA280H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszek ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POPZA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal ocynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

Na zamówienie:

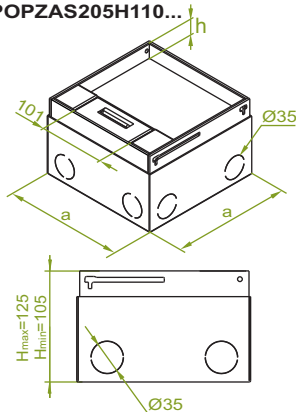
POPZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.





Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i aluminiową pokrywą do peszli

POPZA180H110...
POPZAS180H110...
POPZA205H110...
POPZAS205H110...



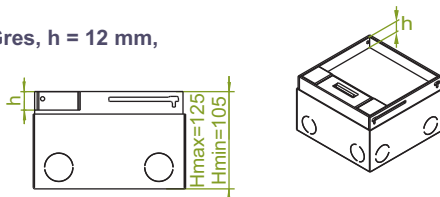
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POPZA...G

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POPZA125H110G	125	G=12	prosty/1	2	1,17	241212	1
POPZA130H110G	130	G=12	prosty/1	2	1,22	241313	1
POPZA180H110G	180	G=12	prosty/2	5 (2,5*2)	1,85	241818	1
POPZAS180H110G	180	G=12	skośny/2	5 (2,5*2)	1,85	241817	1
POPZA205H110G	205	G=12	prosty/2	6	2,43	242020	1
POPZAS205H110G	205	G=12	skośny/2	6	2,43	242022	1
POPZA250H110G	250	G=12	skośny/2	8	3,37	242550	1
POPZA280H110G	280	G=12	skośny/2	9 (4,5*2)	4,78	242828	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

G - Gres, h = 12 mm,



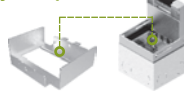
Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POPZA125H110... , POPZA130H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

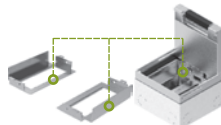


POPZA180H110... , POPZA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

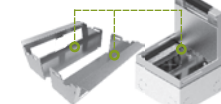


POPZAS180H110... , POPZAS205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

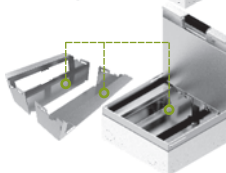


POPZA250H110... , POPZA280H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszek ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POPZA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

Na zamówienie:

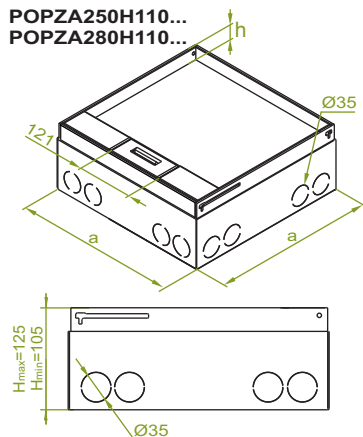
POPZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.





Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i aluminiową pokrywą do peszli

POPZA250H110...
POPZA280H110...



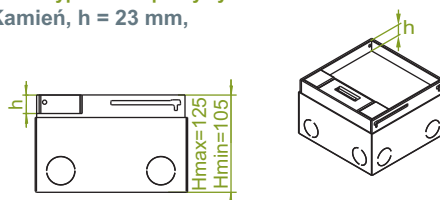
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POPZA...K

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POPZA125H110K	125	K=23	prosty/1	2	1,03	251212	1
POPZA130H110K	130	K=23	prosty/1	2	1,07	251313	1
POPZA180H110K	180	K=23	prosty/2	5 (2,5*2)	1,49	251818	1
POPZAS180H110K	180	K=23	skośny/2	5 (2,5*2)	1,49	251817	1
POPZA205H110K	205	K=23	prosty/2	6	1,94	252020	1
POPZAS205H110K	205	K=23	skośny/2	6	1,94	252022	1
POPZA250H110K	250	K=23	skośny/2	8	2,60	252550	1
POPZA280H110K	280	K=23	skośny/2	9 (4,5*2)	3,78	252828	1

Głębokość wypełnienia pokryw:

K - Kamień, h = 23 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POPZA125H110... , POPZA130H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

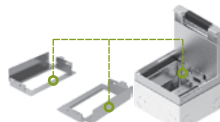
Ilość modułów 45: 2



POPZA180H110... , POPZA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

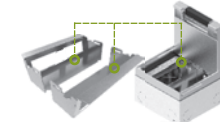
Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110



POPZAS180H110... , POPZAS205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

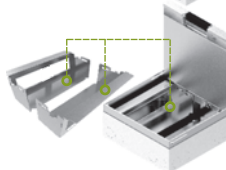
Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110



POPZA250H110... , POPZA280H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110
9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszek ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POPZA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

Na zamówienie:

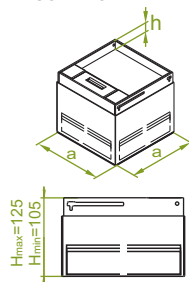
POPZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.





Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i aluminiową pokrywą do kanałów

POKZA125H110...
POKZA130H110...



Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POKZA...W

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POKZA125H110W	125	W=5	prosty/1	2	1,20	231230	1
POKZA130H110W	130	W=5	prosty/1	2	1,26	231330	1
POKZA180H110W	180	W=5	prosty/2	5 (2,5*2)	1,90	231830	1
POKZAS180H110W	180	W=5	skośny/2	5 (2,5*2)	1,90	231832	1
POKZA205H110W	205	W=5	prosty/2	6	2,49	232030	1
POKZAS205H110W	205	W=5	skośny/2	6	2,49	232032	1
POKZA250H110W	250	W=5	skośny/2	8	3,46	232530	1
POKZA280H110W	280	W=5	skośny/2	9 (4,5*2)	4,88	232830	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

W - Wykładzina, h = 5 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POKZA125H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZA130H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZA180H110...

max. szer. kanałów: 175 mm

POKZAS180H110...

max. szer. kanałów: 175 mm

POKZA205H110...

max. szer. kanałów: 190 mm

POKZAS205H110...

max. szer. kanałów: 190 mm

POKZA250H110...

max. szer. kanałów: 240 mm

POKZA280H110...

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POKZA125H110, POKZA130H110

Rodzaj wkładu/ilość: **prosty/1**

Ilość modułów 45: 2

POKZA180H110, POKZA205H110

Rodzaj wkładu/ilość: **prosty/2**

Ilość modułów 45: 5 w puszcze **180H110**

6 w puszcze **205H110**

POKZAS180H110, POKZAS205H110

Rodzaj wkładu/ilość: **skośny/2**

Ilość modułów 45: 5 w puszcze **180H110**

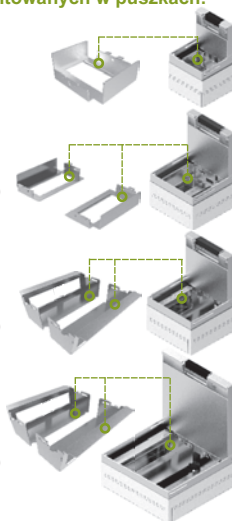
6 w puszcze **205H110**

POKZA250H110, POKZA280H110

Rodzaj wkładu/ilość: **skośny/2**

Ilość modułów 45: 8 w puszcze **250H110**

9 w puszcze **280H110**



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszki posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszki do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszki,
- regulowana wysokość puszki,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POKZA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

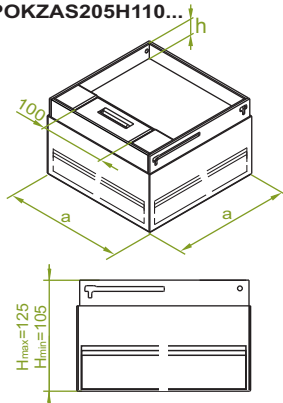
Na zamówienie:

POKZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i aluminiową pokrywą do kanałów

POKZA180H110...
POKZAS180H110...
POKZA205H110...
POKZAS205H110...



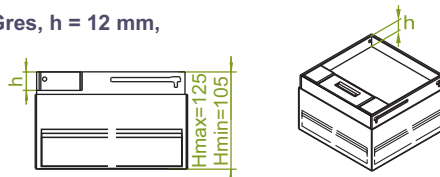
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POKZA...G

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POKZA125H110G	125	G=12	prosty/1	2	1,17	241230	1
POKZA130H110G	130	G=12	prosty/1	2	1,22	241330	1
POKZA180H110G	180	G=12	prosty/2	5 (2,5*2)	1,85	241830	1
POKZAS180H110G	180	G=12	skośny/2	5 (2,5*2)	1,85	241832	1
POKZA205H110G	205	G=12	prosty/2	6	2,43	242030	1
POKZAS205H110G	205	G=12	skośny/2	6	2,43	242032	1
POKZA250H110G	250	G=12	skośny/2	8	3,37	242530	1
POKZA280H110G	280	G=12	skośny/2	9 (4,5*2)	4,78	242830	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

G - Gres, h = 12 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POKZA125H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZA130H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZA180H110... ,

POKZAS180H110...

max. szer. kanałów: 175 mm

POKZA205H110... ,

POKZAS205H110...

max. szer. kanałów: 190 mm

POKZA250H110...

max. szer. kanałów: 240 mm

POKZA280H110...

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POKZA125H110, POKZA130H110

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

POKZA180H110, POKZA205H110

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

POKZAS180H110, POKZAS205H110

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

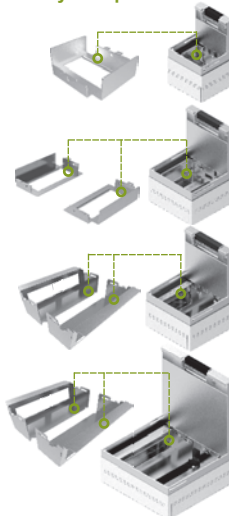
6 w puszcze 205H110

POKZA250H110, POKZA280H110

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszek posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POKZA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal ocynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

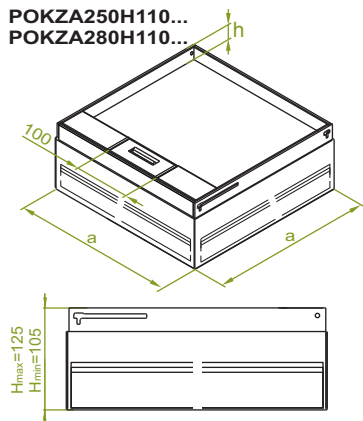
Na zamówienie:

POKZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i aluminiową pokrywą do kanałów

POKZA250H110...
POKZA280H110...



Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POKZA...K

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POKZA125H110K	125	K=23	prosty/1	2	1,03	251230	1
POKZA130H110K	130	K=23	prosty/1	2	1,07	251330	1
POKZA180H110K	180	K=23	prosty/2	5 (2,5*2)	1,49	251830	1
POKZAS180H110K	180	K=23	skośny/2	5 (2,5*2)	1,49	251832	1
POKZA205H110K	205	K=23	prosty/2	6	1,94	252030	1
POKZAS205H110K	205	K=23	skośny/2	6	1,94	252032	1
POKZA250H110K	250	K=23	skośny/2	8	2,60	252530	1
POKZA280H110K	280	K=23	skośny/2	9 (4,5*2)	3,78	252830	1

Głębokość wypełnienia pokryw:

K - Kamień, h = 23 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POKZA125H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZA130H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZA180H110...,

POKZAS180H110...

max. szer. kanałów: 175 mm

POKZA205H110...,

POKZAS205H110...

max. szer. kanałów: 190 mm

POKZA250H110...

max. szer. kanałów: 240 mm

POKZA280H110...

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POKZA125H110, POKZA130H110

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

POKZA180H110, POKZA205H110

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

POKZAS180H110, POKZAS205H110

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

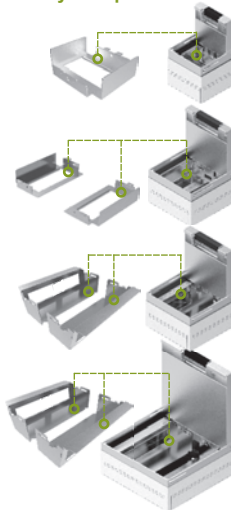
6 w puszcze 205H110

POKZA250H110, POKZA280H110

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszek posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POKZA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

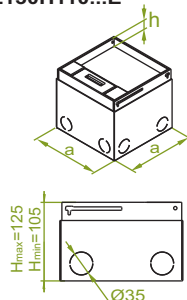
Na zamówienie:

POKZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i pokrywą ze stali kwasoodpornej do peszli

POPZ125H110...E
POPZ130H110...E



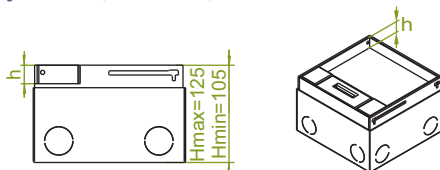
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POPZ...WE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POPZ125H110WE	125	W=5	prosty/1	2	1,98	231221	1
POPZ130H110WE	130	W=5	prosty/1	2	2,07	231321	1
POPZ180H110WE	180	W=5	prosty/2	5 (2,5*2)	3,03	231821	1
POPZS180H110WE	180	W=5	skośny/2	5 (2,5*2)	3,03	231834	1
POPZ205H110WE	205	W=5	prosty/2	6	3,97	232021	1
POPZS205H110WE	205	W=5	skośny/2	6	3,97	232034	1
POPZ250H110WE	250	W=5	skośny/2	8	5,43	232521	1
POPZ280H110WE	280	W=5	skośny/2	9 (4,5*2)	6,49	232821	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

W - Wykładzina, h = 5 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POPZ125H110...E, POPZ130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

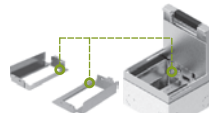
Ilość modułów 45: 2



POPZ180H110...E, POPZ205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

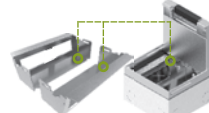
Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110



POPZS180H110...E, POPZS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

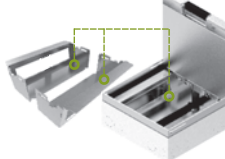
Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110



POPZ250H110...E, POPZ280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110
9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszek ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POPZ...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal ocynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

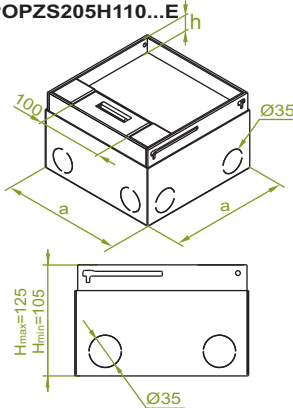
Na zamówienie:
POPZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i pokrywą ze stali kwasoodpornej

do peszli

POPZ180H110...E
POPZS180H110...E
POPZ205H110...E
POPZS205H110...E



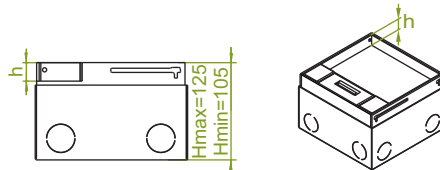
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POPZ...GE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POPZ125H110GE	125	G=12	prosty/1	2	1,95	241221	1
POPZ130H110GE	130	G=12	prosty/1	2	2,03	241321	1
POPZ180H110GE	180	G=12	prosty/2	5 (2,5*2)	2,99	241821	1
POPZS180H110GE	180	G=12	skośny/2	5 (2,5*2)	2,99	241834	1
POPZ205H110GE	205	G=12	prosty/2	6	3,91	242021	1
POPZS205H110GE	205	G=12	skośny/2	6	3,91	242034	1
POPZ250H110GE	250	G=12	skośny/2	8	5,34	242521	1
POPZ280H110GE	280	G=12	skośny/2	9 (4,5*2)	6,39	242821	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

G - Gres, h = 12 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POPZ125H110...E, POPZ130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

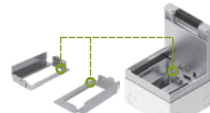
Ilość modułów 45: 2



POPZ180H110...E, POPZ205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

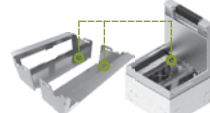
Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110



POPZS180H110...E, POPZS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

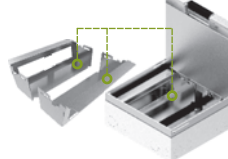
Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110



POPZ250H110...E, POPZ280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110
9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszek ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POPZ...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal ocynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

Na zamówienie:

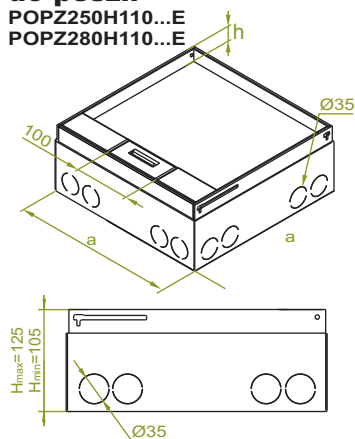
POPZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i pokrywą ze stali kwasoodpornej

do peszli

POPZ250H110...E
POPZ280H110...E



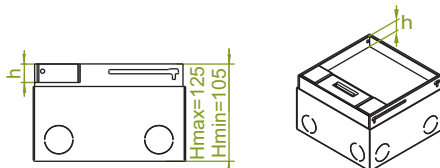
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POPZ...KE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POPZ125H110KE	125	K=23	prosty/1	2	1,81	251221	1
POPZ130H110KE	130	K=23	prosty/1	2	1,88	251321	1
POPZ180H110KE	180	K=23	prosty/2	5 (2,5*2)	2,63	251821	1
POPZS180H110KE	180	K=23	skośny/2	5 (2,5*2)	2,63	251834	1
POPZ205H110KE	205	K=23	prosty/2	6	3,42	252021	1
POPZS205H110KE	205	K=23	skośny/2	6	3,42	252034	1
POPZ250H110KE	250	K=23	skośny/2	8	4,57	252521	1
POPZ280H110KE	280	K=23	skośny/2	9 (4,5*2)	5,39	252821	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

K - Kamień, h = 23 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POPZ125H110...E, POPZ130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

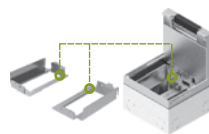


POPZ180H110...E, POPZ205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

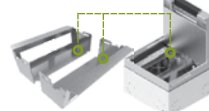


POPZS180H110...E, POPZS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

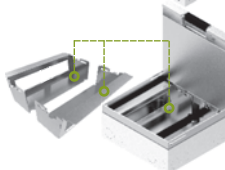


POPZ250H110...E, POPZ280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszek ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POPZ...E

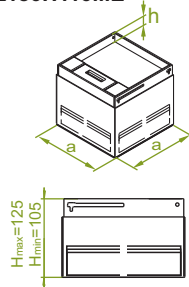
Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

Na zamówienie:
POPZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i pokrywą ze stali kwasoodpornej do kanałów

POKZ125H110...E
POKZ130H110...E



Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POKZ...WE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POKZ125H110WE	125	W=5	prosty/1	2	1,98	231231	1
POKZ130H110WE	130	W=5	prosty/1	2	2,07	231331	1
POKZ180H110WE	180	W=5	prosty/2	5 (2,5*2)	3,03	231831	1
POKZS180H110WE	180	W=5	skośny/2	5 (2,5*2)	3,03	231833	1
POKZ205H110WE	205	W=5	prosty/2	6	3,97	232031	1
POKZS205H110WE	205	W=5	skośny/2	6	3,97	232033	1
POKZ250H110WE	250	W=5	skośny/2	8	5,43	232531	1
POKZ280H110WE	280	W=5	skośny/2	9 (4,5*2)	6,49	232831	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

W - Wykładzina, h = 5 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POKZ125H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZ130H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZ180H110...E,

POKZS180H110...E

max. szer. kanałów: 175 mm

POKZ205H110...E,

POKZS205H110...E

max. szer. kanałów: 190 mm

POKZ250H110...E

max. szer. kanałów: 240 mm

POKZ280H110...E

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POKZ125H110...E, POKZ130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

POKZ180H110...E, POKZ205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

POKZS180H110...E, POKZS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

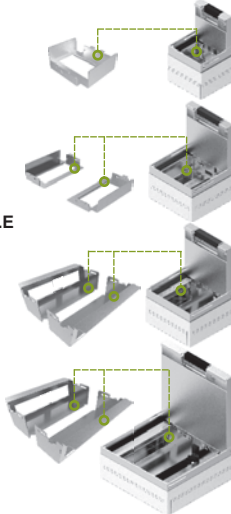
6 w puszcze 205H110

POKZ250H110...E, POKZ280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszek posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POKZ...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

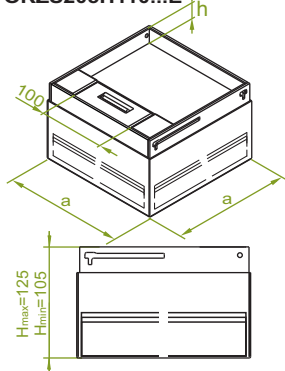
Na zamówienie:

POKZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i pokrywą ze stali kwasoodpornej do kanałów

POKZ180H110...E
POKZS180H110...E
POKZ205H110...E
POKZS205H110...E



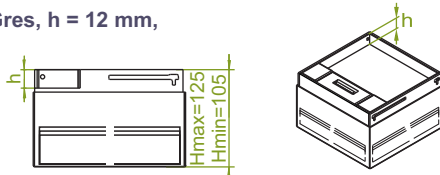
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POKZ...GE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POKZ125H110GE	125	G=12	prosty/1	2	1,95	241231	1
POKZ130H110GE	130	G=12	prosty/1	2	2,03	241331	1
POKZ180H110GE	180	G=12	prosty/2	5 (2,5*2)	2,99	241831	1
POKZS180H110GE	180	G=12	skośny/2	5 (2,5*2)	2,99	241833	1
POKZ205H110GE	205	G=12	prosty/2	6	3,91	242031	1
POKZS205H110GE	205	G=12	skośny/2	6	3,91	242033	1
POKZ250H110GE	250	G=12	skośny/2	8	5,34	242531	1
POKZ280H110GE	280	G=12	skośny/2	9 (4,5*2)	6,39	242831	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

G - Gres, h = 12 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POKZ125H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZ130H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZ180H110...E,

POKZS180H110...E

max. szer. kanałów: 175 mm

POKZ205H110...E,

POKZS205H110...E

max. szer. kanałów: 190 mm

POKZ250H110...E

max. szer. kanałów: 240 mm

POKZ280H110...E

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POKZ125H110...E, POKZ130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

POKZ180H110...E, POKZ205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110

POKZS180H110...E, POKZS205H110...E

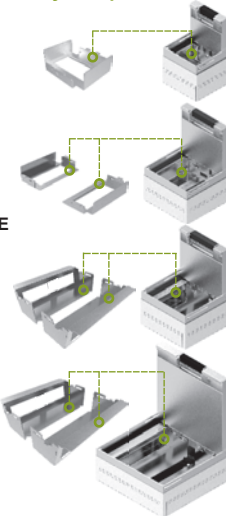
Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110

POKZ250H110...E, POKZ280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110
9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszek posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POKZ...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

Na zamówienie:

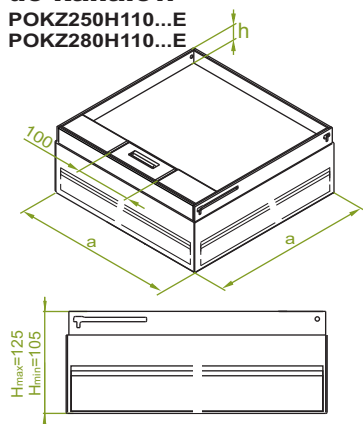
POKZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z blokadą otwarcia i pokrywą ze stali kwasoodpornej

do kanałów

POKZ250H110...E
POKZ280H110...E



Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POKZ...KE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POKZ125H110KE	125	K=23	prosty/1	2	1,81	251231	1
POKZ130H110KE	130	K=23	prosty/1	2	1,88	251331	1
POKZ180H110KE	180	K=23	prosty/2	5 (2,5*2)	2,63	251831	1
POKZS180H110KE	180	K=23	skośny/2	5 (2,5*2)	2,63	251833	1
POKZ205H110KE	205	K=23	prosty/2	6	3,42	252031	1
POKZS205H110KE	205	K=23	skośny/2	6	3,42	252033	1
POKZ250H110KE	250	K=23	skośny/2	8	4,57	252531	1
POKZ280H110KE	280	K=23	skośny/2	9 (4,5*2)	5,39	252831	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

K - Kamień, h = 23 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POKZ125H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZ130H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POKZ180H110...E,

POKZS180H110...E

max. szer. kanałów: 175 mm

POKZ205H110...E,

POKZS205H110...E

max. szer. kanałów: 190 mm

POKZ250H110...E

max. szer. kanałów: 240 mm

POKZ280H110...E

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POKZ125H110...E, POKZ130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

POKZ180H110...E, POKZ205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110

POKZS180H110...E, POKZS205H110...E

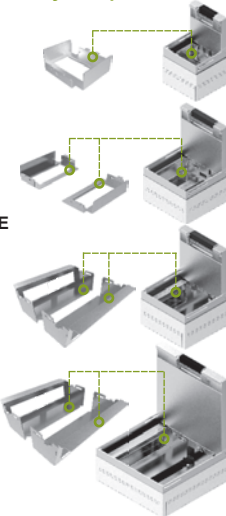
Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110
6 w puszcze 205H110

POKZ250H110...E, POKZ280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110
9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszek posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POKZ...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

Na zamówienie:

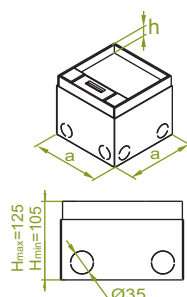
POKZE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z aluminiową pokrywą

do peszli

POPA125H110...
POPA130H110...



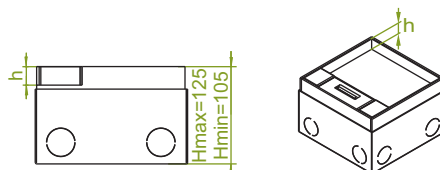
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POPA...W

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POPA125H110W	125	W=5	prosty/1	2	1,10	261212	1
POPA130H110W	130	W=5	prosty/1	2	1,15	261313	1
POPA180H110W	180	W=5	prosty/2	5 (2,5*2)	1,74	261818	1
POPAS180H110W	180	W=5	skośny/2	5 (2,5*2)	1,74	261817	1
POPA205H110W	205	W=5	prosty/2	6	2,29	262020	1
POPAS205H110W	205	W=5	skośny/2	6	2,29	262019	1
POPA250H110W	250	W=5	skośny/2	8	3,18	262525	1
POPA280H110W	280	W=5	skośny/2	9 (4,5*2)	4,48	262828	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

W - Wykładzina, h = 5 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POPA125H110..., POPA130H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

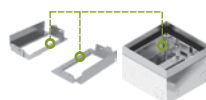


POPA180H110..., POPA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

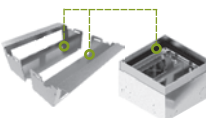


POPAS180H110..., POPAS205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

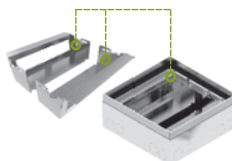


POPA250H110..., POPA280H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszki ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszki do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszki,
- regulowana wysokość puszki,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POPA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

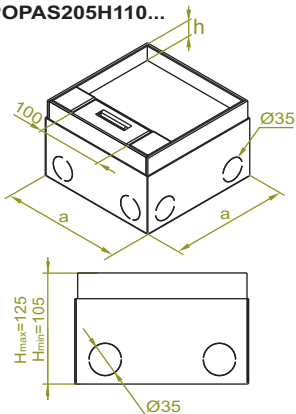
Na zamówienie:

POPE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z aluminiową pokrywą do peszli

POPA180H110...
POPAS180H110...
POPA205H110...
POPAS205H110...



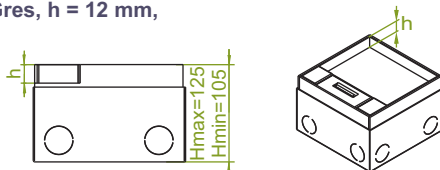
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POPA...G

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POPA125H110G	125	G=12	prosty/1	2	1,07	271212	1
POPA130H110G	130	G=12	prosty/1	2	1,12	271313	1
POPA180H110G	180	G=12	prosty/2	5 (2,5*2)	1,70	271818	1
POPAS180H110G	180	G=12	skośny/2	5 (2,5*2)	1,70	271817	1
POPA205H110G	205	G=12	prosty/2	6	2,23	272020	1
POPAS205H110G	205	G=12	skośny/2	6	2,23	272019	1
POPA250H110G	250	G=12	skośny/2	8	3,10	272525	1
POPA280H110G	280	G=12	skośny/2	9 (4,5*2)	4,39	272828	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

G - Gres, h = 12 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POPA125H110..., POPA130H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

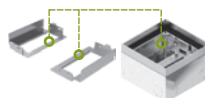


POPA180H110..., POPA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

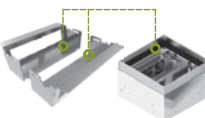


POPAS180H110..., POPAS205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

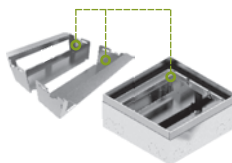


POPA250H110..., POPA280H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszki ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszki do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszki,
- regulowana wysokość puszki,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POPA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

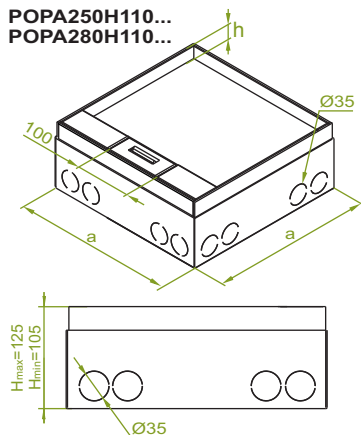
Na zamówienie:

POPE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z aluminiową pokrywą do peszli

POPA250H110...
POPA280H110...



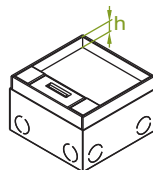
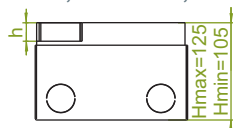
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POPA...K

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POPA125H110K	125	K=23	prosty/1	2	0,94	281212	1
POPA130H110K	130	K=23	prosty/1	2	0,98	281313	1
POPA180H110K	180	K=23	prosty/2	5 (2,5*2)	1,37	281818	1
POPAS180H110K	180	K=23	skośny/2	5 (2,5*2)	1,37	281817	1
POPA205H110K	205	K=23	prosty/2	6	1,78	282020	1
POPAS205H110K	205	K=23	skośny/2	6	1,78	282019	1
POPA250H110K	250	K=23	skośny/2	8	2,39	282525	1
POPA280H110K	280	K=23	skośny/2	9 (4,5*2)	3,47	282828	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

K - Kamień, h = 23 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POPA125H110..., POPA130H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

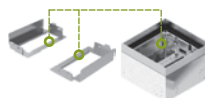


POPA180H110..., POPA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

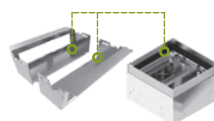


POPAS180H110..., POPAS205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

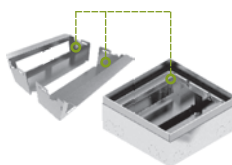


POPA250H110..., POPA280H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszki ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszki do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszki,
- regulowana wysokość puszki,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POPA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

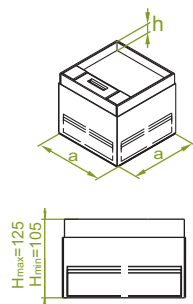
Na zamówienie:

POPE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z aluminiową pokrywą do kanałów

POKA125H110...
POKA130H110...



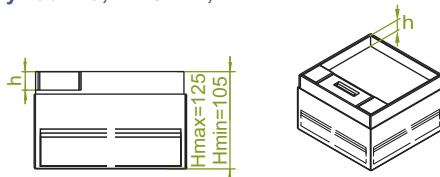
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POKA...W

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POKA125H110W	125	W=5	prosty/1	2	1,10	261220	1
POKA130H110W	130	W=5	prosty/1	2	1,15	261320	1
POKA180H110W	180	W=5	prosty/2	5 (2,5*2)	1,74	261820	1
POKAS180H110W	180	W=5	skośny/2	5 (2,5*2)	1,74	261822	1
POKA205H110W	205	W=5	prosty/2	6	2,29	262022	1
POKAS205H110W	205	W=5	skośny/2	6	2,29	262023	1
POKA250H110W	250	W=5	skośny/2	8	3,18	262520	1
POKA280H110W	280	W=5	skośny/2	9 (4,5*2)	4,48	262820	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

W - Wykładzina, h = 5 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POKA125H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKA130H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKA180H110...

max. szer. kanałów: 175 mm

POKA205H110...

max. szer. kanałów: 190 mm

POKAS205H110...

max. szer. kanałów: 240 mm

POKA250H110...

max. szer. kanałów: 250 mm

POKA280H110...

max. szer. kanałów: 250 mm

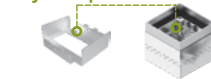
Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POKA125H110... , POKA130H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

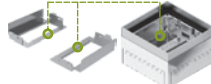


POKA180H110... , POKA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

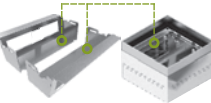


POKAS180H110... , POKAS205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

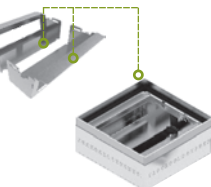


POKA250H110... , POKA280H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszki posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszki do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszki,
- regulowana wysokość puszki,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POKA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

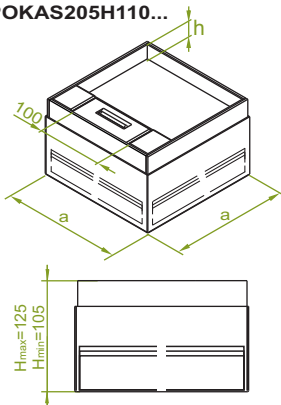
Na zamówienie:

POKE...E - cała puszka wykonana ze stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z aluminiową pokrywą do kanałów

POKA180H110...
POKAS180H110...
POKA205H110...
POKAS205H110...



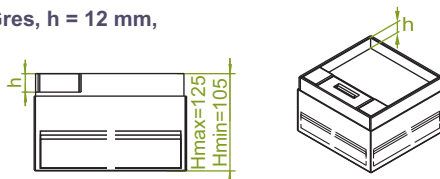
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POKA...G

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POKA125H110G	125	G=12	prosty/1	2	1,07	271220	1
POKA130H110G	130	G=12	prosty/1	2	1,12	271320	1
POKA180H110G	180	G=12	prosty/2	5 (2,5*2)	1,70	271820	1
POKAS180H110G	180	G=12	skośny/2	5 (2,5*2)	1,70	271822	1
POKA205H110G	205	G=12	prosty/2	6	2,23	272022	1
POKAS205H110G	205	G=12	skośny/2	6	2,23	272023	1
POKA250H110G	250	G=12	skośny/2	8	3,10	272520	1
POKA280H110G	280	G=12	skośny/2	9 (4,5*2)	4,39	272820	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

G - Gres, h = 12 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POKA125H110...
max. szer. kanałów: 125 mm

POKA130H110...
max. szer. kanałów: 125 mm

POKA180H110... ,
POKA180H110...
max. szer. kanałów: 175 mm

POKA205H110... ,
POKAS205H110...
max. szer. kanałów: 190 mm

POKA250H110...
max. szer. kanałów: 240 mm

POKA280H110...
max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POKA125H110... , POKA130H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2



POKA180H110... , POKA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110



POKAS180H110... , POKAS205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

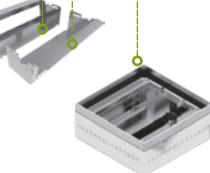


POKA250H110... , POKA280H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszek posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POKA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

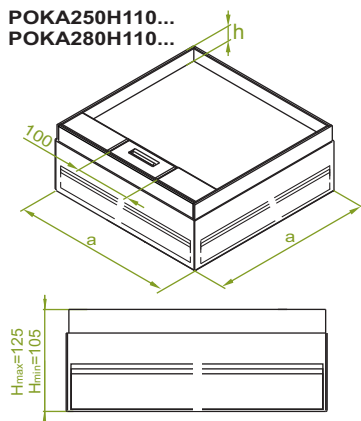
Na zamówienie:

POKE...E - cała puszka wykonana ze stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z aluminiową pokrywą do kanałów

POKA250H110...
POKA280H110...



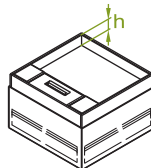
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POKA...K

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POKA125H110K	125	K=23	prosty/1	2	0,94	281220	1
POKA130H110K	130	K=23	prosty/1	2	0,98	281320	1
POKA180H110K	180	K=23	prosty/2	5 (2,5*2)	1,37	281820	1
POKAS180H110K	180	K=23	skośny/2	5 (2,5*2)	1,37	281822	1
POKA205H110K	205	K=23	prosty/2	6	1,78	282022	1
POKAS205H110K	205	K=23	skośny/2	6	1,78	282023	1
POKA250H110K	250	K=23	skośny/2	8	2,39	282520	1
POKA280H110K	280	K=23	skośny/2	9 (4,5*2)	3,47	282820	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

K - Kamień, h = 23 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POKA125H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKA130H110...

max. szer. kanałów: 125 mm

POKA180H110...

max. szer. kanałów: 175 mm

POKA205H110...

max. szer. kanałów: 190 mm

POKA250H110...

max. szer. kanałów: 240 mm

POKA280H110...

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POKA125H110... , POKA130H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

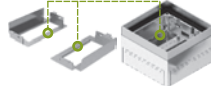


POKA180H110... , POKA205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

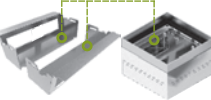


POKAS180H110... , POKAS205H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

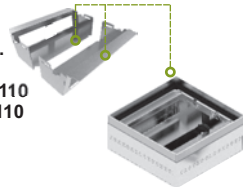


POKA250H110... , POKA280H110...

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszek posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i aluminiowymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku suchym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POKA...

Aluminium: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

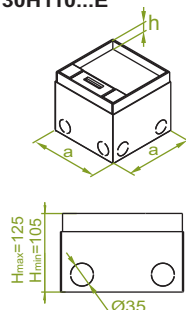
Na zamówienie:

POKE...E - cała puszka wykonana ze stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z pokrywą ze stali kwasoodpornej do peszli

POP125H110...E
POP130H110...E



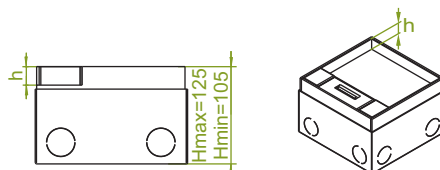
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POP...WE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POP125H110WE	125	W=5	prosty/1	2	1,82	261221	1
POP130H110WE	130	W=5	prosty/1	2	1,90	261321	1
POP180H110WE	180	W=5	prosty/2	5 (2,5*2)	2,78	261821	1
POPS180H110WE	180	W=5	skośny/2	5 (2,5*2)	2,78	261831	1
POP205H110WE	205	W=5	prosty/2	6	3,65	262021	1
POPS205H110WE	205	W=5	skośny/2	6	3,65	262024	1
POP250H110WE	250	W=5	skośny/2	8	4,99	262521	1
POP280H110WE	280	W=5	skośny/2	9 (4,5*2)	5,97	262821	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

W - Wykładzina, h = 5 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POP125H110...E, POP130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

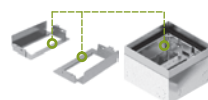


POP180H110...E, POP205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

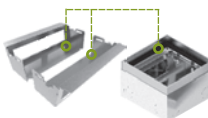


POPS180H110...E, POPS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

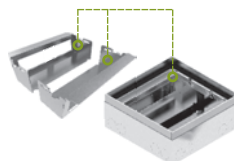


POP250H110...E, POP280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszki ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszki do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszki,
- regulowana wysokość puszki,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POP...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

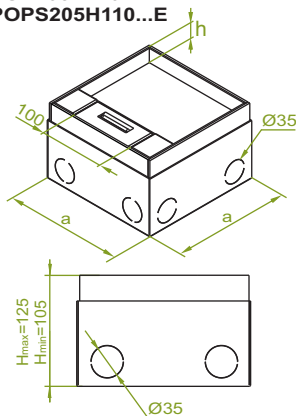
Na zamówienie:

POPE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z pokrywą ze stali kwasoodpornej do peszli

POP180H110...E
POPS180H110...E
POP205H110...E
POPS205H110...E



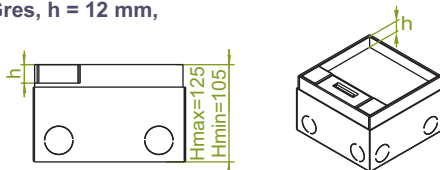
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POP...GE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POP125H110GE	125	G=12	prosty/1	2	1,79	271221	1
POP130H110GE	130	G=12	prosty/1	2	1,86	271321	1
POP180H110GE	180	G=12	prosty/2	5 (2,5*2)	2,75	271821	1
POPS180H110GE	180	G=12	skośny/2	5 (2,5*2)	2,75	271831	1
POP205H110GE	205	G=12	prosty/2	6	3,59	272021	1
POPS205H110GE	205	G=12	skośny/2	6	3,59	272024	1
POP250H110GE	250	G=12	skośny/2	8	4,91	272521	1
POP280H110GE	280	G=12	skośny/2	9 (4,5*2)	5,87	272821	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

G - Gres, h = 12 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POP125H110...E, POP130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

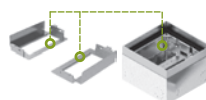


POP180H110...E, POP205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

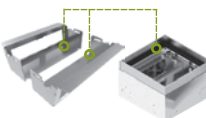


POPS180H110...E, POPS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

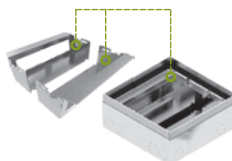


POP250H110...E, POP280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszek ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POP...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

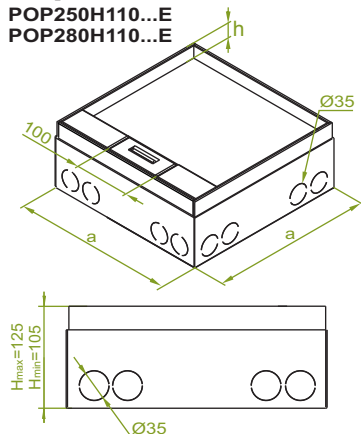
Na zamówienie:

POPE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z pokrywą ze stali kwasoodpornej do peszli

POP250H110...E
POP280H110...E



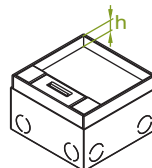
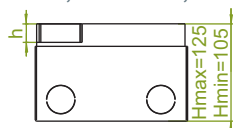
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POP...KE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt.
POP125H110KE	125	K=23	prosty/1	2	1,66	281221	1
POP130H110KE	130	K=23	prosty/1	2	1,72	281321	1
POP180H110KE	180	K=23	prosty/2	5 (2,5*2)	2,41	281821	1
POPS180H110KE	180	K=23	skośny/2	5 (2,5*2)	2,41	281831	1
POP205H110KE	205	K=23	prosty/2	6	3,14	282021	1
POPS205H110KE	205	K=23	skośny/2	6	3,14	282024	1
POP250H110KE	250	K=23	skośny/2	8	4,20	282521	1
POP280H110KE	280	K=23	skośny/2	9 (4,5*2)	4,95	282821	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

K - Kamień, h = 23 mm,



Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POP125H110...E, POP130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

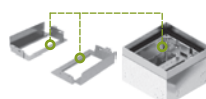


POP180H110...E, POP205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

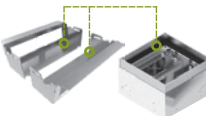


POPS180H110...E, POPS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

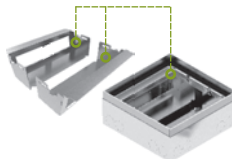


POP250H110...E, POP280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane otwory Ø35 mm z każdej strony, otwory są przystosowane do montażu peszli. Dolna część obudowy puszki ma cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszki do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszki,
- regulowana wysokość puszki,
- wylamywane otwory pod peszle,

MATERIAŁ dla POP...E

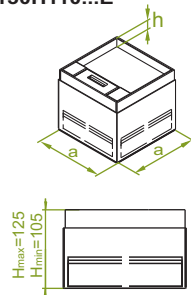
Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

Na zamówienie:
POPE...E - cała puszka wykonana z stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z pokrywą ze stali kwasoodpornej do kanałów

POK125H110...E
POK130H110...E



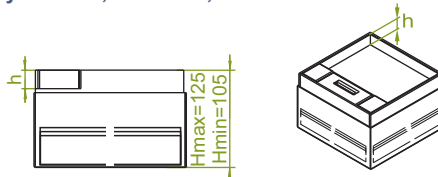
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POK...WE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POK125H110WE	125	W=5	prosty/1	2	1,82	261231	1
POK130H110WE	130	W=5	prosty/1	2	1,90	261331	1
POK180H110WE	180	W=5	prosty/2	5 (2,5*2)	2,78	261833	1
POKS180H110WE	180	W=5	skośny/2	5 (2,5*2)	2,78	261834	1
POK205H110WE	205	W=5	prosty/2	6	3,65	262031	1
POKS205H110WE	205	W=5	skośny/2	6	3,65	262032	1
POK250H110WE	250	W=5	skośny/2	8	4,99	262531	1
POK280H110WE	280	W=5	skośny/2	9 (4,5*2)	5,97	262831	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

W - Wykładzina, h = 5 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POK125H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POK130H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POK180H110...E,

POKS180H110...E

max. szer. kanałów: 175 mm

POK205H110...E,

POKS205H110...E

max. szer. kanałów: 190 mm

POK250H110...E

max. szer. kanałów: 240 mm

POK280H110...E

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POK125H110...E, POK130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

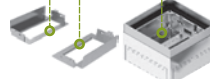


POK180H110...E, POK205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110



POKS180H110...E, POKS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

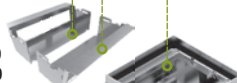


POK250H110...E, POK280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszek posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszek do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszek,
- regulowana wysokość puszek,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POK...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

Na zamówienie:

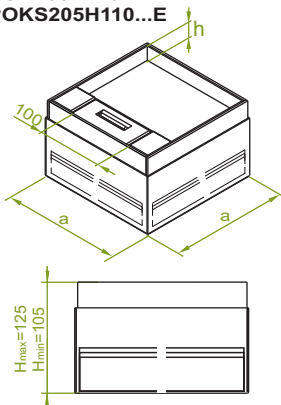
POKE...E - cała puszka wykonana ze stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z pokrywą ze stali kwasoodpornej

do kanałów

POK180H110...E
POKS180H110...E
POK205H110...E
POKS205H110...E



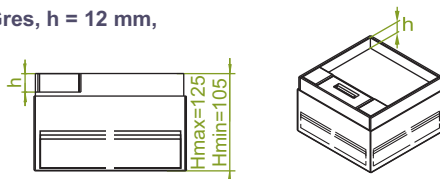
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POK...GE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POK125H110GE	125	G=12	prosty/1	2	1,79	271231	1
POK130H110GE	130	G=12	prosty/1	2	1,86	271331	1
POK180H110GE	180	G=12	prosty/2	5 (2,5*2)	2,75	271833	1
POKS180H110GE	180	G=12	skośny/2	5 (2,5*2)	2,75	271834	1
POK205H110GE	205	G=12	prosty/2	6	3,59	272031	1
POKS205H110GE	205	G=12	skośny/2	6	3,59	272032	1
POK250H110GE	250	G=12	skośny/2	8	4,91	272531	1
POK280H110GE	280	G=12	skośny/2	9 (4,5*2)	5,87	272831	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

G - Gres, h = 12 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POK125H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POK130H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POK180H110...E,

POKS180H110...E

max. szer. kanałów: 175 mm

POK205H110...E,

POKS205H110...E

max. szer. kanałów: 190 mm

POK250H110...E

max. szer. kanałów: 240 mm

POK280H110...E

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POK125H110...E, POK130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2



POK180H110...E, POK205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

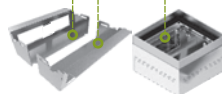


POKS180H110...E, POKS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

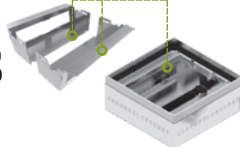


POK250H110...E, POK280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszki posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszki do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszki,
- regulowana wysokość puszki,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POK...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.

Stal cynkowana metodą Sendzimira

PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

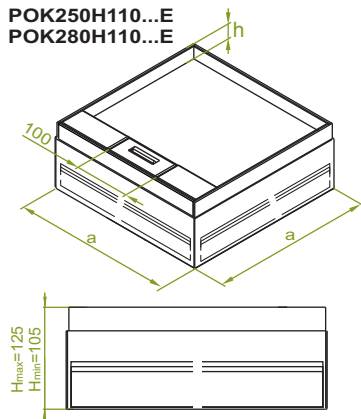
Na zamówienie:

POKE...E - cała puszka wykonana ze stali kwasoodpornej.



Puszka ocynkowana z pokrywą ze stali kwasoodpornej do kanałów

POK250H110...E
POK280H110...E



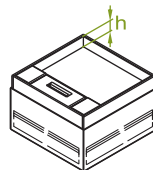
Puszka gotowa do bezpośredniego montażu osprzętu elektroinstalacyjnego Moduł 45

POK...KE

SYMBOL	wymiary a mm	grubość wypełnienia h mm	typ wkładu ilość	maksymalna ilość modułów 45 w puszcze	kg	nr katalogowy	szt.
POK125H110KE	125	K=23	prosty/1	2	1,66	281231	1
POK130H110KE	130	K=23	prosty/1	2	1,72	281331	1
POK180H110KE	180	K=23	prosty/2	5 (2,5*2)	2,41	281833	1
POKS180H110KE	180	K=23	skośny/2	5 (2,5*2)	2,41	281834	1
POK205H110KE	205	K=23	prosty/2	6	3,14	282031	1
POKS205H110KE	205	K=23	skośny/2	6	3,14	282032	1
POK250H110KE	250	K=23	skośny/2	8	4,20	282531	1
POK280H110KE	280	K=23	skośny/2	9 (4,5*2)	4,95	282831	1

Głębokość wypełnienia pokrywy:

K - Kamień, h = 23 mm,



Uwaga!

Lista maksymalnych szerokości kanałów pasujących do puszek

POK125H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POK130H110...E

max. szer. kanałów: 125 mm

POK180H110...E,

POKS180H110...E

max. szer. kanałów: 175 mm

POK205H110...E,

POKS205H110...E

max. szer. kanałów: 190 mm

POK250H110...E

max. szer. kanałów: 240 mm

POK280H110...E

max. szer. kanałów: 250 mm

Uwaga!

Rodzaje wkładów i ich ilość zamontowanych w puszkach:

POK125H110...E, POK130H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/1

Ilość modułów 45: 2

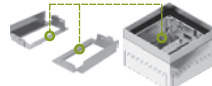


POK180H110...E, POK205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: prosty/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

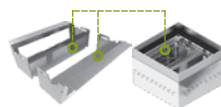


POKS180H110...E, POKS205H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 5 w puszcze 180H110

6 w puszcze 205H110

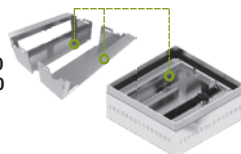


POK250H110...E, POK280H110...E

Rodzaj wkładu/ilość: skośny/2

Ilość modułów 45: 8 w puszcze 250H110

9 w puszcze 280H110



SPECYFIKACJA

Metalowa obudowa posiada wylamywane prostokątne otwory z każdej strony, przygotowane pod kanały. Dolna część obudowy puszki posiada cztery otwory Ø8 mm które pozwalają na przytwierdzenie puszki do podłoża. Zakres głębokości montażowej wynosi od 100 do 125 mm.

ZASTOSOWANIE

Kompletna puszka podłogowa gotowa do montażu w podłogach technicznych, podniesionych i wylewkach betonowych. Puszka z ocynkowanymi i kwasoodpornymi elementami jest gotowa do stosowania w środowisku wilgotnym.

Zalety:

- przystosowanie do standardów osprzętu elektroinstalacyjnego modułu 45,
- szybki i intuicyjny montaż puszki,
- regulowana wysokość puszki,
- wylamywane otwory pod kanały,

MATERIAŁ dla POK...E

Stal kwasoodporna: pokrywa i ramka.
Stal cynkowana metodą Sendzimira
PN-EN 10346:2015-09: pozostałe części obudowy.

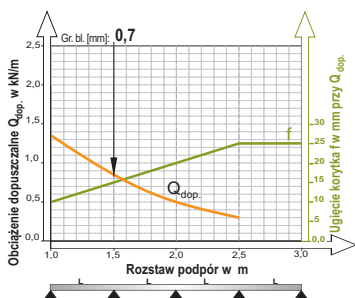
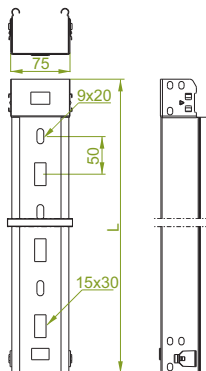
Na zamówienie:

POKE...E - cała puszka wykonana ze stali kwasoodpornej.



Korytka

KLF75H60



ZASTOSOWANIE

Podwieszanie ciągów oświetleniowych.

KLFL75H60

SYMBOL

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szk. szt./mb
KLFL75H60/3	3000	1,12	164522	4/12
KLFL75H60/6	6000	1,12	164622	4/24

Zalety korytek KLIK:

- szybki i łatwy montaż
- stabilne bezśrubowe połączenie zatrzaskowe
- połączenie bezłącznikowe

± 0,7 mm

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 mb.	nr katalogowy	szk. szt./mb
KLFL75H60/3	3000	1,12	164522	4/12
KLFL75H60/6	6000	1,12	164622	4/24



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira

PN-EN 10346:2015-09

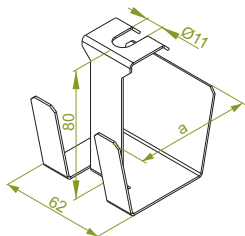
Na zamówienie:

F - stal cynkowana metodą zanurzeniową

PN-EN ISO 1461:2011

Wieszak sufitowy

WSL...



ZASTOSOWANIE

Podwieszanie koryt o szerokości 75 i 120 mm do sufitu.

WSL...

SYMBOL

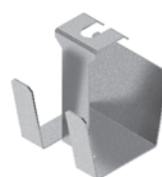
SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
WSL75	75	0,08	161907	100
WSL120	120	0,13	162112	50

Zalety:

- szybki montaż wieszaka na pręcie,
- możliwość regulacji położenia wieszaka na pręcie nawet do 80 mm,
- szybki i beznarzędziowy montaż wieszaka z korytem,

± 1,5 mm

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
WSL75	75	0,08	161907	100
WSL120	120	0,13	162112	50



MATERIAŁ

Stal cynkowana metodą Sendzimira

PN-EN 10346:2015-09

Na zamówienie:

F - stal cynkowana metodą cynku płatkowego

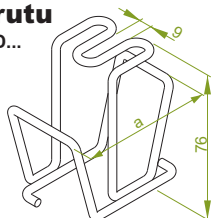
PN-EN ISO 10683:2014-09

E - stal kwasoodporna PN-EN 10088,

Wieszak sufitowy

z drutu

WSLD...



ZASTOSOWANIE

Podwieszanie koryt o szerokości 75 i 120 mm do sufitu.

WSLD...

SYMBOL

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
WSLD75	75	0,06	161908	100
WSLD120	120	0,10	162909	50

Zalety:

- szybki montaż wieszaka na pręcie,
- możliwość regulacji położenia wieszaka na pręcie nawet do 76 mm,
- szybki i beznarzędziowy montaż wieszaka z korytem,

SYMBOL	szerokość a mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
WSLD75	75	0,06	161908	100
WSLD120	120	0,10	162909	50



MATERIAŁ

Drut cynkowany galwanicznie

Na zamówienie:

F - drut cynkowany metodą zanurzeniową

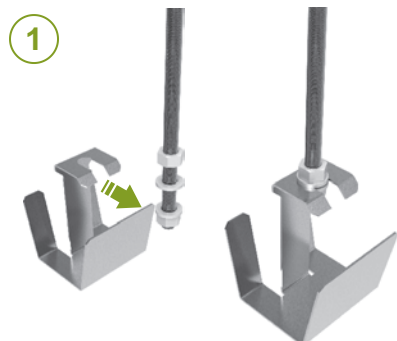
PN-EN ISO 1461:2011

E - drut kwasoodporny

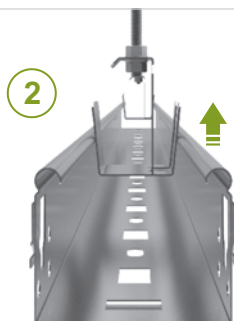
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL (info str.4)



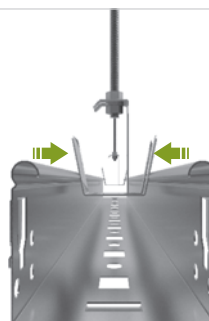
Przykład montażu wieszaka WSL75



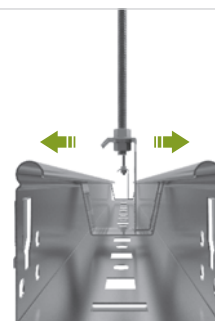
1. Wkładamy wieszak między nakręcone śruby.



a



b

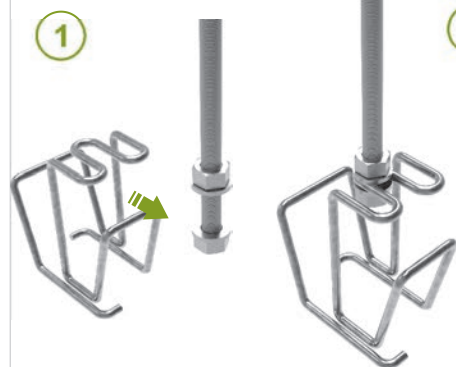


c

2. Montaż korytka w zamontowanym wieszaku na pręcie

- wkładamy korytko otwartą stroną od dołu wieszaka,
- ramiona wieszaka podczas wkładania uginają się do wewnątrz,
- włożony wieszak otwiera się wewnątrz korytka,

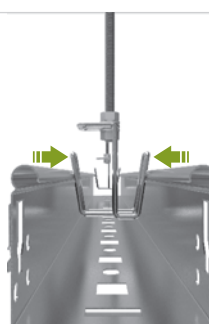
Przykład montażu wieszaka drucianego WSLD75



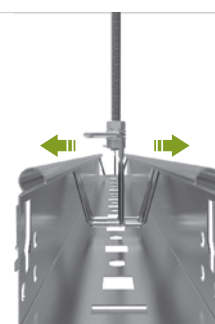
1. Wkładamy wieszak między nakręcone śruby.



a



b

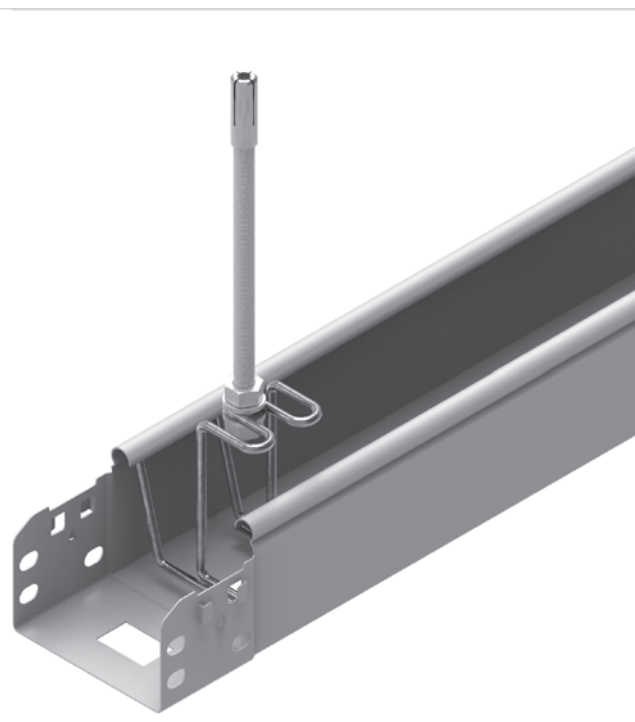
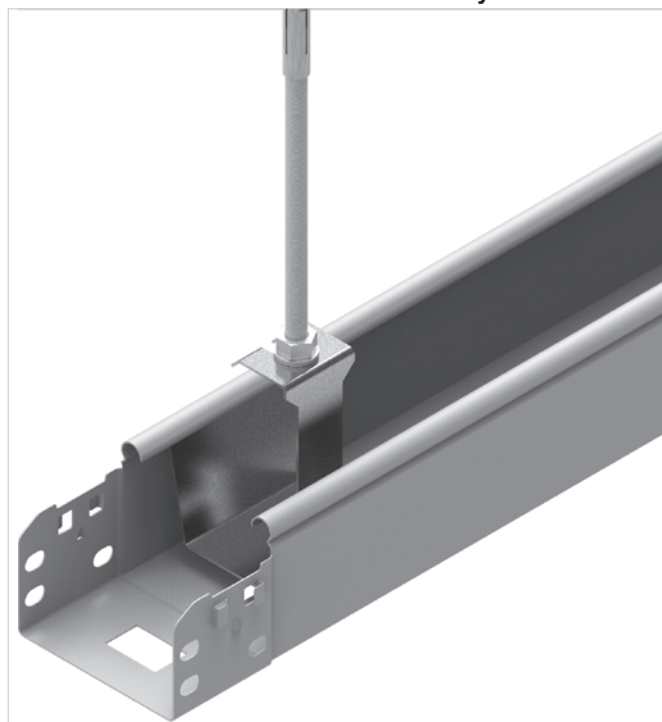


c

2. Montaż korytka w zamontowanym wieszaku na pręcie

- wkładamy korytko otwartą stroną od dołu wieszaka,
- ramiona wieszaka podczas wkładania uginają się do wewnątrz,
- włożony wieszak otwiera się wewnątrz korytka,

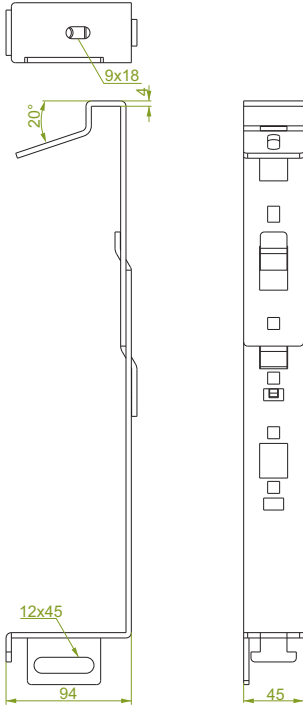
Prawidłowo zamontowane wieszaki w korytkach





Uchwyt panela górny regulowany

UPGR20



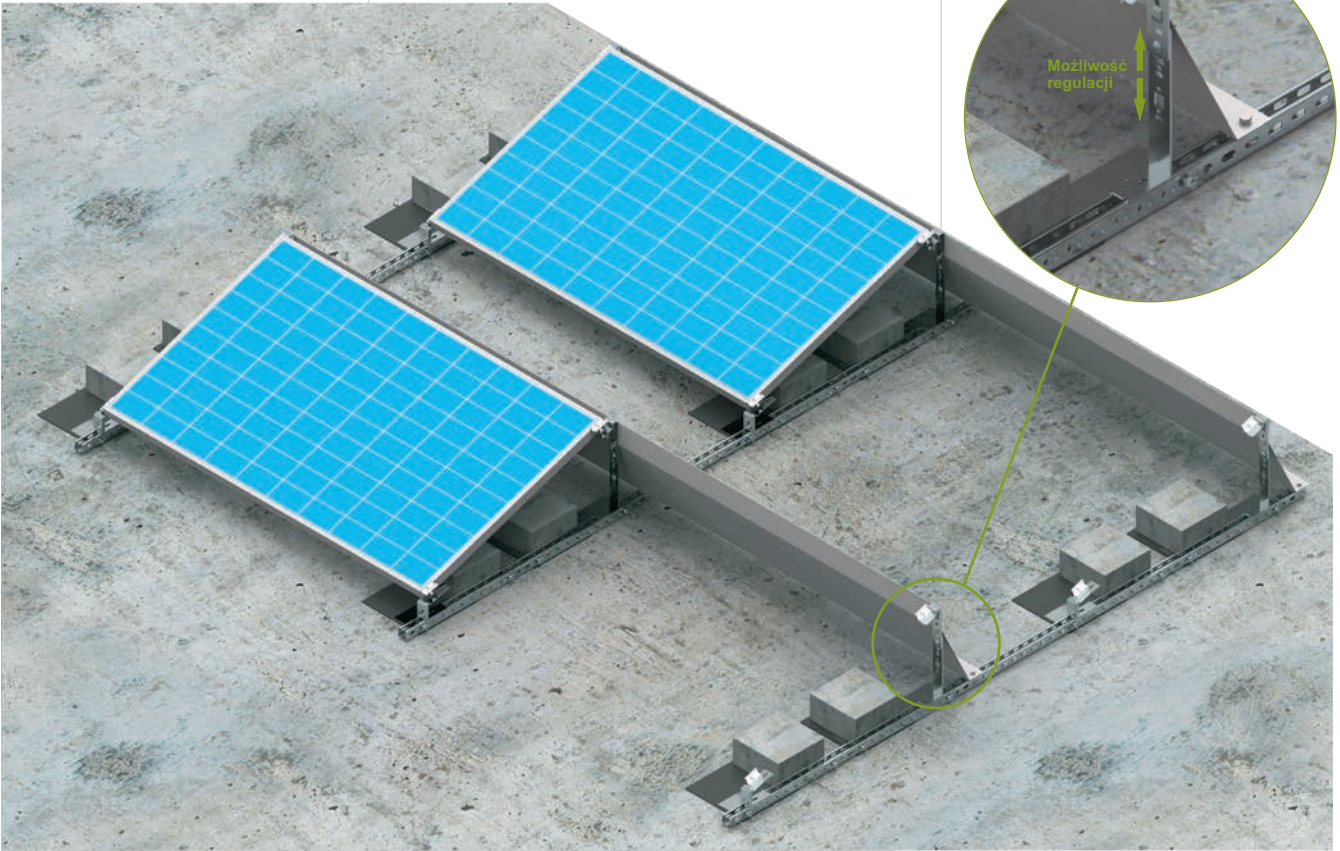
ZASTOSOWANIE
Ustawienie różnych kątów nachylenia panela.

UPGR20

SYMBOL	kąt nachylenia α	kg	nr katalogowy	szt.
UPGR20	15°, 20°	1 szt. 0,90	896920	10



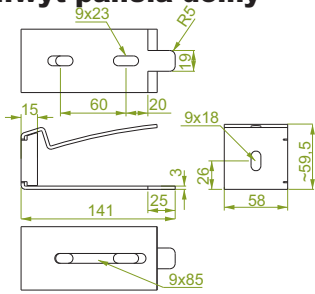
MATERIAŁ
Stal S235JR cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09





Uchwyt panela dolny

UPD



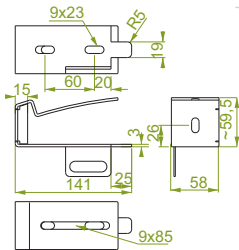
UPD

SYMBOL	zakres kątów pochylenia panela	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 100
UPD	5, 10, 15°	0,41	897000	100

Uchwyt umożliwia montaż panela w dolnej części w konstrukcjach niskich na dach płaski np. DP-DNHBE



UPDB1



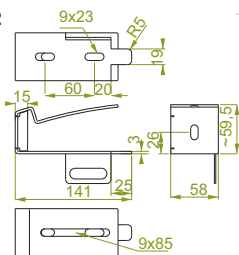
UPDB1

SYMBOL	zakres kątów pochylenia panela	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 100
UPDB1	5, 10, 15°	0,42	897001	100

Uchwyt umożliwia montaż panela w dolnej części w konstrukcjach niskich na dach płaski np. DP-MHKE



UPDB2



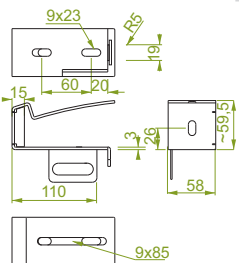
UPDB2

SYMBOL	zakres kątów pochylenia panela	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 100
UPDB2	5, 10, 15°	0,42	897002	100

Uchwyt umożliwia montaż panela w dolnej części w konstrukcjach niskich na dach płaski np. DP-MHKE



UPDC



UPDC

SYMBOL	zakres kątów pochylenia panela	kg 1 szt	nr katalogowy	szt. 100
UPDC	5, 10, 15°	0,37	897004	100

Uchwyt umożliwia montaż panela w dolnej części w konstrukcjach niskich na dach płaski np. DP-DNHBE



ZASTOSOWANIE
Ustawienie różnych kątów nachylenia panela.

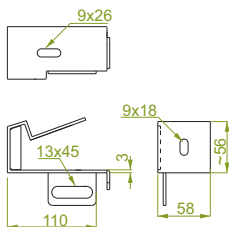
MATERIAŁ
Stal S235JR z powłoką cynkową
PN-EN ISO 10683

Gr. blachy ± [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 2,5 3,0 4,0



Uchwyt panela dolny

UPDC20



UPDC20

SYMBOL

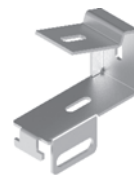
kąt pochylecia
panela
20°

1 szt
0,37

nr katalogowy
897003

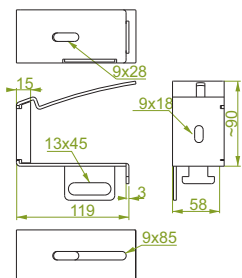
100
szt.

Uchwyt umożliwia montaż panela w dolnej części w konstrukcjach niskich na dach płaski np. DP-DNHBE



N

UPD45K20



UPD45K20

SYMBOL

1 szt
0,36

nr katalogowy
897445

100
szt.

ZASTOSOWANIE

Ustawienie różnych kątów nachylecia panela.



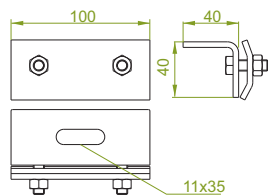
N

MATERIAŁ

Stal S235JR z płatkową powłoką cynkową
PN-EN ISO 10683

Uchwyt do blachy z rąbkem płaskim

UBZRKZE



UBZRKZE

SYMBOL

1 szt
0,38

nr katalogowy
890090

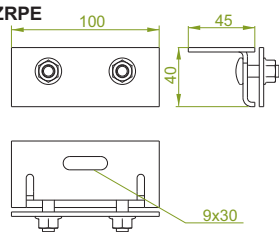
100
szt.

± 4,0 mm



N

UBZRPE



UBZRPE

SYMBOL

1 szt
0,43

nr katalogowy
890050

100
szt.

± 3,0 mm



N

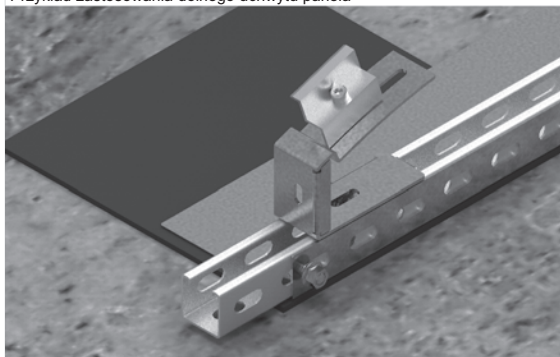
ZASTOSOWANIE

Montaż paneli na dachu z blachy z rąbkem płaskim

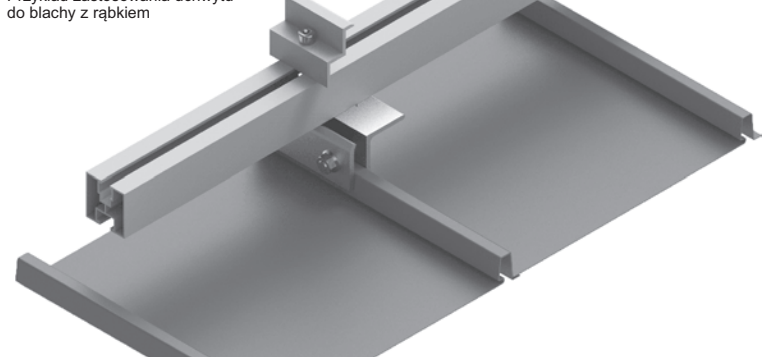
MATERIAŁ

Stal nierdzewna

Przykład zastosowania dolnego uchwytu panela



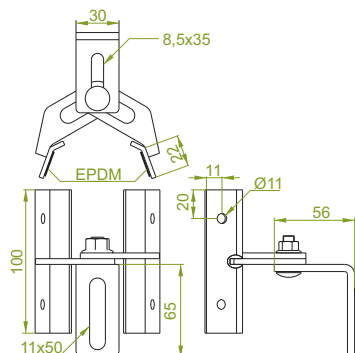
Przykład zastosowania uchwytu do blachy z rąbkem





Regulowany uchwyt do blachy trapezowej

RUBT...



ZASTOSOWANIE

Montaż ceowników lub profili aluminiowych do blachy trapezowej na dachu skośnym.

RUBTE

SYMBOL

nr katalogowy
1 szt

RUBTE 0,50 899501 10

RUBTF

SYMBOL

nr katalogowy
1 szt szt.

RUBTF 0,50 899503 10

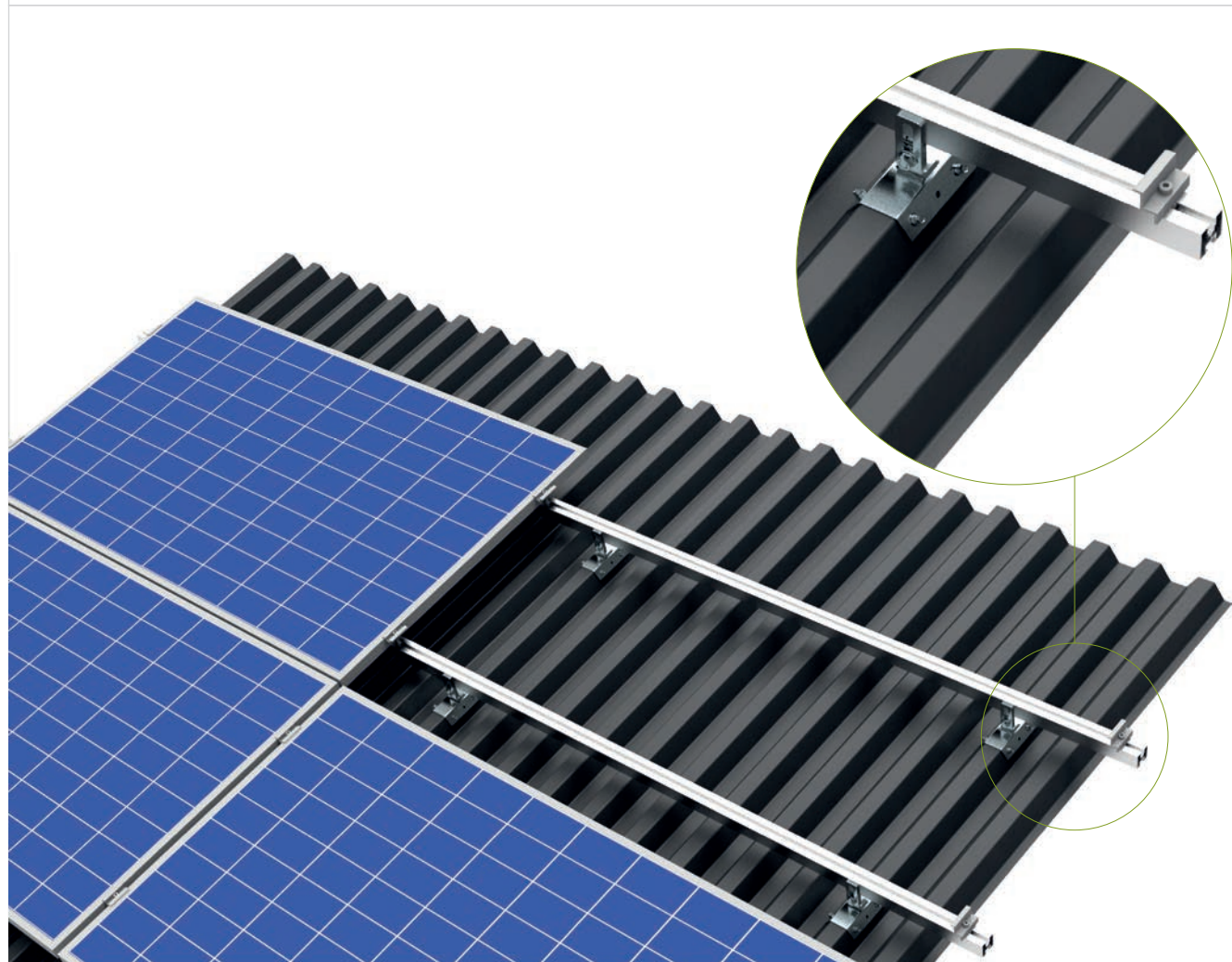
Dzięki regulowanemu kątowi pasuje do wszystkich rodzajów blach trapezowych. Do mocowania należy użyć 4 wkręty samowierzące SMDP6x25E



MATERIAŁ dla RUBTE
Stal nierdzewna

MATERIAŁ dla RUBTF
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09

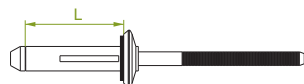
PRZYKŁAD MONTAŻU PANELI FOTOWOLTAICZNYCH NA DACHU SKOŚNYM





Nit zrywalny aluminiowy z podkładką EPDM

NITZP5,2...



ZASTOSOWANIE

Mocowanie konstrukcji do dachów pokrytych blachą trapezową

NITZP5,2...

SYMBOL

NITZP5,2x17,5A
NITZP5,2x19,1A

wymiar
L
mm
17,5
19,1

nr katalogowy
898901
898902

szt.
200
200



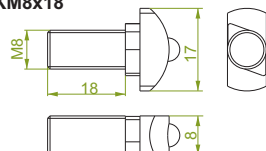
N

MATERIAŁ

Aluminium (EN AW-6061)

Śruba młotkowa z kulką

TZKM8x18



TZKM8x18

SYMBOL

TZKM8x18

nr katalogowy
898818

szt.
200

Zalety:

- łatwy montaż na dowolnej długości profilu
- kulka pozycjonuje i blokuje śrubę w żądanym położeniu



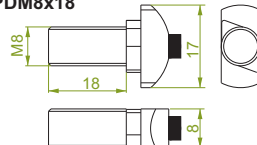
N

MATERIAŁ

Stal nierdzewna

Śruba młotkowa z EPDM

TZEPDM8x18



TZEPDM8x18

SYMBOL

TZEPDM8x18

nr katalogowy
898718

szt.
200

Zalety:

- łatwy montaż na dowolnej długości profilu
- EPDM pozycjonuje i blokuje śrubę w żądanym położeniu



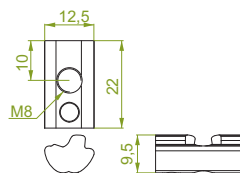
N

MATERIAŁ

Stal nierdzewna z wkładem EPDM

Nakrętka ślizgowa z kulką

NKWSM8A



ZASTOSOWANIE

Mocowanie elementów systemu do profili aluminiowych

NKWSM8A

SYMBOL

NKWSM8A

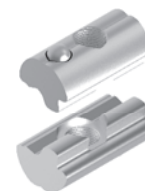
nr katalogowy
600909

szt.
200

Optimalny moment dokręcania = 4,3 Nm

Zalety:

- łatwy montaż na dowolnej długości profilu
- kulka pozycjonuje i blokuje nakrętkę w żądanym położeniu

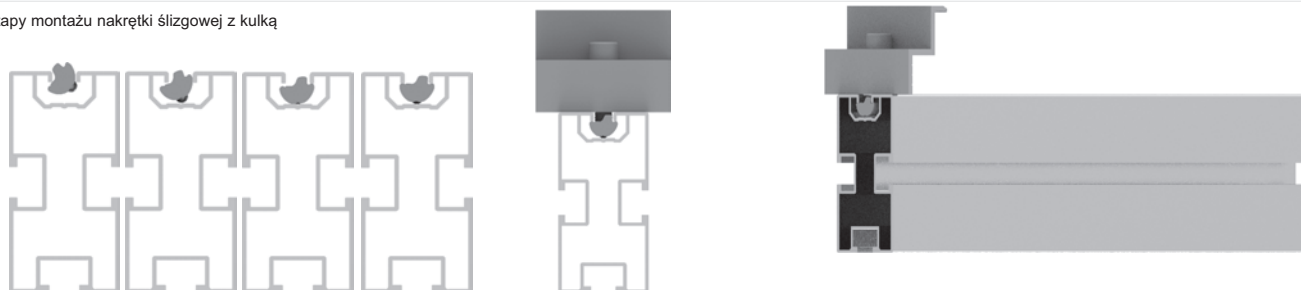


N

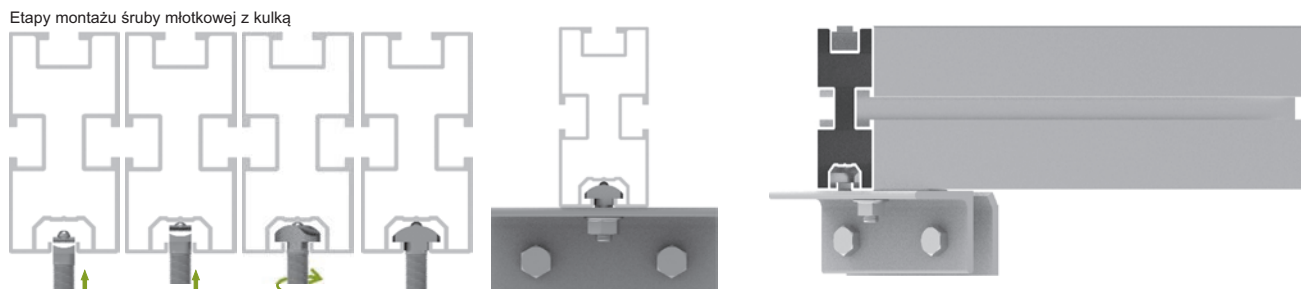
MATERIAŁ

Aluminium (EN AW-6061)

Etapy montażu nakrętki ślizgowej z kulką



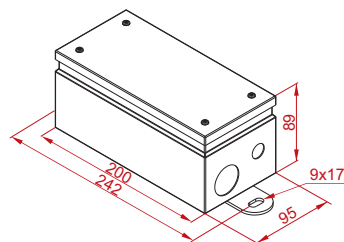
Etapy montażu śruby młotkowej z kulką





Puszka łączeniowo - rozgałęźna z bezpiecznikiem

PMO4BE



ZASTOSOWANIE

Łączenie oraz rozgałęzienie kabli i przewodów w instalacjach z podtrzymaniem funkcji bezpieczeństwa pożarowego E30-E90.

PMO4BE

SYMBOL	ilość kostek zaciskowych	ilość dławików w kpl.	Przekroje kabli puszka łączeniowa	puszka rozgałęźna	nr katalogowy	szt.
PMO4BE	2	3	0,5 mm ² - 16 mm ²	0,5 mm ² - 16 mm ²	803017	1

Przekroje żył możliwe
do połączenia
w jednym otworze
(puszka łączeniowa)



Uwaga!
Śruby mocujące pokrywę – Torx TX20 z dodatkowym zabezpieczeniem
zapobiegającym wypadaniu śrub z pokrywy po jej zdjęciu z puszki.

Możliwość zastosowania dławików
skrętnych:
- dławik M32 zakres 19-24 mm,
- dławik M16 zakres 5-10 mm.



Parametry techniczne

Puszka łączeniowa i rozgałęźna, $U_i=400$ V, z trwałym zachowaniem funkcji
łączenia E30 / E60 / E90 wg DIN 4102 część 12. Stopień ochrony IP65, przy
zastosowaniu dławików skrętnych. Mocowanie poprzez zewnętrzne uchwyty
montażowe do różnego rodzaju podłoża za pomocą kołków stalowych.

MATERIAŁ

PMO4BE - blacha kwasoodporna 1.4301 malowana
proszkowo RAL 2004
- kostka zaciskowa wykonana jest ze specjalnej
ceramiki odpornej na wysokie temperatury,
- dławik skrętny wykonany jest z tworzywa
bezhalogenowego
- gniazdo bezpiecznikowe do bezpieczników typu
ST110, 3x38

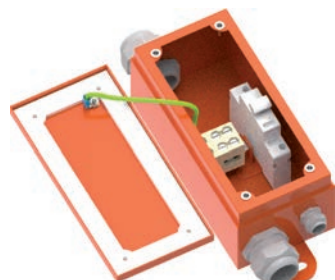
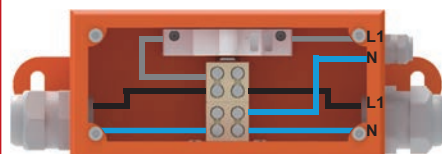


Stopień ochrony IP65

Tabela zestawienia elementów skrętnych do mocowania puszki PMO4BE

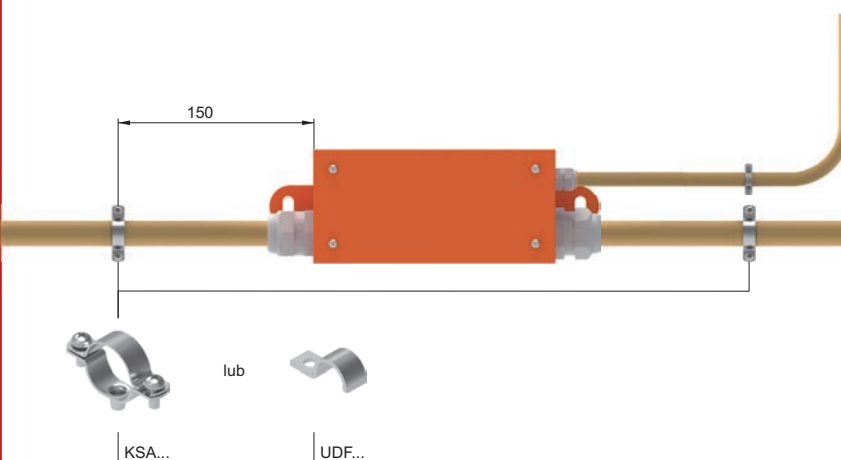
Wiercenie otworów	Ø6x30mm	Ø6x60mm	Ø6x45mm	Ø6x45mm	Ø6x40mm	Ø10x35mm	Ø10	
Elementy skrętne								
Podłoże do mocowania	SROM6x30	SBOM6x60	GSO6x40	PSROM6x45	MKR6x32	KSKOM8	KKG5	SGKM6x12 SGKM8x14
Beton	●	●	●	●	●	●		
Cegła SILKA					●	●		
Poretherm					●	●		
Karton gips							●	
Porobeton					●			
Strop kanałowy						●		
Konstr. tras kablowych								●

PMO4BE



Instalacja puszki

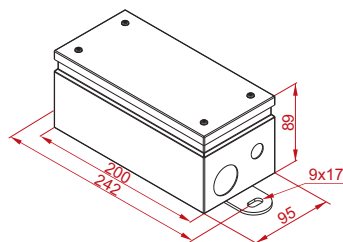
- mocowanie kabli przed i za puszką max. 150 mm





Puszka łączeniowo - rozgałęźna z bezpiecznikiem

PMO4BF



ZASTOSOWANIE

Łączenie oraz rozgałęzienie kabli i przewodów w instalacjach z podtrzymaniem funkcji bezpieczeństwa pożarowego E30-E90.

PMO4BF

SYMBOL	ilość kostek zaciśkowych	ilość dławików w kpl.	puszka łączeniowa	Przekroje kabli puszka rozgałęźna	nr katalogowy	szt.
PMO4BF	2	3	0,5 mm ² ÷ 10 mm ²	0,5 mm ² ÷ 10 mm ²	803018	1

Przekroje żył możliwe
do połączenia
w jednym otworze
(puszka łączeniowa)



Uwaga!
Śruby mocujące pokrywę – Torx TX20 z dodatkowym zabezpieczeniem zapobiegającym wypadaniu śrub z pokrywy po jej zdjęciu z puszki.

Możliwość zastosowania dławików skrętnych:
- dławik M32 zakres 19-24 mm,
- dławik M16 zakres 5-10 mm.



Parametry techniczne

Puszka łączeniowa i rozgałęźna, $U_i=400$ V, z trwałym zachowaniem funkcji łączenia E30 / E60 / E90 wg DIN 4102 część 12. Stopień ochrony IP65, przy zastosowaniu dławików skrętnych. Mocowanie poprzez zewnętrzne uchwyty montażowe do różnego rodzaju podłoża za pomocą kołków stalowych.

MATERIAŁ

PMO4BF - stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011 malowana proszkowo RAL 2004
- kostka zaciskowa wykonana jest ze specjalnej ceramiki odpornej na wysokie temperatury,
- dławik skrętny wykonany jest z tworzywa bezhalogenowego
- gniazdo bezpiecznikowe do bezpieczników typu ST110,3x38

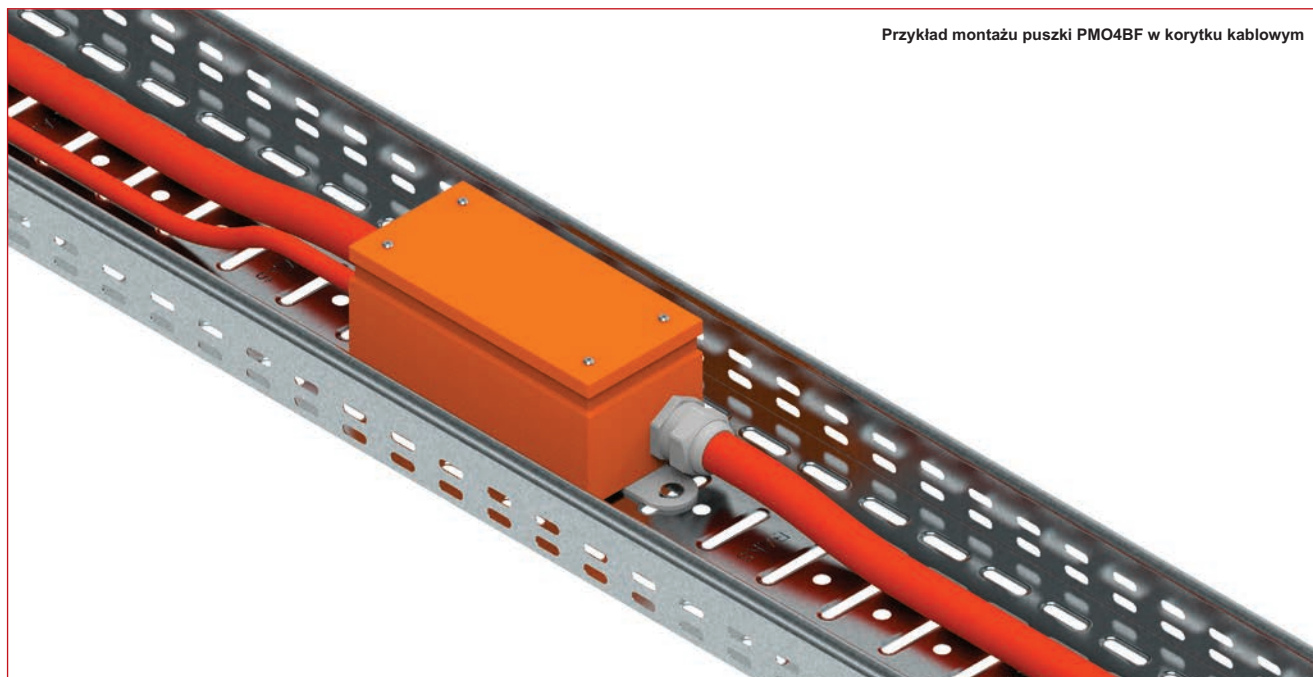


Stopień ochrony IP65

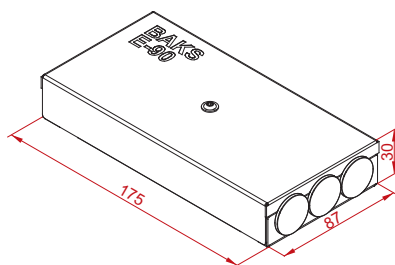
Tabela zestawienia elementów skrętnych do mocowania puszki PMO4BE

Wiercenie otworów	Ø6x30mm	Ø6x60mm	Ø6x45mm	Ø6x45mm	Ø6x40mm	Ø10x35mm	Ø10	
Elementy skrętne								
Podłoże do mocowania								
Beton	●	●	●	●	●	●	●	●
Cegła SILKA					●	●		
Poretherm					●	●		
Karton gips							●	
Porobeton					●			
Strop kanałowy						●		
Konstr. tras kablowych								●

Przykład montażu puszki PMO4BF w korytku kablowym



Puszka łączeniowo - rozgałęźna PMPO



SYMBOL	ilość kostek zaciśkowych	ilość dławików w kpl.	puszka łączeniowa	Przekroje kabli puszka rozgałęźna	nr katalogowy	szt.
PMPO	3	6	0,5 mm ² - 10 mm ²	0,5 mm ² - 10 mm ²	803060	1

Przekroje żył możliwe
do połączenia
w jednym otworze
(puszka łączeniowa)

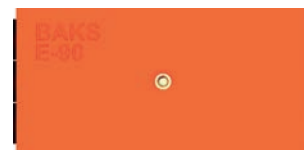


Ilość żył i ich przekroje
możliwe do połączenia
w jednym otworze
(puszka rozgałęźna)

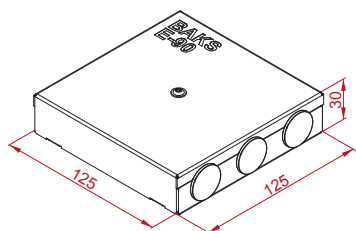


Parametry techniczne

Puszka łączeniowa i rozgałęźna, Ui=400 V, z trwałym zachowaniem funkcji
łączenia E30 / E60 / E90 wg DIN 4102 część 12.



Puszka łączeniowo - rozgałęźna PMKO



PMKO

SYMBOL	ilość kostek zaciśkowych	ilość dławików w kpl.	puszka łączeniowa	Przekroje kabli puszka rozgałęźna	nr katalogowy	szt.
PMKO	3	6	0,5 mm ² - 10 mm ²	0,5 mm ² - 10 mm ²	803061	1

Przekroje żył możliwe
do połączenia
w jednym otworze
(puszka łączeniowa)

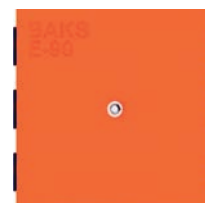


Ilość żył i ich przekroje
możliwe do połączenia
w jednym otworze
(puszka rozgałęźna)



Parametry techniczne

Puszka łączeniowa i rozgałęźna, Ui=400 V, z trwałym zachowaniem funkcji
łączenia E30 / E60 / E90 wg DIN 4102 część 12.



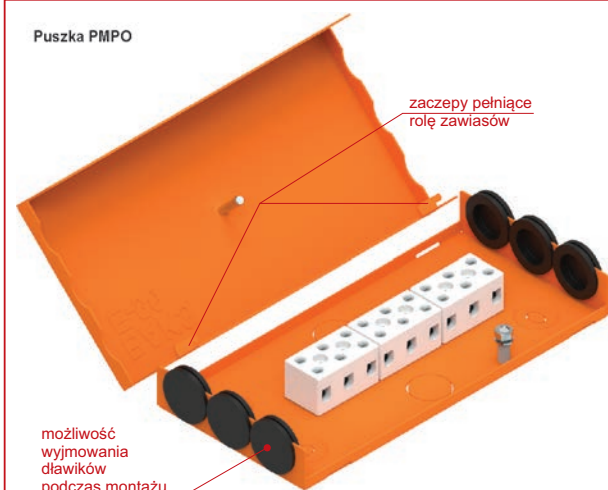
ZASTOSOWANIE

Łączenie oraz rozgałęzienie kabli i przewodów
w instalacjach z podtrzymaniem funkcji
bezpieczeństwa pożarowego E30-E90.

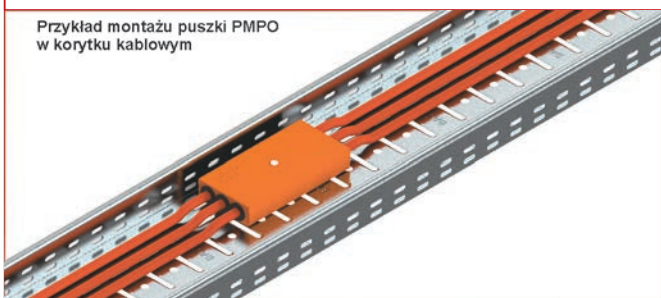
MATERIAŁ

PM... - stal ocynkowana PN-EN 10152, malowana
proszkowo RAL 2003
PMO...E - blacha kwasoodporna 1.4301
malowana proszkowo RAL 2003
- kostka zaciskowa wykonana jest ze specjalnej
ceramiki odpornej na wysoką temperaturę,
- dławik wykonany jest z tworzywa bezhalogenowego

Puszka PMPO



Przykład montażu puszki PMPO
w korytku kablowym



Puszka PMKO

